



ДОМАШНИЙ МАСТЕР

**ПАСПОРТ
ФРЕЗЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ELITECH
Ф 140Э (E2212.002.XX)**

**ПАШПАРТ
ФРЭЗЕР ЭЛЕКТРЫЧНЫ
ELITECH
Ф 140Э (E2212.002.XX)**

**ТӨЛҚҰЖАТ
ЭЛЕКТРЛІК ФРЕЗЕР
ELITECH
Ф 140Э (E2212.002.XX)**

**ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ԵՐԹՈՒՂԻՉ
(ԼԵԿՏՐԱԿԱՆ ՖՐԵԶԵՐ)
ELITECH
Ф 140Э (E2212.002.XX)**





RU

Паспорт изделия3 - 17 Стр.

BY

Пашпарт вырабы19 - 31 Старонка

KZ

Өнім паспорты.....33 - 45 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր47 - 61 Էջեր

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в руководстве информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	7
7. Эксплуатация	10
8. Техническое обслуживание	11
9. Возможные неисправности и методы их устранения	12
10. Транспортировка и хранение	12
11. Утилизация	12
12. Срок службы	13
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/декларации и дате производства	13
14. Гарантийные обязательства	13

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Фрезер предназначен для шпунтования, зенкования, вырезания пазов и бороздок, а также для обработки кромок и профилирования древесины. В качестве оснастки применяются специальные фрезы. Фрезы крепятся посредством цангового зажима. Регулировка оборотов двигателя и глубины фрезерования позволяют выполнять работу с высокой точностью.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.

- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.

- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом

Дополнительные правила техники безопасности для фрезеров

- Не пользуйтесь поврежденными насадками.

- Максимально допустимая скорость вращения насадки должна быть больше максимальной скорости вращения шпинделя инструмента.

- Предохраняйте насадки от попадания на них смазки.

- Принимайте во внимание максимальную глубину обработки, допустимую при использовании конкретной насадки.

- Перед установкой насадок вынимайте вилку из розетки. W

- Не используйте поврежденные или деформированные фрезы.

- Используйте только острые фрезы.

- Берегите насадки от воздействия ударных нагрузок и попадания на них смазки.

- Используйте этот инструмент только со стальными фрезами для высокой скорости (HSS) или твердосплавными фрезами (СТ).

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.



3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	Ф 140Э Master
Код	E2212.002.00
Мощность, Вт	1400
Число оборотов, об/мин	16000-30000
Рабочий ход фрезы, мм	50
Цанговый зажим, мм	6; 8
Кол-во положений револьверного упора	7
Ступень револьверного упора, мм	3
Регулировка оборотов	есть
Подключение пылесоса	есть
Диаметр патрубка подключения пылесоса, мм	35
Длина электрокабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	260x144x260
Масса, кг	3,7

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|--------------------------------|--------|
| 1. Фрезер | – 1шт. |
| 2. Параллельный упор | – 1шт. |
| 3. Копировальная шайба 19мм | – 1шт. |
| 4. Цанга 6мм | – 1шт. |
| 5. Цанга 8мм | – 1шт. |
| 6. Насадка циркуль | – 1шт. |
| 7. Ключ | – 1шт. |
| 8. Руководство по эксплуатации | – 1шт. |

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

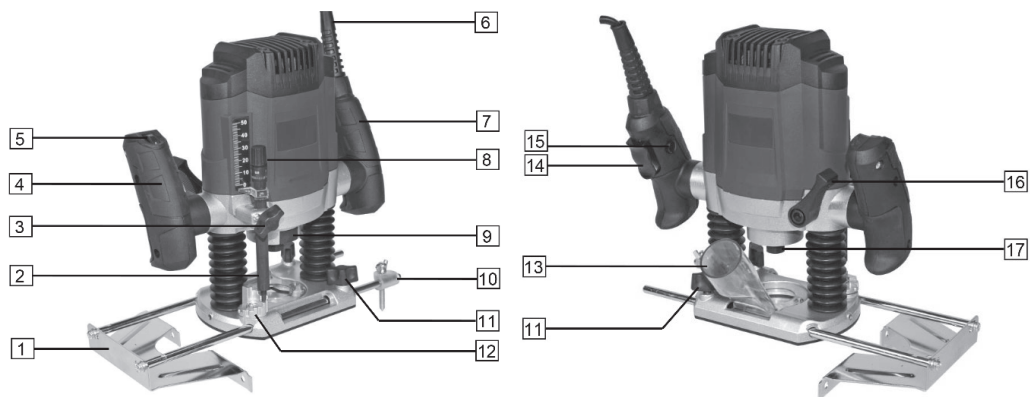


Рис. 1

- 1 – параллельный упор
- 2 – регулятор глубины фрезерования
- 3 – винт фиксации регулятора глубины фрезерования
- 4 – рукоятка левая
- 5 – регулятор скорости вращения
- 6 – электрокабель питания
- 7 – рукоятка правая
- 8 – регулятор точной настройки глубины фрезерования

- 9 – фиксатор шпинделя
- 10 – насадка циркуль
- 11 – фиксатор параллельного упора
- 12 – револьверный упор
- 13 – патрубок для подключения пылесоса
- 14 – выключатель
- 15 – кнопка разблокировки выключателя
- 16 – фиксирующий рычаг
- 17 – цанговый патрон

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед использованием

- Избегайте повреждений, которые могут быть вызваны винтами, гвоздями и прочими элементами, находящимися в обрабатываемом предмете. Перед началом работы их нужно удалить.
- Обязательно убедитесь, что напряжение питания соответствует напряжению, указанному на стикере инструмента.
- Не обрабатывайте материалы с содержанием асбеста (асбест считается канцерогеном).
- Используйте струбцины или другой удобный способ для крепления изделия к прочной платформе и его поддержки (если держать изделие в руках или прижимать к телу, оно будет недостаточно зафиксировано, что может привести к потере контроля). Не зажимайте инструмент в тисках.

- Используйте полностью размотанные и безопасные удлинители, рассчитанные на ток не менее 16 А.
- Поскольку уровень шума при работе данного инструмента может превышать 80 dB(A), всегда используйте защиту для органов слуха.
- Используйте респиратор и работайте с пылеудаляющим устройством при включении инструмента. Некоторые виды пыли классифицируются как канцерогенные (например, дубовая или буковая пыль), особенно в сочетании с добавками для кондиционирования древесины.

УСТАНОВКА/СНЯТИЕ ФРЕЗЫ

Прежде, чем приступать к замене фрезы отсоедините фрезер от электросети.

1. Нажмите фиксатор шпинделя 9 (Рис. 1).
2. При помощи ключа открутите гайку-фиксатор цангового патрона 17 (Рис. 1).
3. Установите хвостовик фрезы в цанговый патрон и убедитесь в том, что она зашла в патрон не менее чем на 20 мм или на половину длины хвостовика.
4. Затяните гайку-фиксатор цангового патрона 9 (Рис. 1), удерживая при этом кнопку блокировки шпинделя 17 (Рис. 1).

ВНИМАНИЕ! Для работы с данной моделью фрезера применять только концевые фрезы с диаметром хвостовика 6 или 8 мм.

РЕГУЛИРОВКА ГЛУБИНЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- Выключите инструмент и отсоедините сетевой шнур от электросети.
- Убедитесь, что маленький стержень в регуляторе глубины фрезерования D выступает приблизительно на 3 мм (воспользуйтесь ручкой точной настройки E) (Рис. 2).
- Поверните револьверный упор F до защелкивания в крайнем верхнем положении непосредственно под регулятором глубины D (для установки в ноль).
- Отпустите ручку G, чтобы регулятор глубины D, опустился на головку револьверного упора F.
- Установите инструмент на изделие, отпустите фиксирующий рычаг H (рис. 3).
- Опустите фрезер вниз, пока фреза не прикоснется к поверхности изделия, затем отпустите фиксирующий рычаг H, глубина фрезерования теперь установлена на 0мм (запомните величину на шкале глубины).
- Поднимите регулятор глубины D до нужной глубины фрезерования и затяните ручку G.
- Опустите фиксирующий рычаг H, и снова проведите инструмент обратно вверх.
- С помощью ручки точной регулировки E установите более точно глубину фрезерования (0–10 мм).

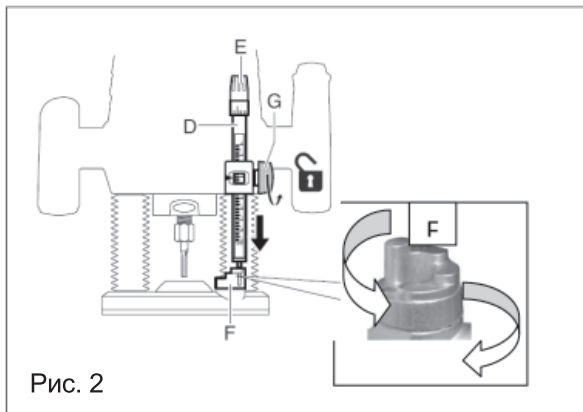


Рис. 2

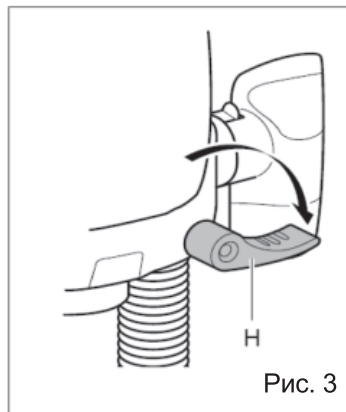


Рис. 3

РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ

Регулировку скорости вращения проводят при помощи регулятора скорости вращения 5 (Рис. 1), расположенного на левой ручке фрезера.

