

ELITECH
HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

КРАСКОПУЛЬТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ БЕЗВОЗДУШНЫЙ
ELITECH

APS 100
APS 500



ПАШПАРТ
ФАРБААПУЛЬТ ЭЛЕКТРЫЧНЫ БЕСПАВЕТРАНЫ
ELITECH

ПАСПОРТЫ
АУА ҚЫСЫМСЫЗ ЖҰМЫС АТҚАРАТАН ЭЛЕКТРЛІК
БОЯУ БҮРІККІШ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 31 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

32 - 61 Старонка

KZ

Өнім паспорты

62 - 91 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с информацией, подробно описанной в данном паспорте и тщательно соблюдать рекомендации производителя по мерам техники безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надёжной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надёжность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

В результате этого происходят изменения в технических характеристиках и внешнем виде устройства, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретённому изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт*.

(*). С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте elitech.ru.

ВНИМАНИЕ!

При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

После продажи через розничную сеть претензии по внешнему виду изделия и комплекту поставки не принимаются.

Порядок предъявления требований потребителя в отношении товара, в том числе товара, относящегося к технически сложным в соответствии с применимым законодательством, определяется действующим законодательством государства реализации товара.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	11
4. Комплектация	11
5. Описание конструкции	12
6. Подготовка к работе	14
7. Эксплуатация	18
8. Техническое обслуживание	23
9. Возможные неисправности и методы их устранения	27
10. Транспортировка и хранение	28
11. Утилизация	28
12. Срок службы	28
13. Данные о производителе, импортёре и сертификате/ декларации и дате производства	28
14. Гарантийные обязательства	29

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Краскопульт электрический безвоздушный (далее по тексту аппарат или краскопульт) представляет собой электрический аппарат с возможностью транспортировки, который предназначен для подачи лакокрасочных составов под действием встроенного электрического насоса. Используется в строительно-отделочных работах при окраске поверхностей большой площади.

Безвоздушные краскопульты способны распылять самые разнообразные лакокрасочные, масляные и алкидные краски, а также морилки, грунтовки и другие неабразивные покрытия, не содержащие твердых частиц (наполнителей) в своем составе. Не применяются для распыления составов высокой вязкости (шпатлёвки, мастики, огнезащитных составов для металлов и т.п.).

Метод безвоздушного распыления, реализованный в этом окрасочном аппарате, подразумевает нанесение материала на поверхность без использования сжатого воздуха. Лакокрасочный материал сжимается насосом под высоким давлением и выходит в окружающее пространство через сопло малого диаметра. Из-за большого перепада давления, от 210 бар в насосе до атмосферного в пространстве, лакокрасочный материал дробится на мельчайшие частицы и в виде аэрозольного факела оседает на окрашиваемой поверхности.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Общие предупреждения по технике безопасности.



ВНИМАНИЕ!

До ввода в эксплуатацию ознакомьтесь с содержанием данного паспорта, конструкцией устройства, органами управления и сферой его применения.

Научитесь быстро останавливать устройство.

Несоблюдение мер по технике безопасности и рекомендаций производителя может привести к поломке оборудования, травмам оператора и лиц, находящихся в непосредственном окружении при эксплуатации распылителя и возникновению внештатных ситуаций.

Все указания и предписания по технике безопасности следует сохранить на будущее. Понятие «устройство», использованное в указаниях по технике безопасности, относится к электроинструментам с питанием от сети (с сетевым кабелем).



ВНИМАНИЕ!

Информация в данном паспорте ориентирована на лиц, имеющих базовые технические навыки по обращению с подобными устройствами. Если у Вас нет опыта работы с такими устройствами, или если после прочтения этого паспорта у Вас останутся вопросы по подключению, эксплуатации или обслуживанию данного оборудования, обратитесь за разъяснениями к специалисту.

Никогда не приступайте к работе, пока не будете твёрдо уверены в своих знаниях по данному вопросу.

- Запрещается эксплуатация устройства лицам, не изучившим данные правила по техники безопасности, а также лицам, не достигнувшим 18 летнего возраста.
- Никогда не оставляйте без внимания работающее устройство. НЕ отходите от устройства, пока оно не остановится полностью.
- Помните, что оператор несет ответственность за несчастные случаи или ущерб, нанесенный другим лицам или их имуществу в процессе эксплуатации устройства. Оператор обязан принять все меры предосторожности, чтобы обеспечить свою безопасность и безопасность окружающих.
- Всегда проверяйте устройство перед работой. Убедитесь, что все рукоятки, крепления и предохранительные приспособления находятся на месте и в исправном состоянии.
- Если устройство транспортировалось при отрицательной температуре, не включайте его до тех пор, пока оно не прогреется до температуры окружающего воздуха. В противном случае устройство может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.
- Не перегружайте устройство – используйте его лишь для выполнения работ, соответствующих параметрам его производительности (см. «Технические характеристики»).
- Храните устройство в закрытом, недоступном для детей месте.
- Всегда руководствуйтесь здравым смыслом. Невозможно предусмотреть все ситуации, которые могут возникнуть перед Вами. Если Вы в какой-либо ситуации почувствовали себя неуверенно, обратитесь за советом к специалисту: дилеру, механику авторизованного сервисного центра, опытному пользователю.

2.2 Безопасность рабочей зоны.

- Рабочая зона должна содержаться в чистоте и быть хорошо освещена. Беспорядок и недостаток освещения в рабочей зоне могут привести к несчастным случаям.
- Работайте только в дневное время или при хорошем искусственном освещении.
- Работайте только в хорошо проветриваемом помещении. Разбавители краски и растворители могут быть опасны при вдыхании.
- Не используйте краскопульт во взрывоопасной среде, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли.
- Распылитель может создавать искры, которые приводят к воспламенению пыли или паров.
- Не подпускайте к инструменту детей и посторонних лиц. Отвлекающие факторы могут привести к потере контроля над инструментом.

2.3 Электробезопасность.

- Убедитесь, что напряжение в розетке соответствует рабочему напряжению устройства.
- Не подвергайте устройство воздействию дождя или влаги. Проникновение

воды в устройство увеличивает риск поражения электротоком и может вызвать поломку устройства, которая не будет считаться гарантийным случаем.

- Не вытаскивайте вилку устройства из розетки, дергая за кабель питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- В процессе работы с электрическим оборудованием избегайте контакта с заземленными поверхностями (трубы, приборы отопления, кухонные плиты, холодильники и др.) во избежание удара электрическим током и получения серьезных травм.

Заземление.

Данное изделие должно быть заземлено. В случае электрического короткого замыкания, заземление снижает опасность поражения электрическим током путем предоставления проводника для отвода электрического тока. Устройство снабжено шнуром питания, который имеет заземляющий провод с соответствующей штекерной вилкой с заземляющим контактом. Вилка устройства должна быть вставлена в розетку, которая установлена должным образом и заземлена в соответствии со всеми местными правилами и нормативами.

Неправильный монтаж штекерной вилки с заземляющим контактом может создать опасность поражения электрическим током!

Проконсультируйтесь с квалифицированным электриком, если вы не полностью понимаете инструкции по заземлению или не уверены, что устройство правильно заземлено.

Провод, изоляция которого имеет зелёный цвет с желтыми полосками или без них, является заземляющим проводом.

Запрещается вносить изменения в поставляемую в комплекте штекерную вилку. Если она не подходит к розетке, то поручите квалифицированному электрику установить надлежащую розетку.

Данное изделие предназначено для использования в цепи с номинальным напряжением 230В и снабжено штекерной вилкой с заземляющим контактом.

Запрещается использовать переходник вместе с данным изделием.

Удлинитель. Используйте только 3-х жильный удлинительный шнур, который имеет 3-х контактную штекерную вилку с заземляющим контактом и 3-х контактное штекерное гнездо, которое подходит для штекерной вилки данного изделия.

Пользуйтесь только металлическими электропроводящими ёмкостями, установленными на заземленной поверхности, такой как бетон.

Не ставьте ёмкость на непроводящую поверхность, например, на бумагу или картон, так как это нарушит цепь заземления.

Заземление металлической ёмкости.

Подсоедините один конец провода заземления к ёмкости с помощью зажима, а другой конец - к надёжному заземлению.

Заземление при промывке или сбросе давления.

Плотно прижмите металлическую часть пистолета-распылителя к боковой поверхности заземлённой металлической емкости. Затем нажмите курок.

2.4 Пожарная безопасность.

Легковоспламеняющиеся вещества, такие как пары растворителя и краски, могут воспламениться или взорваться в рабочей зоне!

- Для предотвращения воспламенения и взрыва запрещается распылять огнеопасные или взрывоопасные материалы вблизи открытого пламени или источников воспламенения, как например, горящие сигареты, работающие двигатели, двигатели или другое искрообразующее электрическое оборудование.

Краска или растворитель, которые протекают через оборудование, способны к образованию зарядов статического электричества.

Заряды статического электричества создают опасность пожара или взрыва в присутствии паров краски или растворителя.

- Все компоненты распылительной системы, включая насос, узел шлангов, пистолет-распылитель и объекты внутри и вокруг зоны распыления должны быть заземлены надлежащим образом для защиты от зарядов статического электричества и искр. Используйте специальные токопроводящие или заземленные шланги для безвоздушного краскораспылителя высокого давления.

- Убедитесь, что все контейнеры и системы сбора заземлены, в соответствии с инструкциями по заземлению, чтобы предупредить возникновение зарядов статического электричества.

- Запрещается использовать краску или растворитель, который содержит газогенизированные углеводороды!

- Обеспечьте хорошую вентиляцию в зоне распыления, надлежащую подачу свежего воздуха, перемещаемого через эту зону. Содержите блок насоса в хорошо проветриваемом месте. Не допускается распыление краски на блок насоса.

- Курить в зоне распыления запрещается.

- Поддерживайте чистоту в зоне распыления и удаляйте контейнеры с краской или растворителем, ветошь и другие подобные горючие материалы.

- Ознакомьтесь с составом распыляемых красок и растворителей. Прочтите все ведомости безопасности материалов и этикетки на контейнерах, которые прилагаются к краскам и растворителям. Соблюдайте инструкции по безопасности, составленные производителем красок и растворителей.

- Противопожарное оборудование должно быть в наличии и в рабочем состоянии!

2.5 Личная безопасность.

- Никогда не используйте устройство, если Вы устали, плохо себя чувствуете, находитесь под воздействием алкоголя или препаратов, снижающих реакцию и внимание.

- При выполнении работ будьте внимательны, тщательно обдумывайте свои

действия. Не работайте с устройством, если не можете целиком сконцентрироваться на выполняемой работе.

- Избегайте неустойчивых положений тела, позаботьтесь о наличии устойчивой опоры и возможности постоянного сохранения равновесия.
- Всегда используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Перед работой снимите все украшения, шарфы, галстуки и другие аксессуары, которые могут случайно попасть в движущиеся части устройства. Одежда должна быть полностью застегнута, а длинные волосы убраны.
- Запрещается направлять пистолет-распылитель или выполнять распыление в сторону людей или животных.



ОПАСНОСТЬ ПОВРЕЖДЕНИЯ КОЖИ!

- Жидкость под давлением, выходящая из краскораспылителя или поврежденного шланга может проникнуть под кожу. Это серьезная травма, которая может привести к ампутации. Немедленно обратитесь к врачу.
- Никогда не направляйте краскопульт на людей или животных.
- Не закрывайте рукой сопло краскопульта.
- При утечке не пытайтесь остановить или отклонить струю рукой, телом, перчаткой или тряпкой.
- Используйте блокировку спускового механизма, когда не распыляете материал.
- Выполните процедуру сброса давления после прекращения распыления и перед очисткой, проверкой или техобслуживанием оборудования.

2.6 Правила безопасности при работе с краскопультом.

- Не используйте краскопульт, если выключатель не включает и не выключает его. Любой инструмент, которым нельзя управлять с помощью выключателя, опасен и подлежит ремонту.
- Отсоедините вилку от розетки перед выполнением каких-либо регулировок, заменой принадлежностей или хранением краскопульта.
- Запрещается использовать краскопульт для распыления легковоспламеняющихся красок и растворителей с температурой возгорания менее 21°C. Температурой возгорания является температура, при которой жидкость может выделять достаточное количество паров для воспламенения.
- Не используйте краски или жидкости для очистки с минимальной температурой застывания ниже 38°C.
- Перед применением, изучите состав распыляемых красок и растворителей. Ознакомьтесь со всеми паспортами безопасности материалов и этикетками на контейнерах, прилагаемыми к краскам и растворителям. Следуйте инструкциям по технике безопасности производителя красок и растворителей.
- Не оставляйте устройство под напряжением или под давлением без присмотра. Если устройство не используется, выключите его и сбросьте давление в

соответствии с инструкциями производителя.

- Перед каждым использованием, проверьте шланги и детали на наличие повреждений. Замените все поврежденные шланги или детали.
- Не перегибайте шланг. Не подвергайте шланг воздействию высоких температур или давления, превышающих указанные производителем. Не используйте шланг или сетевой шнур для подтягивания или подъема оборудования.
- Перед началом работы с устройством убедитесь в надёжности всех соединений.
- Данный краскопульт способен выдавать давление 210 бар. Используйте только те запасные части или принадлежности, которые рекомендованы производителем и рассчитаны на данное давление.
- Всегда включайте блокировку спускового курка, когда не происходит распыление. Убедитесь, что блокировка спускового крючка работает должным образом.
- Соблюдайте осторожность при чистке и замене наконечников форсунки. В случае засорения наконечника форсунки во время распыления следуйте инструкциям производителя по выключению устройства и сбросу давления, прежде чем снимать наконечник форсунки для очистки.
- Избегайте непреднамеренного включения. Перед подключением к источнику питания убедитесь, что спусковой крючок выключен.
- Не переносите распылитель, держа палец на спусковом крючке, и не подключайте распылитель к источнику питания при включенном спусковом крючке.
- Отключите инструмент от источника питания перед выполнением каких-либо регулировок, заменой принадлежностей или хранением инструмента. Такие профилактические меры безопасности снижают риск непреднамеренного запуска инструмента.



ВНИМАНИЕ!

- Не запускайте краскопульт, когда он пуст. Это может привести к повреждению устройства.
- Не используйте краскопульт для распыления асбеста, металлических красок, глазури, свинцового сула, цемента, молотого мела, абразивных зернистых красок, содержащих известь, или отбеливателя. Это может привести к повреждению краскопульта и аннулированию гарантии.
- Прочитайте всю информацию, касающуюся средств красок и чистящих растворителей. НЕ используйте отбеливатель, нафталин с низкой температурой горения, ацетон, спирт или толуол при чистке оборудования для распыления краски.
- Не используйте отбеливатель или галогенированные углеводородные растворители. Длительное вдыхание многих хлорированных углеводородов может привести к токсическому воздействию на организм.
- Многие краскопульты содержат алюминий, который сильно реагирует на хлорированные растворители. При необходимости обратитесь к производителю растворителя или краски для получения информации о возможных химических реакциях.

- Распыление опасных материалов может привести к серьезным травмам или летальному исходу. Не распыляйте пестициды, кислоты, агрессивные вещества, удобрения или токсичные химикаты.

Сервисное обслуживание.

Обслуживайте краскопульт у квалифицированного специалиста по ремонту в авторизованном сервисном центре ELITECH, используя только оригинальные запасные части.



ВНИМАНИЕ!

Не вносите изменения в конструкцию устройства. Производитель и поставщик снимает с себя ответственность за возникшие в результате этого последствия (травмы и повреждения изделия). Выход из строя распылителя при внесении изменений в конструкцию устройства не является гарантийным случаем.



ВНИМАНИЕ!

Использование устройства в любых других целях, не предусмотренных настоящим паспортом, является нарушением условий безопасной эксплуатации и прекращает действие гарантийных обязательств поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за повреждения, возникшие вследствие использования устройства не по назначению. Выход из строя устройства при использовании не по назначению не является гарантийным случаем.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	APS 100	APS 500
Напряжение сети, В	230	
Потребляемая мощность, Вт	1000	
Производительность, л/мин	1,8	2,0
Макс. давление, бар	210	
Макс. вязкость краски, DIN	100	200
Допустимый диаметр сопла	0,015"-0,019"	0,015"-0,021"
Длина шланга высокого давления, м	7,5	15
Диаметр соединения	1/4"	
Длина электрокабеля, м	2	
Уровень звукового давления, дБ(А)	<95	
Габаритные размеры, мм	340x250x430	420x275x480
Масса, кг	7,1	15,6

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

Модель	APS 100	APS 500
Краскопульт	1 шт.	1 шт.
Пистолет-распылитель	1 шт.	1 шт.
Шланг высокого давления	1 шт.	1 шт.
Всасывающий + сливной шланг	1 пара.	1 пара.
Всасывающий фильтр	1 шт.	1 шт.
Удлинитель 50см	---	1 шт.
Ёмкость для масла	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.

Примечание: Комплект поставки может быть изменен без предварительного уведомления.

Внимание! На дополнительные расходные аксессуары, поставляемые в комплекте (сопла, фильтры, шланги и т.д.) гарантийные обязательства не распространяются. Данные аксессуары обмену и возврату не подлежат.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Модель APS 100



1. Всасывающий фильтр грубой очистки.
2. Всасывающий (наливной) шланг.
3. Сливной (дренажный) шланг.
4. Выключатель.
5. Ручка для переноски.
6. Отверстие для заправки масла.
7. Регулятор давления.
8. Выход для подсоединения шланга высокого давления.
9. Сливной (дренажный) кран.
10. Шланг высокого давления.
11. Пистолет – распылитель.

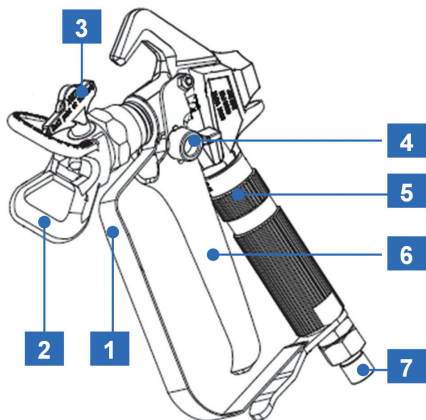


Рис. 1

Модель APS 500


Рис. 2

1. Вход для всасывающего (наливного) шланга.
2. Выход для сливного шланга.
3. Отверстие для заправки масла.
4. Выход для подсоединения шланга высокого давления.
5. Коллектор с фильтром тонкой очистки.
6. Ручка для переноски.
7. Сливной (дренажный) кран.
8. Выключатель.
9. Регулятор давления.

Покрасочный пистолет – распылитель.


1. Защитная скоба.
2. Защита наконечника.
3. Быстросъемная форсунка.
4. Предохранитель спускового курка.
5. Рукоятка с фильтром тонкой очистки.
6. Спусковой курок.
7. Резьба для подключения шланга высокого давления.

Рис. 3

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 Назначение основных органов управления.

Сливной (дренажный) кран.

Переключает краскопульт из режима покраски (распыления) в режим слива краски (очистки и промывки краскопульта) (рис. 4-5)

В режиме покраски, краска через всасывающий шланг поступает в насос, из насоса через шланг высокого давления подается на пистолет для последующего распыления.

В режиме «слива», краска выводится наружу через сливной шланг, не поступая в распылитель.

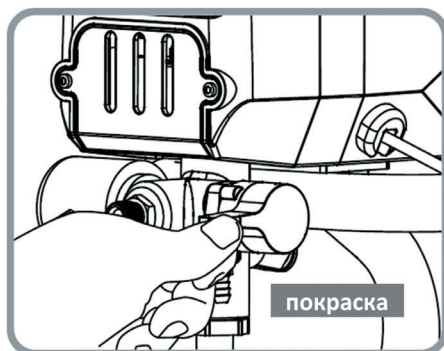


Рис. 4

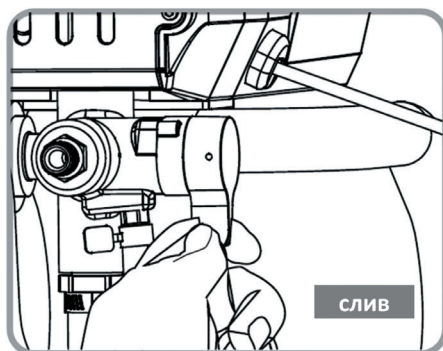


Рис. 5

Предохранитель спускового курка.

При включении этот механизм предотвращает случайное нажатие на спусковой курок, например, при падении пистолета (рис. 6-7).

ВНИМАНИЕ!

Проверяйте работу предохранителя перед каждым использованием.

Всегда включайте предохранитель спускового курка, когда пистолет не используется.



Рис. 6

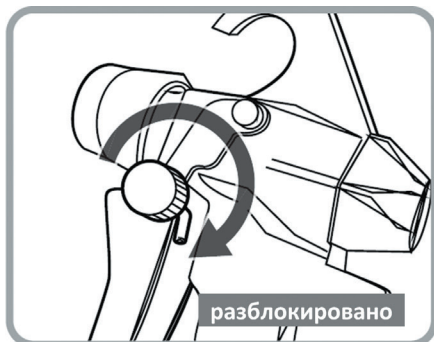


Рис. 7

Поворотная быстроразъемная форсунка.

Поверните форсунку в положение «▶» для распыления.

Для промывки распылителя и извлечения форсунки, переверните форсунку в положение «EJECT» (рис. 8-9).



Рис. 8

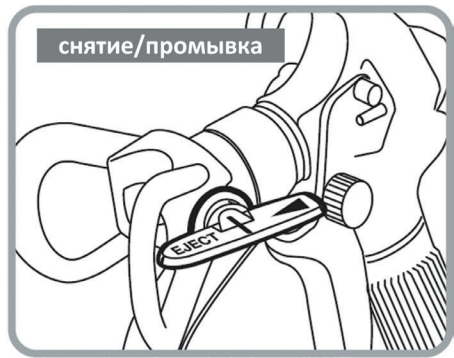


Рис. 9

Регулятор давления.

Позволяет установить необходимое давление в зависимости от вида выполняемых работ (рис. 10).

