

ELITECH
HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

ДРЕЛЬ-ШУРУПОВЕРТ
АККУМУЛЯТОРНАЯ ELITECH
CD 16UL2 (E2201.078.XX)



ПАШПАРТ
ДРЫЛЬ-ШРУБАКРУТ АКУМУЛЯТАРНЫ ELITECH

ПАСПОРТЫ
АККУМУЛЯТОРЛЫ БҰРАМАШЕГЕНІ
БҰРАҒЫШ БҰРҒЫСЫ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 25 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

27 - 49 Старонка

KZ

Өнім паспорты

51 - 73 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

(*) С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте www.elitech.ru

ВНИМАНИЕ! При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

После продажи через розничную сеть, претензии по внешнему виду изделия и комплекту поставки не принимаются.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	8
4. Комплектация	8
5. Описание конструкции	9
6. Подготовка к работе	10
7. Эксплуатация	12
8. Техническое обслуживание	20
9. Возможные неисправности и методы их устранения	20
10. Транспортировка и хранение	21
11. Утилизация	21
12. Срок службы	21
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/декларации и дате производства	21
14. Гарантийные обязательства	22

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Аккумуляторная дрель-шуруповерт предназначена для сверления отверстий в черных и цветных металлах, дереве и производных материалов на его основе (фанера, ДСП, OSB, МДФ и подобные), различных видов пластика и для установки крепежа.

Примером использования является проведение отделочных и строительных работ, установка легкого оборудования, сборка мебели, монтаж кухонь, использование в мастерской и в домашнем хозяйстве.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

! ВНИМАНИЕ !

Прочтите все предупреждения по технике безопасности, инструкции, иллюстрации и технические характеристики, прилагаемые к данному электроинструменту. Несоблюдение всех инструкций, перечисленных ниже, может привести к серьезным травмам и поломке инструмента.

Сохраните все предупреждения и инструкции для дальнейшего использования.

Безопасность рабочей зоны

1. Содержите рабочую зону в чистоте и хорошем освещении. Загроможденные или темные помещения могут привести к несчастным случаям.

2. Не используйте электроинструменты во взрывоопасной среде, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Электроинструменты создают искры, которые могут воспламенить пыль или пары.

3. Держите детей и посторонних лиц подальше во время работы с электроинструментом. Отвлекающие факторы могут привести к потере контроля.

Электробезопасность

1. Вилка зарядного устройства аккумуляторных батарей должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.

2. Не подвергайте инструмент и зарядное устройство воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

3. Не вытаскивайте вилку зарядного устройства из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите зарядное устройство, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

4. Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

5. При выполнении операций, в которых оснастка может наткнуться на скрытую проводку, держите инструмент только за изолированные поверхности.

Контакт с проводом, находящимся под напряжением, может привести к тому, что открытые металлические части инструмента окажутся под напряжением, что может привести к поражению оператора электрическим током.

Личная безопасность

1. Будьте бдительны, следите за тем, что вы делаете, и руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом, когда вы устали или находитесь под воздействием наркотических средств, алкоголя или после приема медикаментов. Малейшая невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.

2. Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. Средства защиты, такие как нескользящая защитная обувь, каска или средства защиты органов слуха, используемые в соответствующих условиях, уменьшат количество травм.

3. Предотвратите непреднамеренный запуск. Убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении, прежде чем подключать устройство к аккумуляторной батарее. При переноске устройства не держите палец на выключателе или выключайте его, если выключатель включен, иначе это может привести к несчастным случаям.

4. При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

5. Не применяйте силу к электроинструменту. Используйте электроинструмент, подходящий для вашего применения. Правильный электроинструмент выполнит работу лучше и безопаснее с той скоростью, для которой он был разработан.

6. Не используйте электроинструмент, если выключатель не включает и не выключает его. Любой электроинструмент, которым нельзя управлять с помощью выключателя, опасен и подлежит ремонту.

7. Извлеките аккумулятор из устройства перед выполнением каких-либо регулировок, заменой принадлежностей или хранением электроинструмента.

8. Храните неиспользуемые электроинструменты в недоступном для детей месте и не допускайте к работе лиц, незнакомых с электроинструментом или настоящими инструкциями. Электроинструменты опасны в руках неподготовленных пользователей.

9. Осуществляйте техническое обслуживание электроинструментов и принадлежностей. Проверяйте, нет ли смещения или заедания движущихся частей, поломок деталей и любых других условий, которые могут повлиять на работу электроинструмента. В случае повреждения перед использованием отремонтируйте электроинструмент. Многие несчастные случаи происходят из-за плохого ухода за электроинструментом.

10. Используйте электроинструмент и рабочие насадки по назначению.

11. Держите рукоятки инструмента сухими, чистыми и очищенными от масла и смазки. Скользкие ручки не позволяют безопасно обращаться с инструментом и контролировать его в непредвиденных ситуациях.

12. При использовании инструмента не надевайте тканевые рабочие перчатки, которые могут запутаться. Зацепление тканевых рабочих перчаток за движущиеся

части может привести к травмам персонала.

13. Сразу после завершения работ по сверлению не прикасайтесь к сверлу и детали, они могут быть очень горячими.

Безопасность при использовании аккумуляторов

1. Заряжайте аккумулятор только с помощью зарядного устройства, указанного производителем. Зарядное устройство, подходящее для аккумулятора одного типа, может создать опасность возгорания при использовании с другим аккумулятором.

2. Используйте электроинструмент только со специально предназначенными аккумуляторами. Использование любых других аккумуляторных батарей может привести к травмам и возгоранию.

3. Когда аккумулятор не используется, держите его подальше от других металлических предметов, таких как канцелярские скрепки, монеты, ключи, гвозди, шурупы или другие мелкие металлические предметы, которые могут привести к замыканию контактов аккумулятора. Замыкание контактов аккумулятора может привести к ожогам или возгоранию. Не замыкайте контакты аккумулятора между собой.

4. Не используйте аккумулятор, если он поврежден или модифицирован. Поврежденные или модифицированные аккумуляторы могут вести себя непредсказуемо, что может привести к пожару, взрыву или травмам.

5. Не подвержайте аккумулятор воздействию огня или высокой температуры. Под воздействием высокой температуры аккумулятор может взорваться. Не храните аккумулятор в местах, где температура может достигать 50°C.

6. Избегайте любых механических воздействий на аккумулятор и зарядное устройство. Защищайте аккумулятор от ударов и падений.

7. Не разбирайте аккумулятор или зарядное устройство.

8. Следуйте всем инструкциям по зарядке и не заряжайте аккумулятор инструмента вне температурного диапазона, указанного в инструкциях. Неправильная зарядка или зарядка при температурах, выходящих за пределы указанного диапазона, может привести к повреждению аккумулятора и увеличению риска возгорания.

9. Вилка зарядного устройства аккумулятора должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение зарядного устройства соответствует напряжению в розетке.

10. Не подвержайте инструмент и зарядное устройство воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

11. Не вытаскивайте вилку зарядного устройства из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите зарядное устройство, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

12. Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

13. Не разбирайте и не подвержайте аккумулятор нагреву.

14. Не допускайте попадания на аккумулятор воды или дождя.

15. Не бросайте аккумулятор в огонь. Он может взорваться.

Сервисное обслуживание

1. Обслуживайте электроинструмент у квалифицированного специалиста по ремонту в авторизованном сервисном центре ELITECH, используя только оригинальные запасные части.
2. Никогда не обслуживайте поврежденные аккумуляторы. Обслуживание аккумуляторов должно выполняться только производителем или авторизованными сервисными службами.
3. Следуйте инструкциям по смазке и замене принадлежностей.

! ВНИМАНИЕ !

Не вносите изменения в конструкцию устройства. Производитель и поставщик снимает с себя ответственность за возникшие в результате этого последствия (травмы и повреждения изделия). Выход из строя распылителя при внесении изменений в конструкцию устройства не является гарантийным случаем.

! ВНИМАНИЕ !

Использование устройства в любых других целях, не предусмотренных настоящим паспортом, является нарушением условий безопасной эксплуатации и прекращает действие гарантийных обязательств поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за повреждения, возникшие вследствие использования устройства не по назначению. Выход из строя устройства при использовании не по назначению не является гарантийным случаем.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента и зарядного устройства, механических повреждений его корпуса и аккумуляторных блоков, изоляции электрошнура, необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	CD 16UL2
Код	E2201.078.XX
Напряжение аккумулятора, В	16
Тип аккумулятора	Li-Ion
Тип двигателя	BL
Емкость аккумулятора, Ач	2
Скорость вращения 1-я / 2-я скорость, об/мин	0-500 / 1700
Максимальный крутящий момент, Нм	55
Количество настроек крутящего момента	20
Тип патрона	HEX 1/4"
Максимальный диаметр сверления в дереве, мм	30
Максимальный диаметр сверления в стали, мм	10
Реверс	есть
Подсветка	есть
Габаритные размер (без АКБ), мм	130x63x180
Масса (без АКБ), кг	0,63

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

Модель	CD 16UL2		
Код	E2201.078.00	E2201.078.01	E2201.078.02
Дрель аккумуляторная	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Аккумулятор 16В/2,0Ач RSB 1620 (E0911.082.00)	-	2 шт.	2 шт.
Зарядное устройство CS 1416 (E0911.018.00)	-	1 шт.	1 шт.
Насадка патрон БЗП (0,8 - 10мм)	-	1 шт.	1 шт.
Насадка угловая 90°, HEX 1/4"	-	-	1 шт.
Насадка эксцентриковая HEX 1/4"	-	-	1 шт.
Насадка держатель бит HEX 1/4"	-	-	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Кейс small ESS	-	1 шт.	-
Кейс ESS	-	-	1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



Рис. 1

1. Шпиндель HEX 1/4"
2. Светодиод подсветки
3. Индикатор заряда аккумулятора
4. Выключатель (кнопка «пуск»)
5. Аккумулятор
6. Кнопка фиксации аккумулятора
7. Ручка
8. Переключатель направления вращения (реверс)
9. Кольцо регулировки крутящего момента
10. Переключатель скоростей
11. Насадка патрон БЗП (0,8 - 10мм)
12. Насадка угловая 90° HEX 1/4"
(только для комплектации E2201.078.02)
13. Насадка эксцентриковая HEX 1/4"
(только для комплектации E2201.078.02)
14. Насадка держатель бит HEX 1/4"
(только для комплектации E2201.078.02)
15. Разъем для установки аккумулятора
16. Светодиод индикации режима работы
17. Зарядное устройство

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

! ВНИМАНИЕ !

Новый аккумулятор заряжен не полностью. Перед первым использованием инструмента необходимо полностью зарядить аккумулятор.

Зарядка аккумулятора

Зарядка аккумулятора должна производиться при температуре от +4 до +25 °С. Аккумулятор оснащен датчиком температуры, который не позволит осуществлять заряд при температуре ниже 0 °С и выше +40 °С (в том числе слишком горячего аккумулятора после интенсивной работы).

Подключите зарядное устройство к электросети. Индикатор на зарядном устройстве должен светиться зеленым цветом.

Вставьте аккумулятор в зарядное устройство. Если начался процесс заряда аккумулятора – цвет индикатора сменится на красный. После завершения процесса заряда индикатор сменит цвет на зеленый.

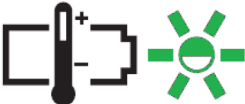
! ПРИМЕЧАНИЕ !

Время зарядки аккумулятора зависит от емкости аккумулятора и его состояния. Также на время зарядки влияет температура аккумулятора.

! ВНИМАНИЕ !

Аккумуляторы на базе Li-Ion элементов должны храниться в заряженном виде (рекомендуется уровень заряда 30-50 %) при температуре от 0 до 25 °С. Хранение аккумуляторов в разряженном виде и при температуре ниже 0 °С может вывести их из строя. Данный вид поломки не подпадает под гарантийные обязательства.

Таблица 3

Индикация процесса зарядки		Описание
	Индикатор горит красным цветом	Идёт процесс зарядки аккумулятора
	Индикатор горит зелёным цветом	Процесс зарядки завершен. Отключите зарядное устройство от сети и извлеките аккумулятор из зарядного устройства.
	Индикатор мигает зелёным цветом	Температура аккумулятора ниже 0 °C или выше +40 °C.
	Индикатор мигает красным цветом	Аккумулятор неисправен.

При мигающем индикаторе процесс зарядки невозможен. Отключите зарядное устройство, дайте аккумулятору остыть до комнатной температуры (или наоборот нагреться, если аккумулятор долгое время находился на холоде) и вновь повторите процесс зарядки. Если после этого индикатор продолжает мигать, это значит что, аккумулятор неисправен и подлежит замене.

Установка и снятие аккумулятора

Вставьте аккумулятор в инструмент. Корпус аккумулятора и посадочное место в инструменте имеют такую форму, что установка возможна только в одном положении.

При снятии аккумулятора необходимо нажать защелки по краям корпуса аккумулятора.

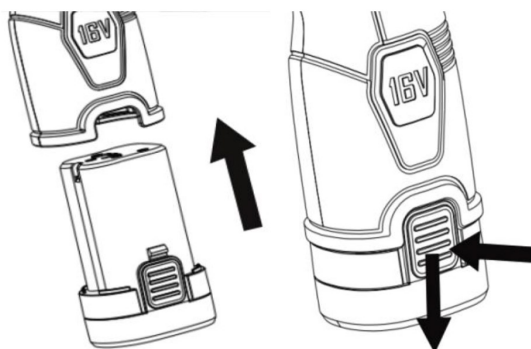


Рис. 2

! ПРИМЕЧАНИЕ !

Время зарядки аккумулятора зависит от емкости аккумулятора и его состояния. Также на время зарядки влияет температура аккумулятора.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Включение инструмента

Перед установкой аккумулятора в инструмент всегда проверяйте, что кнопка включения работает надлежащим образом и возвращается в положение «ВЫКЛ», если ее отпустить.

Для включения инструмента переведите клавишу реверса из центрального положения, установив необходимое направление вращения, и нажмите клавишу «пуск». Скорость вращения патрона инструмента увеличивается при увеличении хода (глубины нажатия) кнопки «пуск». Отпустите кнопку «пуск» для остановки инструмента и переведите клавишу реверса в центральное положение.

! ВНИМАНИЕ !

Запрещается работать с инструментом, если выключатель не обеспечивает его включение или выключение. Инструмент с неисправным выключателем должен подлежать ремонту в авторизованном сервисном центре Elitech.

Переключатель направления вращения (реверс)

Инструмент имеет переключатель направления вращения (прямое вращение и реверс). Для вращения шпинделя по часовой стрелке, переведите переключатель в левое положение. Для вращения в обратном направлении (реверс, против часовой стрелки) - в правое положение (рис. 3).