ВНИМАНИЕ! Скорость вращения следует устанавливать по следующему принципу: чем меньше фреза, тем больше частота вращения, иначе существует риск повредить заготовку, фрезу и сам инструмент.

УСТАНОВКА КОПИРОВАЛЬНОГО КОЛЬЦА

Копировальное кольцо используется для повторения контура шаблона. Для установки копирующего кольца приверните его двумя винтами к подошве фрезера, как показано на рисунке (Рис. 4)

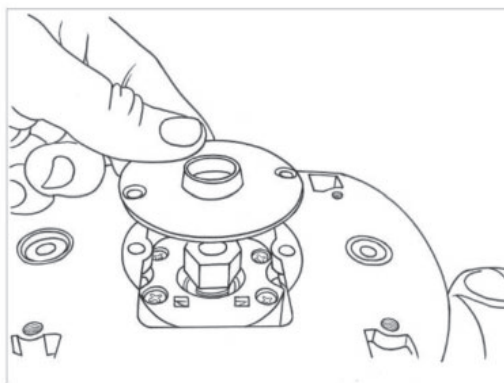


Рис. 4

УСТАНОВКА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА

Для установки параллельного упора:

1. Ослабьте фиксаторы 11 (Рис. 1).
2. Вставьте направляющие параллельного упора в специальные отверстия на платформе фрезера, как показано на рисунке 1.

Отрегулируйте положение параллельного упора и зафиксируйте фиксаторы 11 (Рис. 1).

УСТАНОВКА НАСАДКИ ЦИРКУЛЬ

Для фрезерования по заданной окружности используйте насадку циркуль.

1. Открутите параллельный упор от направляющих стержней (направляющие стержни должны остаться на фрезере).
2. Установите насадку циркуль на любой из стержней (Рис. 5).
3. Отрегулируйте радиус будущей окружности (от центра насадки циркуль до дальнего края фрезы).
4. Зафиксируйте положение насадки циркуль на стержне гайкой.

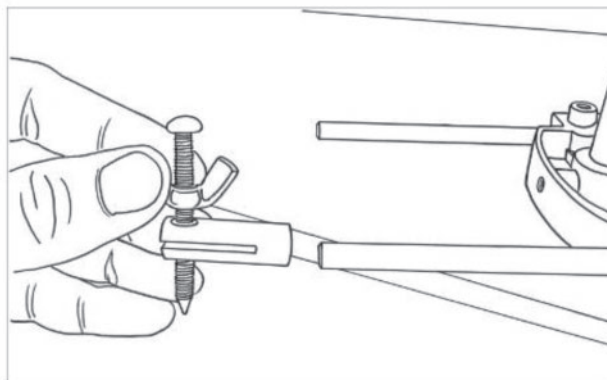


Рис. 5

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Используйте строительный пылесос при работе с фрезером. Применение пылесоса может снизить опасности, создаваемые пылью.

Подсоедините пылесос к патрубку фрезера, не допускайте, чтобы шланг пылесоса мешал при фрезеровании. Установите инструмент на изделие.

Отрегулируйте глубину фрезерования.

Всегда держите инструмент двумя руками во время работы.

Для включения инструмента нажмите кнопку разблокировки выключателя 15

(Рис. 1) и не отпуская ее нажмите на выключатель. После нажатия на выключатель кнопку разблокировки выключателя нужно отпустить. Для выключения инструмента отпустите выключатель.

Прежде, чем опустить фрезу к заготовке дайте двигателю набрать максимальные обороты.

Осуществляйте фрезерование плавными движениями. Основание инструмента должно опираться на заготовку. В основном нужно тянуть инструмент на себя, а не толкать от себя.

Помните, что фреза поворачивается по часовой стрелке, направляйте инструмент так, чтобы фреза поворачивалась в изделие, а не от него.

Для фрезерования параллельных канавок в боковой стороне изделия, используйте параллельную направляющую.

Для фрезерования параллельных канавок далеко от края изделия, закрепите прямой отрезок дерева на изделии с помощью двух зажимов, направляйте подошву фрезера по краю обрезка, который служит направляющей планкой.

При использовании фрез с контрольным или шариковым подшипником этот подшипник должен скользить вдоль кромки изделия, которая должна быть идеально гладкой. Для более глубокого фрезерования рекомендуется выполнить несколько проходов, увеличивая глубину фрезерования после каждого прохода.

Не перегружайте инструмент. Используйте инструмент в повторно-кратковременном режиме эксплуатации.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.



9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается.	1. Слишком большие обороты двигателя, несовместимые с данным диаметром фрезы 2. Продолжительная работа в непрерывном режиме	1. Уменьшите обороты двигателя 2. Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Электродвигатель работает, но фреза не крутится	1. Цанговый зажим не затянут до конца	1. Затяните цанговый зажим.
Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный выключатель 3. Отсутствует напряжение в электросети	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр 3. Проверьте напряжение в электросети

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а так же информация о дате производства, находится в приложении №1 к руководству по эксплуатации.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на инструмент серии «Домашний Мастер» составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы инструмента и комплектующих изделий устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления товара.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки товара, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением,

попаданием в инструмент инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов инструмента, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного инструмента;
 - выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;
 - несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
 - недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
 - выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т.п.), а также на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;
 - вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На инструменты бытового назначения, используемые для предприниматель-



ской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание инструмента (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;







ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

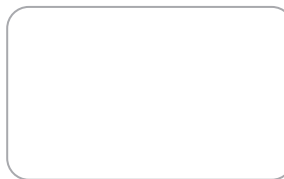
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



BY

ПАВАЖАНЫ КУПЛЯЛЬНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным кіраўніцтвам і старанна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змяшчаецца ў кіраўніцтве, заснавана на тэхнічных характарыстыках, якія ёсць на момант выпуску кіраўніцтва.

Сапраўдны пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі выраба.

У сувязі з сталай працай па ўдасканаленні выраба вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якое не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

Прызначэнне	20
Правілы тэхнікі бяспекі	20
Тэхнічныя характарыстыкі	22
Камплектацыя	22
Апісанне канструкцыі	23
Падрыхтоўка да працы	23
Эксплуатацыя	26
Тэхнічнае абслугоўванне	27
Магчымыя няспраўнасці і метады іх ліквідацыі	28
Транспарціроўка і захоўванне	28
Утылізацыя.....	28
Тэрмін службы	28
Дадзеныя аб вытворцу, Імпарцёры і сертыфікаты.....	29
Гарантыйныя абавязацельствы	29

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Фрэзер прызначаны для шпунтавання, зенкавання, выразанні паз і баразёнак, а таксама для апрацоўкі беражкоў і прафіляванні драўніны. У якасці аснасткі прымяняюцца спецыяльныя фрэзы. Фрэзы мацуюцца пасродкам цангавага заціску. Рэгуляванне абарачэнняў рухавіка і глыбіні фрэзеравання дазваляюць выконваць працу з высокай дакладнасцю.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце з прыладай у памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгараемымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.
- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Не распарушвайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.
- Пры выкарыстанні электраінструмента з заземленнем не выкарыстоўвайце перахаднікі.
- Пазбягайце кантакту участкаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі ацяплення, лядоўні), бо гэта прыводзіць да павелічэння рызыкі паразы электрычным токам.
- Не падвяргаўце прыладу ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготная прылада павялічвае рызыку паразы электрычным токам.
- Не выцягвайце вілку інструмента з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце прыладу, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых граняў, мінеральных алеяў, рухомых дэталей, якія могуць яго пашкодзіць.
- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.
- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30mA) які адпавядае наміналу

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку пераканайцеся, што перамыкач прылады знаходзіцца ў выключаным становішчы.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на прыладзе рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні прылады могуць прывесці да траўмаў.

- Пры працы з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пры выкарыстанні драбінак (усходаў) пераканайцеся ў яе надзейным замацаванні. Пры магчымасці працуйце з памагатым, які змога Вас падстрахаваць.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак інструмента.

- Калі ў прыладзе прадугледжаны прылады для падлучэння пылаборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмы, злучаны з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры працы з электраінструментам.

Дадатковыя правілы тэхнікі бяспекі для фрэзераў

- Не карытайцеся пашкоджанымі насадкамі.

- Максімальная дапушчальная хуткасць кручэння асадкі павінна быць больш максімальнай хуткасці кручэння шпіндзеля інструмента.

- Засцерагайце насадкі ад траплення на іх змазкі.

- Прымайце да ўвагі максімальную глыбіню апрацоўкі, дапушчальную пры выкарыстанні канкрэтнай насадкі.

- Перад усталёўкай насадак вымайце відэлец з разеткі.W

- Не выкарыстоўвайце пашкоджаныя або дэфармаваныя фрэзы.

- Выкарыстоўвайце толькі вострыя фрэзы.

- Беражыце асадкі ад уздзеяння ўдарных нагрузак і траплення на іх змазкі.

- Выкарыстоўвайце гэты інструмент толькі са сталёвымі фрэзамі для высокай хуткасці (HSS) або цвёрдасплаўнымі фрэзамі (CT).

Крытэры гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.



3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

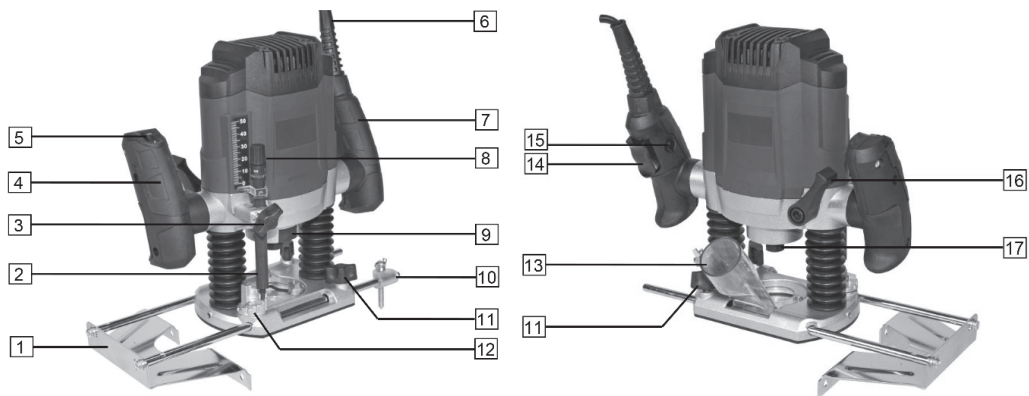
Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	Ф 140Э Master
Код	E2212.002.00
Магутнасць, Вт	1400
Лік абарачэнняў, аб/мін	16000-30000
Рабочы ход фрэзы, мм	50
Цангавы заціск, мм	6; 8
Коль-ць палажэнняў рэвальвернага ўпора	7
Ступень рэвальвернага ўпора, мм	3
Рэгуляванне абарачэнняў	есть
Падключэнне пыласоса	есть
Дыяметр патрубкі падлучэння пыласоса, мм	35
Даўжыня электракабеля, м	2
Габарытныя памеры, мм	260x144x260
Маса, кг	3,7

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Фрэзер..... - 1 шт.
2. Паралельны ўпор..... - 1 шт.
3. Капіравальная шайба 19мм - 1 шт.
4. Цанга 6 мм..... - 1 шт.
5. Цанга 8 мм..... - 1 шт.
6. Асадка цыркуль..... - 1 шт.
7. Ключ - 1 шт.
8. Кіраўніцтва па эксплуатацыі..... - 1 шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс .1

- 1-паралельны ўпор
- 2-рэгулятар глыбіні фрэзеравання
- 3-шруба фіксацыі рэгулятара глыбіні фрэзеравання
- 4-дзяржальня левая
- 5-рэгулятар хуткасці кручэння
- 6-электракабель харчавання
- 7-дзяржальня правая
- 8-рэгулятар дакладнай налады глыбіні фрэзеравання

- 9-шпіндзель фіксатар
- 10-насадка цыркуль
- 11-фіксатар паралельнага ўпора
- 12-рэвальверны ўпор
- 13-патрубок для падлучэння пыласоса
- 14-выключальнік
- 15-кнопка разблакоўкі выключальніка
- 16-фіксавальны рычаг
- 17-цанговы патрон

6. ПАДРЫХОТКА ДА ПРАЦЫ

Перад выкарыстаннем

Пазбягайце пашкоджанняў, якія могуць быць выкліканы шрубамі, цвікамі і іншымі элементамі, якія знаходзяцца ў апрацоўваным прадмеце. Перад пачаткам працы іх трэба выдаліць.

Абавязкова пераканайцеся, што напруга сілкавання адпавядае напрузе, паказанай на стыкеры прылады.

Не апрацоўвайце матэрыялы з утрыманнем азбесту (азбест лічыцца канцэрагенам).

Выкарыстоўвайце шрубцынгі ці іншы зручны спосаб для мацавання выраба да трывалай платформы і яго падтрымкі (калі трымаць выраб у руках або прыціскаць да цела, яно будзе недастаткова зафіксавана, што можа прывесці да страты кантролю). Не заціскайце прыладу ў цісках.

Выкарыстоўвайце цалкам разматаныя і бяспечныя падаўжальнікі, розлічаныя на ток не менш за 16 А.

Паколькі ўзровень шуму пры працы дадзенай прылады можа перавышаць 80 dB(A), заўсёды выкарыстоўвайце абарону для органаў слыху.

Выкарыстоўвайце рэспіратар і працуйце з пылавывадаляльнай прыладай пры ўключэнні прылады. Некаторыя віды пылу класіфікуюцца як канцэрагенныя (напрыклад, дубовы ці букавы пыл), асабліва ў спалучэнні з дадаткамі для кандыцыянавання драўніны..

Устаноўка/зняцце фрэзы

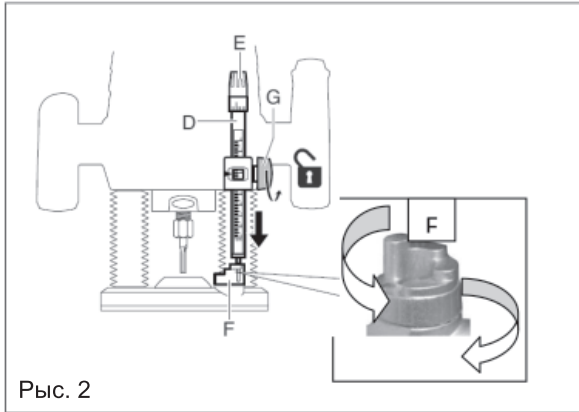
Перш, чым прыступаць да замены фрэзы адлучыце фрэзер ад электрасеткі.

1. Націсніце фіксатар шпіндзеля 9 (мал. 1).
2. Пры дапамозе ключа адкруціце гайку-фіксатар цангавага патрона 17 (мал. 1).
3. Усталююце хваставік фрэзы ў цангавы патрон і пераканаецеся ў тым, што яна зайшла ў патрон не на 20 мм або на палову даўжыні хваставіка.
4. Зацягніце гайку-фіксатар цангавага патрона 9 (мал. 1), утрымліваючы пры гэтым кнопку блакавання шпіндзеля 17 (мал. 1).

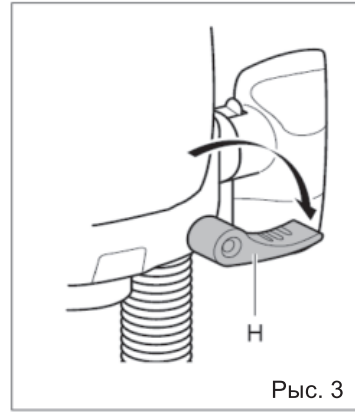
УВАГА! Для працы з дадзенай мадэллю фрэзера ўжываць толькі канцавыя фрэзы з дыяметрам хваставік 6 або 8 мм.

Рэгуляванне глыбіні фрэзеравання

- Выключыце прыладу і адлучыце сеткавы шнур ад электрасеткі.
- Пераканаіцеся, што маленькі стрыжань у рэгулятары глыбіні фрэзеравання D выступае прыблізна на 3 мм (скарыйцеся ручкай дакладнай наладкі E) (мал. 2).
- Павярніце рэвальверны ўпор F да зашчоўквання ў крайнім верхнім становішчы непасрэдна пад рэгулятарам глыбіні D (для ўстаноўкі ў нуль).
- Адпусціце ручку G, каб рэгулятар глыбіні D, апусціўся на галоўку рэвальвернага ўпора F.
- Усталююце прыладу на выраб, адпусціце фіксуючы рычаг H (мал. 3).
- Апусціце фрэзер уніз, пакуль фрэза не дакранецца да паверхні выраба, затым адпусціце які фіксуе рычаг H, глыбіня фрэзеравання зараз усталявана на 0мм (запомніце велічыню на шкале глыбіні).
- Падніміце рэгулятар глыбіні D да патрэбнай глыбіні фрэзеравання і зацягніце ручку G.
- Апусціце які фіксуе рычаг H, і зноў правядзіце прыладу зваротна ўверх.
- З дапамогай ручкі дакладнага рэгулявання E усталююце больш дакладна глыбіню фрэзеравання (0-10 мм).



Рыс. 2



Рыс. 3

Рэгуляванне хуткасці кручэння

Рэгуляванне хуткасці кручэння праводзяць пры дапамозе рэгулятара хуткасці кручэння 5 (мал. 1), размешчанага на левай ручцы фрэзера.

УВАГА! Хуткасць кручэння варта ўсталёўваць па наступным прынцыпе: чым менш фрэза, тым больш частата кручэння, інакш існуе рызыка пашкодзіць нарыхтоўку, фрэзу і сама прылада.

Ўстаноўка капіравальнага кальца

Капіравальнае кальцо выкарыстоўваецца для паўтарэння контуру шаблону.

Для ўстаноўкі капіравальнага кальца прыкруціце яго двума шрубамі да падэшвы фрэзера, як паказана на малюнку (мал. 4)



Рыс. 4

Ўстаноўка паралельнага ўпора

Для ўстаноўкі паралельнага ўпора:

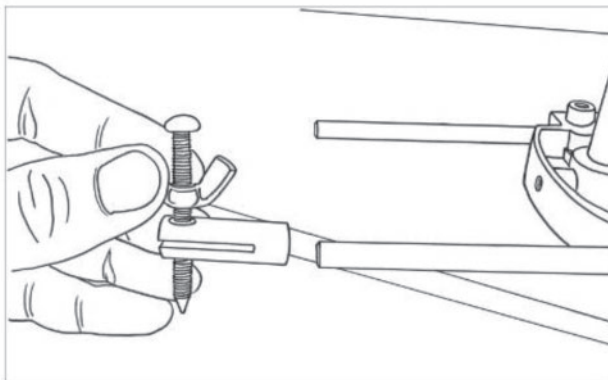
1. Прыслабце фіксатары 11 (мал. 1).
2. Устаўце накіроўвалыя паралельнага ўпора ў спецыяльныя адтуліны на платформе фрэзера, як паказана на малюнку 1.

Адрэгулюйце становішча паралельнага ўпора і зафіксуйце фіксатары 11 (мал. 1).

Устаноўка насадкі цыркуль

Для фрэзеравання па зададзенай акружнасці выкарыстоўвайце насадку цыркуль .

1. Адкруціце раўналежны ўпор ад накіроўвалых стрыжняў (накіроўвалыя стрыжні павінны застацца на фрэзеры).
2. Устанавіце насадку цыркуль на любой са стрыжняў (мал. 5).
3. Адрэгулюйце радыус будучай акружнасці (ад цэнтра насадкі цыркуль да далёкага краю фрэзы.).
4. Зафіксуйце становішча насадкі цыркуль на стрыжні гайкай.



Рыс. 5

7. ЭКСПЛУАТАЦІЯ

Выкарыстоўвайце будаўнічы пыласос пры працы з фрэзерам. Ужыванне пыласоса можа зменшыць небяспекі, якія ствараюцца пылам.

Падлучыце пыласос да патрубкі фрэзера, не дапушчайце, каб шланг пыласоса мяшаў пры фрэзераванні. Усталюйце прыладу на выраб.

Адрэгулюйце глыбіню фрэзеравання.

Заўсёды трымайце прыладу дзвюма рукамі падчас працы.

Для ўключэння прылады націсніце кнопку разблакіроўкі выключальніка 15 (мал. 1) і не адпускаючы яе націсніце на выключальнік. Пасля націску на выключальнік кнопку разблакіроўкі выключальніка трэба адпусціць. Для выключэння прылады адпусціце выключальнік.

Перш, чым апусціць фрэзу да нарыхтоўкі дайце рухавіку набраць максімальныя абарачэнні.

Ажыццяўляйце фрезераванне плаўнымі рухамі. Падстава прылады павінна абпірацца на нарыхтоўку. У асноўным трэба цягнуць інструмент на сябе, а не штурхаць ад сябе.

Памятайце, што фрэза паварочваецца па гадзіннікавай стрэлцы, накіроўвайце інструмент так, каб фрэза паварочвалася ў выраб, а не ад яго.

Для фрезеравання паралельных канавак у бакавіцы выраба, выкарыстайце раўналежную накіроўвалую.

Для фрезеравання паралельных канавак далёка ад краю выраба, замацуеце прамы адрэзак дрэва на вырабе з дапамогай двух заціскаў, накіроўвайце падэшву фрэзера па боку абрэзка, які служыць накіроўвалай планкай. Пры выкарыстанні фрэз з кантрольным або шарыкавым падшыпнікам гэты падшыпнік павінен слізгаць уздоўж абзы выраба, якая павінна быць ідэальна гладкай. Для глыбейшага фрезеравання рэкамендуецца выканаць некалькі праходаў, павялічваючы глыбіню фрезеравання пасля кожнага праходу.

Не перагружайце інструмент. Выкарыстоўвайце прыладу ў паўторна-кароткачасовым рэжыме эксплуатацыі.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

- Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і да т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання прылады.

- Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці прылады, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Электрарухавік пераграваецца	<ol style="list-style-type: none"> 1. Занадта вялікія абарачэнні рухавіка, несумяшчальныя з дадзеным дыяметрам фрэзы 2. Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Паменшыце абарачэнні рухавіка 2. Эксплуатуйце прыладу ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Электрарухавік працуе, але фрэза не круціцца	<ol style="list-style-type: none"> 1. Цангавы заціск не зацягнуты да канца 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Зацісніце цангавы заціск.
Электрарухавік не запускаецца	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сілкаванне не паступае, бо сеткавы выключальнік растуляць 2. Няспраўны выключальнік 3. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Уключыце сеткавы выключальнік 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр 3. Праверце напружанне ў электрасетцы

10. ТРАНСПАРТУВАННЕ І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Выраб ва ўпакоўцы вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Выраб павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворцы ў ацяпляным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце выраб згодна з дзейнымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў

13. ДАДЗЕННЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАТ

Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры, а таксама дадзеныя аб афіцыйным прадстаўніку і інфармацыя аб сертыфікаце знаходзіцца ў дадатку №1 да кіраўніцтва па эксплуатацыі.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Ремонт і экспертызу тавару, пры выяўленні загану, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце

<https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны ремонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваюць са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шылдчакі і/або серыйнага нумара вырабу;
- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);
- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);
- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;
- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванні вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;
- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія труцца, дэталей перадаткавых механізмаў і матэрыялаў,
- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.
- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае выведзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных

дэталёў, напрыклад ротара і статара, вывядзенне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталёў, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула вывядзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношвальных дэталёў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- на выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.



ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____
Мадэль: _____
Артыкул мадэлі: _____
Дата выпуску: _____
Серыйны нумар: _____
Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



KZ



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы Нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты дайындаушы қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	34
2. Қауіпсіздік техникасының қағидалары	34
Техникалық сипаттамалары.....	36
4. Жинақтау	36
5. Құрылым сипаттамасы	37
6. Жұмысқа дайындық.....	37
7. Пайдалану.....	40
8. Техникалық қызмет көрсету	41
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері.....	41
10. Тасымалдау және сақтау	42
11. Кәдеге жарату	42
12. Қызмет мерзімі.....	42
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат туралы мәліметтер ...	42
14. Кепілдік міндеттемелері	42

1. МАҚСАТЫ

Фрезер тілше мен ойықты кесуге, іздер мен ойықтарды кесуге, сондай-ақ жиектерді өңдеуге және ағашты профильдеуге арналған. Жабдық ретінде арнайы кескіштер қолданылады. Кескіштер қысқыш арқылы бекітіледі. Қозғалтқыштың айналу жиілігін және фрезерлеу тереңдігін реттеу жұмысты жоғары дәлдікпен орындауға мүмкіндік береді.

2. ҚАУІПСІЗДІК ТЕХНИКАСЫНЫҢ ҚАҒИДАЛАРЫ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны және жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Құралмен жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды кіргізбеңіз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде адаптерлерді пайдаланбаңыз.
- Дененің тұйықталған беттермен (құбырлар, жылыту батареялары, тоңазытқыштар) жанасуынан аулақ болыңыз, себебі бұл электр тогының соғу қаупінің жоғарылауына әкеледі.
- Құралды жаңбыр немесе ылғал тигізбеңіз. Ылғал құрал электр тогының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.
- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (максималды ағып кету тогы 30ма) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршау, мас күйінде немесе концентрацияны төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киім және киім).

- Құралды кездейсоқ қосуға жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын, құрал қосқышы өшірілген күйде екеніне көз жеткізіңіз.

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киюге болмайды. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл жоғары шаң жиналуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Фрезерлерге арналған қосымша қауіпсіздік ережелері

- Зақымдалған саптамаларды пайдаланбаңыз.

- Саптаманың максималды рұқсат етілген айналу жылдамдығы құрал шпинделінің максималды айналу жылдамдығынан үлкен болуы керек

- Саптамаларды оларға май түсуден сақтаңыз.

- Белгілі бір саптаманы пайдалану кезінде рұқсат етілген өңдеудің максималды тереңдігін ескеріңіз.

- Саптамаларды орнатпас бұрын штепсельді розеткадан алыңыз.

- Зақымдалған немесе деформацияланған кескіштерді пайдаланбаңыз.

- Тек өткір кескіштерді қолданыңыз.

- Саптамаларды соққы жүктемелерінің әсерінен және оларға майдың түсуінен қорғаңыз.

- Бұл құралды тек жоғары жылдамдықты болат кескіштермен (HSS) немесе қатты қорытпалы кескіштермен (СТ) пайдаланыңыз.

Шекті күй өлшемшарттары

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусстың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторландырылған сервис орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

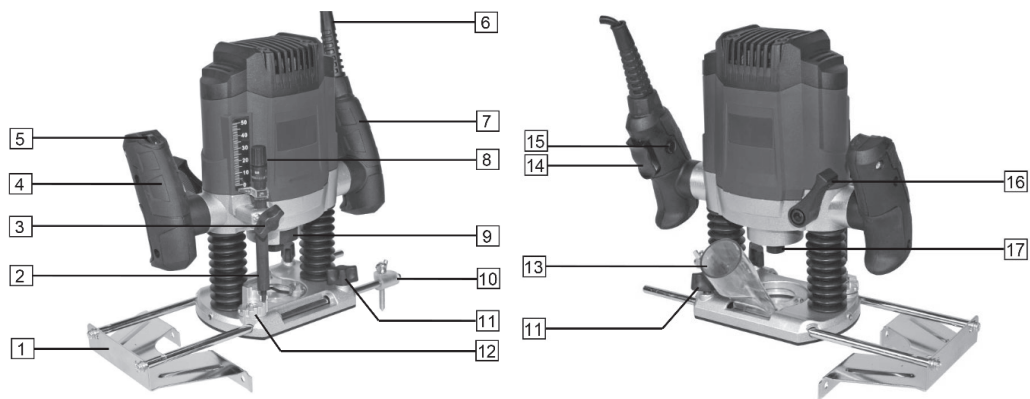
1- кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ	Ф 140Э Master
Код	E2212.002.00
Қуат, Вт	1400
Айналым саны, айн / мин	16000-30000
Кескіштің жұмыс барысы, мм	50
Цангалы қысқыш, мм	6; 8
Револьверлік тіреу жағдайларының саны	7
Револьверлік тіреу сатысы, мм	3
Айналымдарды реттеу	есть
Шаңсорғышты қосу	есть
Шаңсорғышты қосу құбырының диаметрі, мм	35
Электр кабелінің ұзындығы, м	2
Габариттік өлшемдері, мм	260x144x260
Салмағы, кг	3,7

4. ЖИНАҚТАУ

- | | |
|----------------------------------|-----------|
| 1. Фрезер | - 1 дана. |
| 2. Параллельді тірек | -1 дана. |
| 3. Көшіру шайбасы 19 мм | -1 дана. |
| 4. Цанга 6 мм | - 1 дана. |
| 5. Цанга 8 мм | -1 дана. |
| 6. Циркуль саптамасы | 1 дана. |
| 7. Кілт | -1 дана. |
| 8. Пайдалану жөніндегі нұсқаулық | -1 дана. |

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- | | |
|---|--|
| 1 - параллельді тірек | 10 - саптама циркуль |
| 2 - фрезерлеу тереңдігін реттегіш | 11 - параллельді тоқтату бекіткіші |
| 3 - фрезерлеу тереңдігі реттегішін бекіту бұрандасы | 12 - револьверлік тірек |
| 4 - сол жақ тұтқа | 13 - шаңсорғышты қосуға арналған құбыр |
| 5 - айналу жылдамдығын реттегіш | 14 - қосқыш |
| 6 - қуат кабелі | 15 - ажыратқыштың құлпын ашу түймесі |
| 7 - оң жақ тұтқа | 16 - бекіту тұтқасы |
| 8 - фрезерлеу тереңдігін дәл реттеу реттегіші | 17 - Цанга патроны |
| 9 - шпиндельді ұстағыш | |

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ

Қолданар алдында

- Бұрандалардан, шегелерден және өңделетін заттағы басқа элементтерден туындауы мүмкін зақымданудан аулақ болыңыз. Жұмысты бастамас бұрын оларды алып тастау керек.

- Қуат кернеуі құрал жапсырмасында көрсетілген кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Құрамында асбест бар материалдарды өңдемеңіз (асбест канцероген болып саналады).

- Өнімді берік платформаға бекіту және оны қолдау үшін қысқыштарды немесе басқа ыңғайлы әдісті қолданыңыз (егер сіз өнімді қолыңызда ұстасаңыз немесе денеңізге бассаңыз, ол жеткілікті түрде бекітілмейді, бұл бақылауды жоғалтуға әкелуі мүмкін). Құралды қыспаңыз.

- Кем дегенде 16 А токқа арналған толық ашылған және қауіпсіз ұзартқыш сымдарды пайдаланыңыз.

- Бұл құралдың жұмысындағы шу деңгейі 80 дБ(А) - дан жоғары болуы мүмкін болғандықтан, әрқашан есту қорғанысын қолданыңыз.

- Құрал қосылған кезде респираторды қолданыңыз және шаң кетіргішпен жұмыс жасаңыз. Шаңның кейбір түрлері, әсіресе ағашты кондиционерлеу қоспаларымен бірге канцерогенді болып жіктеледі (мысалы, емен немесе шамшат ағаш шаңы).

Кескішті орнату/алу

Фрезерді ауыстыруды бастамас бұрын, фрезерді электр желісінен ажыратыңыз.

1. 9 шпindelь ұстағышын басыңыз (1-сурет).

2. Кілтті пайдаланып, 17-іlmек патронының бекіткіш-гайкасын бұрап алыңыз (1-сурет).

3. Фрезердің білігін іlmек патронына орнатыңыз және оның патронға кемінде 20 мм немесе біліктің ұзындығының жартысына жеткеніне көз жеткізіңіз.

4. 9-іlmек патронының бекіткіш-гайкасын қатайтыңыз (1-сурет), бұл ретте, 17-шпindelьді құлыптау түймесін басып тұрыңыз (1-сурет).

Назар аударыңыз! Фрезердің осы моделімен жұмыс істеу үшін диаметрі 6 немесе 8 мм болатын шеттік кескіштерді ғана қолданыңыз.

Фрезерлеу тереңдігін реттеу

- Құралды өшіріп, желілік сымды электр желісінен ажыратыңыз.

- D фрезерлеу тереңдігі реттегішіндегі кішкене штанганың шамамен 3 мм шығып тұрғанына көз жеткізіңіз (E дәл баптау тұтқасын пайдаланыңыз) (2-сурет).

- F револьвер аялдамасын d тереңдігі реттегішінің астына ең жоғарғы күйде бекітілгенге дейін (нөлге орнату үшін) бұраңыз.

- G тұтқасын босатыңыз, сонда D тереңдігі реттегіші F револьвер тіреуінің басына түседі.

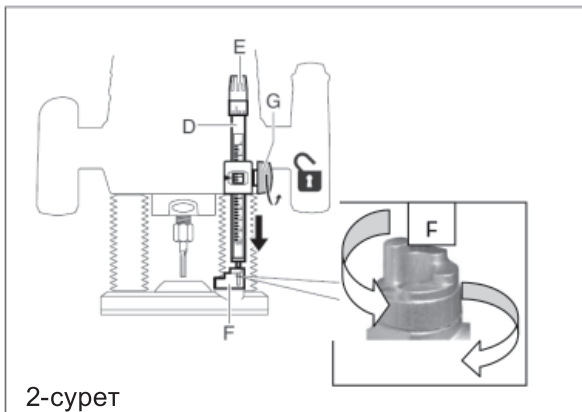
- Құралды өнімге орнатыңыз, h бекіту тұтқасын босатыңыз (3-сурет).

- Фрезерді кескіш өнімнің бетіне тигенше төмен түсіріңіз, содан кейін H бекіту тұтқасын босатыңыз, фрезерлеу тереңдігі енді 0 мм-ге орнатылды (тереңдік шкаласындағы шаманы есте сақтаңыз).

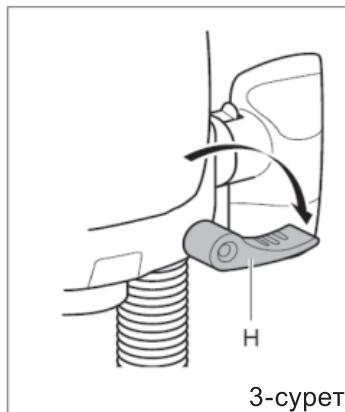
- D тереңдігі реттегішін дұрыс фрезерлеу тереңдігіне дейін көтеріп, G тұтқасын қатайтыңыз.

- H бекіту тұтқасын төмендетіп, құралды қайтадан жоғары қарай сырғытыңыз.

- Дәл реттеу тұтқасын пайдаланып, E фрезерлеу тереңдігін дәлірек орнатыңыз (0-10 мм).



2-сурет



3-сурет

Айналу жылдамдығын реттеу

Айналу жылдамдығын реттеу 5-айналу жылдамдығын реттегіштің көмегімен жүзеге асырылады (1-сурет), ол фрезердің сол жақ тұтқасында орналасқан.

Назар аударыңыз! Айналу жылдамдығын келесі принципке сәйкес орнату керек: кескіш неғұрлым аз болса, айналу жиілігі соғұрлым жоғары болады, әйтпесе дайындаманы, кескішті және құралдың өзін зақымдау қаупі бар.

Көшіру сақинасын орнату

Үлгі контурын қайталау үшін көшіру сақинасы қолданылады.

Көшіру сақинасын орнату үшін оны суретте көрсетілгендей фрезердің табына екі бұрандамен бұраңыз (4- сурет)



4-сурет

Параллель тіреуді орнату

Параллель тіреуді орнату үшін:

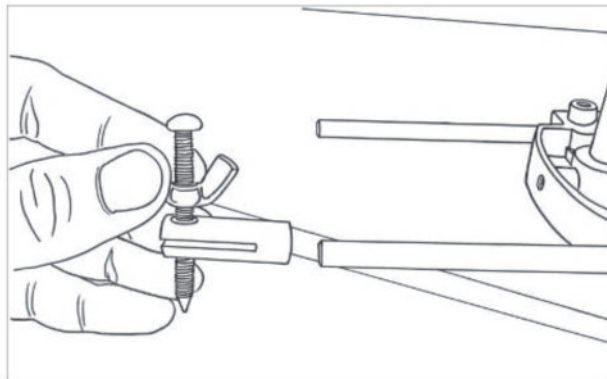
1. 11-бекіткіштерді босатыңыз (1-сурет).
2. 1-суретте көрсетілгендей, фрезер платформасындағы арнайы тесіктерге параллель тіреу бағыттағыштарын салыңыз.

Параллель тіреудің орнын реттеңіз және 11-бекіткіштерді бекітіңіз (1- сурет).

Циркуль саптамасын орнату

Берілген шеңберде фрезерлеу үшін циркуль саптаманы қолданыңыз.

1. Параллель тіреуді бағыттаушы штангалардан бұрап алыңыз (бағыттаушы штангалар фрезерде қалуы керек).
2. Циркуль саптаманы өзектердің кез келгеніне орнатыңыз (5- сурет).
3. Болашақ шеңбердің радиусын реттеңіз (циркуль саптамасының ортасынан кескіштің алыс шетіне дейін).
4. Циркуль саптаманың орнын өзекте гайкамен бекітіңіз.



5-сурет

7. ПАЙДАЛАНУ

Фрезермен жұмыс істегенде құрылыс шаңсорғышын пайдаланыңыз. Шаңсорғышты қолдану шаңның қаупін азайтуы мүмкін.

Шаңсорғышты фрезердің құбырына қосыңыз, фрезерлеу кезінде шаңсорғыш шлангінің кедергі келтіруіне жол бермеңіз. Құралды өнімге орнатыңыз.

Фрезерлеу тереңдігін реттеңіз.

Жұмыс кезінде құралды әрқашан екі қолыңызбен ұстаңыз.

Құралды қосу үшін 15-ажыратқыштың құлпын ашу түймесін басыңыз (1-сурет) және оны босатпай, қосқышты басыңыз. Ажыратқышты басқаннан кейін ажыратқыштың құлпын ашу түймесін босату керек. Құралды өшіру үшін қосқышты босатыңыз.

Фрезерді дайындамаға түсірмес бұрын, қозғалтқыштың максималды айналуына мүмкіндік беріңіз.

Тегіс қозғалыстармен фрезерлеуді жүзеге асырыңыз. Құралдың негізі дайындамаға негізделуі керек. Сіз негізінен құралды өзіңізден итеріп емес, өзіңізге қарай тартуыңыз керек.

Есіңізде болсын, кескіш сағат тілімен бұрылады, құралды кескіштен емес, өнімге бұрылатындай етіп бағыттаңыз.

Өнімнің бүйіріндегі параллель ойықтарды фрезерлеу үшін параллель бағыттағышты қолданыңыз.

Параллель ойықтарды өнімнің шетінен алыс жерде фрезерлеу үшін ағаштың түзу бөлігін өнімге екі қысқышпен бекітіңіз, фрезердің табанын кесіндінің шетіне бағыттаңыз, ол бағыттаушы жолақ ретінде қызмет етеді. Бақылау немесе шарикті мойынтіректері бар кескіштерді пайдаланған кезде, бұл мойынтірек өнімнің жиегі бойымен сырғып кетуі керек, ол өте тегіс болуы керек. Тереңірек фрезерлеу үшін әр өткен сайын фрезерлеу тереңдігін арттыра отырып, бірнеше рет өту ұсынылады.

Құралды шамадан тыс жүктемеңіз. Құралды қысқа мерзімді пайдалану режимінде қолданыңыз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Әр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалау ұсынылады. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін бензин, алкоголь және т.б. еріткіштерді қолдануға болмайды. Еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеуді немесе реттеуді мамандандырылған сервистік орталықтарда жүргізу қажет.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақаулық	ықтимал себебі	жою бойынша әрекет
Электр қозғалтқышы қызып кетеді.	1. Берілген диірмен диаметріне сәйкес келмейтін қозғалтқыштың айналу жылдамдығы тым үлкен 2. Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	1. Қозғалтқыштың айналуын азайтыңыз 2. Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Электр қозғалтқышы жұмыс істейді, бірақ кескіш айналмайды	1. Ілмек қысқышы соңына дейін қатайтылмаған	1. Қысқышын қысыңыз.
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Қуат көзі келмейді, өйткені желілік қосқыш ашық 2. Ақаулы қосқыш 3. Электр желісінде кернеу жоқ	1. Желі қосқышын қосыңыз 2. Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз



10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы өнімді жабық кәліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-ға дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) кәліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Өнім плюс 5-тен плюс 40°C-ға дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Өнімді және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Өнімді қолданыстағы өндірістік қалдықтарды кәдеге жарату ережелеріне сәйкес тастаңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы туралы деректер, сондай-ақ ресми өкіл туралы деректер және сертификат туралы ақпарат пайдалану жөніндегі нұсқаулықтың №1 қосымшасында орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүр-

гізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуу, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шөнтөмірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.



КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
 Моделі: _____
 Модель артикулі: _____
 Шығарылған күні: _____
 Сериялық нөмірі: _____
 Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



AM



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ !

Մեր խորհին շնորհակալություն ենք հայտնում Ձեզ ` Էլիտեկի (ELITECH) արտադրանքն ընտրելու համար: Ձեզ խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս ձեռնարկը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման հրահանգներին:

Այս ձեռնարկում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է ձեռնարկի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Այս վկայականը պարունակում է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար անհրաժեշտ և բավարար տեղեկատվություն:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը.....	48
2. Անվտանգության ցուցումներ	48
3. Տեխնիկական բնութագիր	50
4. Սարքավորումներ	50
5. Դիզայնի նկարագրությունը	51
6. Աշխատանքի նախապատրաստում.....	51
7. Շահագործում	54
8. Տեխնիկական սպասարկում.....	55
9. Հնարավոր անսարքությունները և դրանց վերացման մեթոդները ...	56
10. Փոխադրում և պահեստավորում	56
11. Օտարում	57
12. Ծառայության ժամկետը	57
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայագրի.....	57
14. Երաշխիքային պարտավորություններ.....	57



1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Երթուղիչը (Ֆրեզերը) նախատեսված է գոգավորելու, կուտակման, հակասուզման, կտրվածքներ, ակոսներ, ակոսների կտրման, ինչպես նաև եզրերի մշակման և փայտի պրոֆիլավորման համար: Կտրիչները ամրացվում են կոլետ սեղմակով: Շարժիչի արագության ճշգրտումը և ֆրեզերային խորությունը թույլ են տալիս աշխատանքը կատարել բարձր ճշգրտությամբ:

2. ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՑՈՒՑՈՒՄՆԵՐ

Աշխատավայր.

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունավտանգ հաստատությունում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն.

- Էլեկտրական գործիքի վարդակը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակին: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակի լարմանը:

- Հիմնավորված էլեկտրական գործիք օգտագործելիս մի օգտագործեք ադապտերներ:

- Խուսափեք մարմնի մասերի շփումից հողակցված մակերեսների հետ (խողովակներ, մարտկոցներ, սառնարաններ), քանի որ դա հանգեցնում է էլեկտրական ցնցումների ռիսկի մեծացմանը:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքները մեծացնում են էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Մի հանեք գործիքի վարդակը սնուցման լարը քաշելով և մի տեղափոխեք գործիքը սնուցման լարը բռնելով, քանի որ դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ հոսանքի մալուխը խճճված չէ: Հոսանքի լարը հեռու պահեք ջեռուցիչներից, սուր եզրերից, յուղից և շարժվող մասերից, որոնք կարող են վնասել այն:

- Էլեկտրական գործիքը դրսում օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լարը, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում էլեկտրական գործիք օգտագործելիս

այն միացրեք ցանցին պաշտպանիչ հոսանքի սարքի միջոցով (առավելագույն արտահոսքի հոսանք 30 մԱ) համապատասխան անվանական արժեքով:

Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատեք էլեկտրական գործիքներով, երբ հոգևած եք, ալկոհոլի ազդեցության տակ կամ դեղորայք ընդունելիս, որոնք նվազեցնում են ուշադրության կենտրոնացումը:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, շնչառական սարքեր, պաշտպանիչ կոշիկներ և հագուստ):

- Պատահաբար մի միացրեք գործիքը: Էլեկտրական գործիքը ցանցին միացնելուց առաջ կամ մարտկոցը միացնելուց առաջ համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված վիճակում:

- Էլեկտրական գործիքը էլեկտրամատակարարմանը միացնելուց առաջ հեռացրեք բոլոր կարգավորիչ գործիքներն ու պտուտակաբանալիները: Կարգավորող գործիքը և պտուտակաբանալիները, որոնք մնացել են գործիքի վրա, գործիքը միացնելիս կարող են վնասվածք պատճառել:

- Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս պահպանել կայուն դիրք: Սանդուղք (սանդուղք) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրացված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, որը կարող է ապահովագրել ձեզ:

- Հագնվիր պատշաճ կերպով: Մի հագեք լայն հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պահեք գործիքի պտտվող մասերից անվտանգ հեռավորության վրա:

- Եթե գործիքն ապահովված է փոշեկուլի միացման սարքերով, օգտագործեք դրանք: Դա կօգնի նվազեցնել փոշու ավելացման հետ կապված վնասվածքների ռիսկը, ինչպես նաև կբարձրացնի էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելու ճշգրտությունը:

Անվտանգության լրացուցիչ կանոններ երթուղիչի (ֆրեզերի) համար

- Մի օգտագործեք վնասված հավելվածներ:

- Հավելվածի պտտման առավելագույն թույլատրելի արագությունը պետք է լինի ավելի մեծ, քան գործիքի պտույտի պտտման առավելագույն արագությունը:

- Պաշտպանեք հավելվածները դրանց մեջ քսանյութ մտնելուց:

- Հաշվի առեք մշակման առավելագույն խորությունը, որը թույլատրելի է հատուկ հավելված օգտագործելիս:

- Նախքան հավելվածը տեղադրելը, հավելվածը հանեք վարդակից:

- Մի օգտագործեք վնասված կամ դեֆորմացված երթուղիչներ:

- Օգտագործեք միայն սուր կտրիչներ:

- Հոգ տարեք հավելվածի մասին՝ հարվածային բեռների ազդեցությունից և դրանք յուղելուց:

- Օգտագործեք այս գործիքը միայն պողպատե ֆրեզերային գործարանների հետ բարձր արագությամբ (HSS) կամ կարբիդ կտրիչների (CT) համար:



Սահմանային չափանիշներ

Ուշադրություն! Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկի, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնասման, պատյանի մեխանիկական վնասման դեպքում պետք է անհապաղ անջատեք էլեկտրական գործիքը և դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

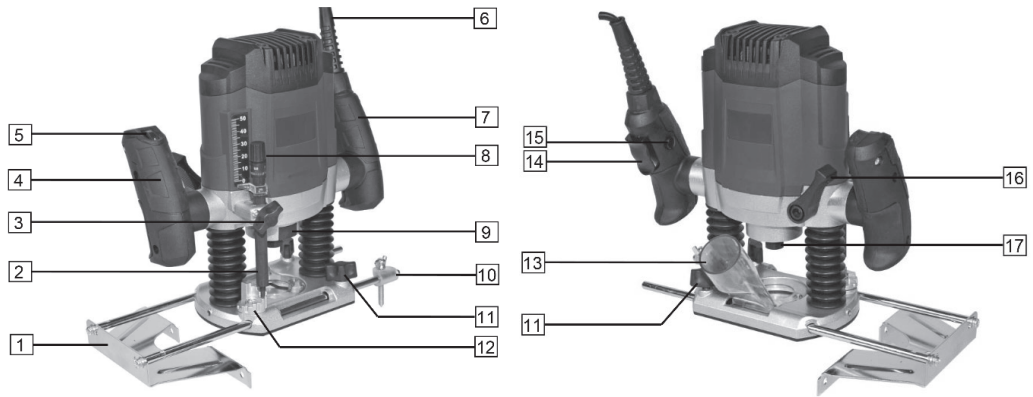
Աղյուսակ 1

Ընտրանքներ/մոդելներ	Փ 1403 Master
Կոդ	E2212.002.00
Չգորություն, Վտ	1400
Արագություն ,պտույտ/րոպե	1600-30000
Կտրիչի աշխատանքային հարված, մմ	50
Կոլետի սեղմիչ, մմ	6,8
Պտուտահաստոցի կանգառների քանակը	7
Պտուտահաստոցի կանգառ, մմ	3
Արագության ճշգրտում	առկա
Փոշեկուլի միացում	առկա
Փոշեկուլի միացման խողովակի տրամագիծը, մմ	35
Էլեկտրական մալուխի երկարությունը, մ	2
Ընդհանուր չափերը, մմ	260x144x260
Քաշը, կգ	3,7

4. ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐ

1. Երթուղիչ (ֆրեզեր) - 1 հատ.
2. Չուգահեռ հարթակ..... - 1 հատ.
3. Պատճենահանման մեքենա 19 մմ - 1 հատ.
4. Կոլետ 6 մմ..... - 1 հատ.
5. Կոլետ 8մմ..... - 1 հատ.
6. Չավելվածի կողմնացույց - 1 հատ.
7. Բանալի..... - 1 հատ.
8. Գործողության ձեռնարկ - 1 հատ.

5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ



Նկար 1

- | | |
|--|--------------------------------|
| 1 - Չուգահեռ հարթակ | 9 - Ամրացնող փական |
| 2 - Երթուղիչի(ֆրեզեր) խորության կարգավորիչ | 10 - Վարդակ կողմնացույց |
| 3 - Երթուղիչի(ֆրեզեր) պտուտակային ամրացման խորության կարգավորիչ | 11 - Չուգահեռ հարթակի կողպեք |
| 4 - Ձախ բռնակ | 12 - Պտուտահաստոց |
| 5 - Պտտման արագության կարգավորիչ | 13 - փոշեկուլը միացնող խողովակ |
| 6 - Էլեկտրական հոսանքի մալուխ | 14 - Անջատիչ |
| 7 -Աջ բռնակ | 15 - Անջատիչի ապակողպման կոճակ |
| 8 - Երթուղիչի(ֆրեզեր) խորության ճշգրիտ կարգավորիչ | 16 - Կողպման լծակ |
| | 17 - Կոլետ (փական) |

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Նախքան գործառելը՝

- Խուսափեք վնասներից, որոնք կարող են առաջանալ պտուտակների, մեխերի և այլ տարրերի պատճառով, որոնք գտնվում են մշակվող առարկայի մեջ: Նախքան աշխատանքը սկսելը, դրանք պետք է հեռացվեն:

- Համոզվեք, որ մատակարարման լարումը համապատասխանում է գործիքի պիտակի վրա նշված լարմանը :

- Մի մշակեք ասբեստ պարունակող նյութեր (ասբեստը համարվում է քաղցկեղածին):

- Օգտագործեք սեղմակներ կամ այլ հարմար միջոց ` ապրանքը ամուր հարթակին ամրացնելու և այն աջակցելու համար (Եթե ապրանքը պահեք ձեր ձեռքերում կամ սեղվեք այն ձեր մարմնին, այն բավարար չափով չի ամրացվի, ինչը



կարող է հանգեցնել վերահսկողության կորստի): Գործիքը մի սեղմեք բռնելով:

- Օգտագործեք լիովին ապակողպված և անվտանգ երկարացման լարեր, որոնք նախատեսված են առնվազն 16 A. հոսանքի համար;

- Քանի որ այս գործիքի շահագործման ընթացքում աղմուկի մակարդակը կարող է գերազանցել 80 դբ(Ա) - ը, միշտ օգտագործեք լսողության պաշտպանություն:

- Գործիքը միացնելիս օգտագործեք ռեսպիրատոր և աշխատեք փոշու հեռացման սարքի հետ: Փոշու որոշ տեսակներ դասակարգվում են որպես քաղցկեղածին (օրինակ՝ կաղնու կամ հաճարի փոշի), հատկապես, երբ զուգորդվում են փայտի կոնդիցիոներների հավելումների հետ:

Կտրիչի տեղադրում/հեռացում

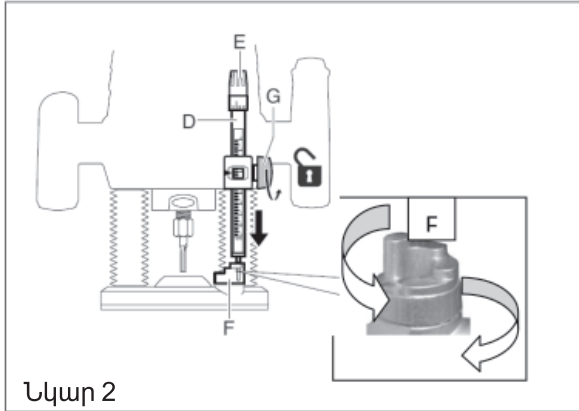
Նախքան կտրիչը փոխարինելը, անջատեք ֆրեզերային գործիքը սնուցման աղբյուրից:

- 1. Սեղմեք ամրացնող փականը 9 (նկ. 1):
- 2. Օգտագործելով բանալին, արձակեք կոլետը (փականը)17 (նկ. 1):
- 3. Տեղադրեք կտրիչի սրունքը կոլետի քարթիչի վրա և համոզվեք, որ այն մտել է քարթիչը սրունքի երկարության առնվազն 20 մմ կամ սրունքի երկարության կեսը:
- 4. Ձգեք կտրիչի փաթաթման ամրացնող փականը 9 (նկ. 1), այդ ընթացքում բռնելով լիսեռի կողպման կոճակը 17 (նկ. 1):

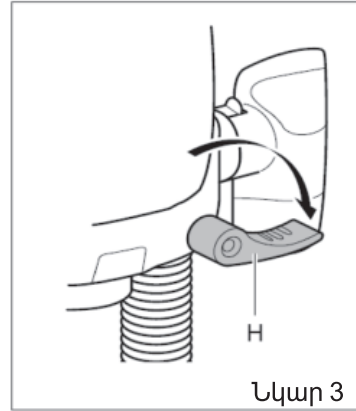
Ուշադրություն! Այս մոդելի հետ աշխատելու համար օգտագործվում են միայն 6 կամ 8 մմ տրամագծով ծայրամասային ֆրեզերներ (կտրիչներ):

Կտրման խորության ճշգրտում

- Անջատեք գործիքը և անջատեք հոսանքի լարը սնուցման աղբյուրից:
- Համոզվեք, որ ֆրեզերային խորության կոճակի փոքր ձողը մոտավորապես 3 մմ է (օգտագործեք ճշգրիտ պարամետրի բռնակը E-Ե) (նկ. 2):
- Պտտեցնել պտուտահաստոցը F- Ֆ դեպի սեղմված ծայրամասային վերին դիրքում՝ անմիջապես խորության հսկիչից ներքև D-Դ (տեղադրման համար գրոյի վրա):
- Ազատեք G –Ձ բռնակը այնպես, որ խորության կարգավորիչը D-Դ, իջնի պտուտահաստոցի գլխին F-Ֆ:
- Գործիքը դրեք արտադրանքի վրա, բաց թողեք ամրացնող լծակը H -Հ(նկ. 3):
- Իջեցրեք ֆրեզերային կտրիչը, մինչև ֆրեզերը դիպչի արտադրանքին , այնուհետև բաց թողեք կողպման լծակը H-Հ, ֆրեզերային խորությունը այժմ տեղադրված է 0 մմ-ի վրա (ի՞չեք խորության սանդղակի քանակը):
- Բարձրացրեք D-Դ խորության կոճակը մինչև ցանկալի ֆրեզերային խորությունը և ամրացրեք G-Ձ կոճակը:
- Իջեցրեք ամրացման լծակը H –Հ և Նորից սահեցրեք գործիքը վերև:
- Օգտագործելով E-Ե ճշգրիտ ճշգրտման բռնակը, սահմանեք ավելի ճշգրիտ ֆրեզերային խորություն (0-10 մմ) :



Նկար 2



Նկար 3

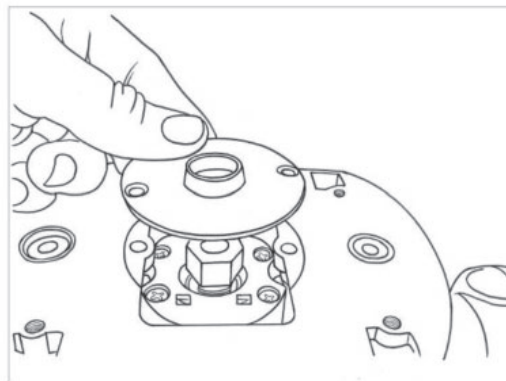
Պտտման արագության ճշգրտում

Պտտման արագությունը կարգավորվում է պտտման արագության կարգավորիչի միջոցով 5 (Նկ. 1), որը գտնվում է երթուղիչի ձախ բռնակի վրա:

Ուշադրություն! Պտտման արագությունը պետք է սահմանվի հետևյալ սկզբունքով. որքան փոքր է կտրիչը, այնքան բարձր է պտտման արագությունը, հակառակ դեպքում, աշխատանքային կտորը, կտրիչը և գործիքը ինքնին վնասելու վտանգ կա:

Պատճենահանման օղակի տեղադրում

Պատճենման օղակը օգտագործվում է կաղապարի ուրվագիծը հետևելու համար: Պատճենահանման օղակը տեղադրելու համար այն երկու պտուտակով պտտեք երթուղիչի հիմքին, ինչպես ցույց է տրված նկարում (Նկ. 4) :



Նկար 4

Չուզահեռ հարթակի տեղադրում

Չուզահեռ հարթակը տեղադրելու համար.

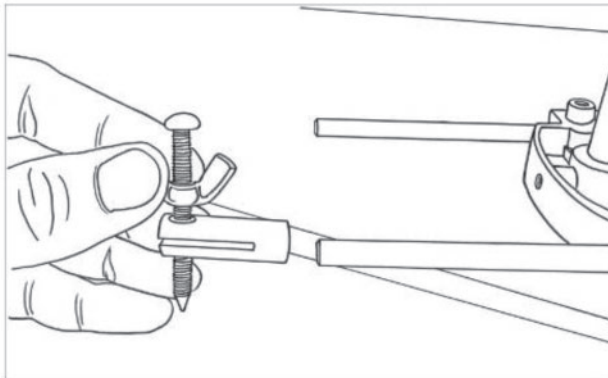
1. Թուլացրեք սեղմակները 11 (նկ. 1):
2. Տեղադրեք զուգահեռ հարթակի ուղեցույցները երթուղիչի հարթակի անցքերի մեջ, ինչպես ցույց է տրված նկար 1-ում:

Կարգավորեք զուգահեռ հարթակի դիրքը և ամրացրեք սեղմակները 11 (նկ. 1):

Կողմնացույցի վարդակի տեղադրում

Տրված շրջանակի երկայնքով կտրելու համար օգտագործեք կողմնացույցի վարդակը:

1. Անջատեք զուգահեռ հարթակը ուղեցույցի (ուղղորդող ձողերը պետք է մնան երթուղիչի վրա):
2. Տեղադրեք կողմնացույցի կցորդը ձողերից որևէ մեկի վրա (նկ. 5):
3. Կարգավորեք ապագա շրջանագծի շառավիղը (կողմնացույցի վարդակի կենտրոնից մինչև կտրիչի հեռավոր եզրը):
4. Կողմնացույցների դիրքը գավազանի վրա ընկույզով ամրացրեք:



7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Երթուղիչով աշխատելիս օգտագործեք շինարարական փոշեկուլ: Փոշեկուլի օգտագործումը կարող է նվազեցնել փոշու վտանգները:

Միացրեք փոշեկուլը երթուղիչի վարդակին, թույլ մի տվեք, որ փոշեկուլի խողովակը խանգարի ֆրեզմանը:

Տեղադրեք գործիքը արտադրանքի վրա:

Կարգավորեք ֆրեզերային խորությունը:

Աշխատելիս գործիքը միշտ պահեք երկու ձեռքերով:

Գործիքը միացնելու համար սեղմեք անջատիչի բացման կոճակը 15 (նկ. 1)



և առանց այն բաց թողնելու սեղմեք անջատիչը: Անջատիչը սեղմելուց հետո անջատիչի բացման կոճակը պետք է ազատվի: Գործիքն անջատելու համար անջատեք անջատիչը:

Նախքան կտրիչը աշխատանքային մասի վրա իջեցնելը, թող շարժիչը հասնի առավելագույն արագության:

Կատարեք ֆրեզերը հարթ շարժումներով: Գործիքի հիմքը պետք է հենվի աշխատանքային մասի վրա:

Հիմնականում, դուք պետք է քաշեք գործիքը դեպի ձեզ, այլ ոչ թե հրեք այն ձեզանից:

Հիշեք, որ կտրիչը պատվում է ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ, ուղղեք գործիքը այնպես, որ կտրիչը վերածվի աշխատանքային մասի, ոչ թե դրանից հեռու:

Աշխատանքային մասի կողային հատվածում զուգահեռ ակոսներ փորելու համար օգտագործեք զուգահեռ ուղեցույցը: Աշխատանքային մասի եզրից հեռու զուգահեռ ակոսներ կտրելու համար երկու սեղմիչներով ամրացրեք ուղիղ փայտի կտոր աշխատանքային մասի վրա, ուղղորդեք երթուղիչի ոտքը կտրվածքի եզրով, որը ծառայում է որպես ուղեցույց: Հսկիչ կամ գնդիկավոր առանցքակալով կտրիչներ օգտագործելիս առանցքակալը պետք է սահի աշխատանքային մասի եզրով, որը պետք է կատարյալ հարթ լինի: Ավելի խորը ֆրեզման համար խորհուրդ է տրվում կատարել մի քանի անցումներ՝ յուրաքանչյուր անցումից հետո ավելացնելով ֆրեզերային խորությունը: Մի ծանրաբեռնեք գործիքը :Օգտագործեք գործիքը կրկնակի-կարճաժամկետ շահագործման ռեժիմում:

8. ՏԵՆՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Նախքան սպասարկումը, համոզվեք, որ էլեկտրական գործիքն անջատված է ցանցից:

Աշխատանքի ավարտից հետո խորհուրդ է տրվում ամեն անգամ մաքրել գործիքի կորպուսը և օդափոխության անցքերը կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ անձեռոցիկով: Կայուն աղտոտված բծերը խորհուրդ է տրվում հեռացնել օճառի ջրով՝ թրջված փափուկ կտորի միջոցով: Աղտոտիչները վերացնելու համար անընդունելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, ալկոհոլ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է վնասել գործիքը:

-Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունը ապահովելու համար վերանորոգումները կամ ճշգրտումները պետք է իրականացվեն մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:



9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ԿԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերականգնողական գործողություն
Էլեկտրական շարժիչը տաքանում է	1. Շարժիչի չափազանց մեծ պտույտներ, որոնք անհամատեղելի են տվյալ կտրիչի տրամագծի հետ: 2. Շարունակական շահագործում	1. Նվազեցրեք շարժիչի արագությունը 2. Գործիքը շահագործեք կրկնակի կարճաժամկետ ուժով
Էլեկտրական շարժիչը աշխատում է, բայց կտրիչը չի պտտվում	1. Սեղմիչը ամբողջությամբ ձգված չէ:	1. Սեղմեք ձգիչը
Էլեկտրական շարժիչը չի միանում	1. Հոսանքը չի մատակարարվում, քանի որ ցանցի անջատիչը բաց է 2. Անսարք անջատիչ 3. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է	1. Միացրեք ցանցի անջատիչը 2. Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ 3. Ստուգեք էլեկտրական ցանցի լարումը

10. ՓՈՒՆԱԴՐՈՒՄ և ԴԱՅԵՏՏԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով $- 50^{\circ}\text{C}$ -ից $+50^{\circ}\text{C}$ օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+ 25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում $+5^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+ 25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում) :



11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի է:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԳՐԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, ինչպես նաև պաշտոնական ներկայացուցչի և հավաստագրի վերաբերյալ տեղեկությունները ներկայացված են շահագործման ձեռնարկի № 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

Արտադրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է հրահանգների ձեռնարկում (Շահագործման ձեռնարկ):

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);



- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- Ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, կյուլթերի և կյուլթերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և կյուլթերի բնական մաշվածություն;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոհիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոհիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելված ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմազույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի



խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կպչուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա,որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;
- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);
- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);
- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների,աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;





ԵՐԱՇՆՆԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիական համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



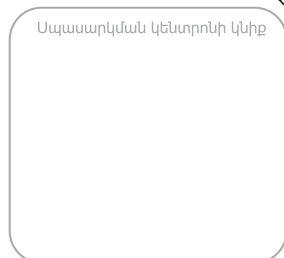
ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Սպասարկման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



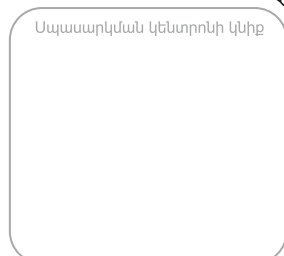
ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Սպասարկման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Սպասարկման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք









8 800 100 51 57

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
www.elitech-tools.ru
www.elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
www.elitech-tools.ru
www.elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-
мет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
www.elitech-tools.ru
www.elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
www.elitech-tools.ru
www.elitech.ru**