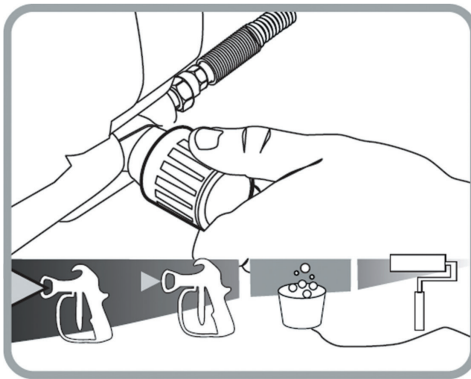


Рис. 10

6.2 Сборка.

1. Присоедините шланг высокого давления к краскопульту и затяните соединение гаечным ключом (рис. 11).
2. Подсоедините другой конец шланга высокого давления к покрасочному пистолету с помощью двух гаечных ключей (рис. 12).
3. Установите всасывающий фильтр на один конец всасывающего шланга с помощью хомута. Другой конец всасывающего шланга установите на краскопульт, так же закрепив его хомутом.
4. Присоедините сливной шланг к краскопульту.

ПРИМЕЧАНИЕ: Краскопульт может поступать с уже установленными шлангами. В этом случае проверьте надёжность их соединения.

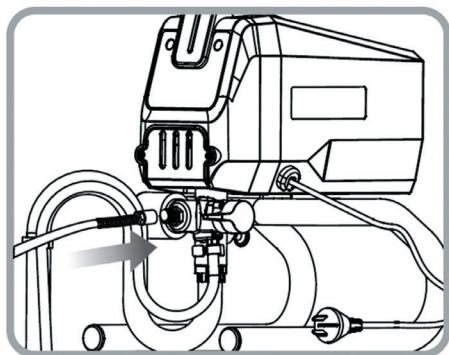


Рис. 11

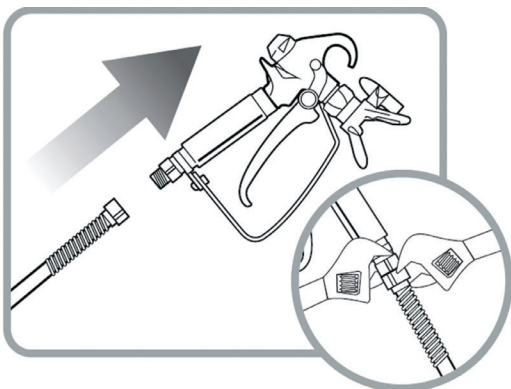


Рис. 12

6.3 Подготовка ёмкостей для заправки и слива краски / промывочной жидкости.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Используйте только электропроводящие металлические ведра, помещённые на заземлённую поверхность, например, на бетон. Не ставьте ведро на токопроводящую поверхность, например на бумагу или картон, так как это приведет к прерыванию цепи заземления.

- Всегда заземляйте металлические ведра: подсоедините один конец заземляющего провода к ведру с помощью зажима, а второй — к точке непосредственного заземления, например, к водопроводной трубе (рис. 13).

- Для поддержания целостности цепи заземления при промывке распылителя или сбросе давления плотно прижмите металлическую часть распылительного пистолета к боковой поверхности заземлённого металлического ведра, затем нажмите курок пистолета (рис. 14).

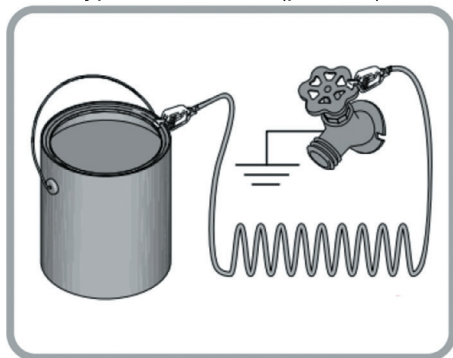


Рис. 13

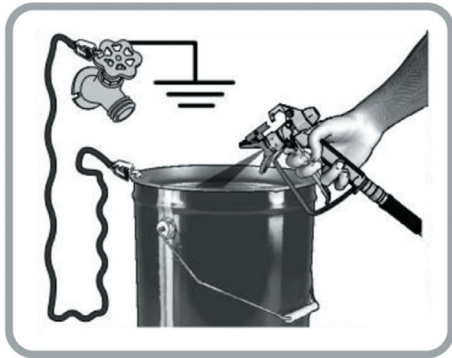


Рис. 14

6.4 Сброс давления.

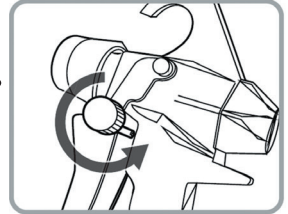
Краскопульт остается под давлением до тех пор, пока давление не будет сброшено вручную.

ВНИМАНИЕ!

Всегда выполняйте процедуру сброса давления после каждого выключения аппарата, перед очисткой, проверкой или техническим обслуживанием.

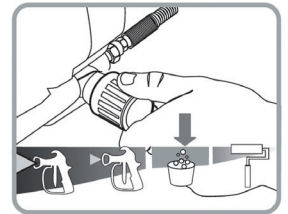
1. Поставьте покрасочный пистолет на предохранитель и выключите краскопульт (рис. 15).

Рис. 15



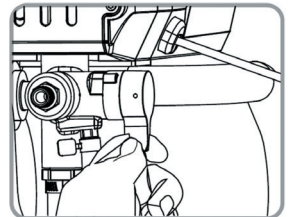
2. Установите регулятор давления в положение «слив/промывка» (рис. 16).

Рис. 16



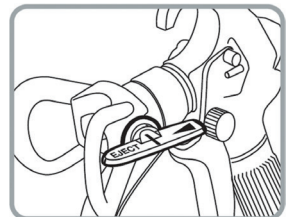
3. Установите дренажный кран в положение «слив» (рис. 17).

Рис. 17



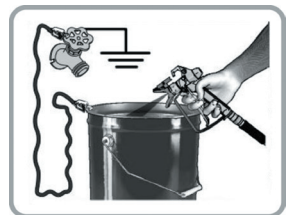
4. Установите быстросъемную форсунку в положение «снятие/промывка» (рис. 18).

Рис. 18



5. Прижмите распылитель к заземлённой металлической ёмкости с жидкостью для промывки (рис. 19). Снимите курок распылителя с предохранителя и нажмите для сброса остаточного давления, после чего вновь поставьте пистолет на предохранитель.

Рис. 19



! ПРИМЕЧАНИЕ.

Всегда держите покрасочный пистолет на предохранителе, дренажный кран в положении «слив», а регулятор давления на минимальном значении в перерывах между распылением.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

7.1 Очистка перед первым применением или после длительной консервации.

Поскольку в новом окрасочном аппарате есть защитная смазка, необходимо очистить краскопульт перед первым применением. Следуйте приведенным ниже указаниям:

1. Поместите всасывающий шланг в ведро с чистящим средством (рис. 20).

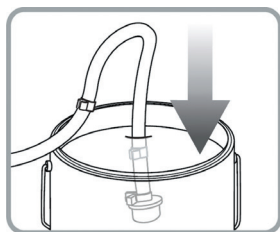


Рис. 20

2. Поместите сливной шланг в сливное ведро (рис. 21).

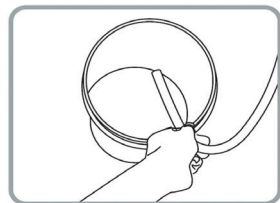


Рис. 21

3. Переведите дренажный кран в положение «слив» и включите питание (рис. 22).

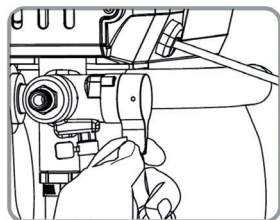


Рис. 22

4. Установите регулятор давления в положение «слив/промывка» (рис. 23).

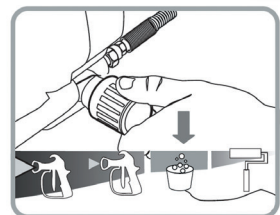


Рис. 23

5. Прокачайте через краскопульт очиститель в течении нескольких минут (рис. 24), затем установите ручку регулятора давления на минимальное значение и выключите питание.



Рис. 24

! ПРИМЕЧАНИЕ.

Для промывки краскопульты от масла перед первым запуском или от консервирующей жидкости после длительной консервации, можно использовать антифрриз. При плюсовой температуре допускается использование воды с добавлением жидкого чистящего средства.

7.2 Смазка.

Смазывайте насос краскопульты перед каждым применением, после окончания работ и каждые два часа непрерывной работы.

Смазка наносится по 5-10 капель в специальные отверстия для смазки (рис. 25-26).

Используйте только специальные масла для окрасочных аппаратов, такие как пластификаторы Mesamoll и TSL. Допускается применение некоторых других масел на силиконовой основе.



Рис. 25

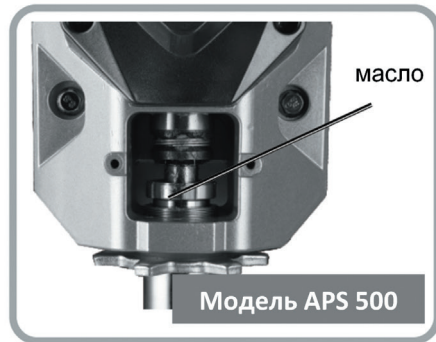


Рис. 26

! ВНИМАНИЕ!

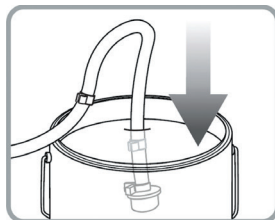
Запрещается использовать другую смазку, не предназначенную для окрасочных аппаратов, например автомобильные масла.

7.3 Перед заправкой.

Так как разные краски требуют разных растворителей для очистки, необходимо перед заправкой краски прогнать через краскопульт растворитель от той краски, которая будет использоваться в дальнейшем. Это нужно чтобы удалить остатки предыдущего растворителя, или остатки чистящего средства.

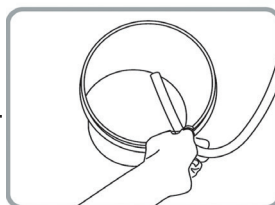
1. Поместите всасывающий шланг в ёмкость со специальным растворителем (или чистой водой, если планируется распылять краску на водной основе) (рис. 27).

Рис. 27



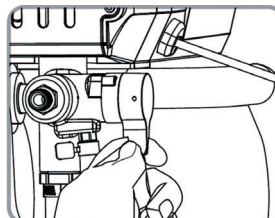
2. Поместите сливной шланг в ёмкость для слива (рис. 28).

Рис. 28



3. Переведите дренажный кран в положение «слив» и включите питание (рис. 29).

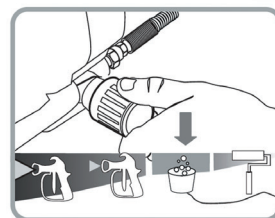
Рис. 29



4. Установите регулятор давления в положение «слив/промывка» (рис. 30).

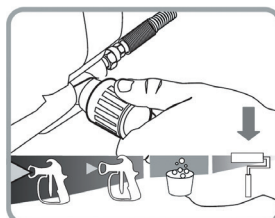
5. Дайте аппарату поработать в течение 15-30 секунд, пока из сливного шланга не потечет чистый растворитель.

Рис. 30



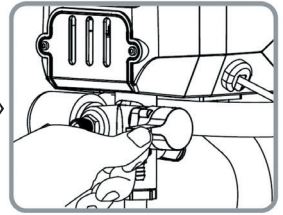
6. Установите ручку регулятора давления в положение минимального давления (рис. 31).

Рис. 31



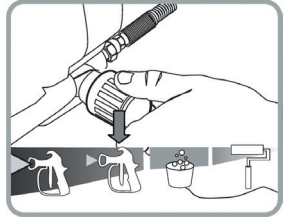
7. Установите дренажный кран в положение «покраска» (рис. 32).

Рис. 32



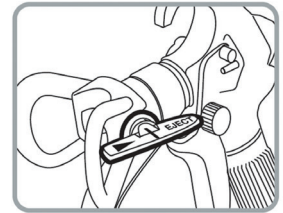
8. Переведите регулятор давления в положение минимального распыления (рис. 33).

Рис. 33



9. Установите быстросъёмную форсунку в положение «распыление» (рис. 34).

Рис. 34



10. Прижмите распылитель к заземленной металлической ёмкости с растворителем. Снимите курок распылителя с предохранителя и нажимайте на спусковой крючок, пока из распылителя не потечет чистый растворитель (рис. 35).

11. Поставьте покрасочный пистолет на предохранитель.
12. Краскопульт готов к заправке краской.

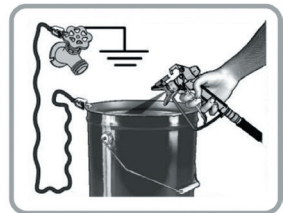


Рис. 35

⚠️ ПРИМЕЧАНИЕ.

Описанные выше шаги с 1 по 5, идентичны процедуре очистке перед первым применением (п. 7.1), за исключением того, что вместо антифриза используется растворитель.

⚠️ ВНИМАНИЕ!

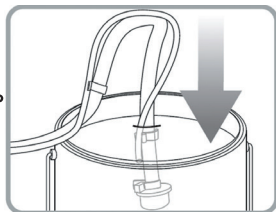
При использовании красок на водной основе, в качестве растворителя используйте чистую воду. Не смешивайте воду с другими растворителями!

7.4 Заправка краской.

Подготовьте краску. При необходимости разбавьте краску подходящим растворителем до необходимой вязкости. Старайтесь, чтобы при перемешивании в краске не образовывались пузырьки воздуха. Воздух, попавший в систему вместе с краской, негативно скажется на качестве покраски. Перемешивайте краску вручную или на минимальных оборотах миксера.

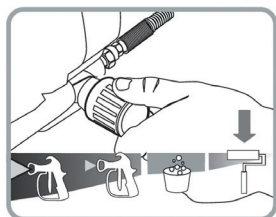
1. Погрузите всасывающий и сливной шланги в ёмкость с подготовленной краской (рис. 36).

Рис. 36



2. Установите регулятор давления на минимальное значение (рис. 37).

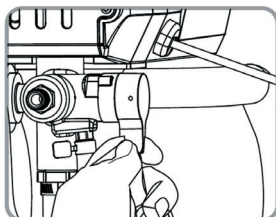
Рис. 37



3. Переведите дренажный кран в положение «слив» и включите питание (рис. 38).

4. Увеличивайте давление, пока не увидите непрерывный поток краски, выходящий из сливного шланга.

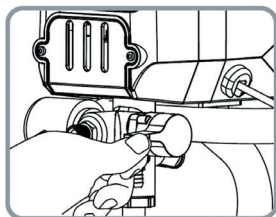
Рис. 38



5. Переведите дренажный кран в положение «покраска», выставьте необходимое давление и дайте краскопульту поработать до его отключения (рис. 39).

6. Краскопульт готов к покраске.

Рис. 39



ВНИМАНИЕ!

Перед распылением убедитесь, что быстросъёмная форсунка находится в положении «распыление».

ПРИМЕЧАНИЕ.

Сделайте несколько пробных распылений в ёмкость с краской, чтобы отрегулировать давление.

Рекомендуем сделать несколько пробных заливок и распылений, используя вместо краски воду.

7.5 Техника распыления.

Залог хорошей покраски - равномерное покрытие по всей поверхности. Двигайте руку с постоянной скоростью и держите распылитель на постоянном расстоянии от поверхности.

Наилучшее расстояние для распыления – около 30 см между наконечником распылителя и поверхностью.

Держите пистолет-распылитель под прямым углом к поверхности. Это означает, что вы двигаете всей рукой вперед и назад, а не просто сгибаете запястье (рис. 40-41).

Держите пистолет-распылитель перпендикулярно окрашиваемой поверхности, иначе один край будет толще другого. Нажимайте на курок пистолета после начала движения руки. Отпускайте курок пистолета до окончания движения руки. Во время нажатия или отпускания курка, рука с пистолетом должна быть в движении, иначе в месте нажатия на курок на поверхности будет оставаться наплыв краски. Край распылённой струи должен быть не слишком чётким, а размытым, чтобы облегчить наложение следующего слоя покрытия. Каждый последующий проход должен быть совершен так, чтобы перекрывать предыдущий на 30%. Это обеспечит равномерное покрытие.

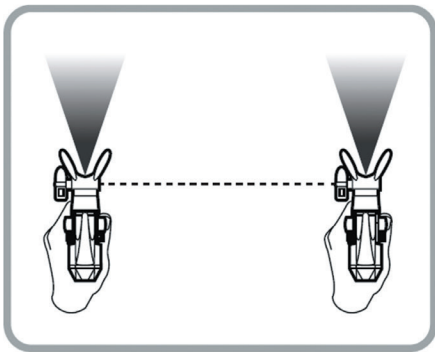


Рис. 40

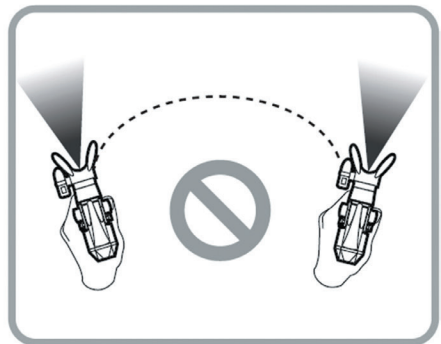


Рис. 41

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Очистка краскопульты.

⚠ ВНИМАНИЕ!

ОБЯЗАТЕЛЬНО промывайте краскопульт после каждого применения!

Нарушение данного условия приведёт к выходу краскопульты из строя. Данная поломка не будет считаться гарантийным случаем.

Для промывки используйте растворитель от той краски, которая использовалась перед этим.

Например: промывайте краскопульт уайт спиритом после масляных красок и водой после использования красок на водной основе.

1. Для промывки краскопульт после применения, повторите шаги с 1 по 6 пункта 7.3.
2. Выключите краскопульт и сбросьте давление.
3. Открутите наконечник распылителя и снимите его (рис. 42-43).

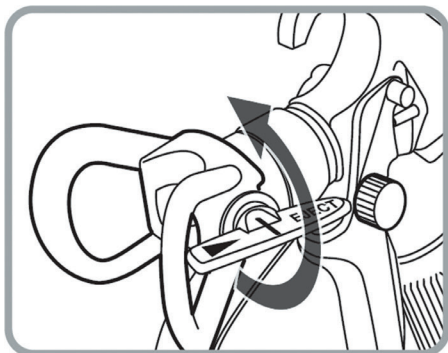


Рис. 42

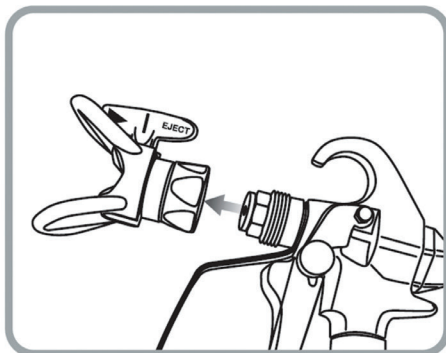


Рис. 43

4. Переведите дренажный кран в положение «покраска».
5. Установите регулятор давления в среднее положение и включите краскопульт.
6. Прижмите распылитель со снятым соплом к заземлённой металлической ёмкости с растворителем. Снимите распылитель с предохранителя и нажимайте на спусковой крючок, пока из распылителя не потечет чистый растворитель (рис. 44).
7. Выключите краскопульт и сбросьте остаточное давление.

8.2 Промывка фильтра тонкой очистки.

Фильтр тонкой очистки расположен в ручке покрасочного пистолета.

1. Для снятия фильтра отсоедините покрасочный пистолет от шланга высокого давления и отсоедините защитную скобу от рукоятки и открутите гайку (рис. 45).

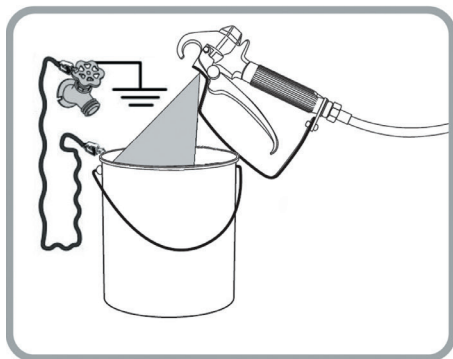


Рис. 44

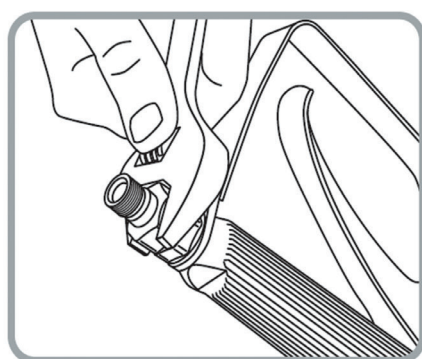


Рис. 45

2. Извлеките фильтр тонкой очистки из рукоятки (рис. 46).

3. Очистите фильтр вместе со снятыми ранее наконечником и форсункой теплой водой с мылом или промывочной жидкостью с помощью щетки (рис. 47).

4. Модель APS 500 снабжена дополнительным фильтром (п. 5, рис. 2). Для его очистки, извлеките его из коллектора и промойте вместе с остальными деталями (рис. 48).

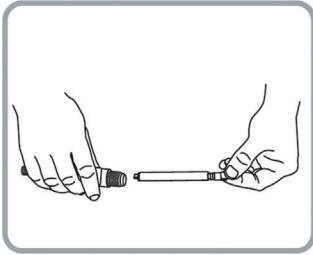


Рис. 46

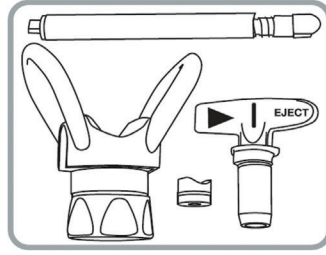


Рис. 47

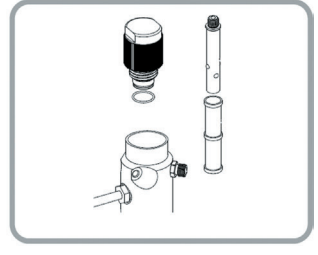


Рис. 48

⚠ ВНИМАНИЕ!

Не оставляйте краскопульт надолго с заправленной краской! Слейте краску и промойте краскопульт, даже если делаете перерыв в работе на 1 – 2 часа. Некоторые виды краски являются быстросохнущими. Проконсультируйтесь о времени высыхания у продавца или производителя красок, которые Вы планируете использовать в краскопulte.

Не храните краскопульт при минусовых температурах. Оставшаяся после промывки вода может замёрзнуть и повредить уплотнительные соединения. При длительном хранении вымывайте остатки воды с помощью антифриза или специальных консервирующих жидкостей.

При перемещении техники из холода в тепло не торопитесь приступать к работе: дайте аппарату прийти в состояние комнатной температуры, что поможет избежать образования конденсата и поломки электрической части.

8.3 Консервация краскопультa.

Консервацию краскопультa необходимо производить при длительном простое (более 1 месяца).

Для консервации краскопультa, после промывки заполните его специальной консервирующей жидкостью (рекомендуется). Если специальной жидкости не оказалось, её можно заменить антифризом, минеральным маслом или уайт-спиритом с добавленным моторным маслом (2-3%).

Шланги высокого давления перед консервацией необходимо промыть, удалить остатки воды или растворителя.

Температурно-влажностный режим помещения для хранения окрасочного

аппарата должен исключать возможность выпадения конденсата.

После хранения, перед вводом в эксплуатацию, не забудьте произвести работы по очистке и промывки краскопульта от консервирующей жидкости.



Памятка по эксплуатации безвоздушного краскопульта.

1. Проконсультируйтесь у продавца краски о возможности её применения в безвоздушных окрасочных аппаратах.
2. Запаситесь растворителем для того вида краски, которую собираетесь использовать.
3. Очистите краскопульт от консервирующей жидкости или перед первым применением с помощью промывочной жидкости.
4. Перед закачкой краски прокачайте через краскопульт растворитель от краски, которую собираетесь использовать.
5. Всегда держите покрасочный пистолет на предохранителе, а дренажный кран в положении «слив», когда не производите распыление.
6. Всегда сбрасывайте давление после каждого выключения краскопульта.
7. Ставьте регулятор давления на минимум при переключении дренажного крана.
8. Используйте только металлические заземлённые ёмкости.
9. Не забывайте смазывать насос краскопульта.
10. Не оставляйте краскопульт с заправленной краской надолго. Краска может засохнуть, что приведёт к поломке краскопульта. Проконсультируйтесь у производителя или продавца краски по этому вопросу.
11. Всегда промывайте краскопульт после каждого применения.
12. Заполните краскопульт консервирующей жидкостью перед длительным (более 1 месяца) хранением.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Краскопульт не включается.	Нет напряжения в сети.	Проверьте напряжение.
	Неправильно подобран удлинитель.	Используйте удлинитель необходимого сечения.
	Выставлен слишком низкий уровень давления.	Увеличьте давление.
	Краскопульт отключился при достижении заданного давления.	В процессе работы, краскопульт автоматически отключается при наборе заданного давления. Это нормальный процесс работы.
Плохо подаётся (или не подаётся) окрасочный материал.	Засорилось сопло.	Прочистите сопло.
	Засорился всасывающий шланг или всасывающий фильтр.	Прочистите шланг или фильтр.
	Выставлен слишком низкий уровень давления.	Увеличьте давление.
	Слишком большая вязкость краски.	Разбавьте краску до нужной вязкости.
	Плохое соединение всасывающего шланга (подсос воздуха).	Проверьте соединение и устраните причину.
	Заборный фильтр не полностью погружен в краску.	Полностью погрузите фильтр в краску.
Протечка краски из сопла.	Гайка предохранителя сопла ослаблена.	Затяните гайку.
	Сопло неправильно собрано.	Соберите сопло правильно.
	Сопло сильно изношено.	Замените сопло.
Прерывистое разбрызгивание жидкости из распылителя.	Попадание воздуха в насос или шланг.	Проверьте и подтяните все соединения.
	Частично забито сопло.	Прочистите сопло.
	Низкий уровень краски или пустая емкость.	Долейте краску. Регулярно проверяйте наличие краски, чтобы предотвратить работу насоса всухую.
	Очень высокая вязкость краски.	Разбавьте краску до нужной вязкости.

Если проблему указанными средствами устранить не удалось или возникшая проблема имеет другую причину, обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH.

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в авторизованном сервисном центре ELITECH.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Изделие в заводской упаковке можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50°C до +50°C и относительной влажности до 80 % (при температуре + 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Изделие должно храниться в заводской упаковке в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности до 80 % (при температуре + 25°C). Перед длительным хранением (более 1 месяца) необходимо провести консервацию краскопульта (см. п. 8.3).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие, его компоненты и элементы питания вместе с бытовым мусором. Утилизируйте инструмент и элементы питания согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортёре, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находится в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте elitech.ru.

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
 - эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
 - механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
 - повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
 - повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорением вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждений, наступивших вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
 - естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
 - вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;
 - перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряжённых или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
 - выхода из строя сменных приспособлений (звёздочек, цепей, шин, форсу-

нок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звёздочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствия типа масла в карте у компрессоров, 4-тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колёса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щётки, ведущие звёздочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепёжных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ВНИМАНИЕ!

Доставка изделия в сервисный центр осуществляется силами покупателя и за его счёт.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем вам уважліва азнаёміцца з інфармацыяй, падрабязна апісанай у дадзеным пашпарце і старанна выконваць рэкамендацыі вытворцы па мерах тэхнікі бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Якая змяшчаецца ў пашпарце інфармацыя заснавана на тэхнічных характарыстыках, наяўных на момант выпуску пашпарта.

Сапраўдны пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабы.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні вырабы вытворца пакідае за сабой права на змяненне яго канструкцыі, не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага паведамлення.

У выніку гэтага адбываюцца змены ў тэхнічных характарыстыках і знешнім выглядзе прылады, і змест пашпарта можа не цалкам адпавядаць набытаму вырабу. Майце гэта на ўвазе, вывучаючы дадзены пашпарт*.

(*) З апошняй версіяй пашпарта вырабы можна азнаёміцца на сайце elitech.ru.

УВАГА!

Пры куплі праверце выраб на адсутнасць механічных пашкоджанняў.

Праверце камплектацыю і азнаёмцеся з умовамі гарантыйнага абслугоўвання.

Пасля продажу праз рознічную сетку прэтэнзіі па вонкавым выглядзе вырабы і комплекту пастаўкі не прымаюцца.

Парадак прад'яўлення патрабаванняў спажыўца ў дачыненні да тавару, у тым ліку тавару, які адносіцца да тэхнічна складаным у адпаведнасці з дзеючым заканадаўствам, вызначаецца дзеючым заканадаўствам дзяржавы рэалізацыі тавару.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне.....	34
2. Правілы тэхнікі бяспекі.....	34
3. Тэхнічныя характарыстыкі	41
4. Камплектацыя.....	41
5. Апісанне канструкцыі	42
6. Падрыхтоўка да працы	44
7. Эксплуатацыя	48
8. Тэхнічнае абслугоўванне	53
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення.....	57
10. Транспарціроўка і захоўванне	58
11. Утылізацыя.....	58
12. Тэрмін службы	58
13. Дадазеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікацыі/дэкларацыі і даце вытворчасці.....	58
14. Гарантыйныя абавязацельствы	59

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Фарбапульт электрычны беспаветраны (далей па тэксце апарат або фарбапульт) уяўляе сабой электрычны апарат з магчымасцю транспарціроўкі, які прызначаны для падачы лакафарбавых складаў пад дзеяннем убудаванай электрычнай помпы. Выкарыстоўваецца ў будаўніча-аздобных працах пры афарбоўцы паверхняў вялікага пляча.

Беспаветраныя фарбапульты здольныя распыляць самыя разнастайныя латэксныя, масляныя і алкідныя фарбы, а таксама марылкі, грунтоўкі і іншыя неабразіўныя пакрыцці, якія не змяшчаюць цвёрдых часціц (напаўняльнікаў) у сваім складзе. Не ўжываюцца для распылення складаў высокай глейкасці (шпатлёўкі, масцікі, вогнеахоўныя складаў для металаў і т.п.).

Метад беспаветранага распылення, рэалізаваны ў гэтым фарбавальным апарце, мае на ўвазе нанясенне матэрыялу на паверхню без выкарыстання сціснутага паветра. Лакафарбавы матэрыял сціскаецца помпай пад высокім ціскам і выходзіць у навакольную прастору праз сопла малога дыяметра. З-за вялікага перападу ціску, ад 210 Бар у помпе да атмасфернага ў прасторы, лакафарбавы матэрыял драбніцца на драбнюткія часціцы і ў выглядзе аэразольнай паходні асядае на афарбаванай паверхні.

2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

2.1 Агульныя папярэджанні па тэхніцы бяспекі.

УВАГА!

Да ўводу ў эксплуатацыю азнаёмцеся са зместам дадзенага пашпарта, канструкцыяй прылады, органамі кіравання і сферай яго ўжывання.

Навучыцеся хутка спыняць прыладу.

Невыкананне мер па тэхніцы бяспекі і рэкамендацый вытворца можа прывесці да паломкі абсталявання, траўм аператара і асоб, якія знаходзяцца ў непасрэдным асяроддзі пры эксплуатацыі распыляльніка і ўзнікнення пазаштатных сітуацый.

Усе ўказанні і прадпісанні па тэхніцы бяспекі трэба захаваць на будучыню. Паняцце "прылада", выкарыстанае ва ўказаннях па тэхніцы бяспекі, адносіцца да электраінструментаў з сілкаваннем ад сеткі (з сеткавым кабелем).

УВАГА!

Інфармацыя ў дадзеным пашпарце арыентаваная на асоб, якія маюць базавыя тэхнічныя навыкі па абыходжанні з падобнымі прыладамі.

Ніколі не прыступайце да працы, пакуль не будзеце цвёрда ўпэўненыя ў сваіх ведах па дадзенай прыладзе.

• Забараняецца эксплуатацыя прылады асобам, якія не вывучылі дадзеныя правілы па тэхніцы бяспекі, а таксама асобам, якія не дасягнулі 18 гадовага ўзросту.

- Ніколі не пакідайце без увагі падлучаную ў сетку прыладу. Не адыходзьце ад прылады, пакуль яна не спыніцца цалкам.

- Памятайце, што аператар нясе адказнасць за няшчасныя выпадкі ці шкоду, нанесеную іншым асобам або іх маёмасці падчас эксплуатацыі прылады. Аператар абавязаны прыняць усе меры засцярогі, каб забяспечыць сваю бяспеку і бяспеку навакольных.

- Заўсёды правярайце прыладу перад працай. Пераканайцеся, што ўсе дзяржальні, мацаванні і ахоўныя прыстасаванні знаходзяцца на месцы і ў спраўным стане.

- Калі прылада транспартавалася пры адмоўнай тэмпературы, не ўключайце яе да таго часу, пакуль яна не прагрэцца да тэмпературы навакольнага паветра. У адваротным выпадку прылада можа выйсці з ладу пры ўключэнні з-за скандэнсаванай вільгаці на дэталях электрарухавіка.

- Не перагружайце прыладу – выкарыстоўвайце яе толькі для выканання работ, якія адпавядаюць параметрам яе прадукцыйнасці (гл. «Тэхнічныя характарыстыкі»).

- Захоўвайце прыладу ў закрытым, недаступным для дзяцей месцы.

- Заўсёды кіруйцеся разумным сэнсам. Немагчыма прадбачыць усе сітуацыі, якія могуць паўстаць перад Вамі. Калі Вы ў якой-небудзь сітуацыі адчулі сябе няўпэўнена, звернецеся за радамі ад адмыслоўца: дылера, механіка аўтарызаванага сэрвіснага цэнтра, дасведчанаму карыстачу.

2.2 Бяспека працоўнай зоны.

- Рабочая зона павінна ўтрымлівацца ў чысціні і быць добра асветлена. Беспарадак і недахоп асвятлення ў рабочай зоне могуць прывесці да няшчасных выпадкаў.

- Працуйце толькі ў дзённы час або пры добрым штучным асвятленні.

- Працуйце толькі ў памяшканні, якое добра праветрываецца. Растваральнікі фарбы і растваральнікі могуць быць небяспечныя пры ўдыханні.

- Не выкарыстоўвайце фарбапульт у выбуханебяспечным асяроддзі, напрыклад, у прысутнасці лёгкіх на загаранне вадкасцей, газаў ці пылу.

- Распыляльнік можа ствараць іскры, якія прыводзяць да ўзгарання пылу ці пару.

- Не падпускайце да прылады дзяцей і старонніх асоб. Фактары якія адцягваюць увагу могуць прывесці да страты кантролю над прыладай.

2.3 Электрабяспека.

- Пераканайцеся, што напружанне ў разетцы адпавядае працоўнай напрузе прылады.

- Не падвяргайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Пранікненне вады ў прыладу павялічвае рызыку паразы электратакам і можа выклікаць паломку прылады, якая не будзе лічыцца гарантыйным выпадкам.

- Не выцягвайце вілку прылады з разетки, тузаючы за кабель сілкавання, гэта прывядзе да яе пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электрака-

бель зблізку награвальных прыбораў, вострых граняў, мінеральных маслаў, рухо-
мых дэталей, якія могуць яго пашкодзіць.

- У працэсе працы з электрычным абсталяваннем Пазбягайце кантакту з за-
земленымі паверхнямі (трубы, прыборы ацяплення, кухонныя пліты, халадзільнікі і
інш.) У пазбяганне ўдару электрычным токам і атрымання сур'ёзных траўмаў.

Зазямленне.

Дадзены выраб павінна быць заземлены. У выпадку электрычнага кароткага
замыкання, заземленне зніжае небяспеку паразы электрычным токам шляхам
прадастаўлення правадыра для адводу электрычнага току. Прылада забяспечана
шнуром харчавання, які мае заземляльны провад з адпаведнай штэкернай від-
эльцам з заземляльным кантактам. Відэлец прылады павінна быць устаўлена ў
разетку, якая ўстаноўлена належным чынам і заземленая ў адпаведнасці з усімі
мясцовымі правіламі і нарматывамі. Няправільны мантаж штэкернай вілкі з зазем-
ляльным кантактам можа стварыць небяспеку паражэння электрычным токам!

Пракансультуйцеся з кваліфікаваным электрыкам, калі вы не цалкам разумее-
це інструкцыі па заземленні ці не ўпэўненыя, што прылада правільна заземлена.

Правад, ізаляцыя якой мае зялёны колер з жоўтымі палоскамі ці без іх,
з'яўляецца заземляльным провадам.

Забараняецца ўносіць змены ў пастаўляемую ў камплекце штэкерную віл-
ку. Калі яна не падыходзіць да разетки, то даручыце кваліфікаванаму электрыку
ўсталяваць належную разетку.

Дадзены выраб прызначана для выкарыстання ў ланцугу з намінальнай на-
пругай 230В і забяспечана штэкернай вілкай з заземляльным кантактам.

Забараняецца выкарыстоўваць перахаднік разам з дадзеным вырабам.

Падаўжальнікі. Выкарыстоўвайце толькі 3-х жылы падаўжальны шнур, які мае
3-х кантактную штэкерную вілку з заземляльным кантактам і 3-х кантактнае штэ-
кернае гняздо, якое падыходзіць для штэкернай вілкі дадзенага выраба.

Карыстайцеся толькі металічнымі электраправоднымі ёмістасцямі, усталява-
нымі на заземленай паверхні, такія як бетон.

Не стаўце ёмістасць на непроводную паверхню, напрыклад, на паперу ці кар-
дон, бо гэта парушыць ланцуг заземлення.

Зазямленне металічнай ёмістасці.

Падлучыце адзін канец провада заземлення да ёмістасці з дапамогай заціску,
а іншы канец - да надзейнага заземлення.

Зазямленне пры прамыванні ці скідзе ціску.

Шчыльна прыцісніце металічную частку пісталета-распыляльніка да бакавой
паверхні заземленай металічнай ёмістасці.

2.4 Пажарная бяспека.

Лёгкаўзгаральныя рэчывы, такія як пары растваральніка і фарбы, могуць уз-
гарэцца ці падарвацца ў працоўнай зоне!

- Для прадухілення ўзгарання і выбуху забараняецца распыляць вогненебяс-
печныя ці выбуханебяспечныя матэрыялы зблізку адчыненага полымя ці крыніц

узгарання, як напрыклад, падпаленыя цыгарэты, якія працуюць рухавікі, рухавікі ці іншае іскраўтваральнае электрычнае абсталяванне.

Фарба або растваральнік, якія працякаюць праз абсталяванне, здольныя да ўтварэння зарадаў статычнай электрычнасці.

Зарады статычнай электрычнасці ствараюць небяспеку пажару ці выбуху ў прысутнасці пароў фарбы ці растваральніка

- Усе кампаненты распыляльнай сістэмы, уключаючы помпа, вузел шлангаў, пісталет-распыляльнік і аб'екты ўнутры і вакол зоны распылення павінны быць заземлены належным чынам для аховы ад зарадаў статычнай электрычнасці і іскраў. Выкарыстоўвайце спецыяльныя токаправодныя або заземленыя шлангі для беспаветранага фарбараспыляльніка высокага ціску.

- Пераканайцеся, што ўсе кантэйнеры і сістэмы збору заземлены, у адпаведнасці з інструкцыямі па зязямленні, каб папярэдзіць узнікненне зарадаў статычнай электрычнасці.

- Забараняецца выкарыстоўваць фарбу або растваральнік, які змяшчае галагенізаваныя вуглевадароды!

- Забяспечце добрую вентыляцыю ў зоне распылення, належную падачу свежага паветра, якое перамяшчаецца праз гэтую зону. Змяшчайце блок помпы ў добра праветрываемым месцы. Не дапушчаецца распыленне фарбы на блок помпы.

- Курыць у зоне распылення забараняецца.

- Падтрымлівайце чысціню ў зоне распылення і выдаляйце кантэйнеры з фарбай або растваральнікам, рызгэ і іншыя падобныя гаручыя матэрыялы.

- Азнаёмцеся са складам распыляльных фарбаў і растваральнікаў. Прачытайце ўсе ведамасці бяспекі матэрыялаў і этыкеткі на кантэйнерах, якія прыкладаюцца да фарбаў і растваральнікам. Выконвайце інструкцыі па бяспецы, складзеныя вытворцам фарбаў і растваральнікаў.

- Супрацьпажарнае абсталяванне павінна быць у наяўнасці і ў працоўным стане!

2.5 Асабістая бяспека.

- Ніколі не выкарыстоўвайце прылада, калі вы стаміліся, дрэнна сябе адчуваеце, знаходзіцеся пад уздзеяннем алкаголю або прэпаратаў, якія зніжаюць рэакцыю і ўвага.

- Пры выкананні работ будзьце ўважлівыя, старанна абдумвайце свае дзеянні. Не працуйце з прыладай, калі не можаце цалкам сканцэнтравана на выкананай працы.

- Пазбягайце няўстойлівых палажэнняў цела, паклапаціцеся аб наяўнасці ўстойлівай апоры і магчымасці пастаяннага захавання раўнавагі.

- Заўсёды выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Перад працай зніміце ўсе ўпрыгожанні, шалікі, гальштукі і іншыя аксэсуары, якія могуць выпадкова патрапіць у рухаючыся часткі прылады. Адзенне павінна быць цалкам зашпілена, а доўгія валасы прыбраныя.

- Забараняецца накіроўваць пісталет-распыляльнік або выконваць распыленне ў бок людзей ці жывёл.



Небяспека пашкоджанні скуры!

- Вадкасць пад ціскам, якая выходзіць з фарбараспыляльніка або пашкоджанага шланга можа пракрасціся пад скуру. Гэта сур'ёзная траўма, якая можа прывесці да ампутацыі. Неадкладна звернецца да лекара.

- Ніколі не накіроўвайце фарбапульт на людзей ці жывёл.
- Не закрывайце рукой сопла фарбапульта.
- Пры ўцечцы не спрабуйце спыніць ці адхіліць брую рукой, цела, пальчаткай ці анучай.
- Выкарыстоўвайце блакіроўку спускавага механізму, калі не распыляеце матэрыял.
- Выканайце працэдуру скіду ціску пасля спынення распылення і перад ачысткай, праверкай ці тэхабслугоўваннем абсталявання.

2.6 Правілы бяспекі пры рабоце з фарбапультам.

- Не выкарыстоўвайце фарбапульт, калі выключальнік не ўключае і не выключае яго. Любая прылада, яким нельга кіраваць з дапамогай выключальніка, небяспечны і падлягае рамонту.

- Адлучыце вілку ад разеткі перад выкананнем якіх-небудзь рэгуляванняў, заменай прыладдзя або захоўваннем фарбапульта.

- Забараняецца выкарыстоўваць фарбапульт для распылення лёгкаўзгаральных фарбаў і растваральнікаў з тэмпературай узгарання менш за 21 °С. Тэмпературай узгарання з'яўляецца тэмпература, пры якой вадкасць можа вылучаць дастатковую колькасць пар для ўзгарання.

- Не выкарыстоўвайце фарбы або вадкасці для ачысткі з мінімальнай тэмпературай застывання ніжэй за 38 °С.

- Перад ужываннем, вывучыце склад распыляльных фарбаў і растваральнікаў. Азнаёмцеся з усімі пашпартамі бяспекі матэрыялаў і з тэкеткамі на кантэйнерах, якія прыкладаюцца да фарбаў і растваральнікам. Выконвайце інструкцыі па тэхніцы бяспекі вытворцы фарбаў і растваральнікаў.

- Не пакідайце прыладу пад напругай ці пад ціскам без нагляду. Калі прылада не выкарыстоўваецца, выключыце яе і скіньце ціск у адпаведнасці з інструкцыямі вытворца.

- Перад кожным выкарыстаннем, праверце шлангі і дэталі на наяўнасць пашкоджанняў. Заменіце ўсе пашкоджаныя шлангі ці дэталі.

- Не перагінайце шланг. Не падвргаіце шланг уздзеянню высокіх тэмператур ці ціскі, якія перавышаюць паказаныя вытворцам. Не выкарыстоўвайце шланг або сеткавы шнур для падцягвання або пад'ёму абсталявання.

- Перад пачаткам працы з прыладай пераканайцеся ў надзейнасці ўсіх злучэнняў.

- Дадзены фарбапульт здольны выдаваць ціск 210 бар. Выкарыстоўвайце толькі тыя запасныя часткі ці прыналежнасці, якія рэкамендаваны вытворцам і

разлічаны на дадзены ціск.

- Заўсёды ўключайце блакіроўку спускавага цынгеля, калі не адбываецца распыленне. Пераканайцеся, што блакіроўка спускавага кручка працуе належным чынам.
- Выконвайце асцярожнасць пры чыстцы і замене наканечнікаў фарсункі. У выпадку запарушвання наканечніка фарсункі падчас распылення прытрымлівайцеся інструкцыям вытворцы па выключэнні прылады і скіду ціску, перш чым здымаць наканечнік фарсункі для ачысткі.
- Пазбягайце ненаўмыснага ўключэння. Перад падлучэннем да крыніцы сілкавання пераканайцеся, што спускавы кручок выключаны.
- Не пераносьце распыляльнік, трымаючы палец на спускавым кручку, і не падлучайце распыляльнік да крыніцы сілкавання пры ўключаным спускавым кручку.
- Адключыце прыладу ад крыніцы сілкавання перад выкананнем якіх-небудзь рэгуляванняў, заменай прыладдзя або захоўваннем прылады. Такія прафілактычныя меры бяспекі змяншаюць рызыку ненаўмыснага запуску прылады.



УВАГА!

- Не запускайце фарбапульт, калі ён пусты. Гэта можа прывесці да пашкоджання прылады.
- Не выкарыстоўвайце фарбапульт для распылення азбесту, металічных фарбаў, глазуры, свінцовага сусла, цэменту, молатага мелу, абразіўных крупчастых фарбаў, якія змяшчаюць вапна, або адбельвальнік. Гэта можа прывесці да пашкоджання фарбапульта і ануляванню гарантыі.
- Прачытайце ўсю інфармацыю, якая тычыцца сродкаў фарбаў і чысцячых растваральнікаў. НЕ выкарыстоўвайце адбельвальнік, нафталін з нізкай тэмпературай гарэння, ацэтон, спірт ці талуол пры чыстцы абсталявання для распылення фарбы.
- Не выкарыстоўвайце адбельвальнік або галагенаваныя вугледадародныя растваральнікі. Працяглае ўдыханне шматлікіх хлараваных вугледадародаў можа прывесці да таксічнага ўздзеяння на арганізм.
- Многія фарбапульты ўтрымліваюць алюміній, які моцна рэагуе на хлараваныя растваральнікі. Пры неабходнасці звярніцеся да вытворца растваральніка або фарбы для атрымання інфармацыі аб магчымых хімічных рэакцыях.
- Распыленне небяспечных матэрыялаў можа прывесці да сур'ёзных траўмаў ці смяротнага зыходу. Не распыляйце пестыцыды, кіслоты, агрэсіўныя рэчывы, угнаенні ці таксічныя хімікаты.

Сэрвіснае абслугоўванне.

Абслугоўвайце фарбапульт у кваліфікаванага спецыяліста па рамонце ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры ELITECH, выкарыстоўваючы толькі арыгінальныя запасныя часткі.

 **УВАГА!**

Не ўносьце змены ў канструкцыю прылады. Вытворца і пастаўшчык здымае з сябе адказнасць за якія ўзніклі ў выніку гэтага наступства (траўмы і пашкоджанні выраба). Выхад з ладу распыляльніка пры занясенні змен у канструкцыю прылады не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

 **УВАГА!**

Выкарыстанне прылады ў любых іншых мэтах, не прадугледжаных гэтым пашпартам, з'яўляецца парушэннем умоў бяспечнай эксплуатацыі і спыняе дзеянне гарантыйных абавязацельстваў пастаўшчыка. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за пашкоджанні, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады не па прызначэнні. Выйсце з ладу прылады пры выкарыстанні не па прызначэнні не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ліквідацыі няспраўнасцяў

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛІ	APS 100	APS 500
Напружанне сеткі, у	230	
Спажываная магутнасць, Вт	1000	
Прадукцыйнасць, л / мін	1,8	2,0
Макс. ціск, бар	210	
Макс. глейкасць фарбы, DIN	100	200
Дапушчальны дыяметр сопла	0,015"-0,019"	0,015"-0,021"
Даўжыня шланга высокага ціску, м	7,5	15
Дыяметр злучэння	1/4"	
Даўжыня электракабеля, м	2	
Узровень гукавога ціску, дБ(а)	<95	
Габарытныя памеры, мм	340x250x430	420x275x480
Маса, кг	7,1	15,6

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Табліца 2

Мадэль	APS 100	APS 500
Фарбапульт	1 шт.	1 шт.
Пісталет-распыляльнік	1 шт.	1 шт.
Шланг высокага ціску	1 шт.	1 шт.
Усмоктваючы + зліўны шланг	1 пара.	1 пара.
Усмоктваючы фільтр	1 шт.	1 шт.
Падаўжальнік 50см	---	1 шт.
Ёмістасць для масла	1 шт.	1 шт.
Пашпарт	1 шт.	1 шт.

Заўвага: Комплект пастаўкі можа быць зменены без папярэдняга апавяшчэння.

Увага! На дадатковыя расходныя аксэсуары, якія пастаўляюцца ў камплекце (сопла, фільтры, шлангі і г. д.) гарантыйныя абавязальствы не распаўсюджваюцца. Дадзеныя аксэсуары абмену і звароту не падлягаюць.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

Мадэль APS 100



1. Усмоктваючы фільтр грубай ачысткі.
2. Усмоктваючы (наліўны) шланг.
3. Зліўны (дрэнажны) шланг.
4. Выключальнік.
5. Ручка для пераноскі.
6. Адтуліна для запраўкі масла.
7. Рэгулятар ціску.
8. Выхад для падлучэння шланга высокага ціску.
9. Зліўны (дрэнажны) кран.
10. Шланг высокага ціску.
11. Пісталет - распыляльнік.



Рыс. 1

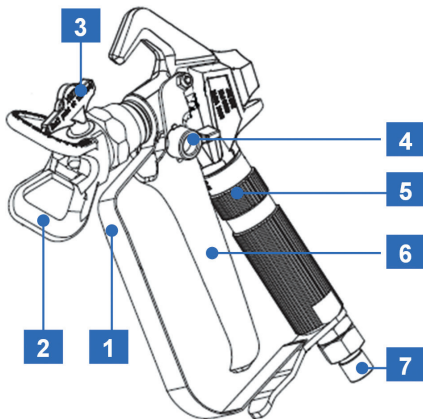
Мадэль APS 500



1. Уваход для усмоктваючага (наліўнога) шланга.
2. Выхад для зліўнога шланга.
3. Адтуліна для запраўкі масла.
4. Выхад для падлучэння шланга высокага ціску.
5. Калектар з фільтрам тонкай ачысткі.
6. Ручка для пераноскі.
7. Зліўны (дрэнажны) кран.
8. Выключальнік.
9. Рэгулятар ціску.

Рыс. 2

Фарбавальны пісталет - распыляльнік.



1. Ахоўная скаба.
2. Абарона наканечніка.
3. Хутказдымная фарсунка.
4. Засцерагальнік спускавога курка.
5. Дзяржальня з фільтрам тонкай ачысткі.
6. Спускавы курок.
7. Разьба для падлучэння шланга высокага ціску.

Рыс. 3

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

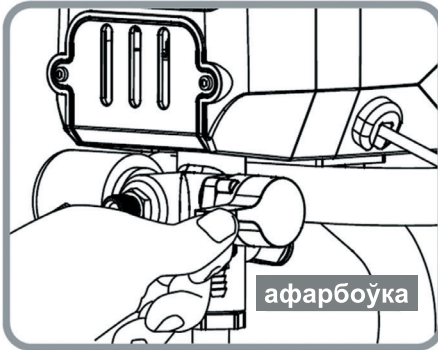
6.1. Прызначэнне асноўных органаў кіравання.

Зліўны (дрэнажны) кран.

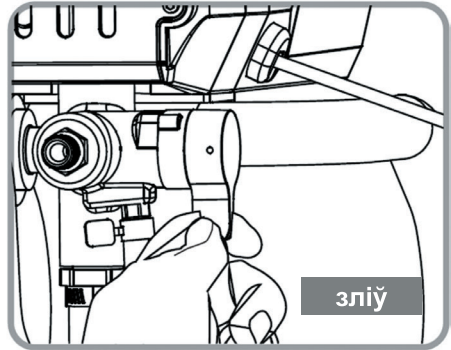
Пераключае фарбапульт з рэжыму афарбоўкі (распылення) у рэжым зліву фарбы (ачысткі і прамыванні фарбапульта) (рыс. 4-5)

У рэжыме афарбоўкі, фарба праз які ўсмоктвае шланг паступае ў помпу, з помпы праз шланг высокага ціску падаецца на пісталет для наступнага распылення.

У рэжыме «зліву», фарба выводзіцца вонкі праз зліўны шланг, не паступаючы ў распыляльнік



Рыс. 4



Рыс. 5

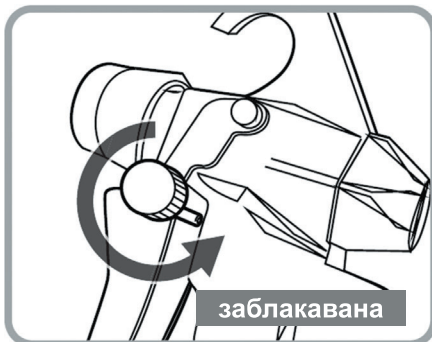
Засцерагальнік спускавага цынгеля.

Пры ўключэнні гэты механізм прадухіляе выпадковы націск на спускавы цынгель, напрыклад, пры падзенні пісталета (рыс. 6-7).

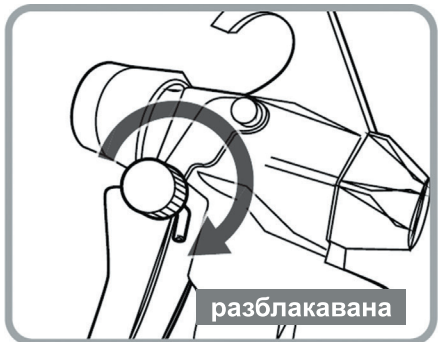
⚠ УВАГА!

Правярайце працу засцерагальніка перад кожным выкарыстаннем.

Заўсёды ўключайце засцерагальнік спускавага цынгеля, калі пісталет не выкарыстоўваецца.



Рыс. 6

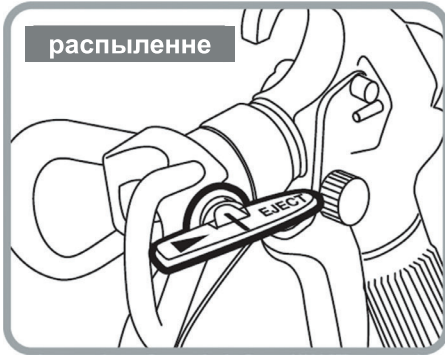


Рыс. 7

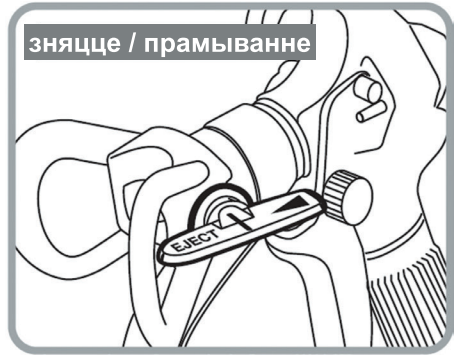
Паваротная хутказдымная фарсунка.

Павярніце фарсунку ў становішча «▶» для распылення.

Для прамывання распыляльніка і вымання фарсункі, пераварніце фарсунку ў становішча «EJECT» (рыс. 8-9).



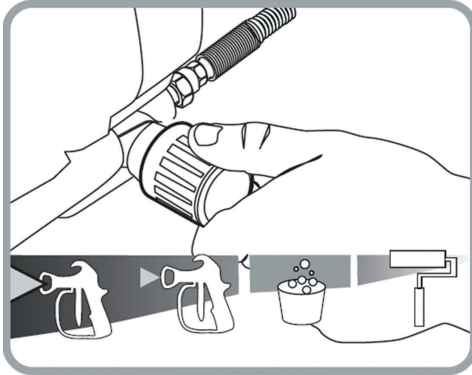
Рыс. 8



Рыс. 9

Рэгулятар ціску.

Дазваляе ўсталяваць неабходны ціск у залежнасці ад выгляду выкананых прац (рыс. 10).

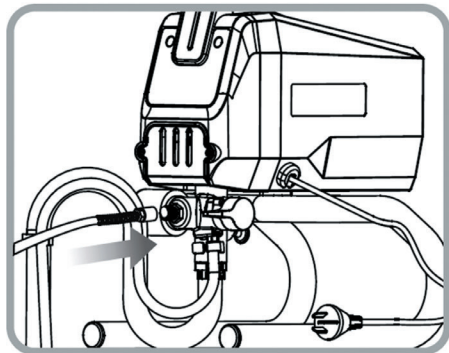


Рыс. 10

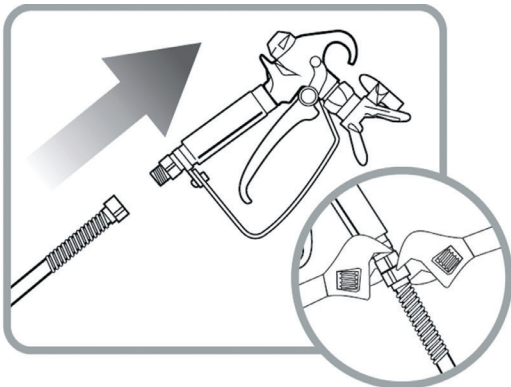
6.2 Зборка.

1. Далучыце шланг высокага ціску да фарбапульту і зацягніце злучэнне гаечным ключом (рыс. 11).
2. Падлучыце іншы канец шланга высокага ціску да фарбавальнага пісталета з дапамогай двух гаечных ключоў (рыс. 12).
3. Усталюйце ўсмоктваючы фільтр на адзін канец ўсмоктваючага шланга з дапамогай хамута. Іншы канец ўсмоктваючага шланга ўсталюйце на фарбапульт, гэтак жа замацаваўшы яго хамутом.
4. Далучыце зліўны шланг да фарбапульту.

УВАГА: Краскапульт можа паступаць з ужо ўсталяванымі шлангамі. У гэтым выпадку праверце надзейнасць іх злучэння.



Рыс. 11



Рыс. 12

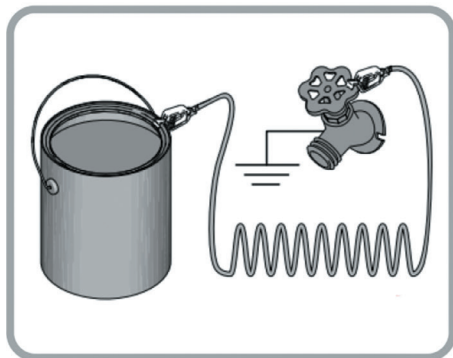
6.3 Падрыхтоўка ёмістасцяў для запраўкі і зліву фарбы / прамывочнай вадкасці.

⚠ УВАГА!

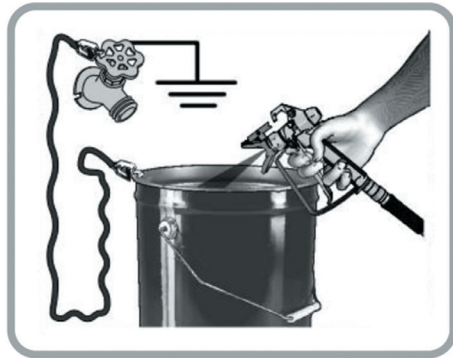
Выкарыстоўвайце толькі электраправодныя металічныя вёдры, змешчаныя на заземленую паверхню, напрыклад, на бетон. Не ставце вядро на токонепаправодную паверхню, напрыклад на паперу ці кардон, бо гэта прывядзе да перапынення ланцуга заземлення.

• Заўсёды заземляйце металічныя вёдры: падлучыце адзін канец заземляльнага провада да ядра з дапамогай заціску, а другі — да пункта непасрэднага заземлення, напрыклад, да вадаправоднай трубы (рыс. 13).

• Для падтрымання цэласнасці ланцуга заземлення пры прамыванні распыляльніка ці скідзе ціску шчыльна прыцісніце металічную частку распыляльнага пісталета да бакавой паверхні заземленага металічнага ядра, затым націсніце цынгель пісталета. (рыс. 14).



Рыс. 13



Рыс. 14

6.4 Скід ціску.

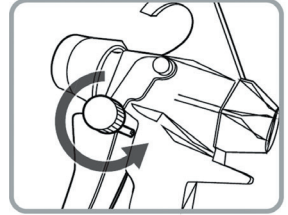
Фарбаапульт застаецца пад ціскам да таго часу, пакуль ціск не будзе скінута ўручную.

УВАГА!

Заўсёды выконвайце працэдуру скіду ціску пасля кожнага выключэння апарата, перад ачысткай, праверкай ці тэхнічным абслугоўваннем.

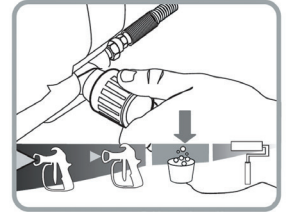
1. Пастаўце фарбавальны пісталет на засцерагальнік і выключыце фарбапульт (рыс. 15).

Рыс. 15



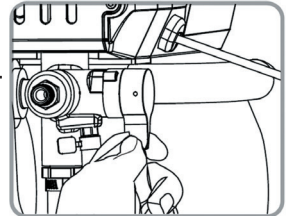
2. Устаноўце рэгулятар ціску ў становішча «зліў/прамыванне» (рыс. 16).

Рыс. 16



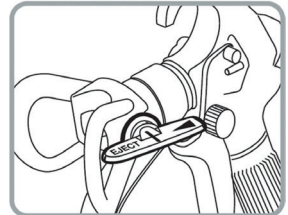
3. Устаноўце дрэнажны кран у становішча «зліў» (рыс. 17).

Рыс. 17



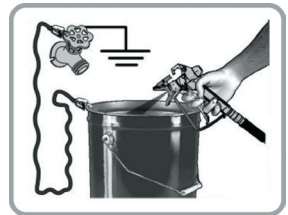
4. Устаноўце хутказдымную фарсунку ў становішча «зняцце/прамыванне» (рыс. 18).

Рыс. 18



5. Прыцісніце распыляльнік да заземленай металічнай ёмістасці з вадкасцю для прамывання (рыс. 19). Зніміце цынгель распыляльніка з засцерагальніка і націсніце для скіду рэшткавага ціску, пасля чаго ізноў пастаўце пісталет на засцерагальнік.

Рыс. 19



ЗАЎВАГА.

Заўсёды трымаеце фарбавальны пісталет на засцерагальніку, дрэнажны кран у становішчы «зліў», а рэгулятар ціску на мінімальным значэнні ў перапынках паміж распыленнем.

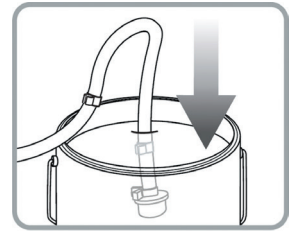
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

7.1. Ачыстка перад першым ужываннем ці пасля працяглай кансервацыі.

Паколькі ў новым фарбавальным апарате ёсць ахоўная змазка, неабходна ачысціць фарбапулт перад першым ужываннем. Выконвайце прыведзеныя ніжэй указанні:

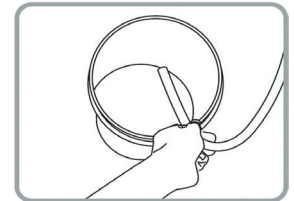
1. Змесціце усмоктваючы шланг у вядро з чысцячым сродкам (рыс. 20).

Рыс. 20



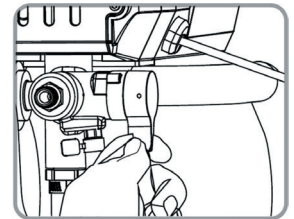
2. Змесціце зліўны шланг у зліўное вядро (рыс. 21).

Рыс. 21



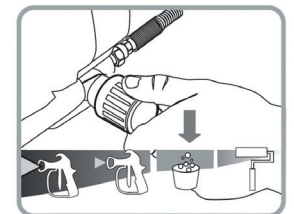
3. Перавядзіце дрэнажны кран у становішча «зліў» і ўключыце сілкаванне (рыс. 22).

Рыс. 22

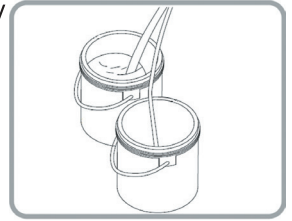


4. Усталюйце рэгулятар ціску ў становішча «зліў/прамыванне» (рыс. 23).

Рыс. 23



5. Прапампуйце праз фарбапульт ачышчальнік на працягу некалькіх хвілін (рыс. 24), затым усталяеце ручку рэгулятара ціску на мінімальнае значэнне і выключыце сілкаванне.



Рыс. 24

! ЗАЎВАГА.

Для прамывання фарбапульта ад масла перад першым запускам або ад кансервавальнай вадкасці пасля працяглай кансервацыі, можна выкарыстоўваць антыфрыз. Пры плюсавай тэмпературы дапушчаецца выкарыстанне вады з даданнем вадкага які чысціць сродку.

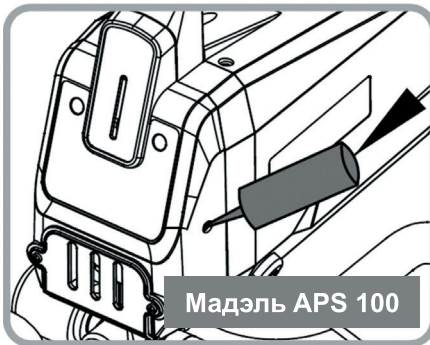
7.2 Змазка.

Змазвайце помпу фарбапульта перад кожным ужываннем, пасля канчатка прац і кожныя дзве гадзіны бесперапыннай працы.

Змазка наносіцца па 5 – 10 кропель у спецыяльныя адтуліны для змазкі (рыс. 25-26).

Выкарыстоўвайце толькі спецыяльныя алею для фарбавальных апаратаў, такія як пластыфікатары

Mesamol і TSL. Дапушчаецца ўжыванне некаторых іншых маслаў на сіліконавай аснове.



Рыс. 25



Рыс. 26

! УВАГА!

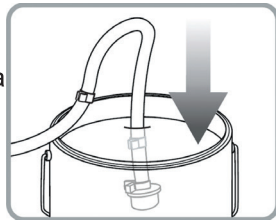
Забараняецца выкарыстоўваць іншую змазку, не прызначаную для фарбавальных апаратаў, напрыклад аўтамабільнага масла.

7.3 Перад запраўкай.

Так як розныя фарбы патрабуюць розных растваральнікаў для ачысткі, неабходна перад запраўкай фарбы прагнаць праз фарбапульт растваральнік ад той фарбы, якая будзе выкарыстоўвацца ў далейшым. Гэта трэба каб выдаліць рэшткі папярэдняга растваральніка, ці рэшткі чысцячых сродкаў.

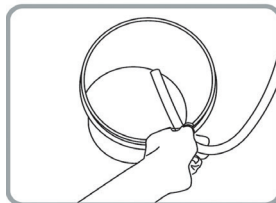
1. Змесціце усмоктваючы шланг у ёмістасць са адмысловым растваральнікам (або чыстай вадой, калі плануецца распыляць фарбу на воднай аснове) (рыс. 27).

Рыс. 27



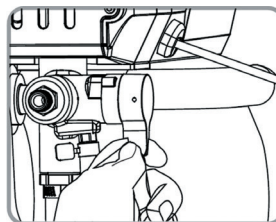
2. Змесціце зліўны шланг у ёмістасць для зліву. (рыс. 28).

Рыс. 28



3. Перавядзіце дрэнажны кран у становішча «зліў» і ўключыце сілкаванне (рыс. 29).

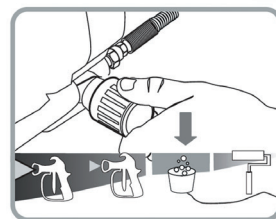
Рыс. 29



4. Усталюйце рэгулятар ціску ў становішча «зліў/прамыванне» (рыс. 30).

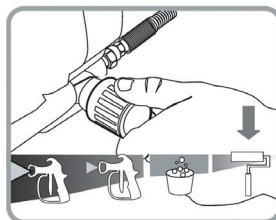
5. Дайце апарату папрацаваць на працягу 15-30 секунд, пакуль са зліўнога шланга не пацячэ чысты растваральнік.

Рыс. 30



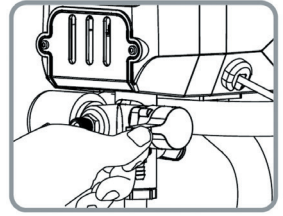
6. Усталюйце ручку рэгулятара ціску ў становішча мінімальнага ціску (рыс. 31).

Рыс. 31



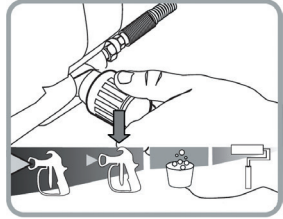
7. Усталюйце дрэнажны кран у становішча «афарбоўка» (рыс. 32).

Рыс. 32



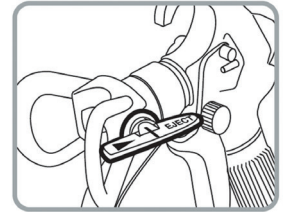
8. Перавядзіце рэгулятар ціску ў становішча мінімальнага распылення (рыс. 33).

Рыс. 33



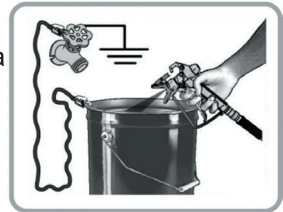
9. Усталюйце хутказдымную фарсунку ў становішча «распыленне» (рыс. 34).

Рыс. 34



10. Прыцісніце распыляльнік да заземленай металічнай ёмістасці з растваральнікам. Зніміце цынгель распыляльніка з засцерагальніка і націскайце на спускавы кручок, пакуль з распыляльніка не пацячэ чысты растваральнік (рыс. 35).

11. Пастаўце фарбавальны пісталет на засцерагальнік.
12. Фарбапульт гатовы да запраўкі фарбай..



Рыс. 35

ЗАЎВАГА.

Апісаня вышэй крокі з 1 па 5, ідэнтычныя працэдуры ачыстцы перад першым ужываннем (п. 7.1), за выключэннем таго, што замест антыфрызу выкарыстоўваецца растваральнік.

УВАГА!

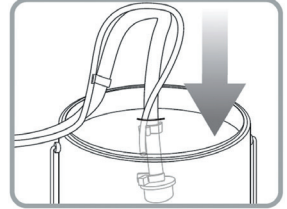
Пры выкарыстанні фарбаў на воднай аснове, у якасці растваральніка выкарыстоўвайце чыстую ваду. Не змешвайце ваду з іншымі растваральнікамі!

7.4. Запраўка фарбай.

Падрыхтуйце фарбу. Пры неабходнасці разбаўце фарбу падобным растваральнікам да неабходнай глейкасці. Імкніцеся, каб пры мяшанні ў фарбе не ўтвараліся бурбалкі паветра. Паветра, якое патрапіла у сістэму разам з фарбай, негатыўна адаб'ецца на якасці афарбоўкі. Змешвайце фарбу ўручную ці на мінімальна абарачэннях міксера.

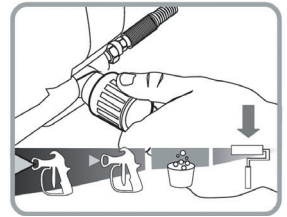
1. Пагрузіце ўсмоктваючы і зліўны шлангі ў ёмістасць з падрыхтаванай фарбай (рыс. 36).

Рыс. 36



2. Усталюйце рэгулятар ціску на мінімальнае значэнне (рыс. 37).

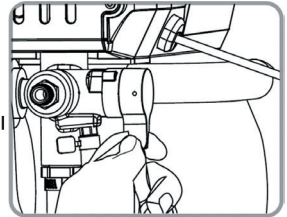
Рыс. 37



3. Перавядзіце дрэнажны кран у становішча «зліў» і ўключыце харчаванне (рыс. 38).

4. Павялічвайце ціск, пакуль не ўбачыце бесперапынны струмень фарбы, які выходзіць са зліўнога шланга.

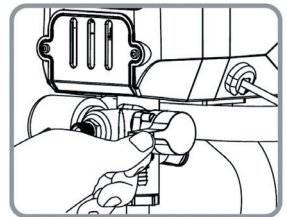
Рыс. 38



5. Перавядзіце дрэнажны кран у становішча «афарбоўка», выстаўце неабходны ціск і дайце фарбапульту працаваць да яго адключэння (рыс. 39).

6. Фарбапульт гатовы да афарбоўкі.

Рыс. 39



УВАГА!

Перад распыленнем пераканайцеся, што хутказдымная фарсунка знаходзіцца ў становішчы «распыленне».

ЗАЎВАГА.

Зрабіце некалькі выпрабавальных распыленняў у ёмістасць з фарбай, каб адрэгуляваць ціск.

Рэкамендуем зрабіць некалькі выпрабавальных заправак і распыленняў, выкарыстоўваючы замест фарбы ваду.

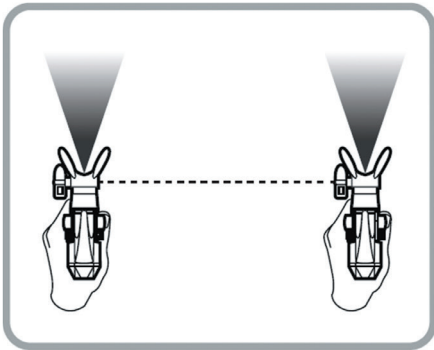
7.5 Тэхніка распылення.

Заклад добрай афарбоўкі - раўнамернае пакрыццё па ўсёй паверхні. Рухайце руку з сталай хуткасцю і трымайце распыляльнік на сталай адлегласці ад паверхні.

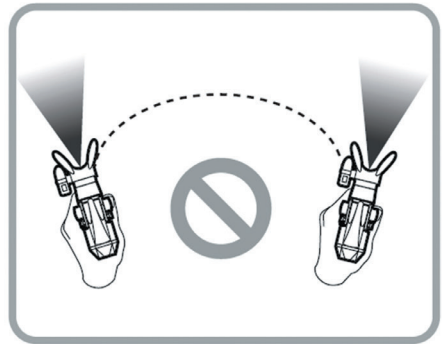
Найлепшая адлегласць для распылення – каля 30 см паміж наканечнікам распыляльніка і паверхняй.

Трымайце пісталет-распыляльнік пад прамым вуглом да паверхні. Гэта азначае, што вы рухаецеся ўсёй рукой наперад і назад, а не проста згінаеце запяспе (рыс. 40-41).

Трымайце пісталет-распыляльнік перпендыкулярна якая афарбоўваецца паверхні, інакш адзін бок будзе тоўшчы іншага. Націскайце на цынгель пісталета пасля пачатку руху рукі. Адпускайце цынгель пісталета да канчатка руху рукі. Падчас націску або адпусчэнні курка, рука з пісталетам павінна быць у руху, інакш у месцы націску на курок на паверхні будзе заставацца наплыў фарбы. Край распыленага бруі павінен быць не занадта выразным, а размытым, каб палегчыць накладанне наступнага пласта пакрыцця. Кожны наступны праход павінен быць здзейснены так, каб перакрываць папярэдні на 30%. Гэта забяспечыць раўнамернае пакрыццё.



Рыс. 40



Рыс. 41

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

8.1 Ачыстка фарбапульта.

⚠ УВАГА!

Абавязкова прамывайце фарбапульт пасля кожнага прымянення!

Парушэнне дадзенай умовы прывядзе да выхаду фарбапульта з ладу. Дадзеная паломка не будзе лічыцца гарантыйным выпадкам.

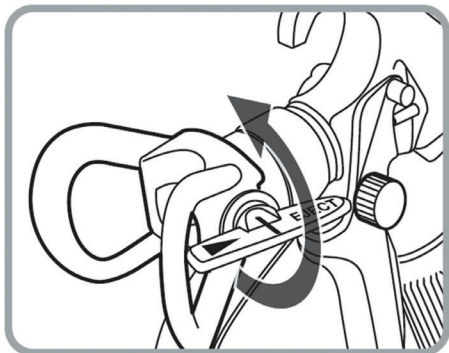
Для прамывання выкарыстоўвайце растваральнік ад той фарбы, якая выкарыстоўвалася перад гэтым.

Напрыклад: прамывайце фарбапульт уайт спірытам пасля масляных фарбаў і вадой пасля выкарыстання фарбаў на воднай аснове.

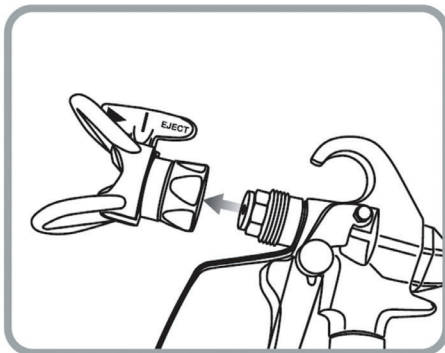
1. Для прамывання фарбапульта пасля ўжывання, паспрабуйце крокі з 1 па 6 пункта 7.3.

2. Выключыце фарбапульт і скіньце ціск.

3. Адкруціце наканечнік распыляльніка і зніміце яго (рыс. 42-43).



Рыс. 42



Рыс. 43

4. Перавядзіце дрэнажны кран у становішча «афарбоўка».

5. Усталюйце рэгулятар ціску ў сярэдняе становішча і ўключыце фарбапульт.

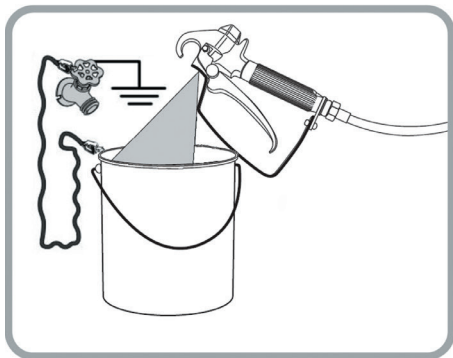
6. Прыцісніце распыляльнік са знятым соплам да заземленай металічнай ёмістасці з растваральнікам. Зніміце распыляльнік з засцерагальніка і націскайце на спускавы кручок, пакуль з распыляльніка не пацячэ чысты растваральнік (рыс. 44).

7. Выключыце фарбапульт і скіньце рэшткавы ціск.

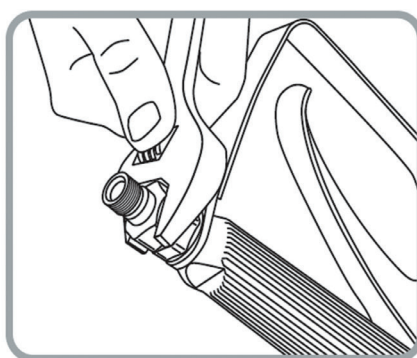
8.2 Прамыванне фільтра тонкай ачысткі.

Фільтр тонкай ачысткі размешчаны ў ручцы фарбавальнага пісталета.

1. Для зняцця фільтра адлучыце фарбавальны пісталет ад шланга высокага ціску і адлучыце ахоўную скабу ад дзяржальні і адкруціце гайку (рыс. 45).



Рыс. 44

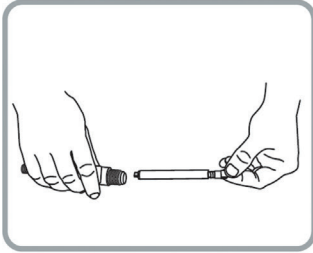


Рыс. 45

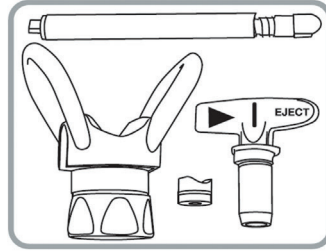
2. Выміце фільтр тонкай ачысткі з дзяржальні (рыс. 46).

3. Ачысціце фільтр разам са знятымі раней наканечнікам і фарсункай цёплай вадой з мылам або прамывальнай вадкасцю з дапамогай шчоткі (рыс. 47).

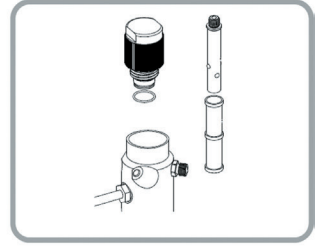
4. Мадэль APS 500 забяспечана дадатковым фільтрам (п. 5, рыс. 2). Для яго ачысткі, выміце яго з калектара і прамыйце разам з астатнімі дэталямі (рыс. 48).



Рыс. 46



Рыс. 47



Рыс. 48

⚠ УВАГА!

Не пакідайце фарбапульт на доўга з запраўленай фарбай! Зліце фарбу і прамыйце фарбапульт, нават калі робіце перапынак у працы на 1 - 2 гадзіны. Некаторыя віды фарбы з'яўляюцца хуткасохлымі. Пракансультуйцеся аб часе высыхання ў прадаўца ці вытворца фарбаў, якія Вы плануеце выкарыстоўваць у фарбапульце.

Не захоўвайце фарбапульт пры мінусавых тэмпературах. Пакінутая пасля прамывання вада можа змерзнуць і пашкодзіць ушчыльняльныя злучэнні. Пры працяглым захоўванні вымывайце рэшткі вады з дапамогай антыфрызу або спецыяльных кансервавальных вадкасцяў.

Пры перасоўванні тэхнікі з холаду ў цеплыню не спяшаецца прыступаць да працы: дайце апарату прыйсці ў стан пакаёвай тэмпературы, што дапаможа пазбегнуць адукацыі кандэнсату і паломкі электрычнай часткі.

8.3. Кансервацыя фарбапульта.

Кансервацыю фарбапульта неабходна вырабляць пры працяглым прастае (больш за 1 месяц).

Для кансервацыі фарбапульта, пасля прамывання запоўніце яго спецыяльнай кансервавальнай вадкасцю (рэкамендуецца). Калі спецыяльнай вадкасці не аказалася, яе можна замяніць антыфрызам, мінеральным маслам або уайт-спірытам з дададзеным матарным маслам (2-3%).

Шлангі высокага ціску перад кансервацыяй неабходна прамыць, выдаліць рэшткі вады ці растваральніка.

Тэмпературна-влажностны рэжым памяшкання для захоўвання фарбавальнага апарата павінен выключаць магчымасць выпадзення кандэнсату.

Пасля захоўвання, перад уводам у эксплуатацыю, не забудзьцеся вырабіць працы па ачыстцы і прамыванні фарбапульта ад кансервавальнай вадкасці.



Напамінак па эксплуатацыі беспаветранага фарбапульта.

1. Пракансультуйцеся ў прадаўца фарбы аб магчымасці яе прымянення ў беспаветраных фарбавальных апаратах.
2. Назапасьцеся растваральнікам для таго віду фарбы, якую збіраецца выкарыстоўваць.
3. Ачысціце фарбапульт ад кансервавальнай вадкасці або перад першым ужываннем з дапамогай прамывачнай вадкасці.
4. Перад запампоўваннем фарбы прапампуйце праз фарбапульт растваральнік ад фарбы, якую збіраецца выкарыстоўваць.
5. Заўсёды трымаеце фарбавальны пісталет на засцерагальніку, а дрэнажны кран у становішчы «зліў», калі не робіце распыленне.
6. Заўсёды скідайце ціск пасля кожнага выключэння фарбапульта.
7. Стаўце рэгулятар ціску на мінімум пры пераклучэнні дрэнажнага крана.
8. Выкарыстоўвайце толькі металічныя заземленыя ёмістасці.
9. Не забывайце змазваць помпу фарбапульта.
10. Не пакідайце фарбапульт з запраўленай фарбай надоўга. Фарба можа засохнуць, што прывядзе да паломкі фарбапульта. Пракансультуйцеся ў вытворцы ці прадаўца фарбы па гэтым пытанні.
11. Заўсёды прамывайце фарбапульт пасля кожнага прымянення.
12. Запоўніце фарбапульт кансервавальнай вадкасцю перад працяглым (больш за 1 месяц) захоўваннем

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 3

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Фарбапульт не ўключаецца.	Няма напружанні ў сетцы.	Праверце напругу.
	Няправільна падабраны падаўжальнік.	Выкарыстоўвайце падаўжальнік неабходнага перасеку.
	Выстаўлены занізкі ўзровень ціску.	Павялічце ціск.
	Фарбапульт адключыўся пры дасягненні зададзенага ціску.	У працэсе працы, фарбапульт аўтаматычна адключаецца пры наборы зададзенага ціску. Гэта нармальны працэс працы.
Дрэнна падаецца (ці не падаецца) фарбавальны матэрыял.	Забрудзілася сопла.	Прачысціце сопла.
	Засарыўся ўсмоктваючы шланг або ўсмоктваючы фільтр.	Прачысціце шланг ці фільтр.
	Выстаўлены занізкі ўзровень ціску.	Павялічце ціск.
	Занадта вялікая глейкасць фарбы.	Развядзіце фарбу да патрэбнай глейкасці.
	Дрэннае злучэнне які ўсмоктвае шланга (падсмоктванне паветра).	Праверце злучэнне і ўхіліце прычыну.
	Заборны фільтр не цалкам пагружаны ў фарбу.	Цалкам пагрузіце фільтр у фарбу.
Працёк фарбы з сопла.	Гайка засцерагальніка сопла аслаблена.	Затяните гайку.
	Сопла няправільна сабрана.	Збярыце сопла правільна.
	Сопла моцна зношанае.	Заменіце сопла.
Перарывістае распыскванне вадкасці з распыляльніка.	Трапленне паветра ў помпу ці шланг.	Праверце і падцягніце ўсе злучэнні.
	Часткова забіта сопла.	Прачысціце сопла.
	Нізкі ўзровень фарбы ці пустая ёмістасць.	Даліце фарбу. Рэгулярна правярайце наяўнасць фарбы, каб прадухіліць працу помпы ў сухую.
	Вельмі высокая глейкасць фарбы.	Развядзіце фарбу да патрэбнай глейкасці.

Калі праблему ўказанымі сродкамі ўхіліць не атрымалася ці ўзніклая праблема мае іншы чынік, звернецца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH.

Рамонт інструмента павінен праводзіцца толькі кваліфікаванымі спецыялістамі ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры ELITECH.

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Выраб у ўпакоўцы вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Выраб павінен захоўвацца ў заводскай ўпакоўцы ў ацяпляным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад +5°з да +40°з і адноснай вільготнасці да 80 % (пры тэмпературы + 25°з). Перад доўгім захоўваннем (больш за 1 месяца) неабходна правесці кансервацыю фарбапульта (гл.п. 8.3).

11. УТЫЛІЗАЦІЯ

Не выкідвайце прыладу, яе кампаненты і элементы сілкавання разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да прафесійнага класа. Тэрмін службы – 10 гадоў.

13. ДАДЗЕННЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры, а таксама дадзеныя аб афіцыйным прадстаўніку і інфармацыя аб сертыфікацыі знаходзіцца ў дадатку №1 да кіраўніцтва па эксплуатацыі.

14. ГАРАНТИЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу спажыўцу.

Тэрмін службы вырабы і камплектуючых усталяўваецца вытворцам і паказаны ў пашпарце.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ліквідацыю няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Ремонт і экспертыза тавару, пры выяўленні недахопу, вырабляецца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце elitech.ru.

Гарантыйны ремонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца з дня вырабу вырабы.

Дэталі, якія замяняюцца гарантыяй, пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх паўсталі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабы, а таксама пры адсутнасці або частковым адсутнасці або пашкодванні маркіровачнага шылдзікам і / або серыйнага нумара вырабы;
- эксплуатацыі вырабы з прыкметамі няспраўнасці (павышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);
- механічных пашкодванняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г. д.);
- пашкодванняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых знешніх фактараў, пры карозіі металічных частак;
- пашкодванняў, выкліканых моцным унутраным або вонкавым забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, засмечаных вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкодванняў, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага сыходу;
- натуральнага зносу зацятых, труцця, перадаткавых дэталяў і матэрыялаў;
- ўмяшання ў працу або пашкодванні лічылніка мотагадзін;
- перагрузкі або няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўным прыкметах перагрузкі вырабы ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне кветак пабегла, адначасовы выхад з ладу спалучаных або паслядоўных дэталяў, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцяярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя або аплаўлены дэталяў, вузлоў вырабы, або правадоў электраураховіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказаным у табліцы наміналаў для дадзенага вырабы;
- выхаду з ладу зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кусторезы, газонакасілак і трымераў, лёскі і триммерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільт-

траў, рамянёў, пілак, зорачак, цанг, зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і асадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (нітаў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т. п.), а таксама няспраўнасці вырабы, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (зляганне поршневага кольца і / або наяўнасць драпін і задзіраку на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўлены апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасці тыпу алею ў картэры ў кампрэсараў, 4-тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраку на шатуне, коленавалі, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўню алею);

- выхаду з ладу расходных і хутказношвальных дэталёў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартэры, прывадныя шасцярні, накіроўвалыя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ўшчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазы, ахоўныя кажухі, падпальваюць электроды, тэрмапары, счаплення, Змазка, вугальныя шчоткі, вядучыя зорачкі, зварачная гарэлка (сопла, наканечнікі і накіроўвалыя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а таксама на няспраўнасці вырабы, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- ўмяшання з пашкоджаннем шпліц крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т. п.

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змены і дапаўненні;
- На вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (паводле прызначэння ў кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабы (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г. д.);
- Няспраўнасці вырабы, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладаў, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

УВАГА!

Дастаўка вырабы ў сэрвісны цэнтр ажыццяўляецца сіламі пакупніка і за яго кошт.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатта егжей-тегжейлі сипатталған ақпаратпен мұқият танысуға және өндірушінің қауіпсіздік, пайдалану және жабдыққа техникалық қызмет көрсету шаралары бойынша ұсынымдарын мұқият орындауға кеңес береміз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты дайындаушы қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

Нәтижесінде Құрылғының техникалық сипаттамалары мен сыртқы түріне өзгерістер енгізіледі және төлқұжаттың мазмұны сатып алынған өнімге толық сәйкес келмеуі мүмкін. Осы төлқұжатты оқып жатқанда осыны есте сақтаңыз*.

(*) Өнім паспортының соңғы нұсқасымен сайтта танысуға болады elitech.ru.

Назар аударыңыз!

Сатып алу кезінде өнімді механикалық зақымданбағанын тексеріңіз.

Жабдықты тексеріңіз және кепілдік қызмет көрсету шарттарымен танысыңыз.

Бөлшек сауда желісі арқылы сатылғаннан кейін өнімнің сыртқы түрі мен жеткізілім жиынтығы бойынша шағымдар қабылданбайды.

Тұтынушының тауарға, оның ішінде қолданылатын заңнамаға сәйкес техникалық жағынан күрделі тауарға қатысты талаптарын қою тәртібі тауарды өткізу мемлекетінің қолданыстағы заңнамасымен айқындалады.

МАЗМҰНЫ

1. Қолдану саласы	64
2. Техникалық қауіпсіздік ережелері	64
3. Техникалық сипаттамалары	70
4. Жинақтау	71
5. Құрылым сипаттамасы	72
6. Жұмысқа дайындық	74
7. Пайдалану	78
8. Техникалық қызмет көрсету	83
9. Мүмкін ақаулар және оларды жөндеу әдістері	87
10. Тасымалдау мен сақтау	88
11. Кәдеге жарату	88
12. Қызмет мерзімі	88
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат туралы мәліметтер/декларация туралы мәліметтер	88
14. Кепілдік міндеттемелері	88

1. ҚОЛДАНУ САЛАСЫ

Электрлік ауа қысымсыз бояу бүріккіш (бұдан әрі — аппарат немесе бояу бүріккіш) — бұл кіріктірілген электрлік сорғының әсерімен лак-бояу құрамаларын айдауға арналған, және де тасымалдауға ыңғайлы электрлік құрылғы болып табылады. Ол үлкен аумақтың беттерін бояу кезінде құрылыс және әрлеу жұмыстарында қолданылады.

Электрлік ауа қысымсыз бояу бүріккіштер латексті, майлы және алкидті бояулардың әртүрлі түрлерін, сондай-ақ морилка, грунт және құрамында қатты бөлшектері (толтырғыштары) жоқ басқа да абразивсіз жабындарды шашырата алады. Жоғары тұтқырлықтағы құрамдарды (толтырғыштар, мастикалар, металдарға арналған отқа төзімді қосылыстар және т. б.) бүрку үшін қолдануға болмайды.

Осы бояу бүріккіш құрылғыда іске асырылған ауа қысымсыз бүрку әдісі – бояу материалын қысылған ауасыз бетке жағу тәсілі болады. Бояу материалы жоғары қысыммен сорғы арқылы айдалады да, диаметрі кіші саптамадан атмосфераға шығарылады. Қысым айырмасы жоғары болғандықтан (сорғыда 210 Бар, ал сыртта – атмосфералық), бояу материалы ұсақ бөлшектерге бөлініп, аэрозольді шұғыла түрінде боялатын бетке шөгеді.

2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

2.1 Техникалық қауіпсіздік туралы жалпы ескертулер.



Назар аударыңыз!

Құрылғыны іске қоспас бұрын, осы төлқұжаттың мазмұнымен, құрылғының құрылымымен, басқару элементтерімен және қолдану саласымен толық танысыңыз.

Құрылғыны тез тоқтатуды үйреніңіз.

Қауіпсіздік шараларын және өндіруші ұсынған нұсқауларды сақтамау – жабдықтың бұзылуына, оператор мен маңайдағы адамдардың жарақат алуына және төтенше жағдайлардың туындауына алып келуі мүмкін.

Барлық қауіпсіздік нұсқаулары мен ережелерін сақтап қойыңыз – олар болашақта қажет болуы мүмкін. Қауіпсіздік нұсқауларында қолданылатын "құрылғы" ұғымы желіден қуат алатын электр құралдарына (желілік кабельмен) қатысты.



Назар аударыңыз!

Осы төлқұжаттағы ақпарат осындай құрылғылармен жұмыс істеу бойынша негізгі техникалық дағдылары бар адамдарға бағытталған. Егер сізде осындай құрылғылармен жұмыс істеу тәжірибесі болмаса немесе осы төлқұжатты оқығаннан кейін осы жабдықты қосу, пайдалану немесе қызмет көрсету бойынша сұрақтарыңыз болса, түсініктеме алу үшін маманға хабарласыңыз.

Құрылғымен толық таныспайынша, жұмысқа кіріспеңіз!

- Қауіпсіздік техникасы бойынша осы Қағидаларды зерделемеген адамдарға, сондай-ақ 18 жасқа толмаған адамдарға құрылғыны пайдалануға тыйым салынады.
- Желіге қосылған құрылғыны ешқашан назардан тыс қалдырмаңыз. Толығымен тоқтағанша құрылғыдан алыстамаңыз.
- Есіңізде болсын, оператор құрылғыны пайдалану кезінде жазатайым оқиғалар немесе басқа адамдарға немесе олардың мүлкіне келтірілген залал үшін жауап береді. Оператор өзінің және айналасындағылардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін барлық сақтық шараларын қабылдауға міндетті.
- Жұмыс алдында әрқашан құрылғыны тексеріңіз. Барлық кілттердің, бекіткіштердің және қауіпсіздік құрылғыларының орнында және жақсы күйде екеніне көз жеткізіңіз.
- Егер құрылғы теріс температурада тасымалданса, оны қоршаған ауа температурасына дейін қызғанша қоспаңыз. Әйтпесе, электр қозғалтқышының бөліктеріндегі ылғалдың конденсациялануына байланысты құрылғы қосулы кезде істен шығуы мүмкін.
- Құрылғыны шамадан тыс жүктемеңіз-оны тек өнімділік параметрлеріне сәйкес келетін жұмыстарды орындау үшін пайдаланыңыз ("Техникалық сипаттамаларды"қараңыз).
- Құрылғыны балалардың қолы жетпейтін жабық жерде сақтаңыз.
- Әрқашан ақылға қонымды болыңыз. Сіздің алдыңызда туындауы мүмкін барлық жағдайлардың үштен бірін қамтамасыз ету мүмкін емес. Егер сіз қандай да бір жағдайда өзіңізді сенімсіз сезінсеңіз, маманнан кеңес алыңыз: дилер, уәкілетті қызмет көрсету орталығының механигі, тәжірибелі қолданушы.

2.2 Жұмыс аймағының қауіпсіздігі.

- Жұмыс аймағы таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Жұмыс аймағындағы тәртіпсіздік пен жарықтың болмауы жазатайым оқиғаларға әкелуі мүмкін.
- Тек күндізгі уақытта немесе жақсы жасанды жарықта жұмыс жасаңыз.
- Тек жақсы желдетілетін жерде жұмыс жасаңыз. Бояу еріткіштері мен сұйылтқыштарды тыныс алу – денсаулыққа қауіпті.
- Жарылыс қаупі бар ортада, мысалы, жанғыш сұйықтықтар, газдар немесе шаң-тозаң бар жерде бүріккішті қолдануға болмайды.
- Бүріккіш шаң немесе будың тұтануына әкелетін ұшқын тудыруы мүмкін.
- Балалар мен бөгде адамдарды құралдан аулақ ұстаңыз. Абайсыздық пен назар аудармау – құралды бақылаудан шығарып алуға әкеледі.

2.3 Электр қауіпсіздігі.

- Розеткадағы кернеу құрылғының жұмыс кернеуіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Құрылғыға судың енуі электр тогының соғу қаупін арттырады және кепілдік жағдайы болып саналмайтын құрылғының бұзылуына әкелуі мүмкін.

- Қуат кабелін тартып, құрылғының ашасын розеткадан шығармаңыз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Электр жабдықтарымен жұмыс істеу кезінде электр тогының соғуын және ауыр жарақат алуды болдырмау үшін Жерге тұйықталған беттермен (құбырлар, жылыту құрылғылары, ас үй плиталары, тоңазытқыштар және т.б.) жанасудан аулақ болыңыз.

Жерге тұйықтау

Бұл өнім жерге тұйықталуы керек. Электрлік қысқа тұйықталу жағдайында жерге қосу электр тогын бұру үшін өткізгішті қамтамасыз ету арқылы электр тогының соғу қаупін азайтады. Құрылғы қуат сымымен жабдықталған, оның жерге тұйықталатын штепсельдік штепсельі бар жерге тұйықтау сымы бар. Құрылғының ашасы барлық жергілікті ережелер мен ережелерге сәйкес дұрыс орнатылған және жерге қосылған розеткаға салынуы керек.

Жерге қосылатын штепсельді дұрыс орнатпау электр тогының соғу қаупін тудыруы мүмкін!

Егер сіз жерге қосу нұсқауларын толық түсінбесеңіз немесе құрылғының дұрыс жерге қосылғанына сенімді болмасаңыз, білікті электрикпен кеңесіңіз.

Оқшаулауы сары жолақтары бар немесе жоқ жасыл түсті сым-жерге тұйықтау сымы.

Жиынтықта жеткізілетін штепсельге өзгерістер енгізуге тыйым салынады.

Егер штепсель розеткаға сәйкес келмесе, білікті электрикке тиісті Розетканы орнатуды тапсырыңыз.

Бұл өнім 230В номиналды кернеуге арналған және жерге тұйықтау контактісі бар штекермен жабдықталған.

Бұл құрылғымен бірге адаптер қолдануға тыйым салынады.

Ұзартқыштар. Жерге тұйықтау контактісі бар 3-контактылы штекер және оған сәйкес келетін розеткалы тек үш сымды ұзартқышты қолданыңыз.

Электрөткізгіш металл ыдыстарды қолданыңыз және оларды жерге тұйықталған бетке (мысалы, бетонға) орналастырыңыз.

Ыдысты оқшауланған бетке (қағазға, картонға) қоюға болмайды — бұл жерге тұйықтау тізбегінің бұзылуына әкеледі.

Металл ыдысты жерге тұйықтау.

Жерге тұйықтау сымының бір ұшын қысқышпен ыдысқа бекітіп, екінші ұшын сенімді жерге қосыңыз.

Жуу немесе қысымды түсіру кезінде жерге тұйықтау.

Пистолеттің металл бөлігін жерге тұйықталған металл ыдыстың бүйіріне мықтап басып, содан кейін шүріппені басыңыз.

2.4 Өрт қауіпсіздігі

Еріткіш пен бояу булары сияқты тез тұтанатын заттар жұмыс аймағында тұтанып немесе жарылып кетуі мүмкін!

- Тұтану мен жарылыстың алдын алу үшін ашық жалынның немесе тұтану көздерінің жанында, мысалы, жанып тұрған темекі, жұмыс істеп тұрған қозғалтқыштар, қозғалтқыштар немесе басқа ұшқын шығаратын электр жабдықтары сияқты жанғыш немесе жарылғыш материалдарды шашуға тыйым салынады.

Жабдық арқылы өтетін бояу немесе еріткіш статикалық электр зарядтарын шығаруға қабілетті.

Статикалық зарядтар бояу немесе еріткіш буларының қатысуымен өрт немесе жарылыс қаупін тудырады.

- Бүріккіш жүйенің барлық компоненттері, соның ішінде сорғы, шланг жинағы, Бүріккіш құрал және статикалық зарядтар мен ұшқындардан қорғау үшін бүріккіш аймақтың ішіндегі және айналасындағы заттар жерге тұйықталуы керек. Жоғары қысымды ауасыз бояу бүріккіші үшін арнайы өткізгіш немесе Жерге тұйықталған шлангтарды пайдаланыңыз.

- Статикалық зарядтардың пайда болуын болдырмау үшін барлық контейнерлер мен жинау жүйелерінің жерге тұйықталғанына көз жеткізіңіз.

- Құрамында галогенделген көмірсутектер бар бояуды немесе еріткішті қолдануға тыйым салынады!

- Бүріккіш аймақта жақсы желдетуді, осы аймақ арқылы қозғалатын таза ауаның дұрыс жеткізілуін қамтамасыз етіңіз. Сорғы блогын жақсы желдетілетін жерде ұстаңыз. Сорғы блогына бояуды шашыратуға жол берілмейді.

- Бүріккіш аймағында темекі шегуге тыйым салынады.

- Бүріккіш аймақты таза ұстаңыз және бояу немесе еріткіш контейнерлерді, шүберектерді және басқа да жанғыш материалдарды алып тастаңыз.

- Бүріккіш бояулар мен еріткіштердің құрамымен танысыңыз. Бояулар мен еріткіштермен бірге келетін контейнерлердегі Барлық материалдар мен жапсырмаларды оқыңыз. Бояулар мен еріткіштер өндірушісі жасаған қауіпсіздік нұсқауларын орындаңыз.

- Өртке қарсы жабдық Қол жетімді және жұмыс күйінде болуы керек!

2.5 Жеке қауіпсіздік.

- Егер сіз шаршасаңыз, өзіңізді нашар сезінсеңіз, алкоголь немесе реакция мен зейінді төмендететін дәрілердің әсерінен болсаңыз, құрылғыны ешқашан пайдаланбаңыз.

- Жұмысты орындау кезінде мұқият болыңыз, әрекеттеріңізді мұқият ойластырыңыз. Егер сіз орындалатын жұмысқа толығымен назар аудара алмасаңыз, құрылғымен жұмыс жасамаңыз.

- Дененің тұрақсыз позицияларынан аулақ болыңыз, тұрақты тірек пен тепе-теңдікті сақтау мүмкіндігіне назар аударыңыз.

- Өрқашан жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киім және киім).

- Жұмыс алдында құрылғының қозғалатын бөліктеріне кездейсоқ түсіп кетуі мүмкін барлық зергерлік бұйымдарды, шарфтарды, галстуктарды және басқа керек-жарақтарды алып тастаңыз. Киім толығымен түймеленіп, ұзын шашты алып

тастау керек.

• Бүріккіш құралды адамдарға немесе жануарларға бағыттауға немесе бүркуге тыйым салынады.



ТЕРІНІҢ ЗАҚЫМДАНУ ҚАУПІ

• Бояу бүріккіштен немесе зақымдалған шлангтан шығатын қысымды сұйықтық тері астына енуі мүмкін. Бұл ампутацияға әкелуі мүмкін ауыр жарақат. Дәреу дәрігерге қаралыңыз.

- Бүріккіш құралды ешқашан адамдарға немесе жануарларға бағыттамаңыз.
- Бүріккіш құралдың саптамасын қолыңызбен жаппаңыз.
- Ағып кету кезінде ағынды қолмен, денемен, қолғаппен немесе шүберекпен тоқтатуға немесе бұруға тырыспаңыз.
- Материалды шашыратпаған кезде шүріппе құлпын пайдаланыңыз.
- Бүркуді тоқтатқаннан кейін және жабдықты тазалау, тексеру немесе техникалық қызмет көрсету алдында қысымды төмендету процедурасын орындаңыз.

2.6 Бүріккіш құрылмен жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздік ережелері.

• Егер ажыратқыш оны қоспаса немесе өшірмесе, Бүріккіш құралды қолданбаңыз. Ажыратқышпен басқаруға болмайтын кез-келген құрал қауіпті және жөнделуі керек.

• Кез келген түзетулер жасамас бұрын, керек-жарақтарды ауыстырмас бұрын немесе Бүріккіш құралды сақтамас бұрын штепсельді розеткадан ажыратыңыз.

• Тұтану температурасы 21°C-тан төмен жанғыш бояулар мен еріткіштерді бүрку үшін Бүріккіш құралды қолдануға тыйым салынады. Тұтану температурасы-сұйықтық тұтану үшін жеткілікті бу шығара алатын температура.

• Минималды қатаю температурасы 38°C-тан төмен бояу немесе тазалау сұйықтықтарын пайдаланбаңыз.

• Қолданар алдында бүріккіш бояулар мен еріткіштердің құрамын зерттеңіз. Бояулар мен еріткіштермен бірге келген барлық материалдар қауіпсіздігі пәспорттары мен контейнер жапсырмаларын қараңыз. Бояулар мен еріткіштерді өндірушінің қауіпсіздік нұсқауларын орындаңыз.

• Құрылғыны бақылаусыз немесе қысыммен қалдырмаңыз. Егер құрылғы пайдаланылмаса, оны өшіріп, өндірушінің нұсқауларына сәйкес қысымды босатыңыз.

• Өр қолданар алдында шлангтар мен бөлшектердің зақымдануын тексеріңіз. Барлық зақымдалған шлангтарды немесе бөлшектерді ауыстырыңыз.

• Шлангты майыстырмаңыз. Шлангты өндіруші көрсеткеннен жоғары температураға немесе қысымға ұшыратпаңыз. Жабдықты тарту немесе көтеру үшін шлангты немесе желілік сымды пайдаланбаңыз.

• Құрылғымен жұмыс жасамас бұрын барлық қосылымдардың сенімділігіне көз жеткізіңіз.

• Бұл Бүріккіш құрал 210 барға қысым жасай алады. Өндіруші ұсынған және берілген қысымға арналған қосалқы бөлшектерді немесе керек-жарақтарды ғана пайдаланыңыз.

• Бүрку болмаған кезде әрқашан шүріппе шүріппеінің құлпын қосыңыз. Шүріп-

пе құлпы дұрыс жұмыс істеп тұрғанына көз жеткізіңіз.

- Саптаманың ұштарын тазалау және ауыстыру кезінде абай болыңыз. Бүрку кезінде саптаманың ұшы бітеліп қалған жағдайда, тазалау үшін саптаманың ұшын алып тастамас бұрын құрылғыны өшіру және қысымды босату үшін өндірушінің нұсқауларын орындаңыз.

- Байқаусызда қосудан аулақ болыңыз. Қуат көзіне қосылмас бұрын шүріппенің өшірілгеніне көз жеткізіңіз.

- Саусағыңызды шүріппеге қойып, бүріккішті көтермеңіз және шүріппе қосулы кезде бүріккішті қуат көзіне қоспаңыз.

- Кез келген түзетулерді орындамас бұрын, керек-жарақтарды ауыстырмас бұрын немесе құралды сақтамас бұрын құралды қуат көзінен ажыратыңыз. Мұндай профилактикалық қауіпсіздік шаралары құралды байқаусызда іске қосу қаупін азайтады.



Назар аударыңыз!

- Бүріккіш құрал бос болған кезде оны іске қоспаңыз. Бұл құрылғыға зақым келтіруі мүмкін.

- Асбест, металл бояулар, глазурь, қорғасын сусласы, цемент, ұнтақталған бор, құрамында әк немесе ағартқыш бар абразивті дәнді бояулар үшін Бүріккіш құралды қолданбаңыз. Бұл Бүріккіш құралдың зақымдалуына және кепілдіктің жойылуына әкелуі мүмкін.

- Бояулар мен тазартқыш еріткіштерге қатысты барлық ақпаратты оқыңыз. Пайдаланбаңыз ақтағыш, нафталин температурасы төмен, жану, ацетон, спирт немесе толуол жабдықты тазалау кезінде бүркуге арналған бояулар.

- Ағартқышты немесе галогенделген көмірсутекті еріткіштерді қолданбаңыз. Көптеген хлорланған көмірсутектерді ұзақ уақыт ингаляциялау денеге уытты әсер етуі мүмкін.

- Көптеген бүріккіш құралдарда хлорланған еріткіштерге қатты әсер ететін алюминий бар. Қажет болса, ықтимал химиялық реакциялар туралы ақпарат алу үшін еріткіш немесе бояу өндірушісіне хабарласыңыз.

- Қауіпті материалдарды бүрку ауыр жарақатқа немесе өлімге әкелуі мүмкін. Пестицидтерді, қышқылдарды, қатты заттарды, тыңайтқыштарды немесе улы химикаттарды шашпаңыз.

Қызмет көрсету.

Бүріккіш құралды тек түпнұсқа қосалқы бөлшектерді пайдаланып, уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығында білікті жөндеушіге қызмет көрсетіңіз.



Назар аударыңыз!

Құрылғының құрылымына өзгертулер енгізбеңіз. Құрылымына өзгертулер еңгізілсе өндіруші және жеткізуші пайда болған оқиғаға (өнімнің жарақаты мен зақымдануы) жауап бермейд. Құрылғының құрылымына өзгерістер енгізу кезінде бүріккіштің істен шығуы кепілдік жағдайы болып табылмайды.

Назар аударыңыз!

Құрылғыны осы тәлқұжатта көзделмеген кез келген басқа мақсаттарда пайдалану қауіпсіз пайдалану шарттарын бұзу болып табылады және өнім берушінің кепілдік міндеттемелерінің қолданылуын тоқтатады. Өндіруші және жеткізуші құрылғыны мақсатсыз пайдалану салдарынан туындаған зақым үшін жауап бермейді. Маңызды емес пайдалану кезінде құрылғының істен шығуы кепілдік жағдайы болып табылмайды.

Шекті күй критерийлері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусның механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін уәкілетті сервис орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	APS 100	APS 500
Желінің кернеуі, В	230	
Қуат тұтыну, Вт	1000	
Өнімділік, л/мин	1,8	2,0
Макс. қысым, бар	210	
Макс. бояудың тұтқырлығы, DIN	100	200
Рұқсат етілген саптама диаметрі	0,015"-0,019"	0,015"-0,021"
Жоғары қысымды шлангтың ұзындығы, м	7,5	15
Қосылым диаметрі	1/4"	
Электр кабелінің ұзындығы, м	2	
Дыбыс қысымының деңгейі, дБ (А)	<95	
Габариттік өлшемдері, мм	340x250x430	420x275x480
Салмағы, кг	7,1	15,6

4. ЖИНАҚТАУ

2-кесте

Үлгі	APS 100	APS 500
Электрлік ауа қысымсыз	1 дана.	1 дана.
Бүріккіш құрал	1 дана.	1 дана.
Жоғары қысымды Шланг	1 дана.	1 дана.
Сорғыш + су төгетін түтік	1 жұп.	1 жұп.
Сору сүзгісі	1 шт.	1 дана.
Ұзартқыш 50 см	---	1 дана.
Май ыдысы	1 дана.	1 дана.
Төлқұжат	1 дана.	1 дана.

Ескерту: жеткізу жинағы ескертусіз өзгертілуі мүмкін.

Назар аударыңыз! Жиынтықта жеткізілетін қосымша шығын керек-жарақтарына (саптамалар, сүзгілер, шлангтар және т. б.) кепілдік міндеттемелері қолданылмайды. Бұл аксессуарлар айырбастауға және қайтаруға жатпайды.

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ

APS 100 үлгі



1. Дөрекі тазалау сору сүзгісі.
2. Сорғыш (қю) шланг.
3. Су төгетін (дренажды) шланг.
4. Қосқыш.
5. Тасымалдау тұтқасы.
6. Май құюға арналған тесік.
7. Қысым реттегіші.
8. Жоғары қысымды шлангты қосуға арналған Шығыс.
9. Су төгетін (дренажды) кран.
10. Жоғары қысымды Шланг.
11. Бүріккіш құрал/Бүріккіш пистолеті.



1-сурет

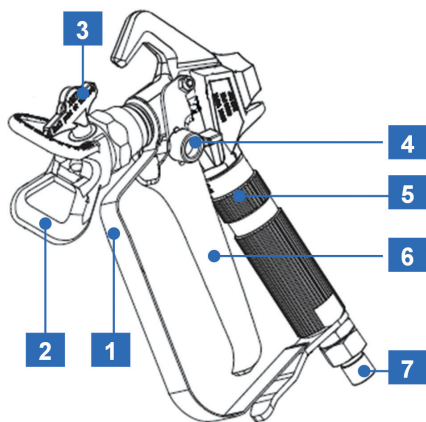
APS 500 үлгі



1. Сорғыш (құю) шлангқа арналған кіріс.
2. Су төгетін түтіктің шығысы.
3. Май құюға арналған тесік.
4. Жоғары қысымды шлангты қосуға арналған Шығыс.
5. Жұқа сүзгісі бар Коллектор.
6. Тасымалдау тұтқасы.
7. Су төгетін (дренажды) кран.
8. Қосқыш.
9. Қысым реттегіші.

2-сурет

Бою бүріккіш құралы/пистолеті.



1. Қорғаныс кронштейні.
2. Ұшты қорғау.
3. Жылдам босатылатын саптама.
4. Іске қосу шүріппесінің сақтандырғышы.
5. Жұқа сүзгі тұтқасы.
6. Іске қосу шүріппесі.
7. Жоғары қысымды шлангты қосуға арналған резьба.

3-сурет

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ

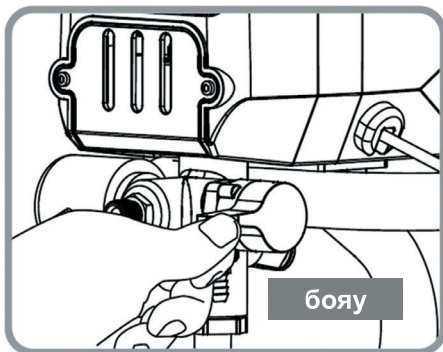
6.1 Негізгі басқару органдарын тағайындау.

Су төгетін (дренажды) кран.

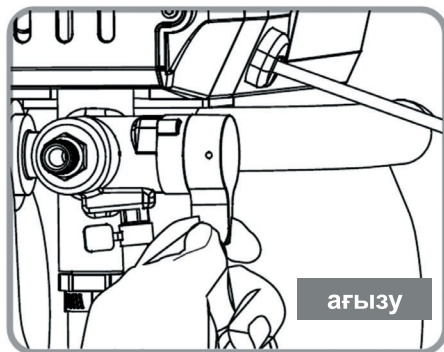
Бүріккіш құралды бояу (бүрку) режимінен бояуды ағызу (Бүріккіш құралды тазалау және жуу) режиміне ауыстырады (4-5-сурет)

Бояу режимінде сорғыш шланг арқылы бояу сорғыға түседі, сорғыдан жоғары қысымды шланг арқылы құралға кейіннен бүрку үшін беріледі.

«Ағызу» режимінде бояу бүріккіш бөтелкеге түспей, су төгетін түтік арқылы сыртқа шығарылады.



4-сурет



5-сурет

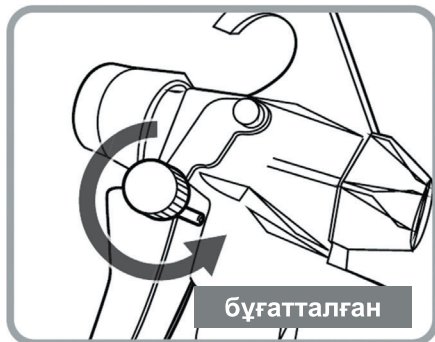
Іске қосу шүріппенің сақтандырғышы.

Қосылған кезде бұл механизм шүріппені кездейсоқ басуға жол бермейді, мысалы, құрал құлаған кезде (6-7-сурет).

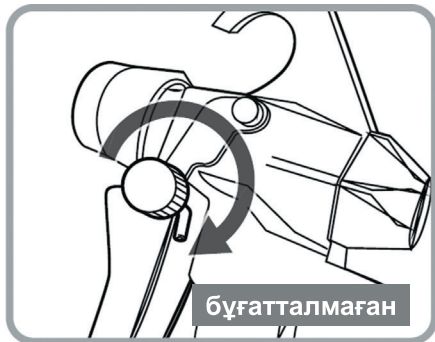
Назар аударыңыз!

Әр қолданар алдында сақтандырғыштың жұмысын тексеріңіз.

Құрал пайдаланылмаған кезде әрқашан шүріппе сақтандырғышын қосыңыз.



6-сурет

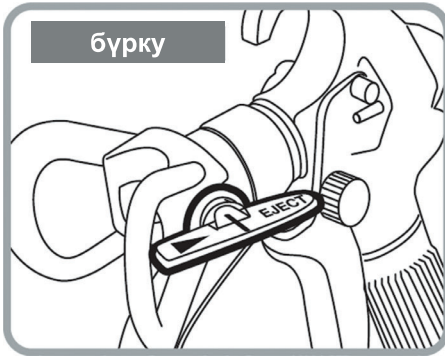


7-сурет

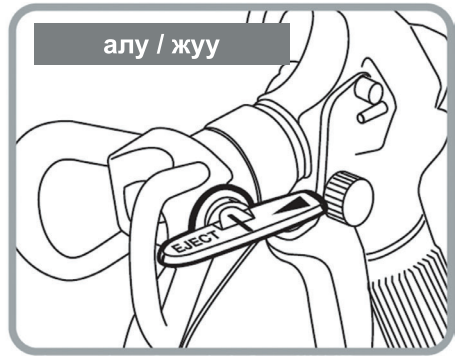
Айналмалы жылдам босатылатын саптама.

Бүрку үшін саптаманы «▶» күйіне бұраңыз.

Бүріккішті жуу және саптаманы алу үшін саптаманы "EJECT" күйіне бұраңыз (8-9-сурет).



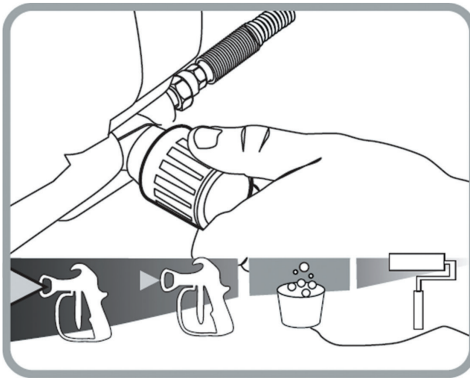
8-сурет



9-сурет

Қысым реттегіші.

Орындалатын жұмыс түріне байланысты қажетті қысымды орнатуға мүмкіндік береді (10-сурет).



10-сурет

6.2 Құрастыру.

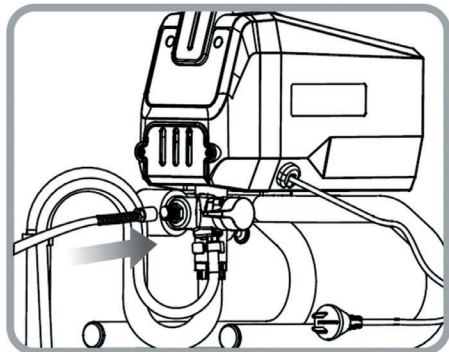
1. Жоғары қысымды шлангты Бүріккіш құралға бекітіп, қосылымды кілтпен қатайтыңыз (11-сурет).

2. Жоғары қысымды шлангтың екінші ұшын бояу құралына екі кілтпен жалғаңыз (12-сурет).

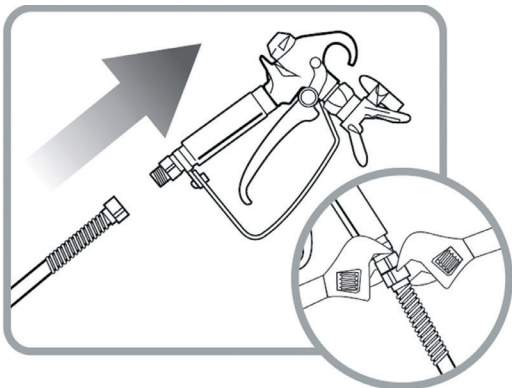
3. Сорғыш сүзгіні сорғыш шлангінің бір ұшына қысқышпен орнатыңыз. Сорғыш шлангтың екінші ұшын Бүріккіш құралға орнатыңыз, оны қысқышпен бекітіңіз.

4. Су төгетін түтікті Бүріккіш құралға бекітіңіз.

Ескерту: Бүріккіш құрал қазірдің өзінде орнатылған шлангтармен келуі мүмкін. Бұл жағдайда олардың байланысының сенімділігін тексеріңіз.



11-сурет



12-сурет

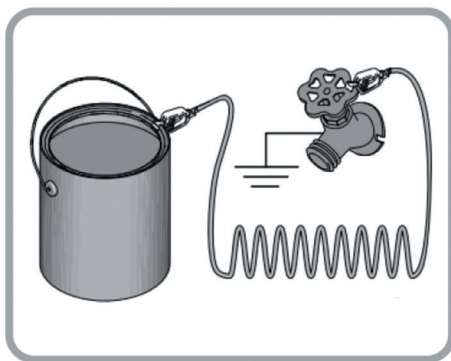
6.3 Бояуды / жуу сұйықтығын құюға және ағызуға арналған ыдыстарды дайындау.

Назар аударыңыз!

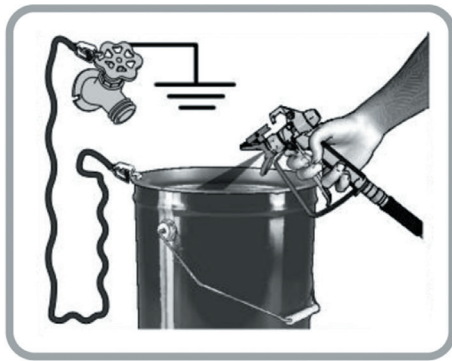
Бетон сияқты жерге тұйықталған бетке орналастырылған электр өткізгіш металл шелектерді ғана пайдаланыңыз. Шелекті қағаз немесе картон сияқты өткізбейтін бетке қоймаңыз, себебі бұл жер тізбегінің үзілуіне әкеледі.

- Өрқашан металл шелектерді жерге қосыңыз: жер сымының бір ұшын шелекке қысқышпен, ал екіншісін тікелей жерге қосу нүктесіне, мысалы, су құбырына қосыңыз (13-сурет).

- Бүріккішті жуу немесе қысымды босату кезінде жерге тұйықтау тізбегінің тұтастығын сақтау үшін Бүріккіш құралдың металл бөлігін жерге тұйықталған металл шелектің бүйір бетіне мықтап басыңыз, содан кейін құрал шүріппеін басыңыз (14-сурет).



13-сурет



14-сурет

6.4 Қысымды босату.

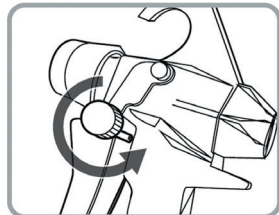
Бүріккіш құрал қысым қолмен босатылғанша қысымда қалады.

Назар аударыңыз!

Құрылғыны әр өшіргеннен кейін, тазалау, тексеру немесе техникалық қызмет көрсету алдында әрқашан қысымды төмендету процедурасын орындаңыз.

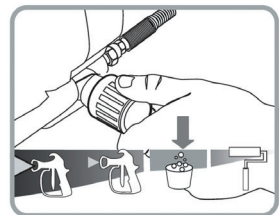
1. Бояу пистолетін сақтандырғышқа қойып, Бүріккіш құралды өшіріңіз (15-сурет).

15-сурет



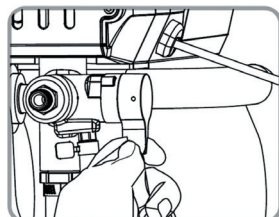
2. Қысым реттегішін «ағызу/жуу» күйіне қойыңыз (16-сурет).

16-сурет



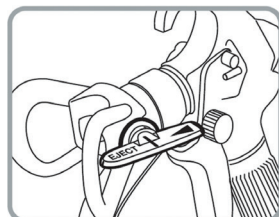
3. Су төгетін шүмекті «су төгетін» күйге қойыңыз (17-сурет).

17-сурет



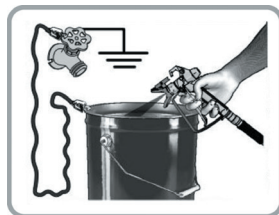
4. Жылдам босатылатын саптаманы «алу/жуу» күйіне қойыңыз (18-сурет).

18-сурет



5. Бүріккіш бөтелкені жууға арналған сұйықтығы бар жерге тұйықталған металл ыдысқа басыңыз (19-сурет). Бүріккіш шүріппені сақтандырғыштан алыңыз да, қалдық қысымды босату үшін басыңыз, содан кейін құралды сақтандырғышқа қайта қойыңыз.

19-сурет



⚠ Ескерту.

Өрқашан бояу мылтығын сақтандырғышта, дренажды шүмекті «ағызу» күйінде және қысым реттегішін бүрку арасында минималды деңгейде ұстаңыз.

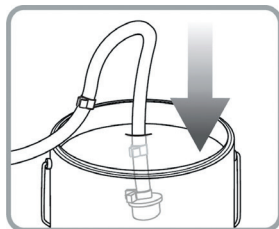
7. ПАЙДАЛАНУ

7.1 Бірінші қолданар алдында немесе ұзақ уақыт сақтағаннан кейін тазалау.

Жаңа бояу машинасында қорғаныс майы болғандықтан, Бүріккіш құралды бірінші рет қолданар алдында тазалау керек. Төмендегі нұсқауларды орындаңыз:

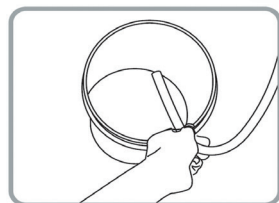
1. Сорғыш шлангты тазалағыш шелекке салыңыз (20-сурет).

20-сурет



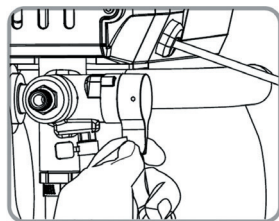
2. Су төгетін түтікті су төгетін шелекке салыңыз (21-сурет).

21-сурет



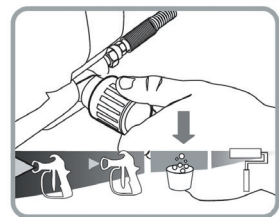
3. Су төгетін шүмекті «су төгетін» күйге қойып, қуатты қосыңыз (22-сурет).

22-сурет

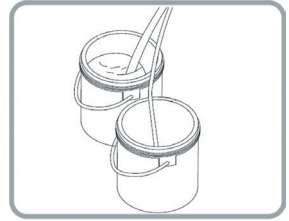


4. Қысым реттегішін «ағызу/жуу» күйіне қойыңыз (23-сурет).

23-сурет



5. Бүріккіш құрал арқылы тазартқышты бірнеше минут бойы айдаңыз (24-сурет), Содан кейін қысым реттегішінің тұтқасын ең төменгі мәнге қойып, қуатты өшіріңіз.



24-сурет

⚠ Ескерту.

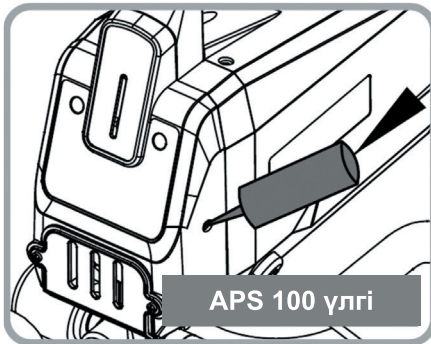
Бүріккіш құралды алғашқы іске қосу алдында майдан немесе ұзақ уақыт сақтағаннан кейін консервілейтін сұйықтықтан жуу үшін антифризді қолдануға болады. Оң температурада сұйық тазартқыш қосылған суды пайдалануға рұқсат етіледі.

7.2 Майлау.

Бүріккіш құралдың сорғысын әр қолданар алдында, жұмыс аяқталғаннан кейін және әр екі сағат сайын үздіксіз жұмыс жасаңыз.

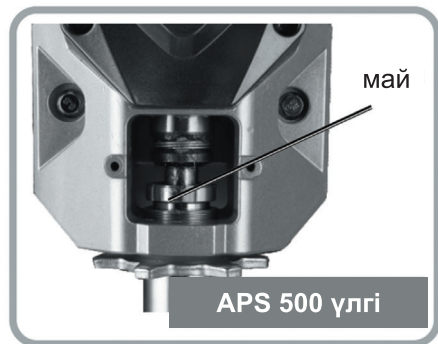
Майлау үшін арнайы тесіктерге 5-10 тамшыдан жағылады (25-26-сурет).

Пластификаторлар сияқты бояу машиналары үшін тек арнайы Mesamoll және TSL майларды қолданыңыз. Силикон негізіндегі кейбір басқа майларға рұқсат етіледі.



APS 100 үлгі

25-сурет



APS 500 үлгі

26-сурет

⚠ Назар аударыңыз!

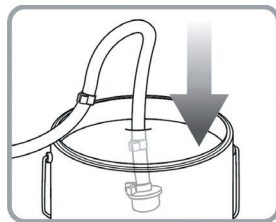
Бояу машиналарына арналмаған басқа майлағышты, мысалы, автомобиль майларын қолдануға тыйым салынады.

7.3 Бояу құю алдында.

Әр түрлі бояулар тазалау үшін әр түрлі еріткіштерді қажет ететіндіктен, бояуды толтырмас бұрын, болашақта қолданылатын бояудан еріткішті Бүріккіш құрал арқылы шығару керек. Бұл қажет алдыңғы еріткіштің қалдықтарын немесе тазартқыштың қалдықтарын кетіру үшін.

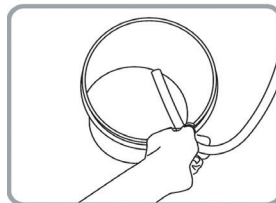
1. Сорғыш шлангты арнайы еріткіші бар ыдысқа салыңыз (немесе су негізіндегі бояуды бүрку жоспарланса, таза су) (27-сурет).

27-сурет



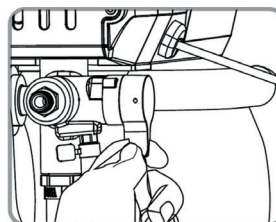
2. Су төгетін түтікті су төгетін ыдысқа салыңыз (28-сурет).

28-сурет



3. Су төгетін шүмекті «су төгетін» күйге қойып, қуатты қосыңыз (29-сурет).

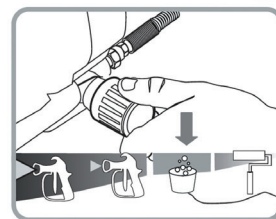
29-сурет



4. Қысым реттегішін «ағызу/жуу» күйіне қойыңыз (30-сурет).

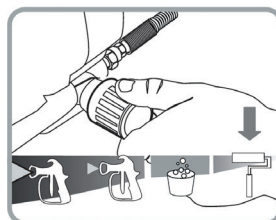
5. Құрылғыны су төгетін түтіктен таза еріткіш ағып кеткенше 15-30 секунд жұмыс істетіңіз.

30-сурет



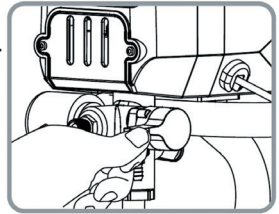
6. Қысым реттегішінің тұтқасын ең төменгі қысым күйіне қойыңыз (31-сурет).

31-сурет



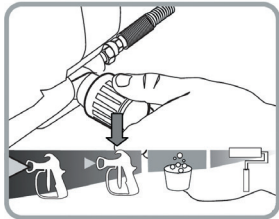
7. Дренажды шүмекті «бояу» күйіне қойыңыз (32-сурет).

32-сурет



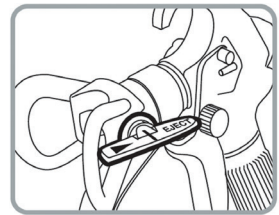
8. Қысым реттегішін минималды бұрку күйіне қойыңыз (33-сурет).

33-сурет



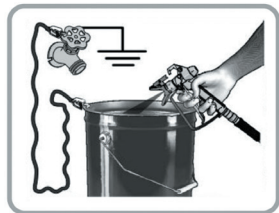
9. Жылдам босатылатын саптаманы «бұрку» күйіне қойыңыз (34-сурет).

34-сурет



10. Бүріккіш бөтелкені Жерге тұйықталған металл еріткіш контейнерге басыңыз. Бүріккіш шүріппені сақтандырғыштан алыңыз да, бүріккіштен таза еріткіш ағып кеткенше шүріппені тартыңыз (35-сурет).

11. Бояу пистолетін сақтандырғышқа қойыңыз.
12. Бүріккіш құрал бояумен толтыруға дайын.



35-сурет

⚠ Ескерту.

Жоғарыда сипатталған 1-ден 5-ке дейінгі қадамдар антифриздің орнына еріткішті қоспағанда, бірінші қолданар алдында тазарту процедурасымен бірдей (7.1-тармақ).

⚠ Назар аударыңыз!

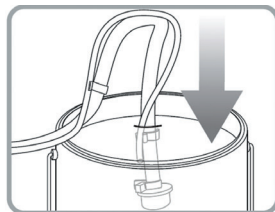
Су негізіндегі бояуларды пайдаланған кезде еріткіш ретінде таза суды пайдаланыңыз. Суды басқа еріткіштермен араластырмаңыз!

7.4 Бояумен толтыру.

Бояуды дайындаңыз. Қажет болса, бояуды қажетті тұтқырлыққа дейін ұқсас еріткішпен сұйылтыңыз. Араластыру кезінде бояуда ауа көпіршіктері пайда болмауын қамтамасыз етуге тырысыңыз. Жүйеге бояумен бірге түскен ауа бояу сапасына теріс әсер етеді. Бояуды қолмен немесе араластырғыштың минималды айналымымен араластырыңыз.

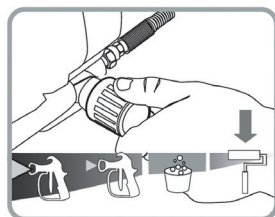
1. Сорғыш пен су төгетін түтіктерді дайындалған бояуы бар ыдысқа батырыңыз (36-сурет).

36-сурет



2. Қысым реттегішін ең төменгі мәнге қойыңыз (37-сурет).

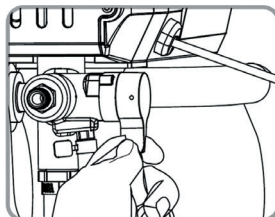
37-сурет



3. Су төгетін шүмекті «су төгетін» күйге қойып, қуатты қосыңыз (38-сурет).

4. Су төгетін түтіктен үздіксіз бояу ағыны шыққанша қысымды арттырыңыз.

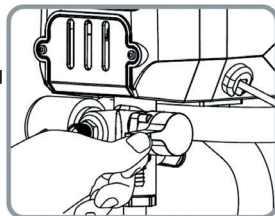
38-сурет



5. Дренажды шүмекті «бояу» күйіне қойыңыз, қажетті қысымды орнатыңыз және Бүріккіш құрал өшірілгенге дейін жұмыс жасаңыз (39-сурет).

6. Бүріккіш құрал бояуға дайын.

39-сурет



Назар аударыңыз!

Бұрку алдында жылдам босатылатын саптаманың «бұрку» күйінде екеніне көз жеткізіңіз.

Ескерту.

Қысымды реттеу үшін бояу ыдысына бірнеше сынақ бұркуін жасаңыз.

Бояудың орнына суды пайдаланып, бірнеше сынақтар мен бүріккіштер жасауды ұсынамыз.

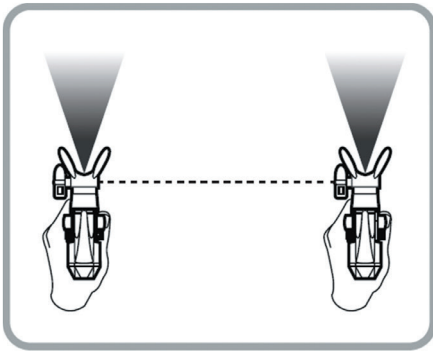
7.5 Бүркіш техникасы.

Жақсы бояудың кілті-бүкіл бетке біркелкі жабын. Қолыңызды тұрақты жылдамдықпен жылжытыңыз және бүріккіш бөтелкені бетінен тұрақты қашықтықта ұстаңыз.

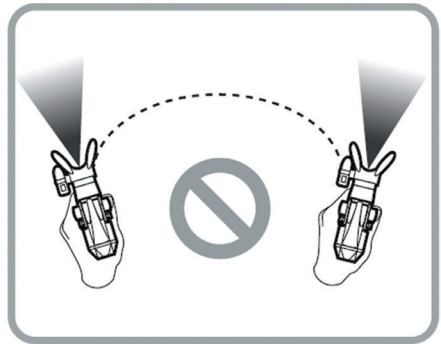
Бүркіш үшін ең жақсы қашықтық-бүріккіш ұш пен боялатын бер арасында шамамен 30 см болу керек.

Бүріккіш құралды боядатын бетке тік бұрышта ұстаңыз. Бұл дегеніміз, сіз білегіңізді бүгіп қана қоймай, бүкіл қолыңызды алға-артқа жылжытасыз (40-41-сурет).

Бүріккіш құралды боялған бетке перпендикуляр ұстаңыз, әйтпесе бір шеті екіншісіне қарағанда қалың болады. Қолдың қозғалысы басталғаннан кейін құралдың шүріппеін басыңыз. Қолдың қозғалысы аяқталғанша құралдың шүріппеін босатыңыз. Шүріппені басу немесе босату кезінде құралдың қолы қозғалыста болуы керек, әйтпесе шүріппені басқан жерде бетінде бояу ағыны қалады. Бүріккіш ағынның шеті тым айқын болмауы керек, бірақ келесі жабын қабатын жағуды жеңілдету үшін бұлыңғыр болуы керек. Әрбір келесі өту алдыңғы 30% қабаттасатындай етіп жасалуы керек. Бұл біркелкі жабуды қамтамасыз етеді.



40-сурет



41-сурет

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

8.1 Бүріккіш құралды тазалау.

⚠ Назар аударыңыз!

Бүріккіш құралды әр қолданғаннан кейін міндетті түрде шайыңыз!

Бұл шартты бұзу Бүріккіш құралдың істен шығуына әкеледі. Бұл бұзылу кепілдік жағдайы болып саналмайды.

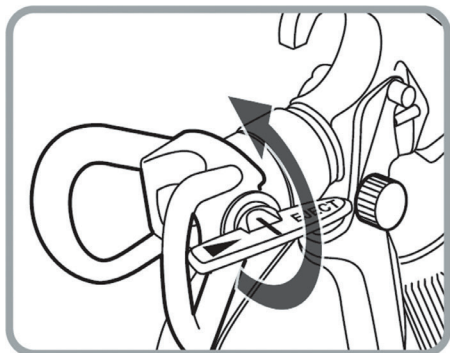
Жуу үшін бұрын қолданылған бояудан еріткішті қолданыңыз.

Мысалы: майлы бояулардан кейін минералды спиртпен және су негізіндегі бояуларды қолданғаннан кейін сумен шайыңыз.

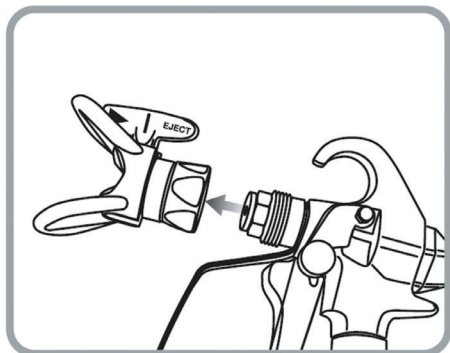
1. Бүріккіш құралды қолданғаннан кейін жуу үшін 7.3-тармақтың 1-ден 6-ға дейінгі қадамдарын қайталаңыз.

2. Бүріккіш құралды өшіріп, қысымды босатыңыз.

3. Бүріккіштің ұшын бұрап алыңыз да, оны алыңыз (42-43-сурет).



42-сурет



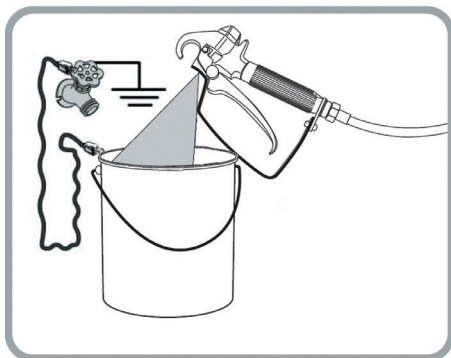
43-сурет

4. Дренажды шүмекті «бояу» күйіне ауыстырыңыз.
5. Қысым реттегішін орташа деңгейге қойып, Бүріккіш құралды қосыңыз.
6. Саптамасы алынып тасталған бүріккіш бөтелкені Жерге тұйықталған металл еріткіш контейнерге басыңыз. Бүріккіш бөтелкені сақтандырғыштан алып тастаңыз және бүріккіштен таза еріткіш ағып кеткенше шүріппені басыңыз (44-сурет).
7. Бүріккіш құралды өшіріп, қалдық қысымды босатыңыз.

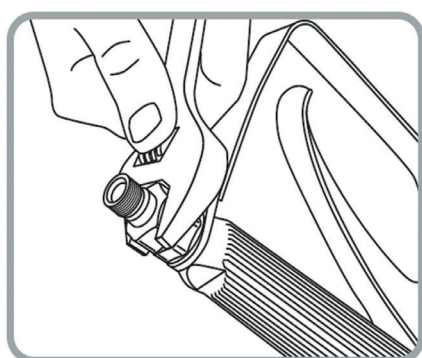
8.2 Жұқа сүзгіні жуу.

Жұқа сүзгі бояу пистолетінің тұтқасында орналасқан.

1. Сүзгіні алу үшін бояу пистолетін жоғары қысымды шлангтан ажыратыңыз және қорғаныс кронштейннің тұтқадан ажыратыңыз және гайканы бұрап алыңыз (45-сурет).

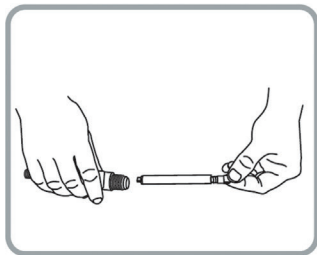


44-сурет

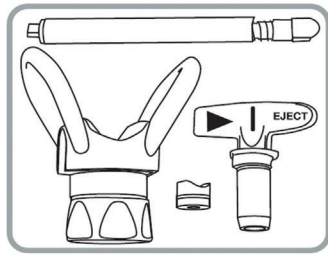


45-сурет

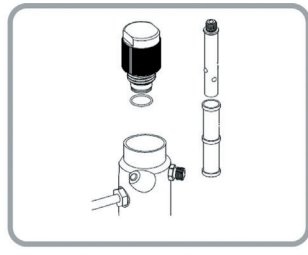
2. Тұтқадан жұқа сүзгіні алыңыз (46-сурет).
3. Сүзгіні бұрын алынған ұшымен және саптамасымен бірге щеткамен жылы сумен және сабынмен немесе жуғыш сұйықтықпен тазалаңыз (47-сурет).
4. APS 500 моделі қосымша сүзгімен жабдықталған (5 тармақ, 2-сурет). Оны тазарту үшін оны коллектордан шығарып, қалған бөліктермен бірге шайыңыз (48-сурет).



46-сурет



47-сурет



48-сурет

⚠ Назар аударыңыз!

Бүріккіш құралды боялған бояумен ұзақ қалдырмаңыз! 1 – ден 2 сағатқа дейін үзіліс жасаңыз да, бояуды төгіп тастаңыз және Бүріккіш құралды шайыңыз. Бояудың кейбір түрлері тез кебеді. Бүріккіш құралте қолдануды жоспарлап отырған бояу сатушысынан немесе өндірушісінен кептіру уақыты туралы кеңес алыңыз.

Бүріккіш құралды нөлден төмен температурада сақтамаңыз. Жуудан кейін қалған су қатып, тығыздағыш қосылыстарды зақымдауы мүмкін. Ұзақ сақтау кезінде қалған суды антифриз немесе арнайы консервілеу сұйықтықтарымен жуыңыз.

Жабдықты суықтан жылуға ауыстырған кезде, жұмысқа кірісуге асықпаңыз: құрылғыны бөлме температурасында ұстаңыз, бұл конденсация мен электр бөлігінің бұзылуын болдырмауға көмектеседі.

8.3 Бүріккіш құралды сақтау.

Бүріккіш құралды ұзақ уақыт бойы (1 айдан астам) сақтау керек.

Бүріккіш құралды сақтау үшін оны жуғаннан кейін оны арнайы консервілейтін сұйықтықпен толтырыңыз (ұсынылады). Егер арнайы сұйықтық шықпаса, оны антифриз, минералды май немесе мотор майы қосылған минералды спиртпен алмастыруға болады (2-3%).

Консервілеу алдында жоғары қысымды шлангтарды шаю, судың немесе еріткіштің қалдықтарын кетіру қажет.

Бояу аппаратын сақтауға арналған бөлменің температуралық-ылғалдылық режимі конденсаттың түсу мүмкіндігін болдырмауы тиіс.

Сақтағаннан кейін, пайдалануға берілмес бұрын, Бүріккіш құралды консервілеу сұйықтығынан тазарту және жуу жұмыстарын жүргізуді ұмытпаңыз.



Қысымсыз жұмыс істейтін бүріккіш құралды пайдалану жөніндегі жадынама.

1. Бояу сатушысынан оны ауасыз бояу аппараттарында қолдану мүмкіндігі туралы кеңес алыңыз.
2. Сіз қолданатын бояу түріне еріткіш жинаңыз.
3. Бүріккіш құралды консервілейтін сұйықтықтан немесе бірінші рет қолданар алдында жуу сұйықтығымен тазалаңыз.
4. Бояуды айдау алдында Бүріккіш құрал арқылы қолданғыңыз келетін бояудан еріткішті сорып алыңыз.
5. Бояу пистолетін әрқашан сақтандырғышта, ал дренажды шүмекті шашыратпаған кезде «ағызу» күйінде ұстаңыз.
6. Бүріккіш құралды өшіргеннен кейін әрқашан қысымды босатыңыз.
7. Дренажды Кранның ауысуы кезінде қысым реттегішін минимумға қойыңыз.
8. Тек металл жерге тұйықталған контейнерлерді пайдаланыңыз.
9. Бүріккіш құралдың сорғысын майлауды ұмытпаңыз.
10. Бүріккіш құралды толтырылған бояумен ұзақ уақыт қалдырмаңыз. Бояу кеуіп кетуі мүмкін, бұл Бүріккіш құралдың бұзылуына әкеледі. Бұл мәселе бойынша бояу өндірушісінен немесе сатушыдан кеңес алыңыз.
11. Әр қолданғаннан кейін әрқашан Бүріккіш құралды шайыңыз.
12. Бүріккіш бөтелкені ұзақ (1 айдан астам) сақтау алдында сақтайтын сұйықтықпен толтырыңыз.

9. МҮМКІН АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ

3-кесте

Ақаулық	Мүмкін себеп	Жою әрекеттері
Бүріккіш құрал қосылмайды.	Желіде кернеу жоқ.	Кернеуді тексеріңіз.
	Ұзартқыш сым дұрыс таңдалмаған.	Қажетті қиманың ұзартқыш сымын пайдаланыңыз.
	Қысым деңгейі тым төмен.	Қысымды арттырыңыз.
	Бүріккіш құрал берілген қысымға жеткенде сөніп қалды.	Жұмыс барысында Бүріккіш құрал берілген қысымды терген кезде автоматты түрде өшеді. Бұл қалыпты жұмыс процесі.
Бояу материалы нашар беріледі (немесе берілмейді).	Саптама бітеліп қалды.	Саптаманы тазалаңыз.
	Сорғыш шланг немесе сорғыш сүзгі бітелген.	Шлангты немесе сүзгіні тазалаңыз.
	Қысым деңгейі тым төмен.	Қысымды арттырыңыз.
	Бояудың тұтқырлығы тым көп.	Бояуды қажетті тұтқырлыққа дейін сұйылтыңыз.
	Сорғыш шлангтың нашар қосылуы (ауа сору).	Байланысты тексеріп, себебін жойыңыз.
	Қабылдау сүзгісі бояуға толығымен батырылмаған.	Сүзгіні бояуға толығымен батырыңыз.
Саптамадан бояу ағады..	Саптама сақтандырғышының гайкасы бос.	Гайканы қатайтыңыз.
	Саптама дұрыс жиналмаған.	Саптаманы дұрыс жинаңыз.
	Саптама қатты тозған.	Саптаманы ауыстырыңыз.
Бүріккіш бөтелкеден сұйықтықтың үзік-үзік шашырауы.	Ауа сорғыға немесе шлангқа түседі.	Барлық қосылымдарды тексеріп, қатайтыңыз.
	Саптама ішінара бітелген.	Саптаманы тазалаңыз.
	Бояудың төмен деңгейі немесе бос контейнер.	Бояуды толтырыңыз. Сорғының құрғап кетуіне жол бермеу үшін бояуды үнемі тексеріп отырыңыз.
	Бояудың өте жоғары тұтқырлығы.	Бояуды қажетті тұтқырлыққа дейін сұйылтыңыз.

Егер аталған құралдармен мәселені шешу мүмкін болмаса немесе туындаған мәселенің басқа себебі болса, Elitech уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

Құралды жөндеуді тек ELITECH уәкілетті қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Зауыттық қаптамадағы бұйымды жабық көліктің барлық түрлерімен - 50°С-тан +50°С-қа дейінгі ауа температурасында және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Бұйым зауыттық қаптамада +5°С-тан +40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+25°С температурада) жылытылатын желдетілетін үй-жайда сақталуы тиіс. Ұзақ сақтау алдында (1 айдан астам) бүріккіш пистолетті сақтау керек (8.3-тармақты қараңыз).

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Құралды, оның құрамдас бөліктерін және қуат элементтерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім кәсіби сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 10 жыл

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР/ДЕКЛАРАЦИЯ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы туралы деректер, сондай-ақ ресми өкіл туралы деректер және сертификат туралы ақпарат пайдалану жөніндегі нұсқаулықтың №1 қосымшасында орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды. Өнім мен компоненттердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және паспортта көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін жоюға құқылы. Тауарды жөндеу және сараптау, егер жетіспеушілік анықталса, тек уәкілетті қызмет көрсету орталықтарында жүзеге асырылады, олардың нақты тізімін сайттан табуға болады elitech.ru.

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсету бойынша жүргізіледі, ал болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі бұйым жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету кемшіліктері нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- бұйымды пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ бұйымның таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;
- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шудың жоғарылауы, діріл, қатты қыздыру, біркелкі емес айналу, қуаттың жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқын, жану иісі, тән емес сарқылу);
- механикалық зақымданулар (жарықтар, чиптер, ойықтар, деформациялар және т. б.);
- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе басқа сыртқы факторлардың әсерінен, металл бөліктері коррозияға ұшыраған кезде зақымдану;
- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (тесіктердің), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кету, дұрыс сақталмау, тиісті күтімнің салдарынан болған зақымданулардан туындаған зақымдар;
- қыңыр, үйкелетін, беріліс бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы;
- мотоцикл есептегішінің жұмысына немесе зақымдалуына араласу;
- шамадан тыс жүктеме немесе дұрыс жұмыс істемеу. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): жүгіру түстерінің пайда болуы, ротор мен статор сияқты конъюгацияланған немесе дәйекті бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен якорь редукторының істен шығуы, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің, бұйым тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен деформациясы немесе балқуы, сондай-ақ осы өнім үшін Номиналдар кестесінде көрсетілген электр желісінің параметрлерінің сәйкес келмеуіне байланысты;
- ауыстырылатын құрылғылардың істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, хеджирлеуші пышақтар, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, балық аулау желісі мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, Отын және ауа сүзгілері, белдіктер, файлдар, жұлдызшалар, цанг, дәнекерлеу ұштары, шлангтар, тапаншалар және жууға арналған саптамалар жоғары қысымды, кернеу және бекіту элементтері (болттар, жаңғақтар, фланецтер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;
- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);
- компрессорлардағы, 4 тактілі қозғалтқыштардағы картердегі майдың

жеткіліксіз мөлшері немесе май түріне сәйкес келмеуі (байланыстырушы шыбықта, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бұзушылықтардың болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек бөлдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), бөшекелер, жоғары қысымды шайбалардың клапандары және т. б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- Бекіту элементтерінің, пломбалардың, қорғаныш стикерлердің және т. б. саңылауларының зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

- Конструкциясына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген бұйымға;
- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы бұйымдарға (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);
- Бұйымға профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.);
- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақаулары.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Өнімді сервис орталығына жеткізу Сатып алушының күшімен және оның есебінен жүзеге асырылады.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центр Номер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru