



ПАСПОРТ

ПИЛА ЦИРКУЛЯРНАЯ
ELITECH
ПД 08-40 (E2206.013.XX)

ПАШПАРТ
ПИЛА ЦЫРКУЛЯРНАЯ
ELITECH
ПД 08-40 (E2206.013.XX)

ПАСПОРТЫ
ELITECH
ШЫРАЙНАЛМА АРАСЫ
ПД 08-40 (E2206.013.XX)





Паспорт изделия

3 - 15 Стр.



Пашпарт вырабы

17 - 29 Старонка



Өнім паспорты

31 - 43 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в руководстве информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Эксплуатация	8
7. Подготовка к работе	9
8. Техническое обслуживание	10
9. Возможные неисправности и методы их устранения	11
10. Транспортировка и хранение	11
11. Утилизация	11
12. Срок службы	12
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/ декларации и дате производства	12
14. Гарантийные обязательства	12

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила циркулярная предназначена для распиловки древесины и материалов на ее основе с заданным углом пиления от 0° до 45°. Параллельная направляющая позволяет производить параллельную распиловку заготовки с заданной шириной.

Пила относится к бытовому классу инструментов и не предназначена для эксплуатации в производственном режиме.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.

- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.

- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.

- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.

- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью

подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.
- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.
- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для циркулярных пил:

Перед работой убедитесь, что:

- напряжение питания электродвигателя инструмента соответствует напряжению сети питания;
- розетка, удлинитель, шнур питания и их вилка исправны, нет повреждений электроизоляции;
- подвижный защитный кожух открывается и закрывается свободно, без задержки или заедания (затрудненный ход подвижного кожуха возникает при его повреждении или скоплении грязи и опилок);
- обрабатываемая заготовка надежно зафиксирована (держат ее в руках и т.п. недопустимо);
- в заготовке в зоне пропила отсутствуют гвозди и прочие предметы, которые могут помешать нормальной работе инструмента;
- выбранные значения глубины и угла пропила надежно зафиксированы

соответствующими ручками (если в процессе распиливания произойдет непроизвольное изменение глубины и угла пропила, это может повлечь за собой заклинивание диска);

- выключатель инструмента находится в положении «Выкл».

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	ПД 08-40
Код	E2206.013.XX
Мощность, Вт	800
Диаметр диска, мм	140
Посадочный диаметр диска, мм	20
Толщина диска, мм	2,4
Количество зубьев диска, шт	18
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	5000
Максимальная глубина пропила, мм	45 (90°)
	30 (45°)
Напряжение сети, В	230

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|----------------------|--------|
| 1. Пила | – 1шт. |
| 2. Диск пильный | – 1шт. |
| 3. Упор параллельный | – 1шт. |
| 4. Ключ | – 1шт. |
| 5. Паспорт | – 1шт. |

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

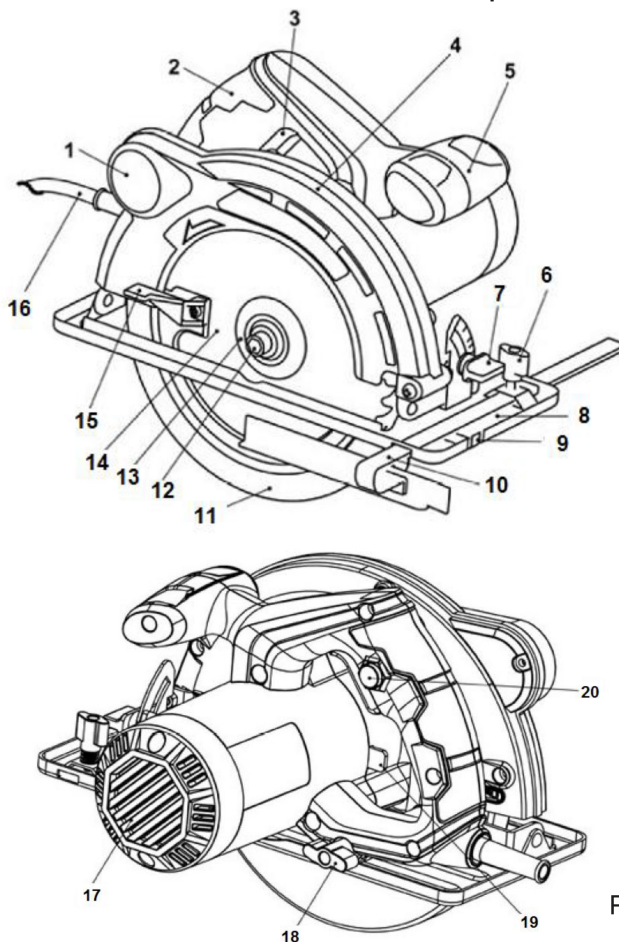


Рис. 1

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1 – вырез для пылеудаления | 12 – винт фиксации диска |
| 2 – рукоятка основная | 13 – фланец фиксации диска |
| 3 – выключатель | 14 – диск пильный |
| 4 – защитный кожух диска | 15 – рычаг подвижного защитного кожуха диска |
| 5 – рукоятка передняя | 16 – электрокабель питания |
| 6 – винт фиксации параллельного упора | 17 – вентиляционные отверстия |
| 7 – винт фиксации угла наклона диска | 18 – винт фиксации глубины погружения диска |
| 8 – опорная платформа | 19 – рычаг блокировки шпинделя |
| 9 – метка линии распила | 20 – кнопка блокировки выключателя |
| 10 – упор параллельный | |
| 11 – защитный кожух диска подвижный | |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

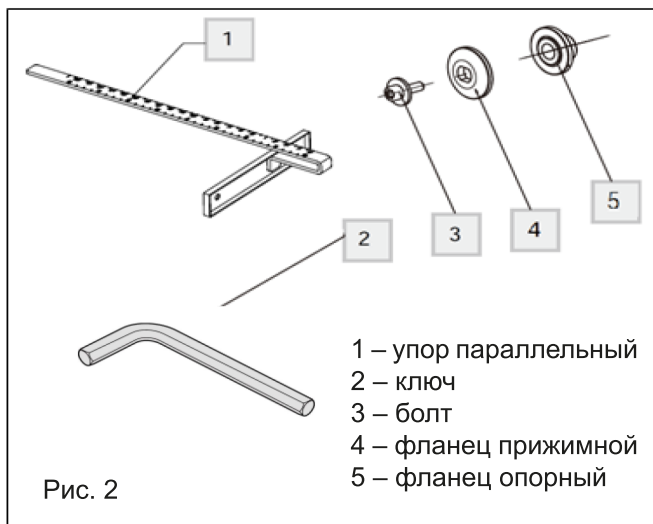


Рис. 2

Внимание! Перед регулировкой или проверкой функционирования всегда отключайте инструмент от электросети.

Снятие/ установка пильного диска

Внимание! Перед снятием/установкой пильного диска убедитесь, что пила отключена от электросети.

Для снятия пильного диска необходимо:

1. Установите максимальную глубину пропила
2. Зафиксировать пильный диск с помощью рычага фиксации шпинделя (поз. 19, Рис. 1)
3. С помощью ключа (поз. 2, Рис. 2) открутить болт (поз. 12, Рис. 1)
4. Отвести подвижный защитный кожух диска (поз. 11, Рис. 1) назад до упора и зафиксировать его
5. Снять прижимной фланец (поз. 13, Рис. 1) и пильный диск (поз. 14, Рис. 1).

Внимание! Устанавливайте пильный диск согласно направлению вращения, указанному на диске стрелками. Направление вращения пильного диска, указанное стрелками на диске, должно соответствовать направлению вращения шпинделя пилы. Направление вращения шпинделя пилы указано стрелкой на защитном кожухе диска.

Регулировка глубины распила

Для регулировки глубины распила ослабьте винт фиксации регулировки глубины пропила. Передвижением опорной платформы вверх или вниз отрегулируйте необходимую глубину пропила. После регулировки глубины распила зафиксируйте винт фиксации глубины распила.

Регулировка угла наклона диска

Угол наклона диска может быть отрегулирован от 0° до 45° по отношению к опорной платформе.

Ослабьте винт фиксации угла наклона диска (поз. 7, Рис. 1). Передвижением опорной платформы установите необходимый угол наклона диска, ориентируясь по градуированной шкале. После регулировки угла наклона диска зафиксируйте винт фиксации угла наклона диска.

Параллельный упор

Параллельный упор позволяет производить параллельную распиловку заготовки с заданной шириной.

Для регулировки параллельного упора (поз. 10, Рис. 1) ослабьте винт фиксации параллельного упора (поз. 6, Рис. 1) и отрегулируйте ширину распила, передвигая направляющую вправо или влево.

Параллельный упор может быть установлен как на левую, так и на правую сторону инструмента.

После регулировки упора зафиксируйте винт фиксации параллельного упора.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Пиление

1. Установите пилу (опорную платформу) на пиломатериал и выровняйте положение пильного диска по отношению к линии пропила, пользуясь для этого прорезями для визирования (поз. 9, Рис. 1). Если пильный диск не наклонён, совмещайте линию пропила с прорезью «0» для визирования, при пилении под наклоном (45°) совмещайте линию пропила с прорезью «45» и для визирования.

2. Сначала включите циркулярную пилу. Для этого нажмите кнопку защитной блокировки выключателя (поз. 20, Рис. 1) и не отпуская нажмите на выключатель (поз. 3, Рис. 1). Дайте пиле набрать максимальные обороты, после чего начинайте обработку пиломатериала.

3. Для достижения оптимальных результатов при пилении ведите инструмент прямо и с постоянной скоростью.

Внимание!

Прежде чем начать пилить убедитесь в том, что пильный диск набрал максимальные обороты.

Если во время работы пильный диск остановится или появится подозрительный шум, немедленно выключите инструмент.

Внимательно следите за тем, чтобы электрокабель не находился рядом с вращающимся пильным диском.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проверка пильного диска

Поскольку эксплуатация тупого пильного диска приводит к снижению производительности и может стать причиной выхода из строя двигателя, заточите или замените пильный диск сразу же, как только заметите износ.

Проверка установленных винтов

Регулярно проверяйте все установленные на инструменте винты, следите за тем, чтобы они были как следует затянуты. Немедленно затяните винт, который окажется ослабленным. Невыполнение этого правила грозит серьёзной опасностью.

Угольные щетки

В электродвигателе инструмента применяются угольные щётки, которые со временем изнашиваются. В случае износа угольных щеток обратитесь в специализированный сервисный центр для их замены.

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работы в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Низкая производительность	Затупился диск	Замените диск
Электродвигатель не запускается	1. Неисправный выключатель 2. Отсутствует напряжение в электросети	1. Обратитесь в сервисный центр 2. Проверьте напряжение в электросети

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением,

попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзенай інструкцыяй і дбайна выконваць парады, якія тычацца мераў бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Аktуальная інфармацыя, якая змешчаная ў інструкцыі, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейных на момант яе выпуску.

Гэты пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабою права ўносіць змены ў канструкцыю, якія не ўплываюць на надзейнасць вырабу і бяспеку яго эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння карыстальніка.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	18
2. Правілы тэхнікі бяспекі	18
3. Тэхнічныя характарыстыкі	20
4. Камплектацыя	20
5. Апісанне канструкцыі	21
6. Падрыхтоўка да працы	22
7. Эксплуатацыя	23
8. Тэхнічнае абслугоўванне	24
9. Магчымыя няспраўнасці і шляхі іх выпраўлення	25
10. Транспарціроўка і захоўванне	25
11. Утылізацыя	25
12. Тэрміны эксплуатацыі	25
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра, сертыфіката/дэкларацыі і дата выпуску	26
14. Гарантыйныя абавязацельствы	26

1. ПРИЗНАЧЭННЕ

Піла цыркулярная прызначана для распілоўкі драўніны і матэрыялаў на яе аснове з зададзеным вуглом пілавання ад 0° да 45°. Паралельныя накіравальныя дазваляюць вырабляць паралельную распілоўку нарыхтоўкі з зададзенай шырынёй.

Піла ставіцца да бытавому класу інструментаў і не прызначана для эксплуатацыі ў вытворчым рэжыме.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгараемымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Не пакідайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.

- Пры выкарыстанні электраінструмента з заземленнем не выкарыстоўвайце перахаднікі.

- Пазбягайце кантакту участкаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі ацяплення, халадзільнікі), бо гэта прыводзіць да павелічэння рызыкі паразы электрычным токам.

- Не падвяргайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку прылады з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых граняў, мінеральных алеяў, рухомах дэталей, якія могуць яго пашкодзіць.

- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю

падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека

- Не працуйце з электраінструментам стомленым, у стане алкагольнага ап'янення, або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што пераключальнік інструмента знаходзіцца ў пазіцыі “выключана”.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Прылады, якія засталіся на інструменце і гаечныя ключы пры ўключэнні могуць спрычыніць траўму.

- Падчас працы з электраінструментам займайце ўстойлівую паставу. Пры выкарыстанні драбіны (лесвіц) упэўніцеся ў яе ўстойлівасці. Пры магчымасці працуйце з напарнікам, які зможа вас падстрахаваць.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не надзявайце шырокую вопратку. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад рухомых частак інструмента.

- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа знізіць рызыку атрымання траўмы, звязанай з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць працы з электраінструментам.

Правілы тэхнікі бяспекі для цыркулярных піл:

Перад працай пераканайцеся, што:

- напруга сілкавання электрарухавіка інструмента адпавядае напрузе сеткі сілкавання;

- разетка, падаўжальнік, шнур сілкавання і іх вілка спраўныя, няма пашкоджанняў электраізаляцыі;

- рухомы ахоўны кажух адчыняецца і зачыняецца вольна, без затрымкі (цяжарны ход рухомага кажуха ўзнікае пры яго пашкоджанні або навале бруду і пілавіння);

- апрацоўваная нарыхтоўка надзейна зафіксаваная (трымаць яе ў руках і т.п. недапушчальна);

- у нарыхтоўцы ў зоне прапіла адсутнічаюць цвікі і іншыя прадметы, якія могуць перашкодзіць звычайнай працы інструмента;

- выбраныя значэнні глыбіні і вугла прапіла надзейна зафіксаваныя адпаведнымі ручкамі (калі падчас распілоўвання адбудзецца міжвольная змена глыбіні і вугла прапіла, гэта можа пацягнуць за сабой закліноўванне дыска);

- выключальнік інструмента знаходзіцца ў становішчы «Выкл».

Крытэрыі крытычнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкодванняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкодванняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

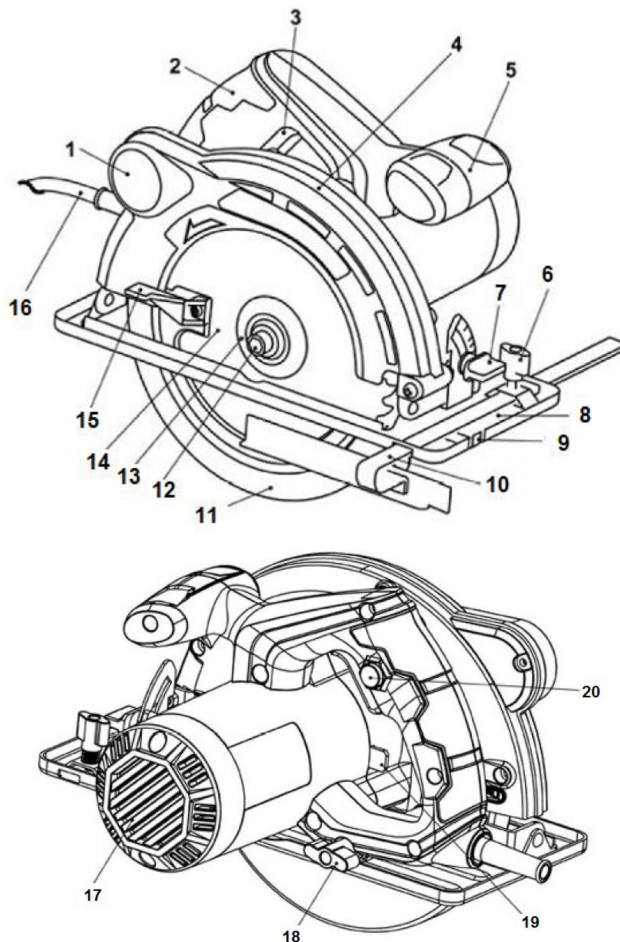
Табліца 1

ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛІ	ПД 08-40
Код	E2206.013.XX
Магутнасць, Вт	800
Дыяметр дыска, мм	140
Пасадкавы дыяметр дыска, мм	20
Таўшчыня дыска, мм	2,4
Колькасць зуб'яў дыска, шт	18
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/мін	5000
Максімальная глыбіня прапіла, мм	45 (90°)
	30 (45°)
Напружанне сеткі, В	230

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

- | | |
|--------------------|--------|
| 1. Піла | – 1шт. |
| 2. Дыск пільны | – 1шт. |
| 3. Упор паралельны | – 1шт. |
| 4. Ключ | – 1шт. |
| 5. Пашпарт | – 1шт. |

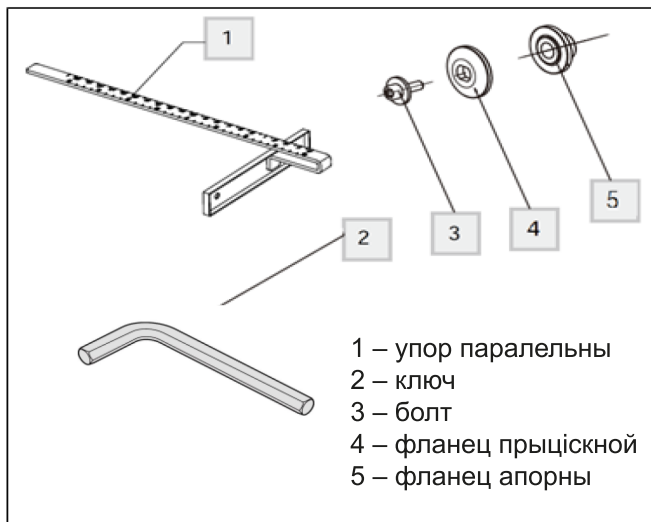
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1 – выраз для пылавыдалення | 12 – вiнт фiксацыi дыска |
| 2 – дзяржальня асноўная | 13 – фланец фiксацыi дыска |
| 3 – выключальнiк | 14 – дыск пiльны |
| 4 – ахоўны кажух дыска | 15 – рычаг рухомага ахоўнага кажуха дыска |
| 5 – дзяржальня прыздня | 16 – электракабель харчавання |
| 6 – вiнт фiксацыi паралельнага ўпора | 17 – вентыляцыйныя адтуліны |
| 7 – вiнт фiксацыi вугла нахiлу дыска | 18 – вiнт фiксацыi глыбiнi апускання дыска |
| 8 – апорная платформа | 19 – рычаг блакавання шпiндзеля |
| 9 – пазнака лiнii распилоўвання | 20 – кнопка блакавання выключальнiка |
| 10 – упор паралельны | |
| 11 – ахоўны кажух дыска рухомы | |

6. ПАДРYХТОЎКА ДА ПРАЦЫ



Рыс. 2

Увага! Перад рэгуляваннем ці праверкай функцыянавання заўсёды адключайце інструмент ад электрасеткі.

Зняццё/ усталёўка пільнага дыска

Увага! Перад зняццём/усталёўкай пільнага дыска пераканайцеся, што піла адключана ад электрасеткі.

Для зняцця пільнага дыска неабходна:

1. Усталюйце максімальную глыбіню прапілу
2. Зафіксаваць пільны дыск з дапамогай рычага фіксацыі шпіндзеля (паз. 19, Рыс. 1)
3. З дапамогай ключа (паз. 2, Рыс. 2) адкруціць болт (паз. 12, Рыс. 1)
4. Адвесці рухомы ахоўны кажух дыска (паз. 11, рыс. 1) назад да ўпора і зафіксаваць яго. Зняць прыціскны фланец (паз. 13, Рыс.1) і пільны дыск (паз. 14, Рыс. 1).

Увага! Усталёўвайце пільны дыск паводле напрамку кручэння, паказанаму на дыску стрэлкамі. Кірунак кручэння пільнага дыска, паказаны стрэлкамі на дыску, павінен адпавядаць кірунку кручэння шпіндзеля пілы. Кірунак кручэння шпіндзеля пілы паказаны стрэлкай на ахоўным кажусе дыска.

Рэгулёўка глыбіні распілоўвання

Для рэгулявання глыбіні распілоўвання прыслабце вінт фіксацыі рэгулявання глыбіні прапіла. Перамяшчэннем апорнай платформы ўверх ці ўніз адрэгулюйце неабходную глыбіню прапілоўкі. Пасля рэгулявання глыбіні распілоўвання зафіксуйце вінт фіксацыі глыбіні распілоўвання.

Рэгуляванне вугла нахілу дыска

Вугал нахілу дыска можа быць адрэгуляваны ад 0° да 45° па стаўленні да апорнай платформы.

Прыслабце вінт фіксацыі вугла нахілу дыска (паз. 7, Рys. 1). Перамяшчэннем апорнай платформы ўсталюеце неабходны вугал нахілу дыска, арыентуючыся па градуэванай шкале. Пасля рэгулявання вугла нахілу дыска зафіксуйце вінт фіксацыі вугла нахілу дыска.

Паралельны ўпор

Паралельны ўпор дазваляе вырабляць раўналежную распілоўку нарыхтоўкі з зададзенай шырынёй.

Для рэгулявання паралельнага ўпора (паз. 10, Рys. 1) прыслабце вінт фіксацыі паралельнага ўпора (паз. 6, Рys. 1) і адрэгулюйце шырыню распілоўвання, перамяшчаючы накіравальныя направа або налева.

Паралельны ўпор можа быць усталяваны як на левы, так і на правы бок інструмента. Пасля рэгулявання ўпора зафіксуйце вінт фіксацыі паралельнага ўпора.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Пілаванне

1. Усталюйце пілу (апорную платформу) на піламатэрыял і выраўнуйце становішча пільнага дыска па стаўленні да лініі прапілу, карыстаючыся для гэтага прарэзамі для візавання (паз. 9, Рys. 1). Калі пільны дыск не нахілены, сумяшчайце лінію прапіла з прарэзам «0» для візавання, пры пілаванні пад нахілам (45°) сумяшчайце лінію прапіла з прарэзам «45» і для візавання.

2. Спачатку ўключыце цыркулярную пілу. Для гэтага націсніце кнопку ахоўнага блакавання выключальніка (паз. 20, Рys. 1) і не адпускаючы націсніце на выключальнік (паз. 3, Рys. 1). Дайце піле набраць максімальныя абароты, пасля чаго пачынайце апрацоўку піламатэрыялу.

3. Для дасягнення аптымальных вынікаў пры пілаванні вядзіце інструмент прама і з сталай хуткасцю.

Увага!

Перш чым пачаць пілаваць пераканайцеся ў тым, што пільны дыск набраў максімальныя абароты.

Калі падчас працы пільны дыск спыніцца ці з'явіцца падазроны шум, неадкладна выключыце інструмент.

Уважліва сачыце за тым, каб электракабель не знаходзіўся побач з рухомым пільным дыскам.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Праверка пільнага дыска

Паколькі эксплуатацыя тупым пільным дыскам прыводзіць да паніжэння прадукцыйнасці і можа стаць чыннікам выхаду з ладу рухавіка, завастрыце ці замяніце пільны дыск адразу ж, як толькі заўважыце знос.

Праверка ўсталяваных вінтоў

Рэгулярна правярайце ўсе ўсталяваныя на прыладзе вінты, сачыце за тым, каб яны былі як след зацягнуты. Неадкладна зацягніце вінт, які апынецца саслабленым. Невыкананне гэтага правіла пагражае сур'ёзнай небяспекай.

Вугальныя шчоткі

У электрарухавіку інструмента прымяняюцца вугальныя шчоткі, якія з часам зношваюцца. У выпадку зносу вугальных шчотак звярніцеся ў спецыялізаваны сэрвісны цэнтр для іх замены.

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

- Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

- Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ ВЫПРАЎЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па выпраўленні
Электрарухавік пераграваетца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Нізкая прадукцыйнасць	Затупіўся дыск	Замяніце дыск
Электрарухавік не запускаецца	1. Няспраўны выключальнік 2. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Зварніцеся ў сэрвісны цэнтр 2. Праверце напружанне ў электрасетцы

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Выраб у заводскім апакаванні можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Выраб неабходна захоўваць у заводскім апакаванні ў ацэпленым вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце яго адпаведна з дзейснымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адыходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб з'яўляецца тэхнікай бытавога класу. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕНЬЯ АДНОСНА ВЫТВОРЦЫ, ИМПОРЦЁРА И СЕРТЫФІКАТА

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганы, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваецца са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шылдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;

- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія трукца, дэталей перадаткавых механізмаў і матэрыялаў,

- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае вывадзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, вывадзенне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула вывадзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі;

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____
Мадэль: _____
Артыкул мадэлі: _____
Дата выпуску: _____
Серыйны нумар: _____
Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____
Сэрвісны цэнтр _____
Нумар заказу-нараду _____
Дата выдачы _____
Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____
Сэрвісны цэнтр _____
Нумар заказу-нараду _____
Дата выдачы _____
Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____
Сэрвісны цэнтр _____
Нумар заказу-нараду _____
Дата выдачы _____
Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз! Сізге осы нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауға кеңес береміз.

Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	32
2. Қауіпсіздік ережелері	32
3. Техникалық сипаттамалары	34
4. Жиынтықталуы	34
5. Құрылым сипаттамасы	35
6. Жұмысқа дайындау	36
7. Пайдалану	37
8. Техникалық қызмет көрсету	38
9. Үқтимал ақаулар және оларды жою әдістері	39
10. Тасымалдаумен сақтау	39
11. Көдеге жарату	39
12. Қызмет мерзімі	39
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер	40
14. Кепілдік міндеттемелері	40

1. МАҚСАТЫ

Шырайналма ара ағаш пен оның негізіндегі материалдарды 0° - дан 45° - қа дейінгі аралау бұрышымен кесуге арналған. Параллель бағыттаушы дайындаманы берілген ені бойынша параллель кесуге мүмкіндік береді.

Ара тұрмыстық құралдар класына жатады және өндірістік режимде пайдалануға арналмаған.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде жалғастырғыштарды пайдаланбаңыз.
- Дененің жерге тұйықталған беттермен (құбырлар, жылыту батареялары, тоңазытқыштар) жанасудан аулақ болыңыз, себебі бұл электр тогының соғу қаупінің жоғарылауына әкеледі.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тогының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).

- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал.

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Шырайналма араларға арналған қауіпсіздік ережелері:

Жұмысқа кіріспес бұрын мынаны тексеріңіз:

- құралдың электр қозғалтқышының қуат кернеуі қуат желісінің кернеуіне сәйкес келеді;

- розетка, ұзартқыш сым, қуат сымы және олардың ашасы жұмыс істейді, электр оқшаулауында зақым жоқ;

- жылжымалы қорғаныс қақпағы кідіріссіз немесе кептеліссіз еркін ашылады және жабылады

(жылжымалы қорғаныс қақпағының қиын жүрісі ол зақымдалған немесе кір мен үгінділер жиналған кезде пайда болады);

- өңделетін дайындама сенімді түрде бекітілген (оны қолыңызда ұстауға болмайды және т. б.);

- кесу аймағында дайындамада құралдың қалыпты жұмысына кедергі келтіретін шегелер мен басқа заттар жоқ;

- таңдалған кесу тереңдігі мен бұрышының мәндері тиісті тұтқалармен мықтап бекітілген (Егер кесу кезінде кесу тереңдігі мен бұрышы еріксіз өзгерсе, бұл дискінің кептелуіне әкелуі мүмкін);

- құрал қосқышы “өшірулі” күйінде орналасқан.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусының механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

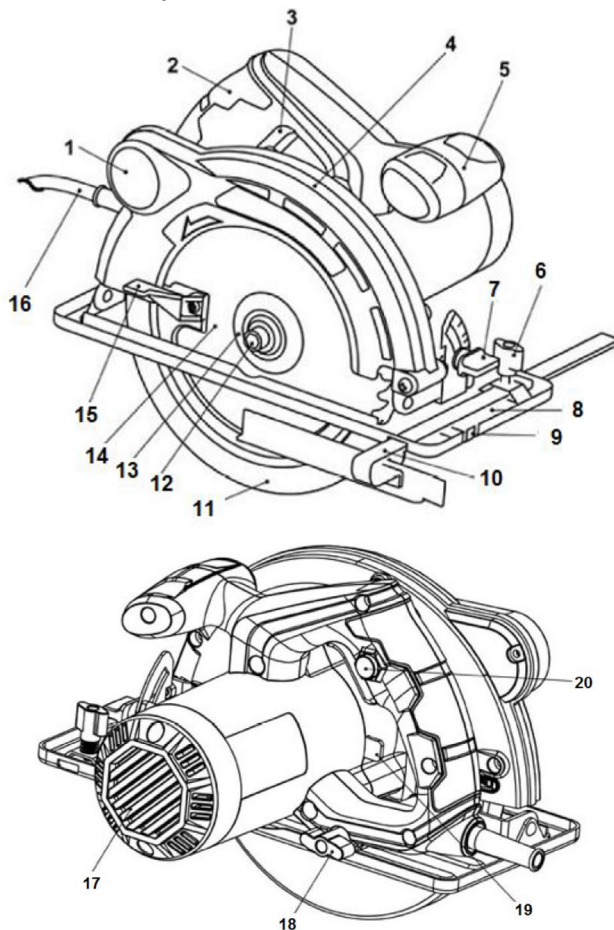
1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ	ПД 08-40
Код	E2206.013.XX
Қуаты, Вт	800
Дискі диаметрі, мм	140
Дискінің отырғызу диаметрі, мм	20
Дискінің қалыңдығы, мм	2,4
Диск тістерінің саны, шт	18
Бос жүрістегі айналымдар саны, айн/мин	5000
Кесудің максималды тереңдігі, мм	45 (90°)
	30 (45°)
Желінің кернеуі, В	230

4. ЖИЫНЫҚТАУ

1. Ара	– 1 дана
2. Аралау дискі	– 1 дана
3. Параллель тірек	– 1 дана
4. Кілт	– 1 дана
5. Паспорты	– 1 дана

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ

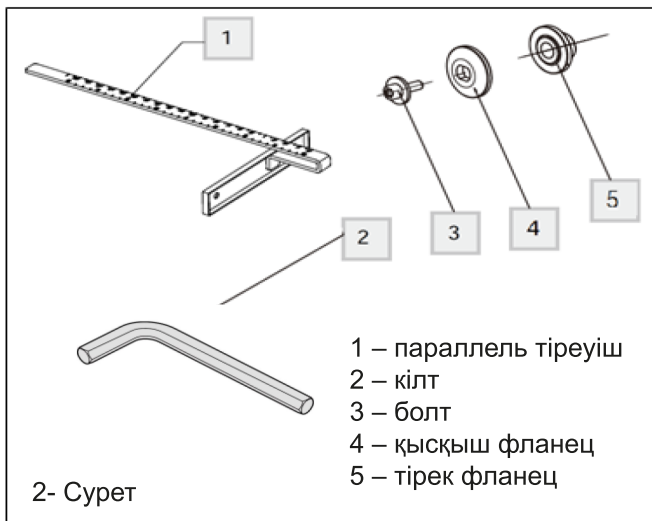


1- Сурет

- 1 – шаңсорғышты қосуға арналған құбыр
- 2 – негізгі тұтқа
- 3 – қосқыш/ажыратқыш
- 4 – диск қорғаныс қақпағы
- 5 – алдыңғы тұтқа
- 6 – параллель тіреуіш бекіту бұрандасы
- 7 – диск бұрышын бекіту бұрандасы
- 8 – тірек платформасы
- 9 – кесу сызығының белгісі
- 10 – параллель тіреуіш
- 11 – дискінің жылжымалы қорғаныс қақпағы
- 12 – дискіні бекіту бұрандасы

- 13 – дискіні бекіту фланеці
- 14 – аралау дискісі
- 15 – дискінің жылжымалы қорғаныс қақпағының тұтқасы
- 16 – Қуат кабелі
- 17 – желдеткіш саңылаулар
- 18 – дискінің тереңдігін бекіту бұрандасы
- 19 – айналдырықты бекіту/құлыптау тұтқасы
- 20 – қосқышты/ажыратқышты құлыптау түймесі

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ



Назар аударыңыз! Жұмысты реттемес бұрын немесе тексермес бұрын әрқашан құралды электр желісінен ажыратыңыз.

Аралау дискісін шешіп алу/ орнату

Назар аударыңыз! Аралау дискісін алып тастамас бұрын/орнатпас бұрын, араның электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Аралау дискісін алу үшін сізге:

1. Кесудің максималды тереңдігін орнатыңыз
2. Аралау дискісін айналдырықты бекіту тұтқасын пайдаланып бекітіңіз (19-жайғасым, 1-сурет)
3. Кілтті пайдаланып (2-жайғасым, 2-сурет) болтты (12-жайғасым, 1-сурет) бұрап алыңыз
4. Дискінің жылжымалы қорғаныш қақпағын (11-жайғасым, 1-сурет) артқа шегіндіріп, оны бекітіңіз
5. Қысқыш фланецті (13-жайғасым, 1-сурет) және аралау дискісін (14-жайғасым, 1-сурет) алыңыз.

Назар аударыңыз! Аралау дискісін дискіде көрсеткілермен көрсетілген айналу бағытына сәйкес орнатыңыз. Дискідегі көрсеткілермен көрсетілген аралау дискісінің айналу бағыты аралау айналдырығының айналу бағытына сәйкес келуі керек. Ара айналдырығының айналу бағыты дискінің қорғаныс қақпағында көрсеткімен көрсетілген.

Кесу тереңдігін реттеу

Кесу тереңдігін реттеу үшін Кесу тереңдігін реттеу бұрандасын босатыңыз. Тірек платформасын жоғары немесе төмен жылжыту арқылы қажетті Кесу тереңдігін реттеңіз. Кесу тереңдігін реттегеннен кейін, Кесу тереңдігін бекіту бұрандасын бекітіңіз.

Дискінің бұрышын реттеу

Дискінің бұрышы тірек платформасына қатысты 0° - тан 45° - қа дейін реттелуі мүмкін.

Дискінің бұрышын бекіту бұрандасын босатыңыз (7-жайғасым, 1-сурет). Тірек платформасын жылжыту арқылы градусталған шкала бойынша жүре отырып, дискінің қажетті бұрышын орнатыңыз. Дискінің бұрышын реттегеннен кейін, дискінің бұрышын бекіту бұрандасын бекітіңіз.

Параллель тіреуіш

Параллель тіреуіш дайындаманы берілген ені бойынша параллель кесуге мүмкіндік береді.

Параллель тіреуішті реттеу үшін (10-жайғасым, 1-сурет) параллель тіреуішті бекіту бұрандасын босатыңыз (6-жайғасым, 1-сурет) және бағыттағышты оңға немесе солға жылжыту арқылы кесу енін реттеңіз.

Параллель тіреуішті құралдың сол жағына да, оң жағына да орнатуға болады. Тіреуішті реттегеннен кейін параллель тіреуіш бұрандасын бекітіңіз.

7. ПАЙДАЛАНУ

Аралату

1. Араны (тірек платформасын) ағашқа орнатыңыз және кесу сызығына қатысты аралау дискісінің орнын туралаңыз, бұл үшін көру саңылауларын пайдаланыңыз (9-жайғасым, 1-сурет). Егер аралау дискісі көлбеу болмаса, кесу сызығын көру үшін "0" ұяшығымен туралаңыз, көлбеу (45°) аралау кезінде кесу сызығын "45" ұяшығымен туралаңыз.

2. Алдымен шырайналма араны қосыңыз. Ол үшін ажыратқыштың қорғаныс құлпы түймесін басыңыз (20-жайғасым, 1-сурет) және босатпай, қосқышты басыңыз (3-жайғасым, 1-сурет). Араға максималды айналым беріңіз, содан кейін ағаш өңдеуді бастаңыз.

3. Аралау кезінде оңтайлы нәтижеге қол жеткізу үшін құралды тікелей және тұрақты жылдамдықпен жүргізіңіз.

Назар аударыңыз!

Кесуді бастамас бұрын, аралау дискісі максималды айналымға жеткеніне көз жеткізіңіз.

Егер аралау дискісі жұмыс істеп тұрған кезде тоқтаса немесе күдікті шу пайда болса, құралды дереу өшіріңіз.

Электр кабелінің айналып тұрған аралау дискісінің жанында болмауын мұқият қадағалаңыз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Аралау дискісін тексеру

Өтпейтін аралау дискісін пайдалану өнімділіктің төмендеуіне әкеліп соқтырады және қозғалтқыштың істен шығуына әкелуі мүмкін болғандықтан, тозуды байқаған бойда аралау дискісін қайраңыз немесе ауыстырыңыз.

Орнатылған бұрандаларды тексеру

Құралға орнатылған барлық бұрандаларды үнемі тексеріп отырыңыз, олардың дұрыс бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Бос болатын бұранданы дереу қатайтыңыз. Бұл ережені орындамау үлкен қауіп төндіреді.

Көмір щеткалары

Құралдың электр қозғалтқышында уақыт өте келе тозатын көмір щеткалары қолданылады. Көмір щеткалары тозған жағдайда оларды ауыстыру үшін мамандандырылған қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Әр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалауға кеңес беріледі. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, спирт және т.б. Еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеуді немесе реттеуді мамандандырылған сервистік орталықтарда жүргізу қажет. Қызмет көрсету орталықтарының мекенжайлары кепілдік картасының артқы жағында көрсетілген.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Электр қозғалтқышы қызып кетеді	Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Төмен өнімділік	Аралату дискі мұқалды	Аралату дискін ауыстырыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Ақаулы қосқыш 2. Электр желісінде кернеу жоқ	1. Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 2. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өнімді өндірушінің қаптамасындағы жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Өнім плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде өндірушінің қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Өнім мен оның бөлшектерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы туралы деректер, сондай-ақ ресми өкіл туралы деректер және сертификат туралы ақпарат пайдалану жөніндегі нұсқаулықтың №1 қосымшасында орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде; ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің

құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

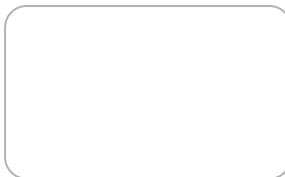
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте

www.elitech-tools.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся додаткова інформація аб товари і сервісних
центри на сайце

www.elitech-tools.ru

8 800 100 51 57

Рәсәй Федерациясындағы тәүлік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда

www.elitech-tools.ru