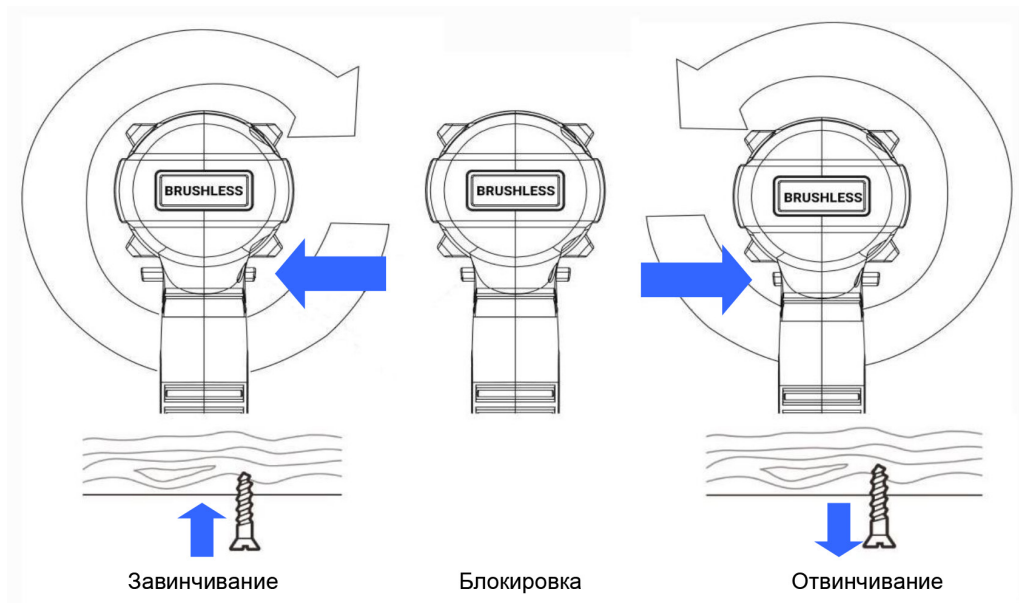


Рис. 3

! ВНИМАНИЕ !

- Когда переключатель направления вращения находится в нейтральном (среднем) положении, клавиша «пуск» заблокирована.
- Перед работой всегда проверяйте направление вращения.
- Пользуйтесь переключателем только после полной остановки патрона инструмента. Изменение направления вращения до полной остановки инструмента может привести к его повреждению.

Переключатель скорости вращения

Для изменения скорости вращения патрона инструмента на выключенном инструменте переведите рычаг переключения скорости вращения 10 (рис. 1) в положение «2» для высокой скорости или в положение «1» для низкой скорости. Перед эксплуатацией убедитесь в том, что рычаг переключения скорости установлен в надлежащее положение.

В положение «1» патрон вращается с низкой скоростью и высоким крутящим моментом. Данная скорость используется для установки крепежа и сверления отверстий большого диаметра (6 мм и более).

Положение «2» используется для сверления отверстий и установки мелкого крепежа (крутящий момент в 4 раза меньше, чем в положение «1»).

! ВНИМАНИЕ !

Всегда полностью переводите переключатель скорости вращения в правильное положение. Если переключатель скорости находится посередине между обозначениями «1» и «2», то при работе это может привести к повреждению инструмента.

Не используйте переключатель скорости при работающем инструменте. Это может привести к повреждению инструмента.

Регулировка муфты ограничения крутящего момента

Муфта ограничивает крутящий момент на патроне инструмента (что предотвращает возможность перегрузки двигателя), имеет 20 положений настройки и положение с символом сверла, при котором муфта отключается. Вращением кольца настройки можно выбирать требуемое значение (рис. 4). В положение 1 (когда цифра 1 совмещена с указателем на корпусе) момент срабатывания минимален, в положение 20 – максимален.

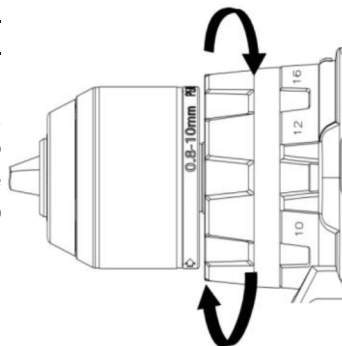


Рис. 4

! ПРИМЕЧАНИЕ !

Диапазон регулировки крутящего момента на муфте соответствует разрушающему моменту наиболее популярных видов резьбового крепежа диаметром от 2,5 до 5 мм, что позволяет установить момент на муфте меньше разрушающего момента крепежа и предотвратить его разрушение при работе.

При соблюдении технологии установки (создании пилотного отверстия в основной детали и сквозного отверстия в присоединяемой детали) крутящего момента инструмента при использовании муфты достаточно для работы с крепежом диаметром до 5 мм любой длины.

Светодиодная подсветка

Инструмент оснащен светодиодной подсветкой 2 (рис. 1), которая включается каждый раз, когда происходит нажатие на кнопку «пуск». Луч света направлен на рабочую зону и освещает ее при недостаточном освещении. После выключения инструмента подсветка продолжает работать в течение 5 секунд.

Установка сверла, биты для патрона БЗП

Внимание! Для предотвращения случайного включения инструмента перед заменой рабочей оснастки блокируйте кнопку «пуск», переводя переключатель направления вращения (реверс) в среднее положение.

Инструмент оснащен автоматической блокировкой выходного вала (шпинде-

ля). После остановки двигателя выходной вал автоматически блокируется от поворота, что дает возможность открыть или закрыть патрон БЗП одной рукой.

Открытие патрона осуществляется вращением внешней части патрона против часовой стрелки (со стороны губок), закрытие – вращением по часовой стрелке (рис. 5).

При установке рабочей оснастки в патрон старайтесь использовать всю глубину внутренней полости патрона, до упора в торец крепежного винта патрона. Это увеличивает площадь контакта губок с хвостовиком оснастки, что позволяет осуществить более плотную фиксацию и уменьшить возможные осевые биения и уменьшает риск выпадения при работе.

Закрытие патрона производится с заметным усилием, которое можно развить одной рукой и не потребует в дальнейшем, при открытии патрона, использования дополнительных инструментов.

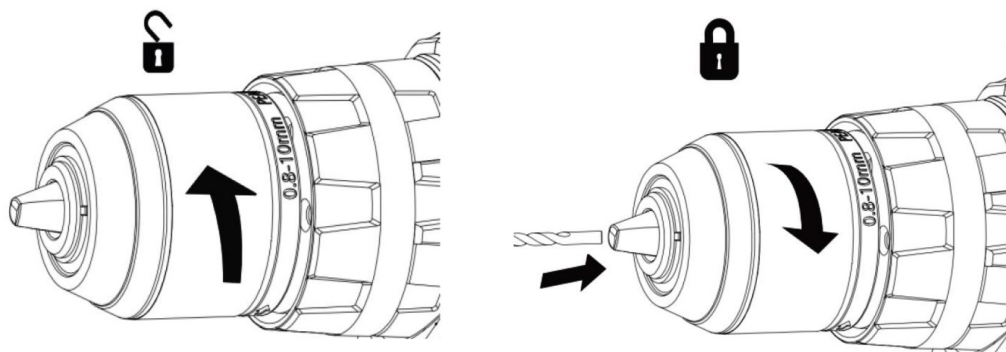
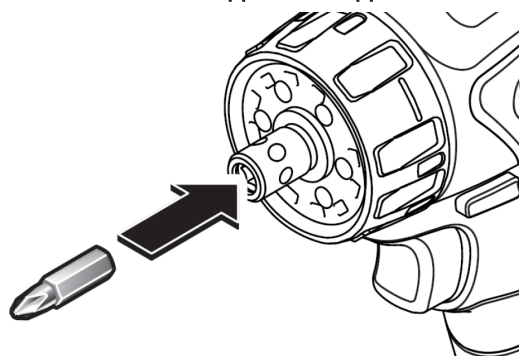


Рис. 5

Установка биты для шпинделя HEX 1/4"



Инструмент оснащен магнитным шпинделем HEX 1/4". Для установки биты вставьте биту в шпиндель до упора. Проверьте надёжность крепления биты.

Для демонтажа биты извлеките биту из шпинделя (рис.6).

Рис. 6

Установка дополнительных насадок (рис. 7)

! ПРИМЕЧАНИЕ !

В комплектацию E2201.078.01 входит только насадка патрон БЗП. Остальные насадки приобретаются отдельно.

В комплектацию E2201.078.02 входят все 4 насадки.

Для установки насадки на шпindelь HEX1/4":

1. Переместите кольцо насадки вперед, как показано на рисунке 7, и удерживайте в этом положении.
2. Установите насадку на шпindelь до щелчка и отпустите кольцо насадки. При правильной фиксации насадки на шпинделе кольцо насадки должно вернуться в исходное положение. Если этого не произошло, немного поверните насадку вокруг своей оси для ее фиксации на шпинделе. Проверьте надежность фиксации насадки на шпинделе.
3. Для снятия насадки со шпинделя переместите кольцо насадки вперед и потяните насадку в ту же сторону (от шпинделя).

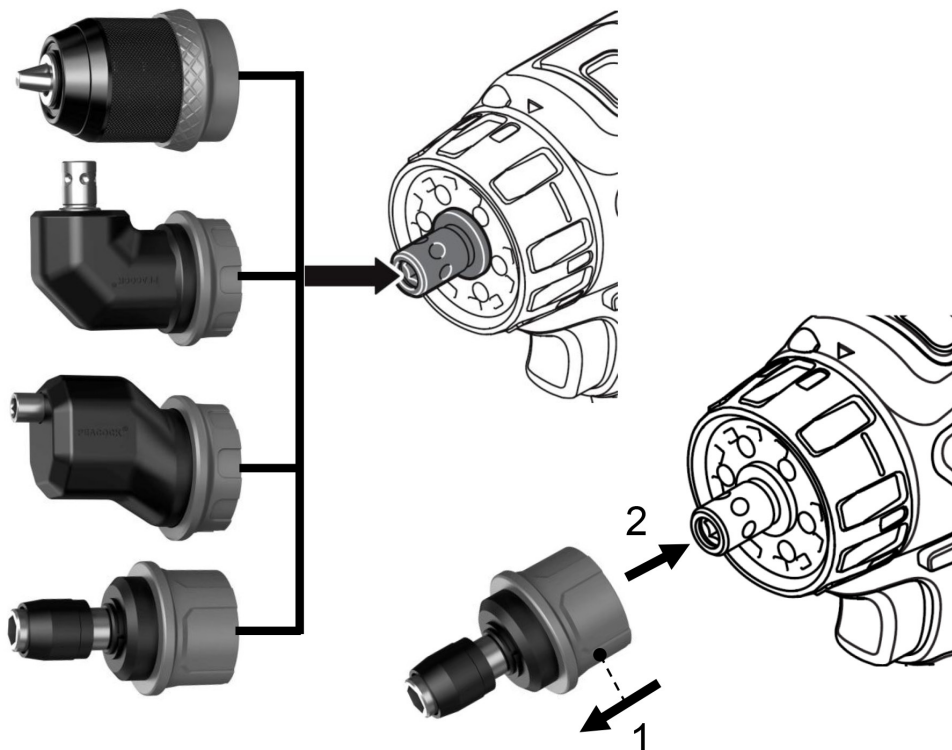


Рис. 7

Операция сверления

Для сверления установите регулировочное кольцо муфты ограничения крутящего момента в положение сверление (со значком сверла).

Сверление в дереве

При сверлении в дереве, наилучшие результаты достигаются при использовании сверл для дерева, снабженных направляющим винтом. Направляющий винт упрощает сверление, удерживая сверло в обрабатываемой детали.

Сверление металла

При сверлении стали обязательно использование смазки. При отсутствии специализированных смазок можно использовать WD40, мыльный раствор, любое техническое масло. Сверление стали без использования смазки резко снижает ресурс сверла.

Скорость вращения сверла зависит от типа (марки) стали и диаметра сверла. Чем прочнее сталь – тем ниже должна быть скорость вращения. Конкретные значения можно посмотреть в справочнике по металлообработке. Если рекомендованная скорость вращения ниже 1400 об/мин – используйте для сверления 1-ю скорость редуктора (маркировка «1» на переключателе скоростей).

Для предотвращения скольжения сверла при начале сверления, сделайте углубление с помощью кернера и молотка в точке сверления. Вставьте острие сверла в образовавшееся углубление и начните сверлить.

! ВНИМАНИЕ !

Чрезмерное нажатие на инструмент создает риск перегрузки двигателя, так как для повышения производительности требуется увеличение крутящего момента. На дрели установлен бесщеточный (brushless) двигатель, оснащенный контроллером, отслеживающим работу двигателя. При возникновении перегрузки контроллер автоматически отключает двигатель. Если отключение двигателя происходит несколько раз – это свидетельствует о неправильном выборе скорости и чрезмерной подаче инструмента.

Когда сверло начинает выходить из материала с обратной стороны, резко возрастает сопротивление из-за образующегося заусенца и от инструмента требуется значительный крутящий момент для компенсации этого эффекта. Крепко удерживайте инструмент и будьте осторожны, когда сверло начинает проходить сквозь обрабатываемую деталь. В этот момент двигатель испытывает кратковременную перегрузку (обычно не более 1 секунды), во время которой может создать значительный крутящий момент.

Застрававшее сверло можно вынуть путем простого переключения на обратное вращение (реверс). Однако инструмент может повернуться в обратном направлении слишком быстро, если его не держать крепко.

Всегда закрепляйте небольшие обрабатываемые детали в тисках или подобном зажимном устройстве.

Максимальная скорость вращения сверла зависит от диаметра сверла и обрабатываемого материала. Рекомендованные максимальные значения скорости вращения (об/мин) для самых простых сверл HSS-R (черного цвета) указаны в таблице 4.

Таблица 4

Материал	Скорость резания м/мин	Диаметр сверла, мм									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Сталь 400 МПа	25	8000	4000	2650	2000	1600	1300	1100	1000	900	800
Сталь 800 МПа	20	6400	3200	2100	1600	1300	1050	900	800	700	630
Сталь легированная > 1000 МПа	15	4800	2400	1600	1200	950	800	700	600	530	480
Цветные металлы	30	9500	4800	3200	2400	1900	1600	1350	1200	1050	950
Пластик	15	4800	2400	1600	1200	950	800	700	600	530	480

Работа в режиме шуруповерта

При использовании коротких бит (длиной 25 мм) рекомендуется использовать держатель бит, который обеспечивает более надежную фиксацию в патроне и достаточный вылет биты для удобной работы. Более длинные биты (длиной 50 мм и более) можно устанавливать непосредственно в патрон дрели.

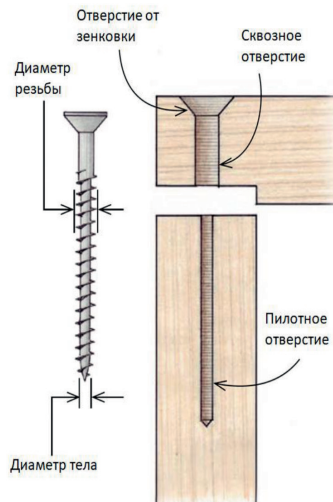
Тип и размер (номер) биты должны соответствовать головке крепежа. Иначе не получится передать крепежу необходимый крутящий момент, бита может выходить из зацепления с крепежом и есть вероятность повреждения биты или головки крепежа.

Необходимый для установки крепежа крутящий момент инструмент выдает на 1-ой скорости (маркировка «1» на переключателе скоростей). Крепеж диаметром менее 3 мм не требует высокого крутящего момента, поэтому для его установки можно использовать 2-ю скорость (маркировка «2» на переключателе скоростей).

Для создания надежного соединения перед установкой крепежа в соединяемых деталях должны быть подготовлены отверстия: пилотное в основной детали, сквозное в присоединяемой. В таблице 5 указаны рекомендации по размеру отверстий (в мм) в зависимости от диаметра крепежа:

Таблица 5

Крепеж	Пилотное отверстие	Сквозное отверстие	Зенковка
Ø 2,5	1,6	2,8	6,4
Ø 2,8	1,6	3,0	6,4
Ø 3,2	2,0	3,5	8,0
Ø 3,5	2,4	4,0	8,0
Ø 3,8	2,4	4,2	8,0
Ø 4,2	2,8	4,5	9,5
Ø 4,5	3,2	4,8	9,5
Ø 4,8	3,2	5,0	11,1
Ø 5,5	3,6	6,0	11,1
Метод выбора	Равно диаметру тела	Чуть больше диаметра резьбы	Чуть больше диаметра головки



Первым сверлится пилотное отверстие, для соблюдения соосности в деталях. Затем в присоединяемой детали сверлится сквозное отверстие и производится его зенкование.

Длина крепежа (самореза или шурупа) выбирается таким образом, чтобы в основной детали находилось не менее 2/3 длины крепежа.

При работе с твердой древесиной диаметры пилотного и сквозного отверстий нужно увеличить на 0,4 мм.

При использовании шурупов или соединениях близко к краю детали соблюдение данной технологии обязательно и позволяет исключить повреждение крепежа и растрескивание детали.

При соблюдении данной технологии достаточно крутящего момента при положениях муфты ограничения крутящего момента от 1 до 20. Муфта позволяет ограничить крутящий момент меньше момента разрушения крепежа и исключить возможность его поломки при работе.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

! ВНИМАНИЕ !

Перед проведением любого вида работ по техническому обслуживанию инструмента, отсоедините аккумуляторную батарею!

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

Периодически очищайте посадочное место шпинделя и насадок от грязи и металлической стружки.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 6

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Инструмент не включается	Отсутствует питание от аккумулятора	Зарядите аккумулятор
		Проверьте плотность соединения аккумулятора и дрели
	Неисправность контроллера или кнопки включения («пуск»)	Обратитесь в сервисный центр Elitech.
Двигатель часто выключается или перегревается.	Продолжительная работа в непрерывном режиме	Делайте перерывы в работе
	Скорость вращения выше требуемой для данного диаметра сверла	Используйте 1-ю скорость для работы сверлом крупного диаметра
	Слишком большой диаметр сверла	Используйте для сверления другие способы получения отверстия
Двигатель работает, но сверло/бита не вращается	Переключатель скорости сдвинут не до упора.	Установите переключатель скорости в нужное положение до упора.
	Слабая затяжка патрона (сверло/бита проворачиваются в патроне)	Затяните патрон до упора.

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре ELITECH.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Инструмент в заводской упаковке можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50°C до +50°C и относительной влажности до 80 % (при температуре + 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Инструмент должен храниться в заводской упаковке в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности до 80 % (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а так же информация о дате производства находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных голо-

вок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;

! ВНИМАНИЕ !

Доставка изделия в сервисный центр осуществляется силами покупателя и за его счёт.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІКІ!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

У выніку гэтага адбываюцца змены ў тэхнічных характарыстыках і знешнім выглядзе прылады, і ўтрыманне пашпарта можа не цалкам адпавядаць набытаму вырабу. Майце гэта на ўвазе, вывучаючы дадзены пашпарт*.

(*3 апошняя версія пашпарта выраба можна азнаёміцца на сайце)

www.elitech.ru

УВАГА! Пры куплі праверце выраб на адсутнасць механічных пашкоджанняў.

Праверце камплектацыю і азнаёміцеся з умовамі гарантыйнага абслугоўвання.

Пасля продажу праз раздробную сетку, прэтэнзіі па знешнім выглядзе выраба і камплекту пастаўкі не прымаюцца.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	28
2. Правілы тэхнікі бяспекі	28
3. Тэхнічныя характарыстыкі	32
4. Камплектацыя	32
5. Апісанне канструкцыі	33
6. Падрыхтоўка да працы	34
7. Эксплуатацыя	36
8. Тэхнічнае абслугоўванне	43
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ліквідацыі	44
10. Транспарціроўка і захоўванне	45
11. Утылізацыя	45
12. Тэрмін службы	45
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра, сертыфіката/дэкларацыі і дата выпуску	45
14. Гарантыйныя абавязацельствы	45

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Акумулятарная дрэль-шуруповерт прызначана для свідравання адтулін у чорных і каляровых металах, дрэве і вытворных матэрыялаў на яго аснове (фанера, ДСП, OSB, МДФ і падобныя), розных відаў пластыка і для ўстаноўкі крапaju.

Прыкладам выкарыстання з'яўляецца правядзенне аздобных і будаўнічых прац, усталяўка лёгкага абсталявання, зборка мэблі, мантаж кухняў, выкарыстанне ў майстэрні і ў хатняй гаспадарцы.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

! УВАГА !

Прачытайце ўсе папярэджанні па тэхніцы бяспекі, інструкцыі, ілюстрацыі і тэхнічныя характарыстыкі, якія прыкладаюцца да дадзенага электраінструмента. Невыкананне ўсіх інструкцый, пералічаных ніжэй, можа прывесці да сур'ёзных траўмаў і паломкі інструмента.

Захавайце ўсе папярэджанні і інструкцыі для далейшага выкарыстання.

Працоўнае месца

1. Змяшчайце працоўную зону ў чысціні і добрым асвятленні. Загрувашчаныя або цёмныя памяшканні могуць прывесці да няшчасных выпадкаў.

2. Не выкарыстоўвайце электраінструменты ў выбухованебяспечным асяроддзі, напрыклад, у прысутнасці лёгкаўзгаральных вадкасцей, газаў ці пылу. Электраінструменты ствараюць іскры, якія могуць запаліць пыл ці пары.

3. Трымайце дзяцей і старонніх асоб далей падчас працы з электраінструментам. Адцягваючы фактары могуць прывесці да страты кантролю.

Электрабяспека

1. Вілка зараднай прылады акумулятарных батарэй павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напружанне зараднай прылады адпавядае напружэнню ў разетцы.

2. Не падвяскайце інструмент і зарадная прылада ўздзеяння дажджу або вільгаці. Вільготны інструмент павышае рызыку паразы электрычным токам.

3. Не выцягвайце відэлец зараднай прылады з разетки, тузаючы за шнур харчавання, і не пераносіце зарадную прыладу, трымаючы яго за шнур харчавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

4. Сачыце, каб электракабель ня быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, алею і рухаюцца дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

5. Пры выкананні аперацый, у якіх абсталяванне можа наткнуцца на ўтоеную

проводку, тримайте інструмент тільки за ізоляванія паверхні. Кантакт з провадам, які знаходзіцца пад напругай, можа прывесці да таго, што адкрытыя металічныя часткі інструмента апынуцца пад напругай, што можа прывесці да паразы аператора электрычным токам.

Асабістая бяспека

1. Будзьце пільныя, сачыце за тым, што вы робіце, і кіруйцеся разумным сэнсам пры працы з электраінструментам. Не карыстайцеся электраінструментам, калі вы стаміліся ці знаходзіцеся пад уздзеяннем наркатыхных сродкаў, алкаголю ці пасля прыёму медыкаментаў. Найменшая няўважлівасць пры працы з электраінструментам можа прывесці да сур'ёзных траўм.

2. Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай аховы. Заўсёды апранайце ахоўныя акуляры. Сродкі абароны, такія як рэспіратар, няслізгі ахоўныя абутак, каска або сродкі абароны органаў слыху, якія выкарыстоўваюцца ў адпаведных умовах, паменшаць колькасць траўмаў.

3. Прадухіліце ненаўмысны запуск. Пераканайцеся, што выключальнік знаходзіцца ў выключаным становішчы, перш чым падключаць інструмент да акумулятарнай батарэі. Пры пераносцы электраінструмента не трывайце палец на выключальніку або выключаць электраінструмент, калі выключальнік уключаны, інакш гэта можа прывесці да няшчасных выпадкаў.

4. Пры працы з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пры выкарыстанні драбінак (усходаў) пераканаецеся ў яе надзейным замацаванні. Пры магчымасці працуйце з памагатым, які зможа Вас падстрахаваць.

5. Не прымяняйце сілу да электраінструмента. Выкарыстоўвайце электраінструмент, прыдатны для вашага прымянення. Правільны электраінструмент выканае працу лепш і бяспечней з той хуткасцю, для якой ён быў распрацаваны.

6. Не выкарыстоўвайце электраінструмент, калі выключальнік не ўключае і не выключае яго. Любы электраінструмент, якім нельга кіраваць з дапамогай выключальніка, небяспечны і падлягае рамонту.

7. Выміце акумулятар з прылады перад выкананнем якія-небудзь рэгуляванняў, заменай прыладдзя або захоўваннем электраінструмента.

8. Захоўвайце невыкарыстоўваныя электраінструменты ў недаступным для дзяцей месцы і не дапускайце да працы асоб, незнаёмых з электраінструментам або сапраўднымі інструкцыямі. Электраінструменты небяспечныя ў руках непадрыхтаваных карыстальнікаў.

9. Ажыццяўляйце тэхнічнае абслугоўванне электраінструментаў і прыладдзя. Правярайце, ці няма зрушэння або заедання рухомых частак, паломак дэталей і любых іншых умоў, якія могуць паўплываць на працу электраінструмента. У выпадку пашкоджання перад выкарыстаннем адрамантуйце электраінструмент. Многія няшчасныя выпадкі адбываюцца з-за дрэннага догляду за электраінструментам.

10. Выкарыстоўвайце электраінструмент і працоўныя насадкі па прызначэнні.

11. Трымайце дзяржальні інструмента сухімі, чыстымі і вычышчанымі ад масла і змазкі. Слізкія ручкі не дазваляюць бяспечна звяртацца з прыладай і кантраляваць яго ў непрадбачаных сітуацыях.

12. Пры выкарыстанні інструмента не апранайце тканкавыя працоўныя пальчат-

кі, якія могуць забытацца. Зачапленне тканкавых працоўных пальчаток за рухомыя часткі можа прывесці да траўмаў персанала.

13. Адразу пасля завяршэння прац па свідраванні не дакранайцеся да свердзела і дэталі, яны могуць быць вельмі гарачымі.

Бяспека пры выкарыстанні акумулятараў

1. Зараджайце акумулятар толькі з дапамогай зараднай прылады, указанай вытворцам. Зарадная прылада, прыдатная для акумулятара аднаго тыпу, можа стварыць небяспеку ўзгарання пры выкарыстанні з іншым акумулятарам.

2. Выкарыстоўвайце электраінструмент толькі са спецыяльна прызначанымі акумулятарамі. Выкарыстанне любых іншых акумулятарных батарэй можа прывесці да траўмаў і ўзгарання.

3. Калі акумулятар не выкарыстоўваецца, трымайце яго далей ад іншых металічных прадметаў, такіх як сашчэпкі для паперы, манеты, ключы, цвікі, шрубы або іншыя дробныя металічныя прадметы, якія могуць прывесці да замыкання кантактаў акумулятара. Замыканне кантактаў акумулятара можа прывесці да апёкаў або ўзгарання. Не замыкайце кантакты акумулятара паміж сабой.

4. Не выкарыстоўвайце акумулятар, калі ён пашкоджаны ці мадыфікаваны. Пашкоджаныя ці мадыфікаваныя акумулятары могуць паводзіць сябе непрадказальна, што можа прывесці да пажару, выбуху ці траўмам.

5. Не падвяргайце акумулятар уздзеянню агню ці высокай тэмпературы. Пад уздзеяннем высокай тэмпературы акумулятар можа падарвацца. Не захоўвайце акумулятар у месцах, дзе тэмпература можа дасягаць 50°C.

6. Пазбягайце любых механічных уздзеянняў на акумулятар і зарадную прыладу. Абараняйце акумулятар ад удараў і падзенняў.

7. Не разбірайце акумулятар або зарадную прыладу.

8. Выконвайце ўсе інструкцыі па зарадцы і не зараджайце акумулятар або інструмент па-за тэмпературным дыяпазонам, указаным у інструкцыях. Няправільная зарадка або пры тэмпературах, якія выходзяць за межы названага дыяпазону, можа прывесці да пашкоджання акумулятара і павелічэння рызыкі ўзгарання.

9. Вілка зараднай прылады акумулятарных батарэй павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напружанне зараднай прылады адпавядае напружэнню разетцы.

10. Не падвяргайце інструмент і зарадная прылада ўздзеяння дажджу або вільгаці. Вільготны інструмент павышае рызыку паразы электрычным токам.

11. Не выцягвайце відэлец зараднай прылады з разеткі, тузаючы за шнур харчавання, і не пераносіце зарадную прыладу, трымаючы яго за шнур харчавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

12. Сачыце, каб электракабель ня быў забытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, алею і рухаюцца дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

13. Не разбірайце і не падвяргайце акумулятар нагрэву.

14. Не дапускайце пападання на акумулятар вады ці дажджу.

15. Не кідайце акумулятар у агонь. Ён можа ўзарвацца.

Сэрвіснае абслугоўванне

1. Абслугоўвайце электраінструмент у кваліфікаванага спецыяліста па рамонце ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры ELITECH, выкарыстоўваючы толькі арыгінальныя запасныя часткі.

2. Ніколі не абслугоўвайце пашкоджаныя акумулятары. Абслугоўванне акумулятараў павінна выконвацца толькі вытворцам ці аўтарызаванымі сэрвіснымі службамі.

3. Выконвайце інструкцыі па змазцы і замене прыладдзя.

! УВАГА !

Не ўносьце змены ў канструкцыю прылады. Вытворца і пастаўшчык здымае з сябе адказнасць за якія ўзніклі ў выніку гэтага наступства (траўмы і пашкоджанні выраба). Выхад з ладу распыляльніка пры занясенні змен у канструкцыю прылады не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

! УВАГА !

Выкарыстанне прылады ў любых іншых мэтах, не прадугледжаных гэтым пашпартам, з'яўляецца парушэннем умоў бяспечнай эксплуатацыі і спыняе дзеянне гарантыйных абавязацельстваў пастаўшчыка. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за пашкоджанні, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады не па прызначэнні. Выйсце з ладу прылады пры выкарыстанні не па прызначэнні не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

Крытэры гранежнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы станка, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць станок і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцаў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ	CD 16UL2
Код	E2201.078.XX
Напруга акумулятара, В	16
Тып акумулятара	Li-Ion
Тып рухавіка	BL
Ёмістасць акумулятараў, Аг	2
Хуткасць кручэння 1-я / 2-я хуткасць, аб / мін	0-500 / 1700
Максімальны крутоўны момант, Нм	55
Колькасць налад крутоўнага моманту	20
Тып патрона	HEX 1/4"
Максімальны дыяметр свідравання ў дрэве, мм	30
Максімальны дыяметр свідравання ў сталі, мм	10
Рэверс	ёсць
Падсветка	ёсць
Габарытныя памер (без АКБ), мм	130x63x180
Маса (без АКБ), кг	0,63

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Табліца 2

Мадэль	CD 16UL2		
Код	E2201.078.00	E2201.078.01	E2201.078.02
Акумулятарны дрыль	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Акумулятар 16В/2,0Аг RSB 1620 (E0911.082.00)	-	2 шт.	2 шт.
Зарядная прылада CS 1416 (E0911.018.00)	-	1 шт.	1 шт.
Насадка патрон БЗП (0,8 - 10мм)	-	1 шт.	1 шт.
Насадка вуглавая 90°, HEX 1/4"	-	-	1 шт.
Насадка эксцэнтрыкавая HEX 1/4"	-	-	1 шт.
Насадка трымальнік біт HEX 1/4"	-	-	1 шт.
Пашпарт	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Кейс small ESS	-	1 шт.	-
Кейс ESS	-	-	1 шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

1. Шпіндзель HEX 1/4"
2. Святлодыёд падсветкі
3. Індыкатар зарада акумулятара
4. Выключальнік (кнопка «пуск»)
5. Акумулятар
6. Кнопка фіксацыі акумулятара
7. Ручка
8. Пераклячальнік напрамкі кручэння (рэверс)
9. Кальцо рэгулявання крутоўнага моманту
10. Пераклячальнік хуткасцяў
11. Насадка патрон БЗП (0,8 - 10мм)
12. Насадка вуглавая 90° HEX 1/4" (толькі для камплектацыі E2201.076.02)
13. Насадка эксцэнтрыкавая HEX 1/4" (толькі для камплектацыі E2201.076.02)
14. Насадка трымальнік біт HEX 1/4" (толькі для камплектацыі E2201.076.02)
15. Раздым для ўстаноўкі акумулятара
16. Святлодыёд індывідуальнага рэжыму працы
17. Зарядная прылада

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

! УВАГА !

Новы акумулятар зараджаны не поўнасю. Перад першым выкарыстаннем інструмента неабходна цалкам зарадзіць акумулятар.

Зарадка акумулятара

Зарадка акумулятара павінна выконвацца пры тэмпературы ад $+10$ да $+25$ °C. Акумулятар абсталяваны кантролерам тэмпературы, які не дазволіць ажыццяўляць зарад пры тэмпературы акумулятара ніжэй за 0 °C і вышэй $+40$ °C (у тым ліку занадта гарачага акумулятара пасля інтэнсіўнай працы).

Падлучыце зарадную прыладу да электрасеткі. Індикатар на зараднай прыладзе павінен свяціцца зялёным колерам.

Устаўце акумулятар у зарадную прыладу. Калі пачаўся працэс зарада акумулятара - колер індикатара зменіцца на чырвоны. Пасля завяршэння працэсу зарада індикатар зменіць колер на зялёны.

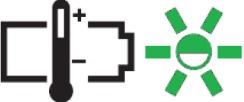
! ЗАЎВАГА !

Час зарадкі акумулятара залежыць ад ёмістасці акумулятара і яго станы. Таксама на час зарадкі ўплывае тэмпература акумулятара.

! УВАГА !

Акумулятары на базе Li-Ion элементаў павінны захоўвацца ў зараджаным выглядзе (рэкамендуецца ўзровень зарада 30-50%) пры тэмпературы ад 0 да 25 °C. Захоўванне акумулятараў у разраджаным выглядзе і пры тэмпературы ніжэй за 0 °C можа вывесці іх з ладу. Дадзены від паломкі не падпадае пад гарантыйныя абавязацельствы.

Табліца 3

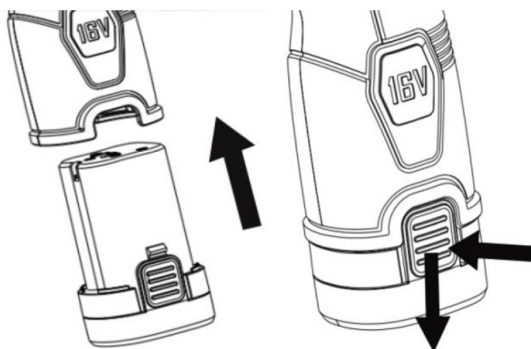
Індыкацыя працэсу зарадкі		Апісанне
	Індыкатар гарыць чырвоным колерам	Ідзе працэс зарадкі акумулятара
	Індыкатар гарыць зялёным колерам	Працэс зарадкі завершаны. Адключыце зарадную прыладу ад сеткі і выміце акумулятар з зараднай прылады.
	Індыкатар міргае зялёным колерам.	Тэмпература акумулятара ніжэйшая за 0 °C або вышэй +40 °C.
	Індыкатар міргае чырвоным колерам.	Акумулятар няспраўны.

Пры мігатлівым індыкатары працэс зарадкі немагчымы. Адключыце зарадную прыладу, дайце акумулятару астыць да пакаёвай тэмпературы (ці наадварот нагрэцца, калі акумулятар доўгі час знаходзіўся на холадзе) і зноў паўтарыце працэс зарадкі. Калі пасля гэтага індыкатар працягвае міргаць, гэта значыць што, акумулятар няспраўны і падлягае замене.

Устаноўка і зняцце акумулятара

Устаўце акумулятар у інструмент. Корпус акумулятара і пасадкавае месца ў прыладзе маюць такую форму, што ўсталёўка магчымая толькі ў адным становішчы.

Пры зняцці акумулятара неабходна націснуць зашчапкі па краях корпуса акумулятара.



Рыс. 2

! ЗАЎВАГА !

Час зарадкі акумулятара залежыць ад ёмістасці акумулятара і яго станы. Таксама на час зарадкі ўплывае тэмпература акумулятара.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Уключэнне інструмента

Перад тым, як устанавіць акумулятар у прыладу, заўсёды правярайце, каб кнопка ўключэння працавала належным чынам і вярталася ў становішча «ВЫКЛ», калі яе адпусціць.

Для ўключэння інструмента перавядзіце клявішу рэверсу з цэнтральнага становішча, усталяваўшы неабходны кірунак кручэння, і націсніце клявішу «пуск». Хуткасць кручэння патрона інструмента павялічваецца пры павелічэнні ходу (глыбіні націску) кнопкі «пуск». Адпусціце кнопку «пуск» для спынення інструмента і перавядзіце клявішу рэверсу ў цэнтральнае становішча.

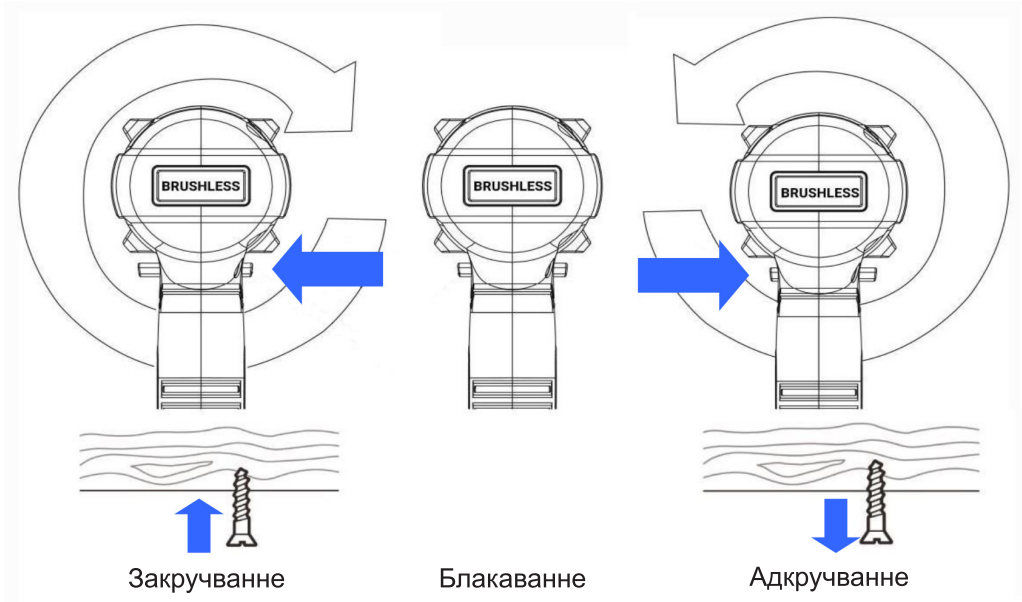
! УВАГА !

Забараняецца працаваць з інструментам, калі выключальнік не забяспечвае яго ўключэнне ці выключэнне. Інструмент з няспраўным выключальнікам павінен падлягаць рамонту ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры Elitech.

Пераключальнік напрамку кручэння (рэверс)

Інструмент мае перамыкач напрамкі кручэння (прамае кручэнне і рэверс). Для кручэння шпіндзеля па гадзіннікавай стрэлцы, перавядзіце перамыкач у левае ста-

новішча. Для кручэння ў зваротным напрамак (рэверс, супраць гадзіннікавай стрэлкі) - у правае становішча (рыс. 3).



Рыс. 3

! УВАГА !

- Калі пераключальнік напрамку кручэння знаходзіцца ў нейтральным (сярэдным) становішчы, кнопка пуску заблакіравана.
- Перад работай заўсёды правярайце напрамак кручэння.
- Карыстайцеся перамыкачом толькі пасля поўнага прыпынку патрона інструмента. Змяненне напрамку кручэння да поўнага спынення інструмента можа прывесці да яго пашкоджання.

Пераключальнік хуткасці кручэння

Для змены хуткасці кручэння патрона інструмента на выключаным інструменце перавядзіце рычаг пераключэння хуткасці кручэння ў становішча «2» для высокай хуткасці або ў становішча «1» для нізкай хуткасці. Перад эксплуатацыяй пераканайцеся ў тым, што рычаг пераключэння хуткасці ўсталяваны ў належнае становішча.

У становішча 1 патрон круціцца з нізкай хуткасцю і высокім крутоўным момантам. Дадзеная хуткасць выкарыстоўваецца для ўсталёўкі крапaju і свідравання адтулін вялікага дыяметра (6 мм і больш)

Палажэнне «2» выкарыстоўваецца для свідравання адтулін і ўсталёўкі дробнага крапaju (круцячы момант у 4 разы менш, чым у становішча «1»)

! УВАГА !

Заўсёды цалкам пераводзіце перамыкач хуткасці кручэння ў правільнае становішча. Калі перамыкач хуткасці знаходзіцца пасярэдзіне паміж пазначэннямі «1» і «2», то пры працы гэта можа прывесці да пашкоджання інструмента.

Не выкарыстоўвайце пераключальнік хуткасці падчас работы інструмента. Гэта можа прывесці да яго пашкоджання.

Рэгуляванне муфты абмежаванні крутоўнага моманту

Муфта абмяжоўвае крутоўны момант на патроне інструмента (што прадухіляе магчымасць перагрузкі рухавіка), мае 20 становішчаў налады і становішча са сімвалам свердзела, пры якім муфта адключаецца. Кручэннем кальца налады можна выбіраць патрабаванае значэнне. У становішча 1 (калі лічба 1 сумешчана з паказальнікам на корпусе) момант спрацоўвання мінімальны, у становішча 20 - максімальны.

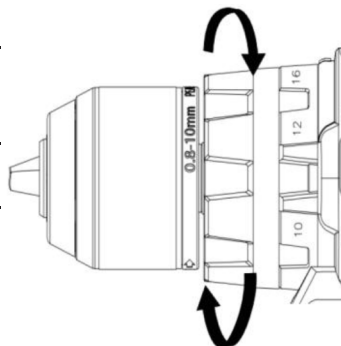


Рис. 4

! ЗАЎВАГА !

Дыяпазон рэгулявання крутоўнага моманту на муфце адпавядае разбуральнаму моманту найбольш папулярных відаў разьбовага крапaju дыяметрам ад 2,5 да 5 мм, што дазваляе ўсталяваць момант на муфце менш разбуральнага моманту крапaju і прадухіліць яго разбурэнне пры працы.

Пры захаванне тэхналогіі ўсталёўкі (стварэнні пілотнай адтуліны ў асноўнай дэталі і скразной адтуліны ў якая далучаецца дэталі) крутоўнага моманту інструмента пры выкарыстанні муфты досыць для працы з крапajом дыяметрам да 5 мм любой даўжыні.

Святлодыёдная падсветка

Інструмент мае святлодыёдную падсветку 2 (рыс. 1), якая актывуецца кожны раз, калі націскаецца кнопка пуску. Прамень святла накіраваны на рабочую зону і асвятляе яе пры недастатковым асвятленні. Пасля выключэння прылады падсвятленне працягвае працаваць на працягу 5 секунд.

Устаноўка свердзела, бітыя для патрона БЗП

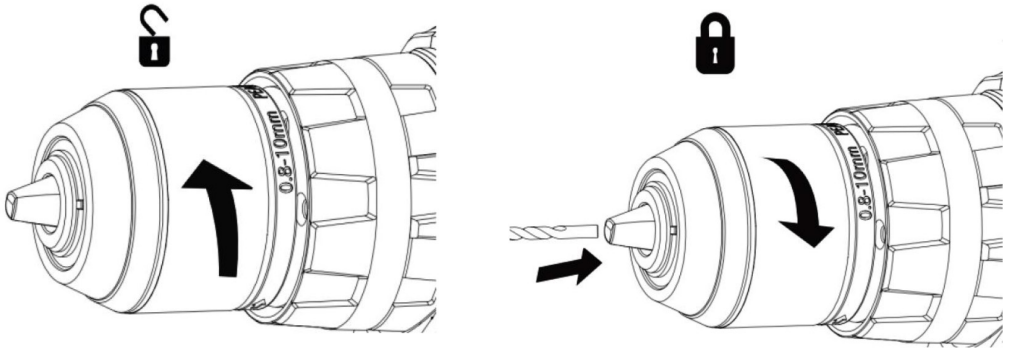
Увага! Для прадухілення выпадковага ўключэння інструмента перад заменай працоўнага абсталявання блакуйце кнопку «пуск», пераводзячы перамыкач кірунку кручэння (рэверс) у сярэдняе становішча.

Інструмент абсталяваны аўтаматычнай блакіроўкай выхаднога вала (шпіндзеля). Пасля прыпынку рухавіка выхадны вал аўтаматычна блакуецца ад павароту, што дае магчымасць адкрыць або закрыць патрон БЗП адной рукой.

Адкрыццё патрона ажыццяўляецца кручэннем знешняй часткі патрона супраць гадзіннікавай стрэлкі (з боку губак), закрыццё - кручэннем па гадзіннікавай стрэлцы (рыс. 5).

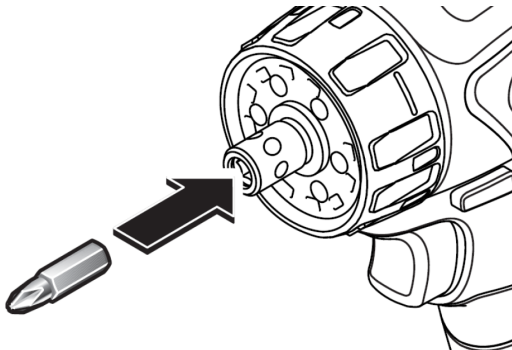
Пры ўсталёўцы працоўнага абсталявання ў патрон імкніцеся выкарыстоўваць усю глыбіню ўнутранай паражніны патрона, да ўпора ў тарэц крапежнага вінта патрона. Гэта павялічвае пляч кантакту губак з хваставіком аснасткі, што дазваляе ажыццявіць больш шчыльную фіксацыю і паменшыць магчымыя восевыя біцці і памяншае рызыку выпадзення пры працы.

Зачыненне патрона вырабляецца з прыкметным высілкам, якое можна развіць адной рукой і не запатрабуе ў наступным, пры адчыненні патрона, выкарыстанні дадатковых інструментаў.



Рыс. 5

Устаноўка біты для шпіндзеля HEX 1/4"



Інструмент абсталяваны магнітным шпіндзем HEX 1/4". Для ўсталёўкі біты ўстаўце біту ў шпіндзель да ўпора. Праверце надзейнасць мацавання біты.

Для дэмантажу біты выміце біту са шпіндзеля (рыс.6).

Рыс. 6

Устаноўка дадатковых насадак (рыс. 7)

! ЗАЎВАГА !

У камплектацыю E2201.076.01 уваходзіць толькі асадка патрон БЗП. Астатнія насадкі набываюцца асобна.

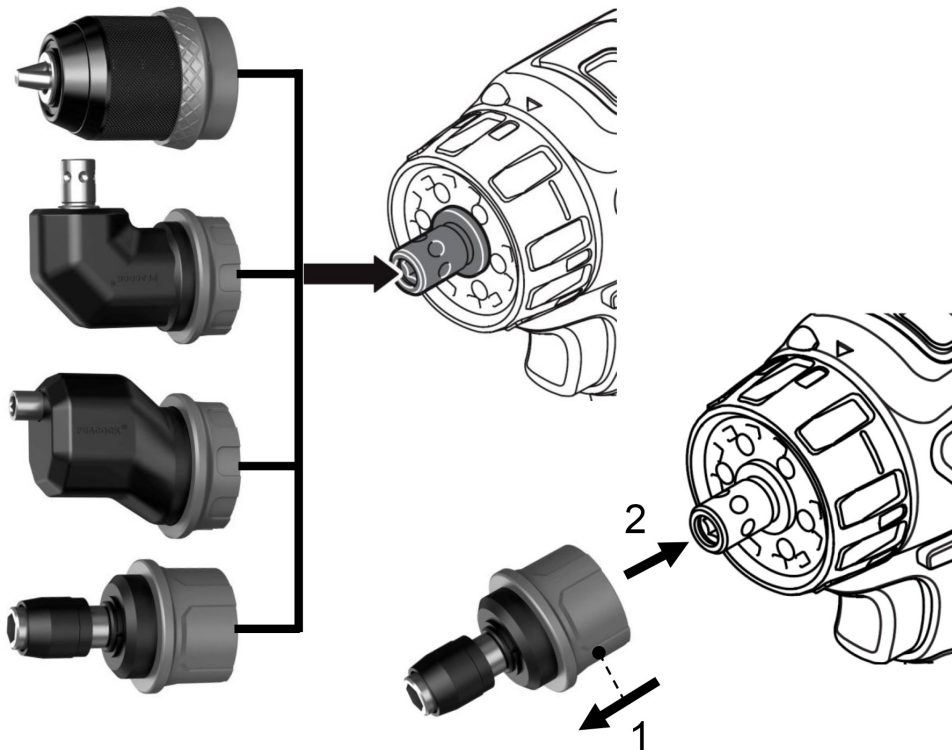
У камплектацыю E2201.076.02 уваходзяць усе 4 насадкі.

Для ўсталёўкі насадкі на шпіндзель HEX1/4”:

1. Перамясціце кальцо насадкі наперад, як паказана на рысунку 7, і ўтрымлівайце ў гэтым становішчы.

2. Усталюеце насадку на шпіндзель да пстрычкі і адпусціце кольца насадкі. Пры правільнай фіксацыі насадкі на шпіндзелі кальцо насадкі павінна вярнуцца ў зыходнае становішча. Калі гэтага не адбылося, трохі звярніце насадку вакол сваёй восі для яе фіксацыі на шпіндзелі. Праверце надзейнасць фіксацыі насадкі на шпіндзелі.

3. Для зняцця насадкі са шпіндзеля перамесціце кальцо насадкі наперад і пачыгніце насадку ў той жа бок (ад шпіндзеля).



Рыс. 7

Аперацыя свідравання

Для свідравання ўсталюецца рэгулявальнае кальцо муфты абмежаванні крутоўнага моманту ў становішча свідраванне (са значком свердзела), перамыкач кірунку кручэння – у становішча прамога кручэння.

Свідраванне ў дрэве

Пры свідраванні ў дрэве, найлепшыя вынікі дасягаюцца пры выкарыстанні свердлаў для дрэва, забяспечаных накіравальнай шрубай. Накіравальная шруба спрашчае свідраванне, утрымліваючы свердзел у дэталі, якая знаходзіцца ў працэсе апрацоўкі.

Свідраванне металу

Пры свідраванні сталі абавязкова выкарыстанне змазкі. Пры адсутнасці спецыялізаваных змазак можна выкарыстоўваць WD40, мыльны раствор, тэхнічнае масла. Свідраванне сталі без выкарыстання змазкі рэзка змяншае рэсурс свердзела.

Хуткасць кручэння свердзела залежыць ад тыпу (маркі) сталі і дыяметра свердзела. Чым трывалей сталь тым ніжэй павінна быць хуткасць кручэння. Канкрэтныя значэнні можна паглядзець у даведніку па металаапрацоўцы. Калі рэкамендаваная хуткасць кручэння ніжэй 1400 аб/мін – выкарыстайце для свідравання 1-ю хуткасць рэдуктара (маркіроўка 1 на перамыкачу хуткасцяў).

Для прадукцыйнага слізгацення свердзела пры пачатку свідравання, зрабіце паглыбленне з дапамогай кернера і малатка ў кропцы свідравання. Устаўце вастрыё свердзела ў якое ўтварылася паглыбленне і пачніце свідраваць.

! УВАГА !

Празмерны націск на інструмент стварае рызыку перагрузкі рухавіка, бо для павышэння прадукцыйнасці патрабуецца павелічэнне крутоўнага моманту. На дрэлі ўсталюваны безшчотачны (brushless) рухавік, абсталяваны кантролерам, якія адсочваюць працу рухавіка. Пры ўзнікненні перагрузкі кантролер аўтаматычна адключае рухавік. Калі адключэнне рухавіка адбываецца некалькі разоў – гэта сведчыць аб няправільным выбары хуткасці і празмернай падачы інструмента.

Калі свердзел пачынае выходзіць з матэрыялу са зваротнага боку, рэзка ўзрастае супраціў з-за якога ўтвараецца задзірыны і ад інструмента патрабуецца значны крутоўны момант для кампенсавання гэтага эфекту. Моцна трымайце інструмент і захоўвайце асцярожнасць, калі свердзел пачынае праходзіць скрозь дэталі. У гэты момант рухавік адчувае кароткачасовую перагрузку (звычайна не больш за 1 секунду), падчас якой можа стварыць значны крутоўны момант.

Захраснуўшы свердзел можна выняць шляхам простага пераключэння на зва-

ротнае кручэнне (рэверс). Аднак інструмент можа звярнуцца ў зваротным кірунку занадта хутка, калі яго не трымаць дужа.

Заўсёды замацоўвайце невялікія апрацоўваныя дэталі ў цісках або падобнай зацэпнай прыладзе.

Максімальная хуткасць кручэння свердзела залежыць ад дыяметра свердзела і апрацоўваемага матэрыялу. Рэкамендаваныя максімальныя значэнні хуткасці кручэння (аб/мін) для самых простых свердзелаў HSS-R (чорнага колеру) паказаны ў табліцы 4.

Табліца 4

Матэрыял	Хуткасць рэзання м/мін	Дыяметр свердзела, мм									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Сталь 400 МПа	25	8000	4000	2650	2000	1600	1300	1100	1000	900	800
Сталь 800 МПа	20	6400	3200	2100	1600	1300	1050	900	800	700	630
Сталь легаваная > 1000 Мпа	15	4800	2400	1600	1200	950	800	700	600	530	480
Каляровыя металы	30	9500	4800	3200	2400	1900	1600	1350	1200	1050	950
Пластык	15	4800	2400	1600	1200	950	800	700	600	530	480

Праца ў рэжыме шрубакрута

Пры выкарыстанні кароткіх біт (даўжынёй 25 мм) рэкамендуецца выкарыстоўваць трымальнік біт, які забяспечвае больш надзейную фіксацыю ў патроне і дастатковы вылет біты для зручнай працы. Даўжэйшыя біты (даўжынёй 50 мм і больш) можна ўсталёўваць непасрэдна ў патрон дрэля.

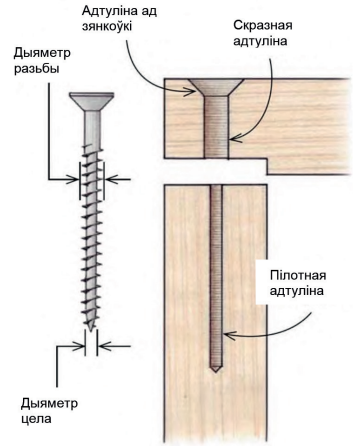
Тып і памер (нумар) біты павінны адпавядаць галоўцы крапяху. Інакш не атрымаецца перадаць крапяху неабходны крутоўны момант, біта можа выходзіць з зачэплення з крапяхом і ёсць верагоднасць пашкоджання біты ці галоўкі крапяху.

Неабходны для ўсталёўкі крапяху крутоўны момант інструмента выдае на першай хуткасці (маркіроўка «1» на перамыкачу хуткасцяў). Крапеж дыяметрам меней 3 мм не патрабуе высокага крутоўнага моманту, таму для яго ўсталёўкі можна выкарыстоўваць 2-ю хуткасць (маркіроўка 2 на перамыкачу хуткасцяў).

Для стварэння надзейнага злучэння перад усталёўкай крапяху ў злучаных дэталях павінны быць падрыхтаваны адтуліны: пілотнае ў асноўны дэталі, скразное ў якая далучаецца. У табліцы 5 пазначаны рэкамендацыі па памеры адтулін (у мм) у залежнасці ад дыяметра крапяху:

Табліца 5

Крапеж	Пілотная адтуліна	Скразная адтуліна	Зяноўка
Ø 2,5	1,6	2,8	6,4
Ø 2,8	1,6	3,0	6,4
Ø 3,2	2,0	3,5	8,0
Ø 3,5	2,4	4,0	8,0
Ø 3,8	2,4	4,2	8,0
Ø 4,2	2,8	4,5	9,5
Ø 4,5	3,2	4,8	9,5
Ø 4,8	3,2	5,0	11,1
Ø 5,5	3,6	6,0	11,1
Метад выбару	Роўна дыяметру цела	Крыху больш за дыяметр разьбы	Крыху больш за дыяметр галоўкі



Першым свідруецца пілотная адтуліна, для захавання саоснасці ў дэталях.

Затым у якая далучаецца дэталі свідруецца скразная адтуліна і вырабляецца яго зенкаванне.

Даўжыня крапяху (самарэза ці шрубы) выбіраецца такім чынам, каб у асноўнай дэталі знаходзілася не меней 2/3 даўжыні крапяху.

Пры працы з цвёрдай драўнінай дыяметры пілотнай і скразной адтулін трэба павялічыць на 0,4 мм.

Пры выкарыстанне шруб або злучэннях блізка да краю дэталі захаванне дадзенай тэхналогіі абавязкова і дазваляе выключыць пашкоджанне крапяху і парэпанне дэталі.

Пры захаванне дадзенай тэхналогіі досыць крутоўнага моманту пры палажэннях муфты абмежаванні крутоўнага моманту ад 1 да 20. Муфта дазваляе абмежаваць крутоўны момант менш моманту разбурэння крапяху і выключыць магчымасць яго паломкі пры працы.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

! УВАГА !

Перад правядзеннем любога віду работ па тэхнічным абслугоўванні інструмента, адлучыце акумулятарную батарэю!

Кожны раз па заканчэнні работы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылу мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя

забруджванні рэкамендуецца выдаляць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для выдалення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

Перыядычна чысціце пасадкавае месца шпіндзеля і насадак ад бруду і металічнай стружкі.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 6

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ухілення
Інструмент не ўключаецца	Адсутнічае сілкаванне ад акумулятара	Зарадзіце акумулятар
		Праверце шчыльнасць злучэння акумулятара і дрылі
	Няспраўнасць кантролера або кнопкі ўключэння («пуск»)	Звернецца ў сэрвісны цэнтр Elitech.
Рухавік часта выключаецца ці пераграваецца.	Працяглая работа ў бесперапынным рэжыме	Рабіце перапынкі ў працы
	Хуткасць кручэння вышэй патрабаванай для дадзенага дыяметра свердзела	Выкарыстоўвайце 1-ю хуткасць для працы свердзелаў вялікага дыяметра
	Занадта вялікі дыяметр свердла	Выкарыстоўвайце для свідравання іншыя спосабы атрымання адтуліны
Рухавік працуе, але свердзел/біта не круціцца	Перамыкач хуткасці ссунуты не да ўпора.	Усталюеце перамыкач хуткасці ў патрэбнае становішча да ўпора.
	Слабая зацяжка патрона (свердзел/біта пракручваецца ў патроне)	Зацягніце патрон да ўпора.

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікаванымі адмыслоўцамі ў сэрвісным цэнтры ELITECH.

10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ

Прылада ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту. Прылада павінен захоўвацца ў пакаванні вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°С).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзейнымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Прадукт ставіцца да прафесійнага інструменту. Тэрмін службы 10 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦУ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпартёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарта вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу **Спажыўцу**.

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганяў, робяць толькі ў аўтарызаваных

сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваюць са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шылдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;

- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія труцца, дэталей перадаткавых механізмаў і матэрыялаў,

- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае вывадзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, вывадзенне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галолак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных накіраваных, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула вывадзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюся для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі;

! УВАГА !

Дастаўка вырабу ў сэрвісны цэнтр ажыццяўляецца сіламі пакупніка і за яго рахунак.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

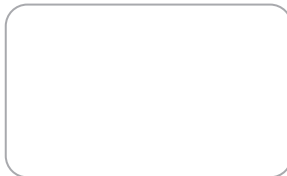
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат төлқұжатты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

Нәтижесінде Құрылғының техникалық сипаттамалары мен сыртқы түріне өзгерістер енгізіледі және төлқұжаттың мазмұны сатып алынған өнімге толық сәйкес келмеуі мүмкін. Осы төлқұжатты оқып жатқанда осыны есте сақтаңыз*.

(*) Өнім паспортының соңғы нұсқасымен www.elitech.ru сайтта танысуға болады.

HAZAP AУДАРЫҢЫЗ! Сатып алу кезінде өнімде механикалық зақымдардың жоқтығына көз жеткізіңіз.

Жабдықталуын тексеріп, кепілдік қызмет көрсету шарттарымен танысыңыз.

Өнім бөлшек сауда арқылы сатылғаннан кейін сыртқы түрі мен жинақтылығына байланысты шағымдар қабылданбайды.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	52
2. Қауіпсіздік техникасының қағидалары	52
3. Техникалық сипаттамалары	56
4. Жиынықталуы	56
5. Құрылым сипаттамасы	57
6. Жұмысқа дайындау	58
7. Пайдалану	60
8. Техникалық қызмет көрсету	67
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері	68
10. Тасымалдау мен сақтау	69
11. Көдеге жарату.....	69
12. Қызмет мерзімі	69
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер.....	69
14. Кепілдік міндеттемелері.....	69

1. МАҚСАТЫ

Аккумуляторлы бұрғы-бұрағыш құралы қара және түсті металдарда, ағаш және оның негізінде жасалған туынды материалдарға (фанера, ДСП, OSB, МДФ және т.б.), түрлі пластиктерге тесік жасауға және бекіткіш орнатуға арналған құрал болып табылады.

Қолдану мысалы ретінде әрлеу және құрылыс жұмыстарын жүргізу, жеңіл жабдықтарды орнату, жиһаздарды құрастыру, асүйлерді орнату, оны шеберханада және үйде пайдалану сияқты қолданыстарды айтуға болады.

2. ҚАУІПСІЗДІК ТЕХНИКАСЫНЫҢ ҚАҒИДАЛАРЫ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Осы электр құралымен бірге берілген қауіпсіздік техникасы бойынша барлық ескертулерді, нұсқауларды, суреттерді және техникалық сипаттамаларды оқып шығыңыз. Төменде келтірілген барлық нұсқауларды сақтамау ауыр жарақаттар мен құрал-сайманның бұзылуына әкелуі мүмкін.

Барлық ескертулер мен нұсқауларды кейінгі пайдалану үшін сақтаңыз.

Жұмыс аймағының қауіпсіздігі

1. Жұмыс аймағын таза және жақсы жарықтандырылған күйде ұстаңыз. Көп заттармен толтырылған немесе қараңғы бөлмелер бақытсыз жағдайларға әкелуі мүмкін.

2. Электр құралдарын жарылыс қаупі бар ортада, мысалы, тез тұтанатын сұйықтықтар, газдар немесе шаң бар жерде пайдаланбаңыз. Электр құралдары шаңды немесе буларды тұтандыруы мүмкін ұшқындар шығарады.

3. Балаларды және бөгде адамдарды электр құралымен жұмыс істеген кезде алыс ұстаңыз. Алаңдататын факторлар бақылауды жоғалтуға әкелуі мүмкін.

Электр қауіпсіздігі:

1. Батарея зарядтағышының ашасы электр розеткасына сәйкес келуі керек. Зарядтағыштың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

2. Құрал мен зарядтағышты жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тогының соғу қаупін арттырады.

3. Қуат сымын тартып, зарядтағыштың ашасын розеткадан шығармаңыз және зарядтағышты қуат сымынан ұстап тұрыңыз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.

4. Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз..

5. Құрал-сайман жабық сымдарға тиіп кетуі мүмкін жұмыстарды орындау кезін-

де оны тек оқшауланған жерінен ұстаңыз. Кернеу астындағы сыммен байланыс құралдың ашық металл бөліктерінің кернеу астында болуына әкелуі мүмкін, бұл оператордың электр тогымен зақымдануына себеп болуы мүмкін.

Жеке қауіпсіздік

1. Сақ болыңыз, не істеп жатқаныңызды қадағалаңыз және электр құралдарымен жұмыс істегенде ақылға қонымды болыңыз. Электр құралдарын шаршаған кезде немесе есірткі заттарының, алкогольдің әсерінде немесе дәрі-дәрмек қабылдағаннан кейін қолданбаңыз. Электр құралдарымен жұмыс істегенде ең аз назар аудармау да ауыр жарақаттарға әкелуі мүмкін.

2. Жеке қорғаныс құралдарын пайдаланыңыз. Өрқашан қорғаныс көзілдірігін киіңіз. Қорғаныс құралдары, мысалы, респиратор, тайғаққа қарсы қорғаныс аяқ киімі, каска немесе есту органдарын қорғау құралдары тиісті жағдайларда қолданылғанда, жарақаттардың санын азайтады.

3. Кездейсоқ іске қосуды болдырмаңыз. Құрылғыны қайта зарядталатын аккумуляторға қоспас бұрын ажыратқыштың өшірулі екеніне көз жеткізіңіз. Электр құралын тасымалдау кезінде саусағыңызды қосқышта ұстамаңыз немесе қосқыш қосулы болса, электр құралын өшіріңіз, әйтпесе бұл бақытсыз жағдайларға әкелуі мүмкін

4. Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның қауіпсіз бекітілгеніне көз жеткізіңіз Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

5. Электр құралын күшпен қолданбаңыз. Электр құралын өз қолдануыңызға сәйкес пайдаланыңыз. Дұрыс электр құралдары жұмысты жақсырақ және қауіпсізірек орындайды, ол жасалған жылдамдықта.

6. Электр құралын қосқышы оны қосып-өшіруге жарамсыз болса, пайдаланбаңыз. Кез келген қосқыш арқылы басқаруға болмайтын электр құрал қауіпті және жөндеуді қажет етеді.

7. Кез келген түзетулер жасамас бұрын, керек-жарақтарды ауыстырмас бұрын немесе электр құралын сақтамас бұрын аккумуляторды құрылғыдан алыңыз.

8. Электр құралдарын пайдаланылмаған кезде балалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз және электр құралдарымен немесе осы нұсқаулықтармен таныс емес адамдарды жұмысқа жібермеңіз. Электр құралдары дайындалмаған пайдаланушылардың қолында қауіпті.

9. Электр құралдары мен керек-жарақтарын техникалық қызмет көрсетіңіз. Қозғалмалы бөліктердің ығысуы немесе кептелуі, бөлшектердің сынуы және электр құралдарының жұмысына әсер етуі мүмкін кез келген басқа жағдайлардың бар-жоғын тексеріңіз. Пайдаланар алдында электр құралын жөндеңіз, егер ол зақымдалған болса. Көптеген бақытсыз жағдайлар электр құралдарын нашар күту салдарынан болады.

10. Электр құралдарын және жұмыс қондырғыларын тағайындалған мақсатта пайдаланыңыз.

11 Құралдың тұтқаларын құрғақ, таза және май мен майлаудан тазартылған күйде ұстаңыз. Тайғақ тұтқалар құралмен қауіпсіз жұмыс істеуге және күтпеген жағдайларда оны бақылауға мүмкіндік бермейді.

12. Құралды пайдаланған кезде шатасып қалуы мүмкін матадан жасалған жұмыс қолғаптарын киіңіз. Тоқыма жұмыс қолғаптарының қозғалмалы бөліктерге ілінуі қызметкерлердің жарақат алуына әкелуі мүмкін.

13. Бұрғылау жұмыстарынан кейін бірден бұрғы мен бөлшекке тиіңіз – олар өте ыстық болуы мүмкін.

Аккумулятор құралдарының қауіпсіздік нұсқаулары

1. Аккумуляторды тек өндіруші көрсеткен зарядтау құрылғысымен ғана зарядтаңыз. Зарядтағыш құрылғы бір типті аккумуляторға сәйкес келсе, оны басқа аккумулятормен қолданғанда өрт шығу қаупін тудыруы мүмкін.

2. Электр құралдарын тек арнайы арналған аккумуляторлармен қолданыңыз.

Басқа аккумуляторлық батареяларды пайдалану жарақаттар мен өртке әкелуі мүмкін.

3. Аккумулятор пайдаланылмаған кезде, оны қағаз қыстырғыштар, тиындар, кілттер, шегелер, бұрандалар немесе аккумулятордың контактілерін қысқа тұйықталуға әкелуі мүмкін басқа ұсақ металл заттар сияқты басқа металл заттардан алыс ұстаңыз. Аккумулятордың контактілерінің қысқа тұйықталуы күйіктерге немесе өртке әкелуі мүмкін. Аккумулятордың контактілерін бір-бірімен тұйықтамаңыз.

4. Аккумулятор зақымдалған немесе өзгертілген болса, оны пайдаланбаңыз. Зақымдалған немесе өзгертілген аккумуляторлар күтпеген жағдайларда әрекет етуі мүмкін, бұл өртке, жарылысқа немесе жарақаттарға әкелуі мүмкін.

5. Аккумуляторды отқа немесе жоғары температураға ұшыратпаңыз. Жоғары температураның әсерінен аккумулятор жарылып кетуі мүмкін. Аккумуляторды температурасы 50°C-қа жететін жерлерде сақтамаңыз.

6. Аккумулятор мен зарядтау құрылғысына кез келген механикалық әсерлерден аулақ болыңыз. Аккумуляторды соққылардан және құлаудан қорғаңыз.

7. Аккумуляторды немесе зарядтау құрылғысын бөлшектемеңіз.

8. Зарядтау бойынша барлық нұсқауларды орындаңыз және аккумуляторды немесе құралды нұсқауларда көрсетілген температура диапазонынан тыс зарядтамаңыз. Батареяны дұрыс зарядтамау немесе көрсетілген температура диапазонынан тыс температураларда зарядтау аккумулятордың зақымдануына және өрт шығу қаупінің артуына әкелуі мүмкін.

9. Батарея зарядтағышының ашасы электр розеткасына сәйкес келуі керек. Зарядтағыштың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

10. Құрал мен зарядтағышты жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тогының соғу қаупін арттырады.

11. Қуат сымын тартып, зарядтағыштың ашасын розеткадан шығармаңыз және зарядтағышты қуат сымынан ұстап тұрыңыз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.

12. Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту

құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

13. Аккумуляторды бөлшектемеңіз немесе қыздырмаңыз.

14. Аккумуляторға су немесе жаңбыр түсуіне жол бермеңіз.

15. Аккумуляторды отқа лақтырмаңыз — ол жарылып кетуі мүмкін.

Сервис қызметі

1. Электрқұралдарды тек уәкілетті ELITECH сервис орталығындағы білікті мамандарға жөндетіңіз, тек түпнұсқа қосалқы бөлшектерді пайдаланыңыз.

2. Зақымдалған аккумуляторларды өз бетіңізше жөндеуге болмайды. Мұндай батареяларды тек өндіруші немесе уәкілетті сервис қызметтері ғана жөндеуі тиіс.

3. Майлау және керек-жарақтарды ауыстыру жөніндегі нұсқауларды міндетті түрде орындаңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құрылғының құрылымына өзгертулер енгізбеңіз. Құрылымына өзгертулер енгізілсе өндіруші және жеткізуші пайда болған оқиғаға (өнімнің жарақаты мен зақымдануы) жауап бермейд. Құрылғының құрылымына өзгерістер енгізу кезінде бүріккіштің істен шығуы кепілдік жағдайы болып табылмайды.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құрылғыны осы төлқұжатта көзделмеген кез келген басқа мақсаттарда пайдалану қауіпсіз пайдалану шарттарын бұзу болып табылады және өнім берушінің кепілдік міндеттемелерінің қолданылуын тоқтатады. Өндіруші мен жеткізуші құрылғыны мақсатсыз пайдалану салдарынан туындаған зақым үшін жауап бермейді. Маңызды емес пайдалану кезінде құрылғының істен шығуы кепілдік жағдайы болып табылмайды.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусының механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін уәкілетті сервис орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	CD 16UL2
Код	E2201.078.XX
Аккумулятор кернеуі, В	16
Аккумулятор түрі	Li-Ion
Мотор түрі	BL
Батарея сыйымдылығы, Ач	2
Айналу жылдамдығы 1/2 жылдамдық, айн/мин	0-500 / 1700
Максималды айналу моменті, Нм	55
Айналу моментін реттеу саны	20
Патрон түрі	HEX 1/4"
Ағаштағы бұрғылаудың максималды диаметрі, мм	30
Болатты бұрғылау максималды диаметрі, мм	10
Реверс	бар
Көмескі жарық	бар
Габариттік өлшемдері (аккумуляторсыз), мм	130x63x180
Салмағы (аккумуляторсыз), кг	0,63

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

2-кесте

Модельдер	CD 16UL2		
Коды	E2201.078.00	E2201.078.01	E2201.078.02
Аккумуляторлы бұрғы	1 дана	1 дана	1 дана
Аккумулятор 16В/2,0Ач RSB 1620 (E0911.082.00)	-	2 дана	2 дана
Зарядтағыш CS 1416 (E0911.018.00)	-	1 дана	1 дана
Қондырма: БЗП патроны (0,8–10 мм)	-	1 дана	1 дана
Қондырма: 90° бұрыштық, HEX 1/4"	-	-	1 дана
Қондырма: эксцентриктік, HEX 1/4"	-	-	1 дана
Қондырма: бит ұстағыш, HEX 1/4"	-	-	1 дана
Төлқұжат	1 дана	1 дана	1 дана
Кейс small ESS	-	1 дана	-
Кейс ESS	-	-	1 дана

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

1. HEX 1/4" шпindelь
2. Жарық диодты жарығы
3. Аккумулятор деңгейінің индикаторы
4. Өшіргіш (іске қосу түймесі)
5. Аккумулятор
6. Аккумуляторды құлыптау түймесі
7. Тұтқа
8. Айналу бағытын ауыстырғыш (реверс)
9. Бұрау моментін реттеу сақинасы
10. Жылдамдық ауыстырғыш
11. Қондырма: БЗП патроны (0,8–10 мм)
12. Қондырма: 90° бұрыштық, HEX 1/4" (тек E2201.076.02 жинағына арналған)
13. Қондырма: эксцентриктік, HEX 1/4" (тек E2201.076.02 жинағына арналған)
14. Қондырма: бит ұстағыш, HEX 1/4" (тек E2201.076.02 жинағына арналған)
15. Аккумулятор орнатуға арналған ұяшық
16. Жұмыс режимінің жарықдиодты индикаторы
17. Зарядтау құрылғысы

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

!НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Жаңа аккумулятор толық зарядталмаған. Құралды бірінші рет қолданар алдында аккумуляторды толығымен зарядтау керек.

Аккумуляторды зарядтау

Аккумуляторды +10-ден +25 °C температурада зарядтау керек. Аккумулятор қоршаған орта температурасы 0 °C төмен және +40 °C жоғары болғанда оны зарядтауға мүмкіндік бермейтін температура реттегішімен жабдықталған (қарқынды пайдаланудан кейін аккумулятор тым ыстық болған жағдайда да іске қосылады).

Зарядтағышты электр желісіне қосыңыз. Зарядтау құрылғысындағы индикатор жасыл түспен жануы тиіс.

Аккумуляторды зарядтағышқа салыңыз. Егер аккумулятор зарядтала бастаса – индикатордың түсі қызылға өзгереді. Зарядтау аяқталғаннан кейін индикатордың түсі қайтадан жасылға өзгереді.

!ЕСКЕРТУ!

Аккумуляторды зарядтау уақыты аккумулятордың сыйымдылығына және оның күйіне байланысты. Сондай-ақ, зарядтау уақытына аккумулятордың температурасы әсер етеді.

!НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Li-Ion ұяшықтарына негізделген аккумуляторларды 0-ден 25 °C -қа дейінгі температурада зарядталған (30-50% зарядтау деңгейі ұсынылады) сақтау керек. Аккумулятордың заряды біткен кезде және 0 °C төмен температурада сақтау оларды зақымдауы мүмкін. Ақаулықтың бұл түрі кепілдікке жатпайды.

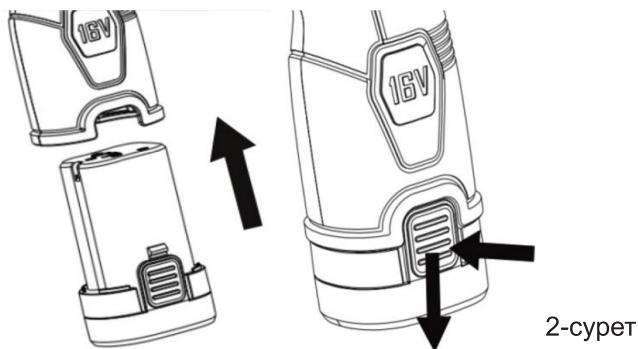
Зарядтау процесінің индикациясы		Сипаттама
	Индикатор қызыл түспен жанады	Аккумулятор зарядталып жатыр
	Индикатор жасыл түспен жанады	Зарядтау процесі аяқталды. Қуаттағышты желіден ажыратып, аккумуляторды шығарыңыз
	Индикатор жасыл түспен жыпылықтайды	Аккумулятор температурасы 0 °C-тан төмен немесе +40 °C-тан жоғары
	Индикатор қызыл түспен жыпылықтайды	Аккумулятор ақаулы

Индикатор жыпылықтаған кезде аккумуляторды зарядтау мүмкін емес. Зарядтау құрылғысын өшіріп, аккумуляторды бөлме температурасына дейін суытыңыз (немесе егер ол суықта ұзақ уақыт болған болса, жылытыңыз) және зарядтауды қайтадан бастаңыз. Егер индикатор осыдан кейін де жыпылықтаса, аккумулятор ақаулы және оны ауыстыру қажет.

Аккумуляторды орнату және шығару

Аккумуляторды құралға салыңыз. Аккумулятор корпусы мен құралдағы орындық тек бір позицияда орнатуға болатындай етіп жасалған.

Аккумуляторды алу үшін оның екі жағындағы бекіткіштерді басу қажет.



!ЕСКЕРТУ!

Аккумуляторды зарядтау уақыты аккумулятордың сыйымдылығына және оның күйіне байланысты. Сондай-ақ, зарядтау уақытына аккумулятордың температурасы әсер етеді.

7. ПАЙДАЛАНУ

Құралды қосу

Аккумуляторды құралға орнатпас бұрын, әрқашан бастау түймесі дұрыс жұмыс істеп тұрғанын және босатылғанда «Өшірулі» күйіне оралатынын тексеріңіз.

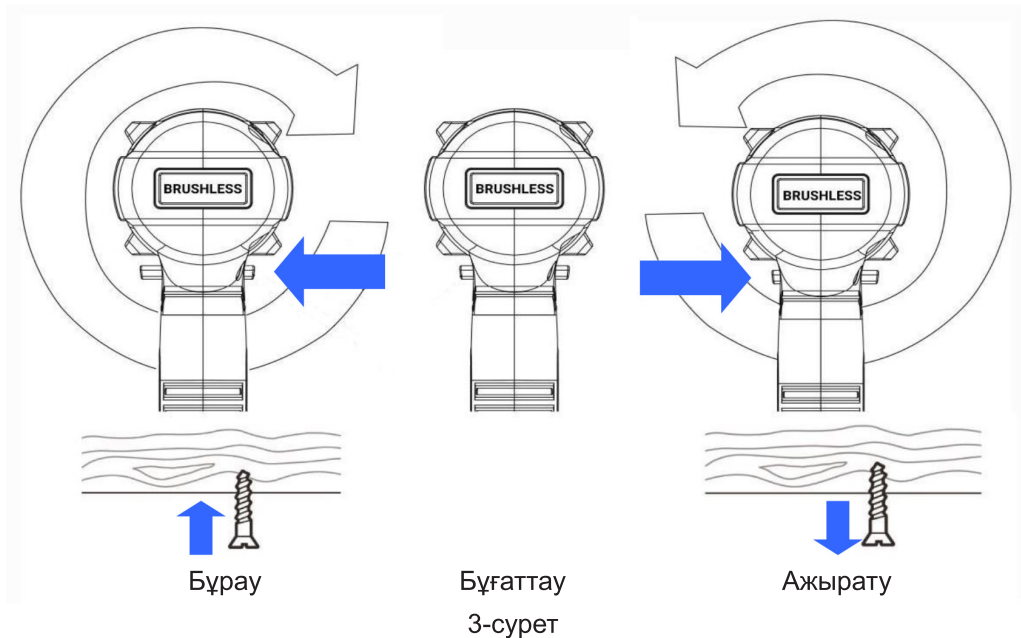
Құралды іске қосу үшін реверс тетігін орталық (бейтарап) күйден шығарып, айналу бағытын орнатыңыз да, «қосу» түймесін басыңыз. Патронның айналу жылдамдығы «қосу» түймесін басу тереңдігіне қарай артады. Құралды тоқтату үшін «қосу» түймесін жіберіңіз және реверс тетігін орталық күйге қойыңыз.

!НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Егер қосқыш құралды қосып/өшіре алмаса, оны пайдалануға қатаң тыйым салынады. Мұндай жағдайда құралды тек Elitech уәкілетті сервис орталығында жөндету қажет.

Айналу бағытын ауыстыру қосқышы (реверс)

Құралда айналу бағытын (тікелей және кері) ауыстыратын қосқыш бар. Шпиндельдің сағат тілі бойынша айналуы үшін қосқышты сол жаққа, ал кері бағытта (реверс, сағат тіліне қарсы) айналуы үшін – оң жаққа ауыстырыңыз (3-сурет).



НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

- Егер айналу бағытын ауыстыратын қосқыш бейтарап (орталық) күйде болса, «қосу» түймесі бұғатталады.
- Жұмыс алдында әрқашан айналу бағытын тексеріңіз.
- Ауыстырғышты аспап патроны толығымен тоқтағаннан кейін ғана іске қосыңыз. Құралды толығымен тоқтатқанға дейін айналу бағытын өзгерту оның зақымдалуына әкелуі мүмкін.

Айналу жылдамдығын ауыстыру қосқышы

Құрал өшірілген кезде аспап патронының айналу жылдамдығын өзгерту үшін айналу жылдамдығын таңдау тетігін жоғары жылдамдық үшін «2» күйіне немесе төмен жылдамдық үшін «1» күйіне жылжытыңыз. Жұмыс жасамас бұрын жылдамдықты ауыстыру тұтқасы тиісті күйге орнатылғанына көз жеткізіңіз.

«1» позициясында патрон төмен жылдамдықпен және жоғары айналу моментімен айналады. Бұл жылдамдық бекіткіштерді орнату және үлкен диаметрлі тесіктерді (6 мм немесе одан да көп) бұрғылау үшін қолданылады.

«2» позициясы саңылауларды бұрғылау және шағын бекіткіштерді орнату үшін қолданылады («1» позициясынан 4 есе аз).

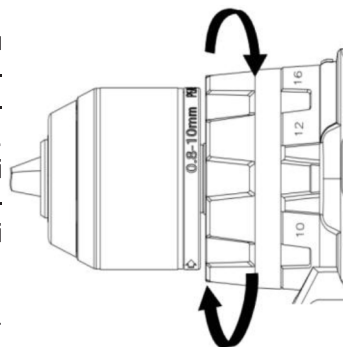
НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Әрқашан жылдамдық қосқышын толығымен дұрыс орынға жылжытыңыз. Жылдамдық қосқышы «1» мен «2» арасында жарты жолда орналасса, құрал жұмыс кезінде зақымдалуы мүмкін.

Құрал жұмыс істеп тұрған кезде жылдамдық қосқышын пайдаланбаңыз. Бұл құралды зақымдауы мүмкін.

Айналым моментін шектеуші ілінісуді реттеу

Ілініс аспаптың патронындағы айналу моментін шектейді (бұл қозғалтқышты шамадан тыс жүктеу мүмкіндігін болдырмайды), 20 реттеу позициясы және ілінісу ағытылатын бұрғылау белгісі бар позициясы бар. Реттеу сақинасын айналдыру арқылы қажетті мәнді таңдауға болады (4-сурет). 1-позицияда (1 саны корпусындағы көрсеткішпен тураланған кезде) іске қосу моменті минималды, 20-позицияда максималды болады.



4-сурет

ЕСКЕРТУ!

Муфтадағы айналу моментін реттеу диапазоны диаметрі 2,5-тен 5 мм-ге дейінгі бұрандалы бекітпелердің ең танымал түрлерінің үзілу моментіне сәйкес келеді, бұл муфтадағы айналу моментін бекіткіштің және ілінісу моментінен аз орнатуға мүмкіндік береді. жұмыс кезінде оның жойылуын болдырмайды.

Орнату технологиясы сақталса (негізгі бөлікте пилоттық саңылау және бекітілген бөлікте өтпелі саңылау жасау), муфтаны пайдалану кезінде құралдың айналу моменті диаметрі 5 мм-ге дейінгі кез келген бекіткіштермен жұмыс істеу үшін жеткілікті. ұзындығы.

Жарықдиодты көмескі жарықтандыру

Құрал жарықдиодты көмескі жарықтандырумен жабдықталған 2 (1-сурет), ол Бастау түймесін басқан сайын іске қосылады. Жарық сәулесі жұмыс аймағына бағытталған және оны жарық жеткіліксіз болған кезде жарықтандырады. Құралды өшіргеннен кейін жарықдиодты жарық 5 секунд бойы жанып тұрады.

БЗП патронына арналған бұрғы немесе битті орнату

Назар аударыңыз! Құралдың кездейсоқ іске қосылуын болдырмау үшін жұмыс жабдығын ауыстырар алдында айналу бағытын ауыстырғышты (кері) ортаңғы күйге жылжыту арқылы «бастау» түймесін блоктаңыз.

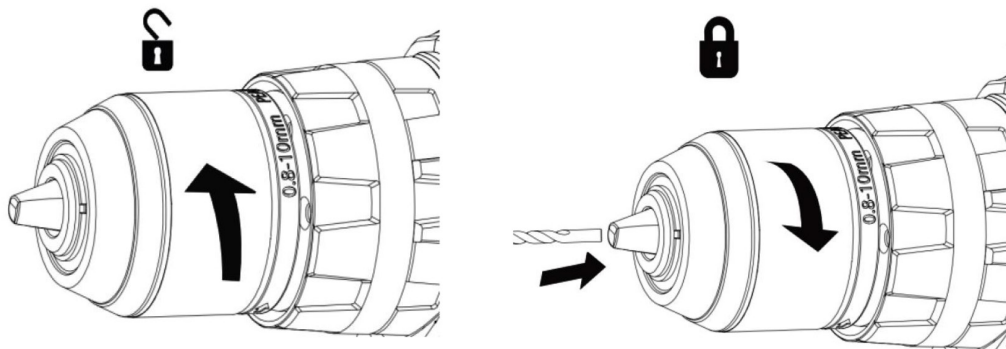
Құралда шығыс білігін (шпиндельді) автоматты түрде бұғаттау жүйесі бар. Қозғалтқыш тоқтағаннан кейін шпиндель автоматты түрде бұғатталады, бұл БЗП

патроны́н бір қолмен ашуға немесе жабуға мүмкіндік береді.

Картридждің ашылуы патронның сыртқы бөлігін сағат тіліне қарсы айналдыру арқылы (жақтардың бүйірінен), жабу - оны сағат тілімен айналдыру арқылы жүзеге асырылады (5-сурет).

Жұмыс жабдығын патронға орнатқан кезде патронның ішкі қуысының барлық тереңдігін, патронды бекіту бұрандасының соңына дейін пайдалануға тырысыңыз. Бұл жабдықтың иінімен жақтардың жанасу аймағын ұлғайтады, бұл қаттырақ бекітуге мүмкіндік береді және мүмкін осьтік ағуды азайтады және жұмыс кезінде құлау қаупін азайтады.

Патрон бір қолмен жасауға болатын және патронды ашу кезінде қосымша құралдарды пайдалануды қажет етпейтін айтарлықтай күшпен жабылады.

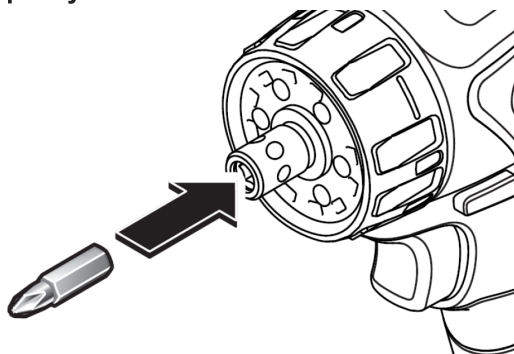


5-сурет

HEX 1/4" шпиндельге арналған битті орнату

Құралда магнитті HEX 1/4» шпинделі бар. Битті орнату үшін оны шпиндельге толық кіргізіңіз. Биттің берік бекітілгенін тексеріңіз.

Битті алу үшін оны шпиндельден тартып шығарыңыз (6-сурет).



6-сурет

Қосымша насадкаларды орнату (7-сурет)

!ЕСКЕРТУ!

Е2201.076.01 жинағына тек БЗП патроны кіреді. Қалған насадкалар жеке сатылады.

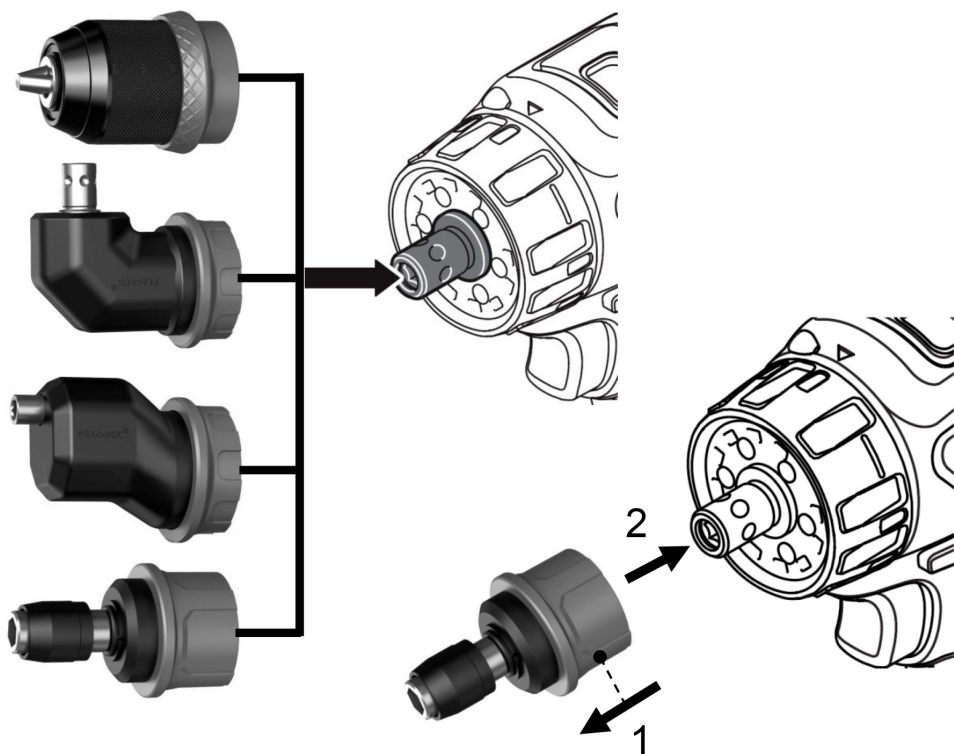
Е2201.076.02 жинағына барлық 4 насадка кіреді.

НХ 1/4" шпиндельге насадканы орнату тәртібі:

1. 7-суретте көрсетілгендей, насадканың сақинасын алға қарай жылжытып, осы күйде ұстап тұрыңыз.

2. Насадканы шпиндельге соңына дейін кіргізіп, сақинаны босатыңыз. Насадка дұрыс бекітілсе, сақина бастапқы орнына қайтады. Егер қайтпаса, насадканы өз осі бойынша аздап бұраңыз. Бекітілгенін тексеріңіз.

3. Насадканы алып тастау үшін сақинаны алға қарай жылжытып, насадканы шпиндельден тартып шығарыңыз.



7-сурет

Бұрғылау операциясы

Бұрғылау үшін бұрғылау моментін шектейтін муфтаның реттеу сақинасын бұрғылау күйіне (бұрғылау белгісімен) және айналу бағытының ауыстырып-қосқышын алға айналдыру күйіне орнатыңыз

Ағашты бұрғылау

Ағашты бұрғылау кезінде бағыттаушы бұрандамен жабдықталған ағашқа арналған бұрғылау тетіктерін пайдалану арқылы жақсы нәтижеге қол жеткізіледі. Бағыттаушы бұранда бұрғылауды өңделетін бөлікте ұстау арқылы бұрғылауды жеңілдетеді.

Металды бұрғылау

Болатты бұрғылау кезінде майлауды қолдану міндетті болып табылады. Арнайы майлау материалдары болмаса, WD40, сабын ерітіндісін немесе кез келген техникалық майды пайдалануға болады. Болатты майлаусыз бұрғылау бұрғылаудың қызмет ету мерзімін күрт қысқартады.

Бұрғылаудың айналу жылдамдығы болаттың түріне (сортына) және бұрғы диаметріне байланысты. Болат неғұрлым күшті болса, соғұрлым айналу жылдамдығы төмен болуы керек. Арнайы мәндерді металл өңдеу анықтамалығында табуға болады. Ұсынылған айналу жылдамдығы 1400 айн/мин төмен болса, бұрғылау үшін беріліс қорабының 1-ші жылдамдығын пайдаланыңыз (жылдамдық қосқышында «1» деп белгіленген).

Бұрғылауды бастаған кезде бұрғы сырғып кетпес үшін, бұрғылау орнында ортаңғы тескіш пен балға арқылы шегініс жасаңыз. Бұрғы ұшының ұшын тесікке салып, бұрғылауды бастаңыз.

!НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құралдағы шамадан тыс қысым қозғалтқыштың шамадан тыс жүктелу қаупін тудырады, өйткені өнімділікті жақсарту үшін көбірек момент қажет. Бұрғы қозғалтқыштың жұмысын бақылайтын контроллермен жабдықталған щеткасыз қозғалтқышпен жабдықталған. Шамадан тыс жүктеме орын алған кезде контроллер қозғалтқышты автоматты түрде өшіреді. Қозғалтқыш бірнеше рет өшсе, бұл жылдамдықтың дұрыс таңдалмағанын және құралдың шамадан тыс берілуін көрсетеді.

Бұрғы материалды кері жағынан шығара бастағанда, пайда болатын бұрғыға байланысты қарсылық күрт артады және бұл әсерді өтеу үшін құралдан айтарлықтай момент қажет. Құралды мықтап ұстаңыз және бұрғылау тетігі өңделетін бөліктен өте бастағанда абай болыңыз. Осы сәтте қозғалтқыш қысқа мерзімді шамадан тыс жүктемені бастан кешіреді (әдетте 1 секундтан аспайды), оның барысында ол айтарлықтай момент жасай алады.

Кептеліп қалған бұрғыны кері айналдыруға ауыстыру арқылы алып тастауға болады. Дегенмен, құрал мықтап ұсталмаса, тым тез кері айналуы мүмкін. Кішкентай дайындамаларды әрқашан тірекке немесе соған ұқсас қысқыш құрылғыға бекітіңіз.

Бұрғылаудың максималды айналу жылдамдығы бұрғы диаметріне және өңделетін материалға байланысты. Ең қарапайым HSS-R бұрғылары (қара) үшін ұсынылған максималды айналу жылдамдығы (айн/мин) 4-кестеде көрсетілген.

4-кесте

Материал	Кесу жылдамдығы м/мин	Бұрғы диаметрі, мм									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Болат 400 МПа	25	8000	4000	2650	2000	1600	1300	1100	1000	900	800
Болат 800 МПа	20	6400	3200	2100	1600	1300	1050	900	800	700	630
Легирленген болат > 1000 МПа	15	4800	2400	1600	1200	950	800	700	600	530	480
Түсті металдар	30	9500	4800	3200	2400	1900	1600	1350	1200	1050	950
Пластмасса	15	4800	2400	1600	1200	950	800	700	600	530	480

Бұрағыш режимінде жұмыс істеу

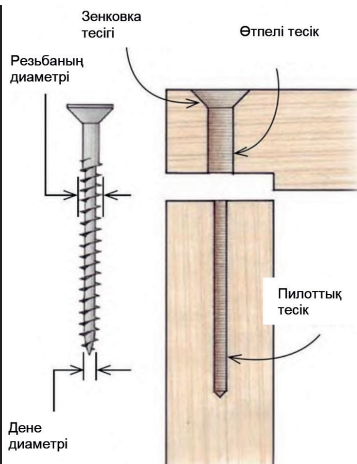
Қысқа қашауларды (ұзындығы 25 мм) пайдаланған кезде патронға сенімдірек бекітуді және ыңғайлы жұмыс үшін жеткілікті ұзартқышты қамтамасыз ететін қашау ұстағышын пайдалану ұсынылады. Ұзынырақ қашауларды (ұзындығы 50 мм немесе одан да көп) бұрғы патронына тікелей орнатуға болады.

Биттің түрі мен өлшемі (саны) бекіткіштің басына сәйкес келуі керек. Әйтпесе, қажетті моментті бекіткішке беру мүмкін болмайды, қашау бекіткішпен ажыратылуы мүмкін және биттің немесе бекіткіштің басының зақымдануы мүмкіндігі бар. Құрал 1 жылдамдықта (жылдамдық қосқышында «1» деп белгіленген) бекіткіштерді орнату үшін қажетті моментті шығарады. Диаметрі 3 мм-ден аз бекіткіштер жоғары айналу моментін қажет етпейді, сондықтан оларды орнату үшін 2-жылдамдықты (жылдамдық қосқышында «2» деп белгіленген) пайдалануға болады.

Сенімді қосылымды жасау үшін, бекіткіштерді орнатпас бұрын, қосылатын бөліктерде тесіктерді дайындау керек: негізгі бөліктегі пилоттық тесіктер, қосылған бөліктегі тесіктер арқылы. 5-кестеде бекітпе диаметріне қарай ұсынылатын тесіктер өлшемдері (мм) көрсетілген.

5-кесте

Бекіткіштер	Ұшқыш тесік	Өтпелі тесік	Есептегіш
Ø 2,5	1,6	2,8	6,4
Ø 2,8	1,6	3,0	6,4
Ø 3,2	2,0	3,5	8,0
Ø 3,5	2,4	4,0	8,0
Ø 3,8	2,4	4,2	8,0
Ø 4,2	2,8	4,5	9,5
Ø 4,5	3,2	4,8	9,5
Ø 4,8	3,2	5,0	11,1
Ø 5,5	3,6	6,0	11,1
Таңдау әдісі	Дене диаметріне тең	Жіптің диаметрінен сәл үлкенірек	Бастың диаметрінен сәл үлкенірек



Бөлшектердің туралануын сақтау үшін алдымен пилоттық тесік бұрғыланады. Содан кейін бекітілген бөлікте өтпелі тесік бұрғыланады және шұңғылшамен бекітіледі.

Бекіткіштің ұзындығы (бұранда немесе өздігінен бұрап тұратын бұранда) бекіткіштің ұзындығының кем дегенде 2/3 бөлігі негізгі бөлікте болатындай етіп таңдалады.

Қатты ағашпен жұмыс істегенде, ұшқыштың және тесіктердің диаметрлерін 0,4 мм-ге арттыру керек.

Бұрандаларды немесе бөлшектердің шетіне жақын қосылымдарды пайдаланған кезде, бұл технологияны сақтау міндетті болып табылады және бекіткіштердің зақымдануын және бөліктің жарылуын болдырмауға көмектеседі.

Бұл технология сақталса, 1-ден 20-ға дейінгі ілініс позицияларын шектейтін моментте жеткілікті момент бар. Ілініс бұрау моментін бекіткіштің бұзылу сәтінен аз уақытқа шектеуге және жұмыс кезінде оның сыну мүмкіндігін жоюға мүмкіндік береді.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

ІНАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құралға техникалық қызмет көрсету жұмыстарын бастамас бұрын аккумуляторды ажыратыңыз.

Әр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалауға кеңес беріледі. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, алкоголь және т.б. Еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін.

Шпиндель мен насадқалардың орнына жиналған қоқыс пен металл үгінділерін мезгіл-мезгіл тазалап отырыңыз.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

6-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Құрал іске қосылмайды	Аккумуляторда қуаты жоқ	Аккумуляторды зарядтаңыз
		Аккумулятор мен бұрғы арасындағы байланысты тексеріңіз
	Контроллер бұзылған немесе қуат түймесі («бастау») бұзылған	Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
Қозғалтқыш жиі тоқтайды немесе қызып кетеді.	Ұзақ үздіксіз жұмыс істеген	Жұмыс ортасында үзіліс жасап тұрыңыз
	Айналу жылдамдығы берілген бұрғы диаметрі үшін талап етілетіннен жоғары	Үлкен диаметрлі бұрғылар үшін 1-ші жылдамдықты пайдаланыңыз
	Бұрғы диаметрі тым үлкен	Тесіктерді бұрғылау үшін басқа әдістерді қолданыңыз
	Бұрғы декір	Бұрғыны қайраңыз немесе өзгертіңіз
Қозғалтқыш жұмыс істейді, бірақ бұрғы/бит айналмайды	Жылдамдық қосқышы толығымен қозғалмайды.	Жылдамдық қосқышын тоқтағанша қажетті күйге қойыңыз.
	Патроны әлсіз қатайтылған (бұрғы/бит патронда айналады)	Патроны тоқтағанша қатайтыңыз.

Аспапты жөндеуді тек ELITECH қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Өндірушінің қаптамасындағы құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Құралды, оның бөлшектерін және батареяларды тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім кәсіби құралға жатады. Қызмет ету мерзімі-10 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 12 ай құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жет-

кіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Өнімді сервис орталығына жеткізу – сатып алушының есебінен және өз күшімен жүзеге асырылады.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

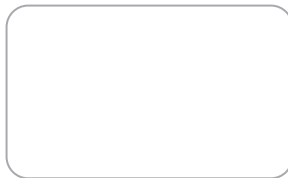
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі





8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация об товарах и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Российская Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru