

ELITECH®

ПАСПОРТ

**ПИЛА ТОРЦОВО-УСОВОЧНАЯ
ELITECH**

ПТ 13-21 (E2007.011.XX)

ПТ 16-25 (E2007.012.XX)



ПАШПАРТ
ПІЛА ТАРЦОВАЛЬНАЯ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
ҚАПТАЛДАУШЫ АРА ELITECH

www.elitech-tools.ru

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 25 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

27 - 49 Старонка

KZ

Өнім паспорты

51 - 73 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в руководстве информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	8
4. Комплектация	8
5. Описание конструкции	9
6. Подготовка к работе.....	12
7. Эксплуатация	15
8. Техническое обслуживание	18
9. Возможные неисправности и методы их устранения	21
10. Транспортировка и хранение.....	22
11. Утилизация.....	22
12. Срок службы.....	22
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/ декларации и дате производства.....	22
14. Гарантийные обязательства.....	23

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Торцовочная пила «ELITECH» (далее по тексту пила, инструмент или устройство) предназначена для стационарной точной распиловки заготовок из дерева и производных материалов (фанера, ДСП, ДВП, МДФ, ламинированные панели), а также тонкого алюминиевого профиля (при установке соответствующего диска), под заданным углом при производстве строительно-монтажных и отделочных работ, изготовления столярных и плотницких изделий.

Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 230В и частотой 50 Гц.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Информация в данном паспорте ориентирована на лиц, имеющих базовые технические навыки по обращению с подобными устройствами. Если у вас нет опыта работы с такими устройствами, обратитесь к специалисту.

Внимание! До ввода в эксплуатацию ознакомьтесь с содержанием данного паспорта, конструкцией устройства, органами управления и сферой его применения.

Научитесь быстро останавливать устройство.

Несоблюдение мер по технике безопасности и рекомендаций производителя может привести к поломке оборудования, травмам оператора и лиц, находящихся в непосредственном окружении при эксплуатации устройства и возникновением внештатных ситуаций.

Все указания и предписания по технике безопасности следует сохранить на будущее. Понятие “устройство”, использованное в указаниях по технике безопасности, относится к электроинструментам с питанием от сети (с сетевым кабелем).

Общие правила техники безопасности.

- Запрещается эксплуатация устройства лицам, не изучившим данные правила по технике безопасности, а также лицам, не достигнувшим 18 летнего возраста.
- Никогда не оставляйте без внимания работающее устройство. НЕ отходите от устройства, пока оно не остановится полностью.
- Помните, что оператор несет ответственность за несчастные случаи или ущерб, нанесенный другим лицам или их имуществу в процессе эксплуатации устройства. Оператор обязан принять все меры предосторожности, чтобы обеспечить свою безопасность и безопасность окружающих.
- Всегда проверяйте устройство перед работой. Убедитесь, что все рукоятки,

крепления и предохранительные приспособления находятся на месте и в исправном состоянии.

- Если устройство внесено в зимнее время в отапливаемое помещение, не включайте его до тех пор, пока оно не прогреется до температуры окружающего воздуха. В противном случае устройство может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

- Не перегружайте устройство – используйте его лишь для выполнения работ, соответствующих параметрам его производительности (см. “Технические характеристики”).

- Храните устройство в закрытом, недоступном для детей месте.

- Всегда руководствуйтесь здравым смыслом. Невозможно предусмотреть все ситуации, которые могут возникнуть перед Вами. Если Вы в какой-либо ситуации почувствовали себя неуверенно, обратитесь за советом к специалисту: дилеру, механику авторизованного сервисного центра, опытному пользователю.

Техника безопасности на рабочем месте.

- Рабочая зона должна содержаться в чистоте и быть хорошо освещена. Беспорядок и недостаток освещения в рабочей зоне могут привести к несчастным случаям.

- Работайте только в дневное время или при хорошем искусственном освещении.

- Нельзя использовать устройство во взрывоопасной обстановке, то есть там, где находятся горючие жидкости, газы или пыль. Устройство образует искры, искры могут стать причиной пожара или взрыва.

- Перед включением устройства, уберите все сопутствующие инструменты из рабочей зоны.

Электробезопасность.

- Убедитесь, что напряжение в розетке соответствует рабочему напряжению устройства.

- Если ваше устройство оснащено трёхконтактной вилкой, оно требует заземления и его необходимо заземлить, подключив к трёхконтактной электрической розетке. Третий контакт используется для заземления оборудования и защиты от случайного поражения электрическим током. НЕ удаляйте третий контакт.

- Вилка подключения устройства должна соответствовать розетке. Изменять вилку нельзя ни в коем случае.

- Не подвергайте устройство воздействию дождя или влаги. Проникновение воды в устройство увеличивает риск поражения электротоком и может вызвать поломку устройства, которая не будет считаться гарантийным случаем.

- Не вытаскивайте вилку устройства из розетки, дергая за кабель питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими как трубы, приборы отопления, кухонные плиты, холодильники. Если Ваше тело заземлено, то риск удара электрическим током значительно возрастает.

- Проконсультируйтесь с квалифицированным электриком или обслуживающим персоналом, если вы не полностью понимаете инструкции по заземлению или не уверены, что устройство правильно заземлено.

Личная безопасность.

- Никогда не используйте устройство, если Вы устали, плохо себя чувствуете или находитесь под воздействием лекарств, наркотиков, алкоголя или медикаментов, снижающих скорость рефлексов и уровень внимания.

- При выполнении работ будьте внимательны, тщательно обдумывайте свои действия. Не работайте на устройстве, если не можете целиком сконцентрироваться на выполняемой работе.

- Избегайте неустойчивых положений тела, позаботьтесь о наличии устойчивой опоры и возможности постоянного сохранения равновесия.

- Всегда используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Перед работой снимите все украшения, шарфы, галстуки и другие аксессуары, которые могут случайно попасть в движущиеся части устройства. Одежда должна быть полностью застёгнута, а длинные волосы убраны.

Внимание!

Древесная пыль - источник опасности!

Некоторые виды древесной пыли (например, дубовая, буковая и ясеневая), классифицируются как канцерогенные. Всегда используйте средства индивидуальной защиты!

Требования безопасности для работы с торцовочными пилами.

- Перед использованием убедитесь, что пила надежно и прочно установлена.

Если положение пилы нестабильно и шатко, устраните проблему.

- ЗАПРЕЩАЕТСЯ располагать пальцы рук возле пильного диска.

- ЗАПРЕЩАЕТСЯ работать на торцовочной пиле с изношенным или поврежденным пильным диском.

- Никогда не останавливайте и не тормозите пильный диск руками.

- Перед использованием убедитесь, что пила правильно отрегулирована.

- Перед пилением проверьте всю заготовку, убедившись, что в древесине нет посторонних предметов, сучков, гвоздей и т. п.

- При резке длинномерных заготовок используйте подходящие подставки для заготовок, удлинители стола и т. п.
- При необходимости используйте толкатель для подачи заготовки.
- Никогда не используйте заготовки, превышающие по размерам максимально допустимые значения, указанные в технических характеристиках станка.
- Проверяйте свободный ход и правильную работу подвижных частей защитного кожуха.
- Прежде чем включить пилу, крепко зафиксируйте заготовку. Никогда не держите заготовку руками.
- Пользуйтесь пилой только с установленным и исправно работающим защитным кожухом.
- Будьте особо внимательны при распиловке под углом.
- Перед началом работы установите инструмент на устойчивую поверхность.
- Блок мотора, когда он не заблокирован, должен ходить свободно и возвращаться в изначальное положение (в крайнюю верхнюю точку).
- Не блокируйте клавишу включения в нажатом положении.
- Всегда пользуйтесь системой отвода опилок.

Внимание! Не вносите изменения в конструкцию устройства. Производитель и поставщик снимает с себя ответственность за возникшие в результате этого последствия (травмы и повреждения изделия).

Выход из строя устройства при внесении изменений в его конструкцию не является гарантийным случаем.

Внимание! Использование устройства в любых других целях, не предусмотренных настоящим паспортом, является нарушением условий безопасной эксплуатации и прекращает действие гарантийных обязательств поставщика. Производитель и поставщик несут ответственности за повреждения, возникшие вследствие использования устройства не по назначению. Выход из строя устройства при использовании не по назначению не является гарантийным случаем.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	ПТ 13-21	ПТ 16-25
Код	E2007.011.XX	E2007.012.XX
Напряжение сети/частота, В/Гц	230/50	
Потребляемая мощность, Вт	1400	1600
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	5000	4500
Диаметр пильного диска, мм	210	255
Диаметр посадочного места, мм	30	30
Толщина диска, мм	2,8	3,0
Количество зубьев диска, шт	24	36
Угол поворота диска (влево-вправо), град	45°-45°	45°-45°
Угол наклона диска, град	90°-45°	90°-45°
Максимальная глубина пропила (90°/45°)	55/32	75/45
Максимальная ширина пропила (0°/45°)	120/80	135/95
Лазерный указатель	нет	есть
Степень защиты от внешних воздействий	IP20	
Масса изделия, кг	6,5	10,0

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Пила торцовочная	- 1шт.
2. Диск пильный	- 1шт.
3. Мешок-пылесборник	- 1шт.
4. Фиксатор заготовки (струбцина)	- 1шт.
5. Удлинитель рабочего стола	- 2шт.
6. Ключ шестигранный	- 1шт.
7. Паспорт	- 1шт.

Примечание: Комплект поставки может быть изменен без предварительного уведомления.

Внимание! На дополнительные расходные аксессуары, поставляемые в комплекте (диски, сверла, буры, полотна и т.д.) гарантийные обязательства не распространяются. Данные аксессуары обмену и возврату не подлежат.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Модель ПТ 13-21

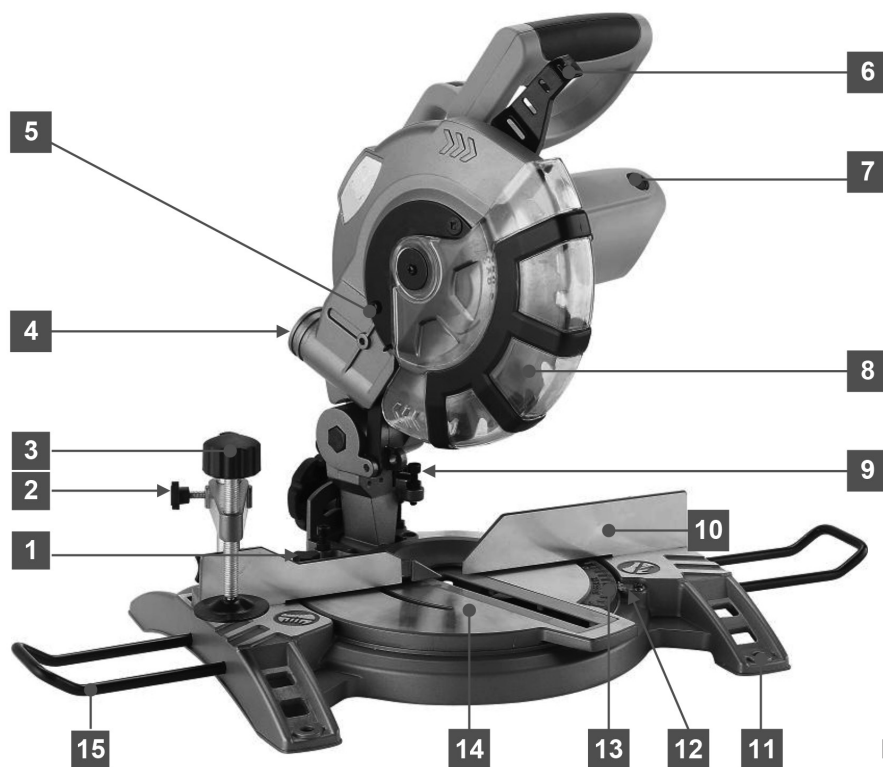
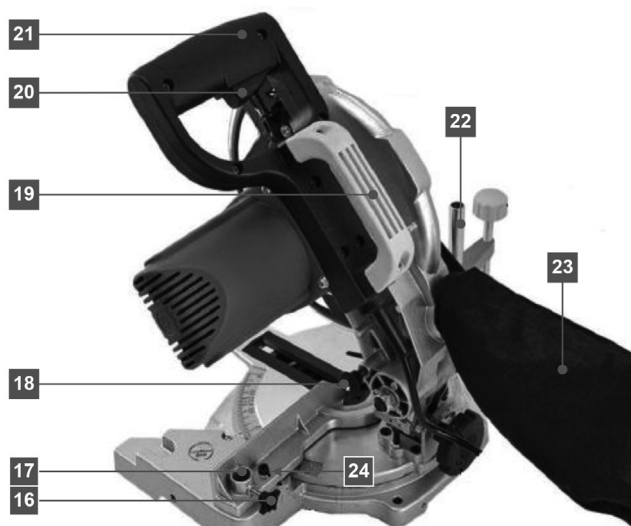


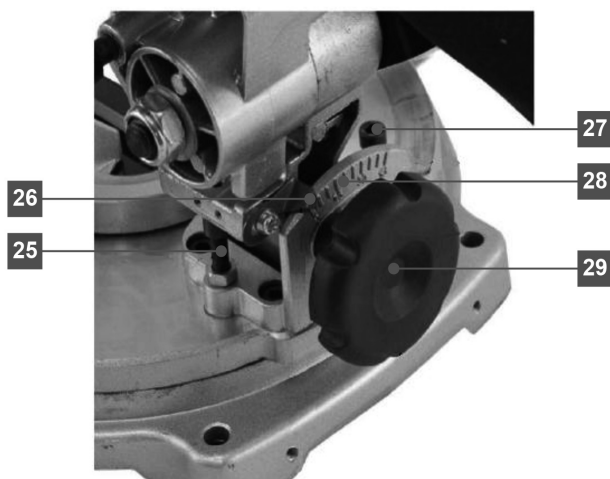
Рис. 1

- | | |
|--|---|
| 1. – Винт фиксации поворотного стола | 9. – Винт регулировки глубины пропила |
| 2. – Винт фиксации трубки на вертикальной стойке | 10. – Упор фронтальный |
| 3. – Трубка | 11. – Крепёжные отверстия |
| 4. – Патрубок для пылесборного мешка | 12. – Указатель шкалы поворота рабочего стола |
| 5. – Винт фиксации защитного кожуха | 13. – Шкала поворота рабочего стола |
| 6. – Рычаг разблокировки защитного кожуха | 14. – Поворотный рабочий стол |
| 7. – Крышка щеткодержателя | 15. – Удлинитель рабочего стола |
| 8. – Сдвижной защитный кожух | |



- 16. – Винт фиксации вертикальной стойки струбины
- 17. – Гнездо вертикальной стойки струбины
- 18. – Фиксатор транспортного положения пилы
- 19. – Ручка для переноски пилы в транспортном положении
- 20. – Выключатель
- 21. – Ручка управления
- 22. – Вертикальная стойка струбины
- 23. – Мешок – пылесборник
- 24. – Винт крепления фронтального упора

Рис. 2



- 25. – Винт регулировки угла наклона диска 90° (только для ПТ 13-21)
- 26. – Указатель шкалы наклона пильного диска
- 27. – Винт регулировки угла наклона диска 45° (только для ПТ 13-21)
- 28. – Шкала угла наклона пильного диска
- 29. – Винт фиксации угла наклона пильного диска

Рис. 3

Модель ПТ 16-25**



Рис. 4

- 1. – Винт фиксации поворотного стола
- 13. – Шкала поворота рабочего стола
- 28. – Шкала угла наклона пильного диска
- 30. – Стопорный рычаг

** - остальные органы управления и их расположение, в целом идентичны модели ПТ 13-21

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание!

Во избежание случайных запусков инструмента, ведущих к тяжелым травмам, прежде чем включать пилу в сеть, полностью соберите ее, произведите все необходимые настройки и проверьте затяжку деталей. Пила никогда не должна быть включена в сеть во время сборки, регулировки, смены диска, а также в нерабочее время.

6.1. Сборка (рис. 1-5).

Перед использованием пилу необходимо установить на ровной устойчивой поверхности верстака или рабочего стола. Через четыре отверстия (11) надёжно закрепите пилу болтовым соединением к верстаку (столу).

Установите в основание пилы два удлинителя (15) до упора и зафиксируйте их положение винтами фиксации (рис. 5).

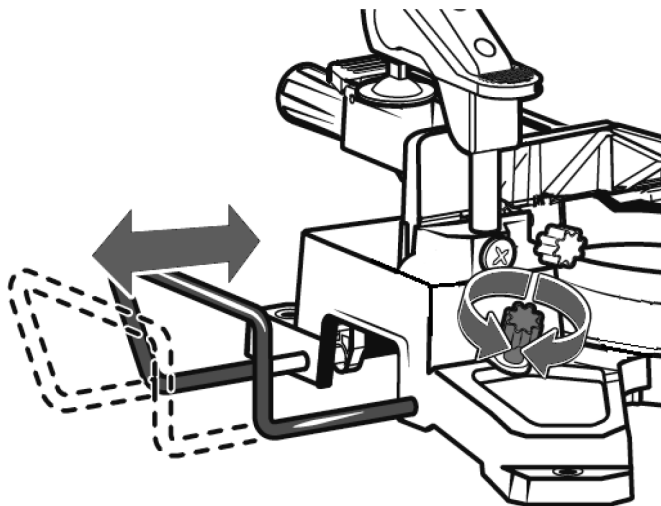


Рис. 5

На патрубок (4) установите пылесборный мешок (23) или подключите шланг пылесоса. Для подключения Вашего пылесоса, возможно, потребуется переходник (в комплект не входит). Когда пылесборный мешок наполнится наполовину, отсоедините его от пилы и освободите от содержимого.

Перед подключением пилы к электрической сети питания проверьте работу кнопки пуска (20), для чего несколько раз нажмите и отпустите её, при этом должны быть слышны характерные щелчки.

6.2. Приведение пилы в верхнее положение (рис. 2, 6).

Слегка нажмите на рукоятку пилы (19) и оттяните фиксатор (18).

Придерживая рукоятку (19), дайте пиле под действием пружины переместиться в верхнее положение.

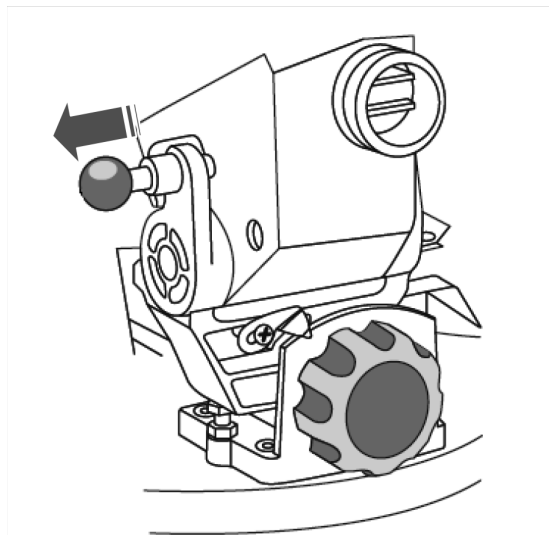


Рис. 6

6.3. Проверка заводских установок.

Изделие точно отрегулировано на заводе, однако, при транспортировке винты могут ослабнуть и точность установки нарушится. Для предотвращения брака в работе, перед началом эксплуатации проверьте следующие настройки:

- Угол установки ограничительного упора наклона на 90°. Проверять угольником между плоскостью пилы и поверхностью поворотного стола;
- Угол установки ограничительного упора наклона 45°. Проверять только после установки ограничительного упора наклона на 90° по шкале наклона (28), наклонив пилу до упора влево;
- Угол установки фронтального упора. Проверять угольником между плоскостями диска и фронтального упора при установленном в положение 0° поворотном столе:

ПРИМЕЧАНИЕ!

При нарушении углов установки обратитесь к разделу «Техническое обслуживание» настоящего паспорта.

6.4. Установка поворотного стола (установка угла поворота пильного диска относительно плоскости фронтального упора).

Модель ПТ 13-21:

- Ослабьте винт фиксации рабочего стола (1) (рис. 1).
- Держась за рукоятку управления (п. 21, рис. 2), поверните рабочий стол, установив нужный угол на шкале поворотного стола (13) напротив указателя шкалы (12) (рис. 1).
- Зафиксируйте положение рабочего стола, затянув винт (1) (рис. 1).

Модель ПТ 16-25:

- Ослабьте винт фиксации рабочего стола (1) (рис. 4).
- Держась за винт фиксации, нажмите на стопорный рычаг (30) и поверните стол на требуемый угол.
- Отпустите стопорный рычаг (убедитесь, что стопорный рычаг вошёл в паз на рабочем столе) и затяните винт фиксации рабочего стола.

6.5. Установка угла наклона пильного диска (изменение угла наклона пильного диска относительно плоскости рабочего стола).

- Ослабьте винт фиксации угла наклона пильного диска (29) (рис. 3).
- Держась за рукоятку управления (21) (рис. 2), наклоните пилу на нужный угол, ориентируясь по шкале угла наклона пильного диска и затяните винт фиксации наклона диска.

6.6. Установка струбицы.

Для надежной фиксации заготовки при пилении, на фронтальном упоре предусмотрены гнезда для крепления струбицы (п. 17, рис. 2). Вставьте вертикальную стойку струбицы (22) (рис. 2) в гнездо (17) и затяните её винтом (16). Отрегулируйте струбину в соответствии с размером и формой заготовки. Струбина может быть установлена в упоре как слева, так и справа от пильного диска.

ВАЖНО!

Всегда надежно и правильно закрепляйте заготовку струбицей. Отсутствие жесткой фиксации заготовки при пилении может стать причиной повреждения изделия и порчи заготовки, а также травм оператора. Убедитесь в том, что изделие ничем не касается струбицы при опускании и наклоне пильного диска.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается фиксировать кнопку пуска во включенном положении двигателя. В верхнем положении пилы защитный кожух (8) заблокирован, и опускание пилы за рукоятку невозможно. Перед опусканием пильного диска, необходимо отвести рычаг разблокировки (6) вправо.

При опускании пильного диска за рукоятку защитный кожух поднимается автоматически.

Защитный кожух автоматически возвращается в исходное положение, закрывая пильный диск, при поднятии пилы.

ВНИМАНИЕ! Опускание пилы (пильного диска) с усилием в заблокированном положении приведет к поломке.

НИКОГДА НЕ СНИМАЙТЕ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ И НЕ ДЕРЖИТЕ ЕГО ОТКРЫТЫМ.

В интересах вашей безопасности всегда держите защитный кожух в исправном состоянии. При любой неисправности защитного кожуха следует немедленно его заменить.

НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПИЛУ С НЕИСПРАВНЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ.

Чтобы опустить пильный диск на обрабатываемую заготовку, возьмитесь за рукоятку управления, большим пальцем отведите рычаг разблокировки защитного кожуха (6) (рис. 1) вправо и плавно наклоните пилу.

Включение пилы производится до приведения пильного диска в контакт с обрабатываемым материалом. Обязательно дождитесь набора максимального числа оборотов диска, после чего приступайте к распиливанию.

Используйте для обработки только заготовки, которые вы можете надёжно закрепить или безопасно удерживать рукой при отпиливании.

Всегда крепко держите рукоятку пилы в руке.

При работе с пилой избегайте перекоса, блокировки или заклинивания пильного диска – это приводит к возникновению эффекта отдачи. Эффект отдачи приводит к непроизвольному подъёму пилы вверх с большим усилием. Отдача является следствием неверной или ошибочной эксплуатации пилы и может стать причиной потери контроля над управлением пилой - это опасно для жизни и здоровья оператора.

Не используйте для работы повреждённые, искривленные и недостаточно заточенные пильные диски, а так же диски, изготовленные из быстрорежущей стали, абразивные и шлифовальные круги для работ по металлу и камню.

Для получения точного чистого реза при распиловке древесины и фанеры используйте пильные диски с большим количеством зубьев. Для грубого реза можно использовать пильные диски с меньшим количеством зубьев.

Не пилите одновременно несколько заготовок.

В зависимости от вида запланированного пиления, приведите пилу в необходимое для этого положение (рис. 7).



Рис. 7

7.1. Торцевое (поперечное) пиление.

- Ослабьте винт (1) фиксации поворотного стола.
- Вращайте стол до совмещения указателя (12) угла поворота, установленного на поворотном столе, со значением 0° на шкале угла поворота (13). Зафиксируйте поворотного стола винтом (1).
- Прижмите заготовку к фронтальному упору пильного стола, и зафиксируйте её с помощью струбцины.
- Включите пилу и дождитесь пока диск наберёт максимальные обороты.
- Отведите рычаг разблокировки защитного кожуха в сторону и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил.

7.2. Наклонное пиление.

С помощью Вашего изделия можно пилить с левым наклоном под углом от 0° до 45° .

- Отпустите винт (29) фиксации угла наклона и установите требуемый угол наклона.
- Зафиксируйте угол винтом (29).
- Прижмите заготовку к фронтальному упору пильного стола, и зафиксируйте её с помощью струбцины.
- Включите пилу и дождитесь пока диск наберёт максимальные обороты.

- Отведите рычаг разблокировки защитного кожуха в сторону и плавно опуская режущий блок, произведите распил.

7.3. Косое и поперечное пиление.

- Изделие позволяет производить, кроме поперечного пиления под углом 90°, и косое пиление под углом до 45° влево и вправо.
- Ослабьте винт (1) фиксации поворотного стола, поверните поворотный стол (14) до нужного угла и зафиксируйте данное положение винтом (1).
- Далее произведите распил, как описано выше.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Для удобства работы предусмотрены фиксированные положения установки углов пиления, отличающиеся от угла 90° на величину 0°, 15°, 22.5°, 31.6° и 45° в обе стороны.

При этом об установке в одно из указанных положений свидетельствует характерный щелчок.

7.4. Комбинированное пиление.

Комбинированное пиление – это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонным углами. Комбинированное пиление может осуществляться под наклонными углами от 45° до 90° влево и косыми углами от 90° до 45° влево и вправо.

Для распиловки под двойным углом стол выставляется на нужный угол скоса, а блок мотора - на нужный угол наклона. Ввиду взаимодействия двух углов, настройки для распиловки под двойным углом следует производить очень аккуратно.

Регулировки угла скоса и угла наклона зависят друг от друга. При изменении угла скоса меняется угол наклона. При изменении угла наклона меняется угол скоса.

Возможно, потребуется многократная настройка, чтобы получить нужный распил. Выставив второй угол, снова проверьте первый, т.к. настройка второго угла могла изменить настройку первого.

Выставив оба угла на нужные величины, прежде чем распиливать заготовку, произведите пробный распил на обрезках материала.

ВНИМАНИЕ!

Всегда фиксируйте изделие в заданных углах винтами фиксации наклона пильного диска (29) и поворота рабочего стола (1).

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Не приступайте к техническому обслуживанию пилы пока не убедитесь, что она отключена от электросети.

Регулярно вычищайте пыль, опилки и щепки из-под защитного кожуха. Следите за тем, чтобы вентиляционные жалюзи и полости не забивались.

Протирайте инструмент сухой тряпкой. При сильном загрязнении, используйте тряпку, слегка смоченную в теплой воде с небольшим добавлением чистящего средства или мыльного раствора. Не пользуйтесь растворителями. После протирки дайте инструменту высохнуть.

8.1. Проверка/замена пильного диска.

Эксплуатация затупленного пильного диска приводит к снижению производительности и может стать причиной выхода из строя двигателя, заточите или замените пильный диск сразу же, как только заметите его износ.

- Открутите винт фиксации защитного кожуха (5) (рис. 1, 8).
- Отведите в сторону рычаг разблокировки защитного кожуха (6) (рис. 9) и поднимите сдвижной защитный кожух (8) вверх (рис. 10). Таким образом вы получите доступ к пильному диску.

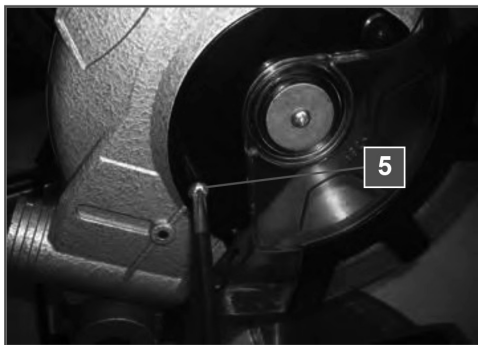


Рис. 8

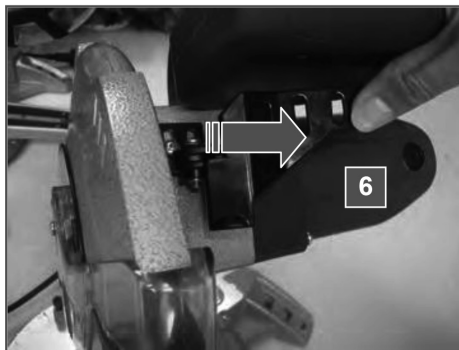


Рис. 9

- Нажмите фиксатор шпинделя (31) для его блокировки и открутите винт фиксации пильного диска при помощи шестигранного ключа (рис. 11, 12).
- Снимите внешний фланец, удалите износившийся пильный диск и установите новый на шпиндель так, чтобы стрелка направления на диске совпала со стрелкой на кожухе (рис. 13).
- Затяните винт фиксации пильного диска.
- Установите на место кожух.
- Убедитесь, что пильный диск и кожух установлены правильно и надежно зафиксированы.



Рис. 10

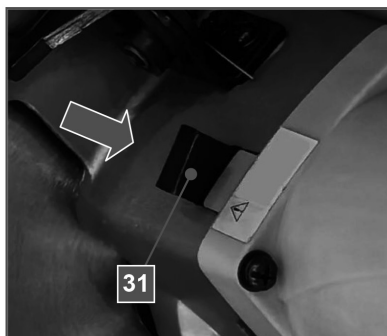


Рис. 11



Рис. 12



Рис. 13

8.2. Проверка/замена угольных щеток.

Угольные щетки следует проверять каждые 10-15 часов работы.

Для проверки или замены угольных щеток:

- Отсоедините кабель питания.
- Отвинтите крышку щеткодержателя (п. 7, рис. 1) подходящей отверткой.
- Извлеките угольную щетку и проверьте. Щетка не должна иметь трещин или сколов. Длина каждой угольной щетки должна составлять не менее 5 мм.
- Установите неповрежденную или новую угольную щетку в щеткодержатель.
- Установите на место крышку щеткодержателя.

8.3. Регулировка угла наклона пиления 90° (рис. 14).

- Ослабьте винт фиксации наклона пилы (29) и приведите пилу в вертикальное положение.
- Ослабьте стопорную гайку (25а) болта (25) и, используя угольник, вращением болта (25) установите пильный диск на угол 90° относительно рабочего стола.
- Затяните стопорную гайку (25а).

- По достижении необходимого результата регулировки, ослабьте установочный винт указателя (26а), совместите стрелку указателя (26) с делением 0° на шкале угла наклона пиления.

- Зафиксируйте винт указателя.

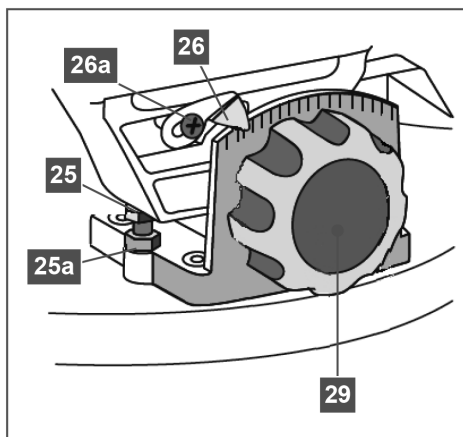


Рис. 14

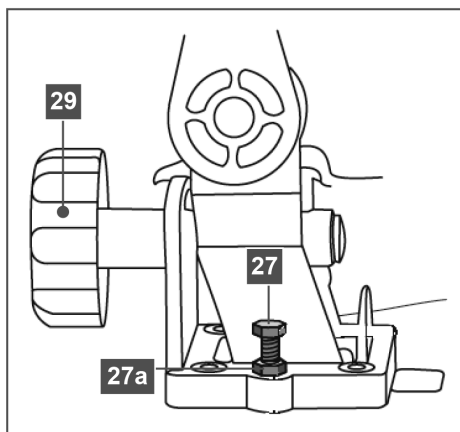


Рис. 15

8.4. Регулировка угла наклона пиления 45° (рис. 15).

- Ослабьте винт фиксации наклона пилы (29), приведите пилу в крайнее наклонное положение, ослабьте стопорную гайку (27а) и вращением болта (27) установите, используя угломер, пильный диск на угол 45° относительно стола рабочего стола.

- Затяните стопорную гайку (27а).

8.5. Регулировка угла 90° при торцевом пилении.

- Ослабьте два установочных болта (п.24, рис.2) фронтального упора.
- Отжав рычаг разблокировки, опустите пилу.
- Используя угольник и смещая фронтальный упор, установите между упором и пильным диском угол 90°.
- Зафиксируйте упор, затянув установочные болты.

8.6. Регулировка глубины пиления.

Положение винта регулировки глубины пропила (п.9, рис.1), ограничивает максимальное опускание пильного диска. Для регулировки максимальной глубины опускания пильного диска ослабьте контргайку винта (9).

Отрегулируйте и зафиксируйте контргайкой положение винта (9) так, чтобы при опускании пильный диск не касался конструкции пилы.

ПРИМЕЧАНИЕ!

При установке различных положений делайте пробное пиление. Проверьте результат пиления с использованием средств измерения.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Двигатель не запускается.	1. Нет напряжения в сети питания.	1. Проверьте наличие напряжения в сети.
	2. Неисправен выключатель.	2. Проверьте выключатель.
	3. Повышенный износ щёток.	3. Замените щётки на новые.
Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность.	1. Низкое напряжение в сети.	1. Проверьте напряжение в сети.
	2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	2. Обратитесь в специализированный сервисный центр для ремонта.
Двигатель перегревается.	1. Слишком быстрая подача пилы.	1. Уменьшите скорость подачи.
	2. Диск затупился.	2. Замените или заточите диск.
	3. Продолжительная работа в непрерывном режиме.	3. Эксплуатируйте пилу в повторно-кратковременном режиме.
Повышенная вибрация.	1. Диск выгнуло от перегрева или он потерял один или несколько зубьев.	1. Замените диск.
Выставленный угол пиления не совпадает с фактическим углом распила	1. Настройки угла наклона и/или поворота диска сбились	1. Отрегулируйте угол наклона и/или поворота диска

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре ELITECH.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Для транспортировки, опустите пилу в нижнее положение и зафиксируйте её фиксатором транспортного положения пилы 18 (Рис. 2).

Переносить пилу можно только взявшись за основание или за ручку для переноски пилы (19).

Инструмент в заводской упаковке можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50°C до +50°C и относительной влажности до 80 % (при температуре + 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Инструмент должен храниться в заводской упаковке в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности до 80 % (при температуре + 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок,

дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилкок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;

- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

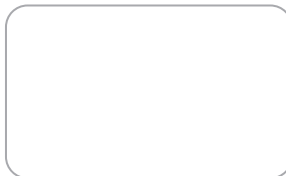
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзенай інструкцыяй і дбайна выконваць парады, якія тычацца мераў бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Аktуальная інфармацыя, якая змешчаная ў інструкцыі, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейных на момант яе выпуску.

Гэты пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабою права ўносіць змены ў канструкцыю, якія не ўплываюць на надзейнасць вырабу і бяспеку яго эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння карыстальніка.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	28
2. Правілы тэхнікі бяспекі	28
3. Тэхнічныя характарыстыкі	32
4. Камплектацыя	32
5. Апісанне канструкцыі	33
6. Падрыхтоўка да працы	36
7. Эксплуатацыя	39
8. Тэхнічнае абслугоўванне	41
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ліквідацыі	45
10. Транспарціроўка і захоўванне	46
11. Утылізацыя	46
12. Тэрмін службы	46
13. Дадзеныя аб вытворцу, Імпарцёры і сертыфікаты/ дэкларацыі і даце вытворчасці	46
14. Гарантыйныя абавязацельствы	46

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Тарцавальная піла «ELITECH» (далей па тэксце піла, інструмент або прылада) прызначана для стацыянарнай дакладнай распілоўкі нарыхтовак з дрэва і вытворных матэрыялаў (фанера, ДСП, ДВП, МДФ, ламінаваныя панэлі), а таксама тонкага алюмініевага профілю (пры ўсталёўцы адпаведнага дыска), пад зададзеным вуглом пры вытворчасці будаўніча-монтажных і аздабных прац, вырабу сталярных і цяслярскіх вырабаў.

Піла прызначана для працы ад аднафазнай сеткі пераменнага току напругай 230В частотой 50 Гц.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Увага! Інфармацыя ў дадзеным пашпарце арыентавана на асоб, якія маюць базавыя тэхнічныя навыкі па абыходжанні з падобнымі прыладамі. Калі ў вас няма досведу працы з такімі прыладамі, звернецеся да адмыслоўца.

Увага! Да ўводу ў эксплуатацыю азнаёміцеся са зместам дадзенага пашпарта, канструкцыяй прылады, органамі кіравання і сферай яго ўжывання.

Навучыцеся хутка спыняць прыладу.

Невыкананне мер па тэхніцы бяспекі і рэкамендацый вытворца можа прывесці да паломкі абсталявання, траўм аператара і асоб, якія знаходзяцца ў непасрэдным асяроддзі пры эксплуатацыі распыляльніка і ўзнікнення пазаштатных сітуацый.

Усе ўказанні і прадпісанні па тэхніцы бяспекі трэба захаваць на будучыню. Паняцце “прылада”, выкарыстанае ва ўказаннях па тэхніцы бяспекі, адносіцца да электраінструментаў з сілкаваннем ад сеткі (з сеткавым кабелем).

Агульныя правілы тэхнікі бяспекі:

- Забараняецца эксплуатацыя прылады асобам, якія не вывучылі дадзеныя правілы па тэхніцы бяспекі, а таксама асобам, якія не дасягнулі 18 гадовага ўзросту.
- Ніколі не пакідайце без увагі падлучаную ў сетку прыладу. Не адыходзьце ад прылады, пакуль яна не спыніцца цалкам.
- Памятайце, што аператар нясе адказнасць за няшчасныя выпадкі ці шкоду, нанесеную іншым асобам або іх маёмасці падчас эксплуатацыі прылады. Аператар абавязаны прыняць усе меры засцярогі, каб забяспечыць сваю бяспеку і бяспеку навакольных.
- Заўсёды правярайце прыладу перад працай. Пераканайцеся, што ўсе дзяржалыні, мацаванні і ахоўныя прыстасаванні знаходзяцца на месцы і ў спраўным стане.
- Калі прылада занесена ў зімовы час у ацяплянае памяшканне, не ўключайце

яе да таго часу, пакуль яна не прагрэцца да тэмпературы навакольнага паветра. У адваротным выпадку прылада можа выйсці з ладу пры ўключэнні з-за скандэнсаванай вільгаці на дэталях электрарухавіка.

- Не перагружайце прыладу – выкарыстоўвайце яе толькі для выканання работ, якія адпавядаюць параметрам яе прадукцыйнасці (гл. “Тэхнічныя характарыстыкі”).
- Захоўвайце прыладу ў закрытым, недаступным для дзяцей месцы.
- Заўсёды кіруйцеся разумным сэнсам. Немагчыма прадбачыць усе сітуацыі, якія могуць паўстаць перад Вамі. Калі Вы ў якой-небудзь сітуацыі адчулі сябе няўпэўнена, звернецеся за радам да адмыслоўца: дылеру, механіку аўтарызаванага сэрвіснага цэнтра, дасведчанаму карыстачу.

Тэхніка бяспекі на працоўным месцы.

- Рабочая зона павінна ўтрымлівацца ў чысціні і быць добра асветлена. Беспарадак і недахоп асвятлення ў рабочей зоне могуць прывесці да няшчасных выпадкаў.
- Працуйце толькі ў дзённы час або пры добрым штучным асвятленні.
- Нельга выкарыстоўваць прыладу ў небяспечнай абстаноўцы, гэта значыць там, дзе знаходзяцца гаручыя вадкасці, газы або пыл. Прылада ўтварае іскры, іскры могуць стаць прычынай пажару або выбуху.
- Перад уключэннем прылады, прыбярэйце ўсе спадарожныя інструменты з рабочей зоны.

Электрабяспека.

- Пераканайцеся, што напружанне ў разетцы адпавядае працоўнай напрузе прылады.
- Калі ваша прылада абсталявана трохкантактнай вілкай, яна патрабуе заземлення і яе неабходна заземліць, падлучыўшы да трохкантактнай электрычнай разетки. Трэці кантакт выкарыстоўваецца для заземлення абсталявання і абароны ад выпадковага паразы электрычным токам. Не выдаляйце трэці кантакт.
- Вілка падлучэння прылады павінна адпавядаць разетцы. Змяняць вілку нельга ні ў якім разе.
- Не падвяргайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Пранікненне вады ў прыладу павялічвае рызыку паразы электратакам і можа выклікаць паломку прылады, якая не будзе лічыцца гарантыйным выпадкам.
- Не выцягвайце вілку прылады з разетки, тузаючы за кабель сілкавання, гэта прывядзе да яе пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых граняў, мінеральных маслаў, рухомых дэталей, якія могуць яго пашкодзіць.
- Пазбягайце кантакту цела з заземленымі паверхнямі, такімі як трубы, прыборы ацяплення, кухонныя пліты, халадзільнікі. Калі ваша цела заземлена, то рызыка ўдару электрычным токам значна ўзрастае.

- Пракансультуйцеся з кваліфікаваным электрыкам або абслуговым персаналам, калі вы не цалкам разумеете інструкцыі па заземленні або не ўпэўненыя, што прылада правільна заземлена.

Асабістая бяспека.

- Ніколі не выкарыстоўвайце прыладу, калі вы стаміліся, дрэнна сябе адчуваеце ці знаходзіцеся пад уздзеяннем лекаў, наркатыкаў, алкаголю або медыкаментаў, якія зніжаюць хуткасць рэфлексаў і ўзровень увагі.

- Пры выкананні работ будзьце ўважлівыя, старанна абдумвайце свае дзеянні. Не працуйце на прыладзе, калі не можаце цалкам сканцэнтравана на выкананай працы.

- Пазбягайце няўстойлівых палажэнняў цела, паклапаціцеся аб наяўнасці ўстойлівай апоры і магчымасці пастаяннага захавання раўнавагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Перад працай зніміце ўсе ўпрыгажэнні, шалікі, гальштукі і іншыя аксэсуары, якія могуць выпадкова патрапіць у рухомыя часткі прылады. Адзенне павінна быць цалкам зашпілена, а доўгія валасы прыбраныя.

Увага!

Драўняны пыл - крыніца небяспекі!

Некаторыя віды драўнянага пылу (напрыклад, дубовая, букавая і ясянёвая), класіфікуюцца як канцэрагенныя. Заўсёды выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны!

Патрабаванні бяспекі для працы з тарцавальнымі піламі.

- Перад выкарыстаннем пераканайцеся, што піла надзейна і трывала ўсталяваная. Калі становішча пілы нестабільна і хістка, ухіліце праблему.

- Забараняецца размяшчаць пальцы рук каля пільнага дыска.

- Забараняецца працаваць на тарцавальнай піле з зношаным або пашкоджаным пільным дыскам.

- Ніколі не спыняйце і не тармазіце пільны дыск рукой.

- Перад выкарыстаннем пераканайцеся, што піла правільна адрэгулявана.

- Перад пілаваннем правярце ўсю нарыхтоўку, пераканайшыся, што ў драўніне няма старонніх прадметаў, сучкоў, цвікоў і т. п.

- Пры рэзанні даўгамернымі нарыхтовак выкарыстоўвайце прыдатныя падстаўкі для нарыхтовак, падаўжальнікі стала і т. п.

- Пры неабходнасці выкарыстоўвайце штурхач для падачы нарыхтоўкі.

- Ніколі не выкарыстоўвайце нарыхтоўкі, якія перавышаюць па памерах максімальна дапушчальныя значэння, названыя ў тэхнічных характарыстыках станка.

- Правярайце свабодны ход і правільную працу рухомых дэталей ахоўнага кажуха.

- Перш чым запусаць пілу, моцна зафіксуйце нарыхтоўку. Ніколі не трымаеце нарыхтоўку рукамі.

- Карыстайцеся пілой толькі з усталяваным і спраўна працуюць ахоўным кажухом.

- Будзьце асабліва ўважлівыя пры распілоўцы пад вуглом.

- Перад пачаткам працы ўсталюеце інструмент на ўстойлівую паверхню.

- Блок матара, калі ён не заблакаваны, павінен хадзіць свабодна і вяртацца ў першапачатковае становішча (у крайнюю верхнюю кропку).

- Не блакуйце клявішу ўключэння ў націснутым становішчы.

- Заўсёды карыстайцеся сістэмай адводу пілавіння.

Увага! Не ўносьце змены ў канструкцыю прылады. Вытворца і пастаўшчык здымае з сябе адказнасць за якія ўзніклі ў выніку гэтага наступства (траўмы і пашкоджанні выраба). Выхад з ладу прылады пры занясенні змен у канструкцыю прылады не з’яўляецца гарантыйным выпадкам.

Увага! Выкарыстанне прылады ў любых іншых мэтах, не прадугледжаных гэтым пашпартам, з’яўляецца парушэннем умоў бяспечнай эксплуатацыі і спыняе дзеянне гарантыйных абавязацельстваў пастаўшчыка. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за пашкоджанні, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады не па прызначэнні. Выхад з ладу прылады пры выкарыстанні не па прызначэнні не з’яўляецца гарантыйным выпадкам.

Крытэры гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛЬ	ПТ 13-21	ПТ 16-25
Код	E2007.011.XX	E2007.012.XX
Напружанне сеткі /частата, В/Гц	230/50	
Спажываная магутнасць, Вт	1400	1600
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/мін	5000	4500
Дыяметр пільнага дыска, мм	210	255
Дыяметр пасадачнага месца, мм	30	30
Таўшчыня дыска, мм	2,8	3,0
Колькасць зуб'яў дыска, шт	24	36
Вугал павароту дыска, град.	45°-45°	45°-45°
Вугал нахілу дыска, град.	90°-45°	90°-45°
Максімальная глыбіня прапіла (90°/45°)	55/32	75/45
Максімальная шырыня прапіла (0°/45°)	120/80	135/95
Лазерны паказальнік	няма	ёсць
Ступень аховы ад знешніх уздзеянняў	IP20	
Маса выраба, кг	6,5	10,0

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

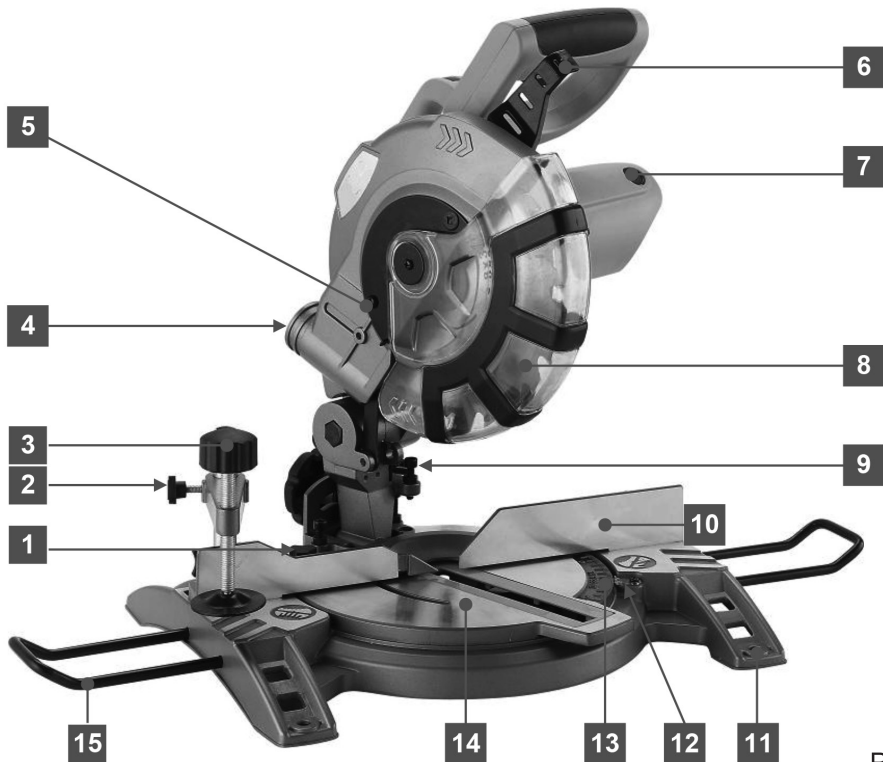
- | | |
|------------------------------------|---------|
| 1. Піла тарцавальная | - 1 шт. |
| 2. Дыск пільны | - 1 шт. |
| 3. Мяшок-пылаборнік | - 1 шт. |
| 4. Шрубцынга | - 1 шт. |
| 5. Падаўжальнікам працоўнага стала | - 2 шт. |
| 6. Ключ шасціграннай | - 1 шт. |
| 7. Пашпарт | - 1 шт. |

Заўвага: Камплект пастаўкі можа быць зменены без папярэдняга апавяшчэння.

Увага! На дадатковыя расходныя аксэсуары, якія пастаўляюцца ў камплекце (дыскі, свердзелы, свідры, палотны і г.д.) гарантыйныя абавязацельствы не распаўсюджваюцца. Дадзеныя аксэсуары абмену і звароту не падлягаюць.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

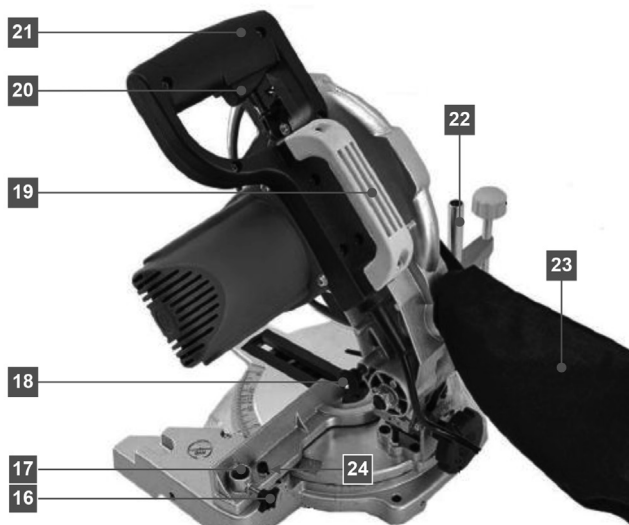
Мадэль ПТ 13-21



Рыс. 1

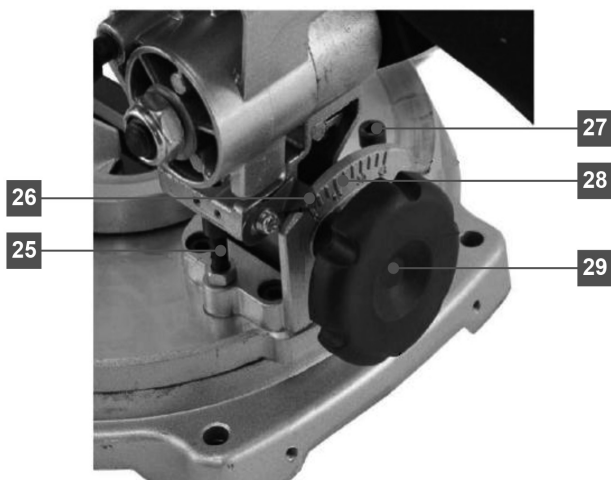
- 1. – Вінт фіксацыі паваротнага стала
- 2. – Вінт фіксацыі шрубцынгі на вертыкальнай стойцы
- 3. – Струбцына
- 4. – Патрубак для пылаборнага мяшка
- 5. – Вінт фіксацыі ахоўнага кажуха
- 6. – Рычаг разблакоўкі ахоўнага кажуха
- 7. – Крышка штоткатрымальніка
- 8. – Ссоўны ахоўны кажух

- 9. – Вінт абмежавання глыбіні прапіла
- 10. – Упор фронтальны
- 11. – Крапежныя адтуліны
- 12. – Паказальнік шкалы павароту працоўнага стала
- 13. – Шкала павароту працоўнага стала
- 14. – Паваротны працоўны стол
- 15. – Падаўжальнік працоўнага стала



- 16. Вiнт фiксацiї вертикальної
стойки шрубцiнгi
- 17. Гняздо вертикальної
стойки шрубцiнгi
- 18. Фiксатор транспортної
станiщi пили
- 19. Ручка для переноски пили у
транспортному станiщi
- 20. Вимкiн
- 21. Дзiржалiня керування
- 22. Вертикальна стойка
шрубцiнгi
- 23. М'яшок-пилзборник
- 24. Вiнт мацання фронтального
упора

Рис. 2



- 25. Вiнт регулювання вугла нахилу
диска 90° (тільки для ПТ 13-21)
- 26. Показальник шкали нахилу
пилнаго диска
- 27. Вiнт регулювання вугла нахилу
диска 45° (тільки для ПТ 13-21)
- 28. Шкала вугла нахилу пильного
диска
- 29. Вiнт фiксацiї вугла нахилу
пилнаго диска

Рис. 3

Мадэль ПТ 16-25**



Рыс. 4

- 1. Вiнт фiксацыi паваротнага стала
- 13. Шкала павароту працоўнага стала
- 28. Шкала вугла нахiлу пiльнага дыска
- 30. Стопарны рычаг

** - астатнія органы кіравання і іх размяшчэнне, у цэлым ідэнтычныя мадэлі ПТ 13-21

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

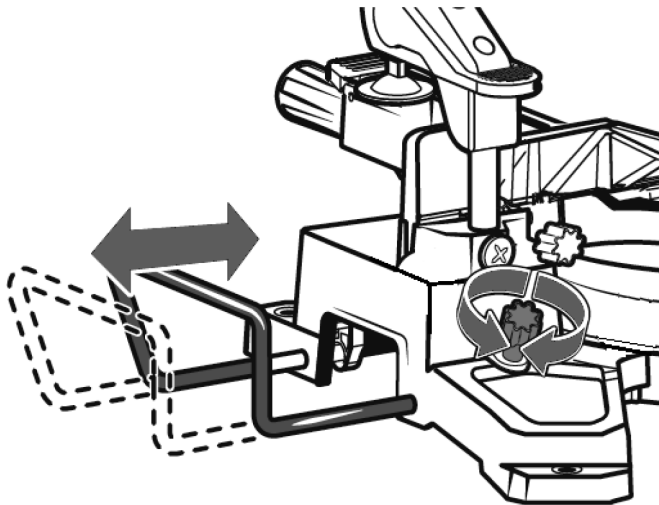
УВАГА!

Каб пазбегнуць выпадковых запускаў інструмента, якія вядуць да цяжкіх траўмаў, перш чым уключаць пілу ў сетку, цалкам збярыце яе, вырабіце ўсе неабходныя налады і праверце зацяжку дэталей. Піла ніколі не павінна быць уключана ў сетку падчас зборкі, рэгулявання, змены дыска, а таксама ў непрацоўны час.

6.1. Зборка (рыс. 1-5)

Перад выкарыстаннем пілу неабходна ўсталяваць на роўнай устойлівай паверхні варштата ці працоўнага стала. Праз чатыры адтуліны (11) надзейна замацуйце пілу балтавым злучэннем да варштата (стала).

Усталюеце ў падставу пілы два падаўжальніка (15) да ўпора і зафіксуйце іх становішча вінтамі фіксацыі (рыс. 5).



Рыс. 5

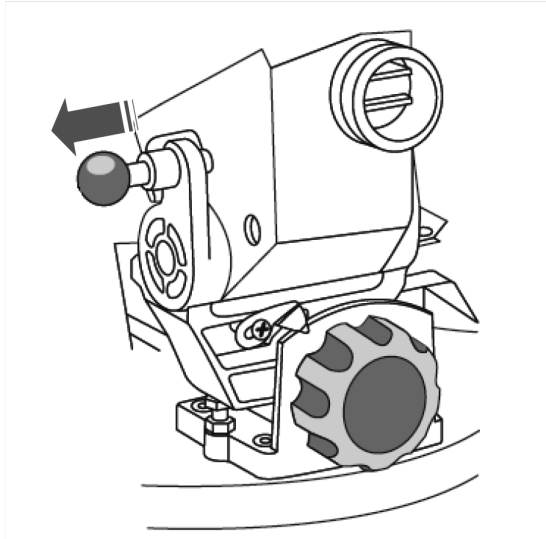
На патрубак (4) усталюйце мяшок для збору пылу (23) або падключыце шланг пыласоса. Для падлучэння вашага пыласоса, магчыма, спатрэбіцца пераходнік (у камплект не ўваходзіць). Калі пылазборны мяшок напоўніцца напалову, адлучыце яго ад пілы і вызваліце ад змесціва.

Перад падлучэннем пілы да электрычнай сеткі сілкавання праверце працу кнопкі пуску (20), для чаго некалькі разоў націсніце і адпусціце яе, пры гэтым павінны быць чутныя характэрныя пстрычкі.

6.2. Прывядзенне пілы ў верхняе становішча (рыс. 2, 6)

Націсніце на дзяржальню пілы (19) і адцягніце фіксатар (18).

Прытрымваючы дзяржальню (19), дайце піле пад дзеяннем спружыны перамесціцца ў верхняе становішча.



Рыс. 6

6.3. Праверка заводскіх устаноўак.

Выраб дакладна адрэгулявана на заводзе, аднак, пры транспартоўцы вінты могуць аслабнуць і дакладнасць ўстаноўкі парушыцца. Для прадухілення брака ў працы, перад пачаткам эксплуатацыі правярце наступныя налады:

- Вугал ўстаноўкі абмежавальнага ўпора нахілу на 90°. Правяраць вугольнікам паміж плоскасцю пілы і паверхняй паваротнага стала;
- Вугал ўстаноўкі абмежавальнага ўпора нахілу 45°. Правяраць толькі пасля ўстаноўкі абмежавальнага ўпора нахілу на 90° па шкале нахілу (28), нахіліўшы пілу да ўпора налева;
- Вугал ўстаноўкі фронтальнага ўпора. Правяраць вугольнікам паміж плоскасцямі дыска і фронтальнага ўпора пры ўстаноўленым у становішча 0° паваротным сталем:

Заўвага!

Пры парушэнні куту ўстаноўкі звярніцеся да падзелу «Тэхнічнае абслугоўванне» гэтага пашпарта.

6.4. Устаноўка паваротнага стала (Устаноўка вугла павароту пільнага дыска адносна плоскасці фронтальнага ўпора).

Мадэль ПТ 13-21:

- Прыслабце винт фіксацыі працоўнага стала (1) (рыс. 1).
- Трымаючыся за дзяржальню кіравання (П. 21, рыс. 2), павярніце працоўны стол, усталяваўшы патрэбны вугал на шкале паваротнага стала (13) насупраць паказальніка шкалы (12) (мал. 1).
- Зафіксуйце становішча працоўнага стала, зацягнуўшы винт (1) (рыс. 1).

Мадэль ПТ 16-25:

- Прыслабце винт фіксацыі працоўнага стала (1) (рыс. 4).
- Трымаючыся за винт фіксацыі, націсніце на стопорны рычаг (30) і павярніце стол на патрабаваны вугал.
- Адпусціце стопарны рычаг (пераканаўцеся, што стопарны рычаг увайшоў у пазу на працоўным стане) і зацягніце винт фіксацыі працоўнага стала.

6.5. Устаноўка вугла нахілу пільнага дыска (змена вугла нахілу пільнага дыска адносна плоскасці працоўнага стала).

- Прыслабце винт фіксацыі вугла нахілу пільнага дыска (29) (рыс. 3).
- Трымаючыся за дзяржальню кіравання (21) (рыс. 2), Нахіліце пілу на патрэбны вугал, арыентуючыся па шкале вугла нахілу пільнага дыска і зацягніце винт фіксацыі нахілу дыска.

6.6. Устаноўка шрубцынгі.

Для надзейнай фіксацыі нарыхтоўкі пры піраванні, на фронтальным упоры прадугледжаны гнязда для мацавання шрубцынгі (п. 17, рыс. 2). Устаўце вертыкальную стойку шрубцынгі (22) (рыс. 2) у гняздо (17) і зацягніце яе вінтом (16). Адрэгулюйце шрубцынг ў адпаведнасці з памерам і формай нарыхтоўкі. Шрубцынга можа быць ўстаноўлена ва ўпоры як злева, так і справа ад пільнага дыска.

Важна!

Заўсёды надзейна і правільна замацоўвайце нарыхтоўку шрубцынгай. Адсутнасць жорсткай фіксацыі нарыхтоўкі пры піраванні можа стаць прычынай пашкоджання выраба і псавання нарыхтоўкі, а таксама траўмаў аператара. Пераканаўцеся ў тым, што выраб нічым не тычыцца шрубцынгі пры апусканні і нахіле пільнага дыска.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

УВАГА! Катэгарычна забараняецца фіксаваць кнопку пуску ва ўключаным становішчы рухавіка. У верхнім становішчы пілы ахоўны кажух (8) заблякаваны, і апусканне пілы за дзяржальню немагчыма. Перад апусканнем пільнага дыска, неабходна адвесці рычаг разблакоўкі (6) направа.

Пры апусканні Пільны дыска за дзяржальню ахоўны кажух падымаецца аўтаматычна.

Ахоўны кажух аўтаматычна вяртаецца ў зыходнае становішча, зачыняючы пільны дыск, пры ўзняцці пілы.

УВАГА! Апусканне пілы (пільнага дыска) з высілкам у заблакаваным становішчы прывядзе да паломкі.

НИКОЛІ НЕ ЗДЫМАЙЦЕ АХОЎНЫ КАЖУХ (12) І НЕ ТРЫМАЙЦЕ ЯГО АДКРЫТЫМ.

У інтарэсах вашай бяспекі заўсёды трымаецца ахоўны кажух (20) у спраўным стане. Пры любой няспраўнасці ахоўнага кажуха (20) варта неадкладна яго замяніць.

НИКОЛІ НЕ ВЫКАРЫСТОЎВАЙЦЕ ПІЛУ З НЯСПРАЎНЫМ АХОЎНЫМ КОЖУХАМ.

Каб апусціць Пільны дыск на апрацоўваную нарыхтоўку, вазьміцеся за дзяржальню кіравання, вялікім пальцам адвядзіце рычаг разблакоўкі ахоўнага кажуха (6) (рыс. 1) направа і плаўна Нахіліце пілу.

Уключэнне пілы вырабляецца да прывядзення пільнага дыска ў кантакт з апрацоўваемым матэрыялам. Абавязкова дачакайцеся набору максімальнага ліку абаротаў дыска, пасля чаго прыступайце да распілоўвання.

Выкарыстоўвайце для апрацоўкі толькі нарыхтоўкі, якія вы можаце надзейна замацаваць або бяспечна ўтрымліваць рукой пры адпілоўванні.

Заўсёды моцна трымайце дзяржальню пілы ў руцэ.

Пры працы з пілой пазбягайце перакосу, блакаванні або закліноўванні пільнага дыска - гэта прыводзіць да ўзнікнення эфекту аддачы. Эфект аддачы прыводзіць да міжвольнага ўздыму пілы ўверх з вялікім намаганнем. Аддача з'яўляецца следствам няслушнай ці памылковай эксплуатацыі пілы і можа стаць прычынай страты кантролю над кіраваннем пілой – гэта небяспечна для жыцця і здароўя аператара.

Не выкарыстоўвайце для працы пашкоджаныя, скрыўленыя і нядосыць заточаныя пільныя дыскі, а гэтак жа дыскі, вырабленыя з хуткарэзнай сталі, абразіўныя і шліфавальныя кругі для прац па метале і каменю.

Для атрымання дакладнага чыстага рэзу пры распілоўцы драўніны і фанеры выкарыстоўвайце пільныя дыскі з вялікай колькасцю зуб'яў. Для грубага рэзу можна выкарыстоўваць пільныя дыскі з меншай колькасцю зуб'яў.

Не пілуйце адначасова некалькі нарыхтовак.

У залежнасці ад выгляду запланаванага пілавання, прывядзіце пілу ў неабходнае для гэтага становішча (рыс. 7).



Рис. 7

7.1. Тарцавое (папярочнае) пілаванне.

- Прыслабце вінт (1) фіксацыі паваротнага стала.
- Круціце стол да сумяшчэння паказальніка (12) вугла павароту, усталяванага на паваротным стане, са значэннем 0° на шкале вугла павароту (13). Зафіксуйце паваротны стол вінтом (1).
- Прыцісніце нарыхтоўку да франтальнага ўпору пільнага стала, і зафіксуйце яе з дапамогай шрубцынгі.
- Уключыце пілу і дачакайцеся пакуль дыск набярэ максімальныя абароты.
- Адвядзіце рычаг разблакоўкі ахоўнага кажуха ў бок і плаўна апускаючы рэжучы блок, разрэжце нарыхтоўку за адзін раз распілоўвання.

7.2. Нахільнае пілаванне.

- З дапамогай вашага выраба можна пілаваць з левым нахілам пад вуглом ад 0° да 45° .
- Апусціце вінт (29) фіксацыі вугла нахілу і ўсталюйце патрабаваны вугла нахілу.
 - Зафіксуйце вугал вінтом (29).
 - Прыцісніце нарыхтоўку да франтальнага ўпору пільнага стала, і зафіксуйце яе з дапамогай шрубцынгі.
 - Уключыце пілу і дачакайцеся пакуль дыск набярэ максімальныя абароты.
 - Адвядзіце рычаг разблакоўкі ахоўнага кажуха ў бок і плаўна апускаючы рэжучы блок, вырабіце распілоўванне.

7.3. Касое і папярочнае пілаванне.

- Выраб дазваляе вырабляць, акрамя папярочнага пілавання пад вуглом 90°, і касое пілаванне пад вуглом да 45° налева і направа.
- Прыслабце вінт (1) фіксацыі паваротнага стала, павярніце паваротны стол (14) да патрэбнага вугла і зафіксуйце дадзенае становішча вінтом (1).
- Далей зрабіце распілоўванне, як апісана вышэй.

Заўвага!

Для выгоды працы прадугледжаны фіксаваныя палажэнні ўстаноўкі вуглоў пілавання, адрозныя ад вугла 90° на велічыню 0°, 15°, 22.5°, 31.6° і 45° у абодва бакі.

Пры гэтым аб усталяванні ў адно з названых палажэнняў сведчыць характэрная пстрычка.

Камбінаванае пілаванне

Камбінаванае пілаванне - гэта працэс, пры якім пілаванне адбываецца адначасова пад касым і нахільным вугламі. Камбінаванае пілаванне ажыццяўляецца пад нахільнымі вугламі ад 45° да 90° і касымі вугламі ад 45° да 90° налева або направа.

Для распілоўкі пад падвойным вуглом стол выстаўляецца на патрэбны вугал скосу, а блок матара - на патрэбны вугал нахілу. З прычыны ўзаемадзеяння двух вуглоў, налады для распілоўкі пад падвойным вуглом варта вырабляць вельмі акуратна.

Рэгуляванні вугла скосу і вугла нахілу залежаць адзін ад аднаго. Пры змяненні вугла скосу мяняецца вугал нахілу. Пры змяненні вугла нахілу мяняецца вугал скосу.

Магчыма, спатрэбіцца шматразовая настройка, каб атрымаць патрэбнае распілоўванне. Выставіўшы другі вугал, зноў праверце першы, т.я. настройка другога вугла магла змяніць настройку першага.

Выставіўшы абодва вугла на патрэбныя велічыні, перш чым распілоўваць нарыхтоўку, зрабіце выпрабавальнае распілоўванне на абрэзках матэрыялу.

УВАГА!

Заўсёды фіксуйце выраб у зададзеных вуглах вінтамі фіксацыі нахілу пільнага дыска (29) і павароту працоўнага стала (1).

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

УВАГА!

Не прыступайце да тэхнічнага абслугоўвання пілы пакуль не пераканайцеся, што яна адключана ад электрасеткі.

Рэгулярна вычышчайце пыл, пілавінне і трэскі з-пад ахоўнага кажуха. Сачыце за тым, каб вентыляцыйныя жалюзі і паражніны не забіваліся.

Працірайце інструмент сухой аначай. Пры моцным забруджванні, выкарыстоўвайце аначу, злёгка змочаную ў цёплай вадзе з невялікім даданнем чысцячых сродкаў або мыльнага раствора. Не карыстайцеся растваральнікамі. Пасля праціркі дайце інструменту высохнуць.

8.1. Праверка / замена пільнага дыска.

Паколькі эксплуатацыя тупым пільным дыскам прыводзіць да паніжэння прадукцыйнасці і можа стаць чыннікам выхаду з ладу рухавіка, завастрыце ці замяніце пільны дыск адразу ж, як толькі заўважыце знос.

- Адкруціце вінт фіксацыі ахоўнага кажуха (5) (рыс. 1, 8).
- Адвядзіце ў бок рычаг разблакоўкі ахоўнага кажуха (6) (рыс. 9) і падніміце ссоўваемага ахоўны кажух (8) уверх (рыс. 10). Такім чынам вы атрымаеце доступ да пільнага дыска.

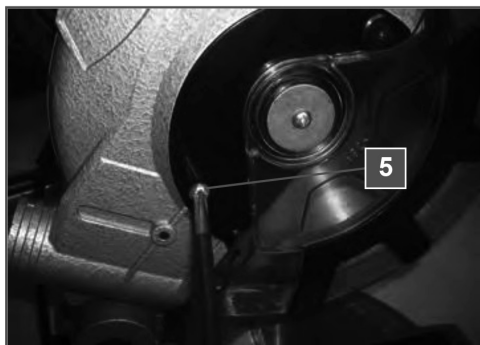


Рис. 8

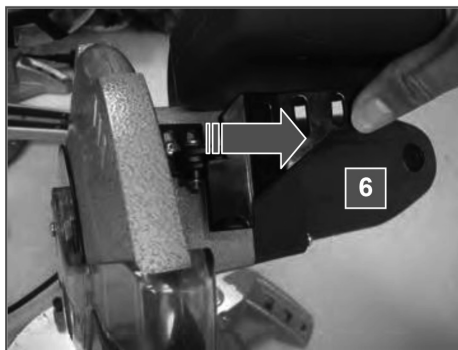


Рис. 9

- Націсніце фіксатар шпіндзеля (31) для яго блакавання і адкруціце вінт фіксацыі пільнага дыска пры дапамозе шасціграннай ключа (рыс. 11, 12).
- Зніміце знешні фланец, выдаліць зношаны пільны дыск і ўсталюйце новы на шпіндзель так, каб стрэлка напрамкі на дыску супала са стрэлкай на кажусе (рыс. 13).
- Зацягніце вінт фіксацыі пільнага дыска.
- Усталюйце на месца кажух.
- Пераканайцеся, што пільны дыск і кажух ўстаноўлены правільна і надзейна зафіксаваныя.



Рис. 10

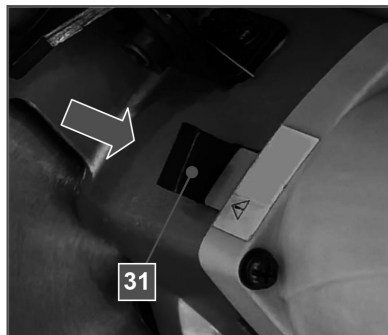


Рис. 11



Рис. 12



Рис. 13

8.2. Проверка/замена вугальних щоток.

Вугальня щоткі варта правяраць кожныя 10-15 гадзін працы.

Для праверкі ці замены вугальных щотак:

- Адлучыце кабель сілкавання.
- Адкруціце накрывку щоткатрымальніка прыдатнай адвёрткай (рыс. 20).
- Выміце вугальную щотку і праверце. Щотка не павінна мець расколін ці сколаў.

Даўжыня кожнай вугальнай щоткі павінна складаць не менш за 5 мм.

• Устаноўце непашкоджаную або новую вугальную щотку ў щоткатрымальнік (рыс. 21).

• Усталюйце на месца крышку щоткатрымальніка.

8.3. Рэгуляванне вугла нахілу пілавання 90° (рыс. 14).

• Прыслабце вінт фіксацыі нахілу пілы (29) і прывядзіце пілу ў вертыкальнае становішча.

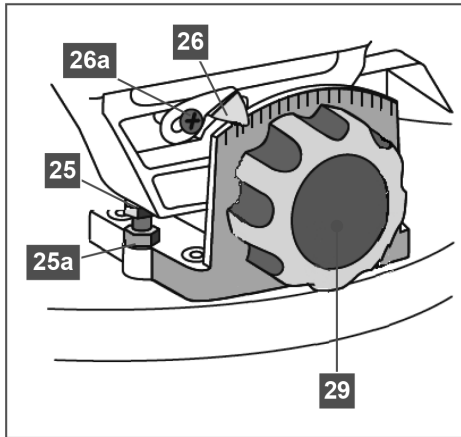
• Прыслабце стопарную гайку (25а) балта (25) і, выкарыстоўваючы вугольнік,

кручэннем балта (25) усталюйце пільны дыск на вугал 90° адносна працоўнага стала.

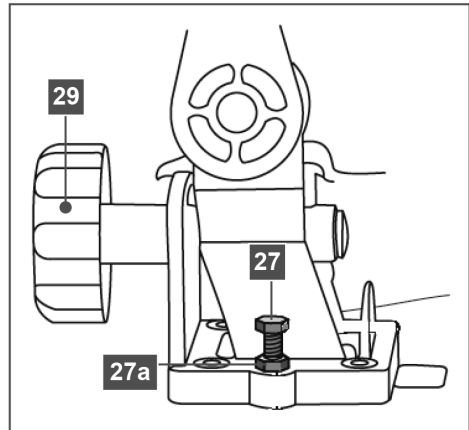
- Зацягніце стопорную гайку (25а).

• Па дасягненні неабходнага выніку рэгулявання, прыслабце установачны вінт паказальніка (26а), сумясціце стрэлку паказальніка (26) з дзяленнем 0° на шкале вугла нахілу пілавання.

- Зафіксуйце вінт паказальніка.



Рыс. 14



Рыс. 15

8.4. Рэгуляванне вугла нахілу пілавання 45° (рыс. 15).

• Прыслабце вінт фіксацыі нахілу пілы (29), прывядзіце пілу ў крайняе нахільнае становішча, прыслабце стопорную гайку (27а) і кручэннем балта (27) усталюйце, выкарыстоўваючы вугламер, пільны дыск на вугал 45° адносна стала працоўнага стала.

- Зацягніце стопорную гайку (27а).

8.5. Рэгуляванне вугла 90° пры тарцавым піраванні.

• Прыслабце два ўсталявальных балта (п. 24, рыс.2) франтальнага ўпора.
• Адціснуўшы рычаг разблакоўкі, апусціце пілу.
• Выкарыстоўваючы вугольнік і ссоўваючы франтальны ўпор, усталюйце паміж упорам і пільны дыскам вугал 90° .

- Зафіксуйце ўпор, зацягнуўшы ўсталявальныя балты.

8.6. Рэгуляванне глыбіні пілавання.

Становішча вінта рэгулявання глыбіні прапіла (П. 9, рыс.1), абмяжоўвае максімальную апусканне пільнага дыска. Для рэгулявання максімальнай глыбіні апускання пільнага дыска прыслабце контргайку вінта (9).

Адрэгулюйце і зафіксуйце контргайкай становішча вінта (9) так, каб пры апусканні пільны дыск не дакранаўся канструкцыі пілы.

Заўвага!

Пры ўсталёўцы розных палажэнняў рабіце пробнае пілаванне. Праверце вынік пілавання з выкарыстаннем сродкаў вымярэння.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ ЛІКВІДАЦЫІ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Метад ліквідацыі
Рухавік не запускаяецца	1. Няма напружання ў сетцы сілкавання.	1. Праверце наяўнасць напружання ў сетцы.
	2. Няспраўны выключальнік.	2. Праверце выключальнік.
	3. Падвышаны знос шчотак.	3. Заменіце шчоткі на новыя.
Рухавік не развівае поўную хуткасць і не працуе на поўную магутнасць.	1. Нізкая напруга ў сетцы.	1. Праверце напружанне ў сетцы.
	2. Згарэла абмотка або абрыў у абмотцы	2. Звярніцеся ў спецыялізаваны сэрвісны цэнтр для рамонту.
Рухавік пераграваецца.	1. Занадта хуткая падача пілы.	1. Паменшыце скорасць падачы.
	2. Дыск затупіўся.	2. Заменіце ці завастрыце дыск.
	3. Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме.	3. Эксплуатуйце пілу ў паўторна-кароткачасовым рэжыме.
Падвышаная вібрацыя.	1. Дыск выгнуў ад перагрэву або ён страціў адзін або некалькі зуб'яў.	1. Заменіце дыск.
Выстаўлены вугал пілавання не супадае з фактычным вуглом распілоўвання	1. Налады вуглаа нахілу і/ або павароту дыска збіліся	1. Адрэгулюйце вугал нахілу і/або павароту дыска

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікаванымі адмыслоўцамі ў сэрвісным цэнтры Elitech.

10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ

Для транспарціроўкі, апусціце пілу ў ніжняе становішча і зафіксуйце яе фіксатарам транспартнага становішча пілы 18 (рыс. 2).

Пераносіць пілу можна толькі узяўшыся за падставу або за ручку для пераноскі пілы (19).

Электраінструмент у пакаванні вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб з'яўляецца тэхнікай бытавога класу. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦУ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАТЫ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцу, імпартёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу **Спажыўцу.**

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён

пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганы, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваець са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шыльдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;
- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхляп);
- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);
- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;
- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;
- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія труцца, дэталей перадаткавых механізмаў і матэрыялаў,
- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.
- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае выведзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выведзенне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;
- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажаў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў),

паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула вывадзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі;

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

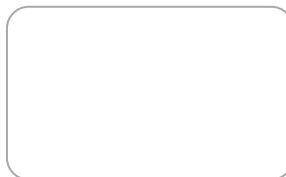
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз! Сізге осы нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауға кеңес береміз.

Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	52
2. Қауіпсіздік ережелері	52
3. Техникалық сипаттамалары	56
4. Жиынтықталуы	56
5. Құрылым сипаттамасы	57
6. Жұмысқа дайындау	60
7. Пайдалану	62
8. Техникалық қызмет көрсету	65
9. Үқтимал ақаулар және оларды жою әдістері	69
10. Тасымалдаумен сақтау	70
11. Көдеге жарату	70
12. Қызмет мерзімі	70
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер	70
14. Кепілдік міндеттемелері	70

1. МАҚСАТЫ

“ELITECH” көлденең кесу арасы (бұдан әрі мәтін бойынша ара, құрал немесе құрылғы) құрылыс-монтаж және әрлеу жұмыстары кезінде, сондай-ақ ағаш ұсталығы мен ағаш өңдеу бұйымдарын жасау барысында, берілген бұрыш бойынша ағаш пен оның туынды материалдарын (фанера, ДСП, ДВП, МДФ, ламинатталған панельдер), сондай-ақ жұқа алюминий профильдерін (тиісті диск орнатылған жағдайда) дәл стационарлы кесуге арналған құрал болып табылады.

Ара кернеуі 230В жиілігі 50 Гц болатын бір фазалы айнымалы ток желісінен жұмыс істеуге арналған.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Назар аударыңыз! Осы төлқұжаттағы ақпарат осындай құрылғылармен жұмыс істеу бойынша негізгі техникалық дағдылары бар адамдарға бағытталған. Егер сізде мұндай құрылғылармен тәжірибе болмаса, маманға хабарласыңыз.

Назар аударыңыз! Пайдалануға берілгенге дейін осы паспорттың мазмұнымен, құрылғының дизайнымен, басқару органдарымен және оны қолдану аясымен танысыңыз.

Құрылғыны тез тоқтатуды үйреніңіз.

Қауіпсіздік шаралары мен өндірушінің ұсынымдарын сақтамау жабдықтың бұзылуына, оператордың және бүріккішті пайдалану кезінде тікелей қоршаған ортадағы адамдардың жарақаттануына және штаттан тыс жағдайлардың туындауына әкелуі мүмкін.

Қауіпсіздік туралы барлық нұсқаулар мен нұсқаулар болашаққа сақталуы керек. Қауіпсіздік нұсқауларында қолданылатын “құрылғы” ұғымы желіден қуат алатын электр құралдарына (желілік кабельмен) қатысты.

Жалпы қауіпсіздік ережелері:

- Қауіпсіздік техникасы бойынша осы Қағидаларды зерделемеген адамдарға, сондай-ақ 18 жасқа толмаған адамдарға құрылғыны пайдалануға тыйым салынады.

- Желіге қосылған құрылғыны ешқашан назардан тыс қалдырмаңыз. Толығымен тоқтағанша құрылғыдан алыстамаңыз.

- Есіңізде болсын, оператор құрылғыны пайдалану кезінде жазатайым оқиғалар немесе басқа адамдарға немесе олардың мүлкіне келтірілген залал үшін жауап береді. Оператор өзінің және айналасындағылардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін барлық сақтық шараларын қабылдауға міндетті.

- Жұмыс алдында әрқашан құрылғыны тексеріңіз. Барлық кілттердің, бекіткіштердің және қауіпсіздік құрылғыларының орнында және жақсы күйде екеніне көз жеткізіңіз.

- Егер құрылғы қыста жылытылатын бөлмеге әкелінсе, оны қоршаған ауа температурасына дейін қызғанша қоспаңыз. Әйтпесе, электр қозғалтқышының бөліктеріндегі ылғалдың конденсациялануына байланысты құрылғы қосулы кезде істен шығуы мүмкін.

- Құрылғыны шамадан тыс жүктемеңіз-оны тек өнімділік параметрлеріне сәйкес келетін жұмыстарды орындау үшін пайдаланыңыз (“Техникалық сипаттамаларды”қараңыз).

- Құрылғыны балалардың қолы жетпейтін жабық жерде сақтаңыз.

- Өрқашан ақылға қонымды болыңыз. Сіздің алдыңызда туындауы мүмкін барлық жағдайлардың үштен бірін қамтамасыз ету мүмкін емес. Егер сіз қандай да бір жағдайда өзіңізді сенімсіз сезінсеңіз, маманнан кеңес алыңыз: дилер, уәкілетті қызмет көрсету орталығының механигі, тәжірибелі қолданушы.

Жұмыс орнындағы қауіпсіздік техникасы.

- Жұмыс аймағы таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Жұмыс аймағындағы тәртіпсіздік пен жарықтың болмауы жазатайым оқиғаларға әкелуі мүмкін.

- Тек күндізгі уақытта немесе жақсы жасанды жарықта жұмыс жасаңыз.

- Құрылғыны жарылғыш ортада, яғни жанғыш сұйықтықтар, газдар немесе шаң орналасқан жерде қолдануға болмайды. Құрылғы ұшқын шығарады, ұшқын өрт немесе жарылыс тудыруы мүмкін.

- Құрылғыны қоспас бұрын, жұмыс аймағынан барлық ілеспе құралдарды алып тастаңыз.

Электр қауіпсіздігі.

- Розеткадағы кернеу құрылғының жұмыс кернеуіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Егер сіздің құрылғыңызда үш істікшелі штепсель болса, ол жерге қосуды қажет етеді және оны үш істікшелі электр розеткасына қосу арқылы жерге қосу керек. Үшінші түйреуіш жабдықты жерге қосу және кездейсоқ электр тогының соғуынан қорғау үшін қолданылады. Үшінші контактіні жоймаңыз.

- Құрылғының қосқыш ашасы розеткаға сәйкес келуі керек. Ешқандай жағдайда шанышқыны өзгерту мүмкін емес.

- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Құрылғыға судың енуі электр тогының соғу қаупін арттырады және кепілдік жағдайы болып саналмайтын құрылғының бұзылуына әкелуі мүмкін.

- Қуат кабелін тартып, құрылғының ашасын розеткадан шығармаңыз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Құбырлар, жылыту құрылғылары, ас үй плиталары, тоңазытқыштар сияқты

жерге тұйықталған беттермен дененің жанасуын болдырмаңыз. Егер сіздің денеңіз жерге тұйықталса, электр тогының соғу қаупі айтарлықтай артады.

- Егер сіз жерге тұйықтау нұсқауларын толық түсінбесеңіз немесе құрылғының дұрыс жерге тұйықталғанына сенімді болмасаңыз, білікті электрикпен немесе техникалық қызмет көрсетушімен кеңесіңіз.

Жеке қауіпсіздік.

- Егер сіз шаршасаңыз, өзіңізді нашар сезінсеңіз немесе рефлексдердің жылдамдығын және зейін деңгейін төмендететін дәрі-дәрмектердің, есірткілердің, алкогольдің немесе дәрі-дәрмектердің әсерінен болсаңыз, құрылғыны ешқашан пайдаланбаңыз.

- Жұмысты орындау кезінде мұқият болыңыз, әрекеттеріңізді мұқият ойластырыңыз. Егер сіз орындалатын жұмысқа толығымен назар аударалмасаңыз, құрылғыда жұмыс жасамаңыз.

- Дененің тұрақсыз позицияларынан аулақ болыңыз, тұрақты тірек пен тепе-теңдікті сақтау мүмкіндігіне назар аударыңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).

- Жұмыс алдында құрылғының қозғалатын бөліктеріне кездейсоқ түсіп кетуі мүмкін барлық зергерлік бұйымдарды, шарфтарды, галстуктарды және басқа керек-жарақтарды алып тастаңыз. Киім толығымен түймеленіп, ұзын шашты алып тастау керек.

Назар аударыңыз!

Ағаш шаңы-қауіп көзі!

Ағаш шаңының кейбір түрлері (мысалы, емен, бук және күл) канцерогенді болып жіктеледі. Әрқашан жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз!!

Көлденең кесу араларымен жұмыс істеуге арналған қауіпсіздік талаптары.

- Қолданар алдында араның сенімді және мықтап орнатылғанына көз жеткізіңіз. Егер араның орналасуы тұрақсыз және тұрақсыз болса, мәселені шешіңіз.

- Саусақтарыңызды аралау дискісінің жанына қоюға тыйым салынады.

- Тозған немесе зақымдалған аралау дискісі бар кескіш арамен жұмыс істеуге тыйым салынады.

- Ешқашан ара дискісін қолыңызбен тоқтатпаңыз немесе тежемеңіз..

- Қолданар алдында араның дұрыс реттелгеніне көз жеткізіңіз.

- Аралау алдында бүкіл дайындаманы тексеріп, ағашта бөгде заттар, түйіндер, тырнақтар және т. б. жоқ екеніне көз жеткізіңіз.

- Ұзын өлшемді дайындамаларды кесу кезінде қолайлы дайындамаларды, үстел ұзартқыштарын және т. б. пайдаланыңыз.

- Қажет болса, дайындаманы беру үшін итергішті пайдаланыңыз.

- Ешқашан машинаның техникалық сипаттамаларында көрсетілген

максималды рұқсат етілген мәндерден асатын дайындамаларды пайдаланбаңыз.

- Қорғаныс қаптамасының жылжымалы бөлшектерінің еркін жүруін және дұрыс жұмыс істеуін тексеріңіз.

- Араны іске қоспас бұрын, дайындаманы мықтап бекітіңіз. Ешқашан дайындаманы қолыңызбен ұстамаңыз. Дайындамада шегелердің жоқтығын тексеріңіз.

- Араны тек орнатылған және дұрыс жұмыс істейтін қорғаныс қаптамасымен пайдаланыңыз..

- Бұрышпен кесу кезінде ерекше сақ болыңыз.

- Жұмысты бастамас бұрын құралды тұрақты бетке орнатыңыз.

- Мотор блогы блокталмаған кезде еркін қозғалып, бастапқы орнына (ең жоғары нүктеге) оралуы керек.

- Қуат пернесін басылған күйде блоктамаңыз.

- Өрқашан үгінділерді шығару жүйесін қолданыңыз.

Назар аударыңыз! Құрылғының дизайнына өзгертулер енгізбеңіз. Өндіруші мен жеткізуші нәтижесінде туындаған салдарлар (өнімнің жарақаты мен зақымдануы) үшін жауапкершілікті өзінен алып тастайды. Құрылғының дизайнына өзгерістер енгізу кезінде құрылғының істен шығуы кепілдік жағдайы болып табылмайды.

Назар аударыңыз! Құрылғыны осы паспортта көзделмеген кез келген басқа мақсаттарда пайдалану қауіпсіз пайдалану шарттарын бұзу болып табылады және өнім берушінің кепілдік міндеттемелерінің қолданылуын тоқтатады. Өндіруші мен жеткізуші құрылғыны мақсатсыз пайдалану салдарынан туындаған зақым үшін жауап бермейді. Маңызды емес пайдалану кезінде құрылғының істен шығуы кепілдік жағдайы болып табылмайды.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусының механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

КӨРСЕТКІШТЕР / МОДЕЛЬДЕРІ	ПТ 13-21	ПТ 16-25
Код	E2007.011.XX	E2007.012.XX
Напряжение сети/частота, В/Гц	230/50	
Қуат тұтыну, Вт	1400	1600
Жүксіз жылдамдық, айн/мин	5000	4500
Ара дискінің диаметрі, мм	210	255
Орнату орынның диаметрі, мм	30	30
Дискінің қалыңдығы, мм	2,8	3,0
Диск тістерінің саны, дана.	24	36
Дискінің бұрылу бұрышы, град	45°-45°	45°-45°
Дискінің еңкею бұрышы, град	90°-45°	90°-45°
Максималды кесу тереңдігі (90°/45°)	55/32	75/45
Максималды кесу ені (0°/45°)	120/80	135/95
Лазерлік көрсеткіш	Жоқ	бар
Сыртқы әсерлерден қорғау дәрежесі	IP20	
Өнімнің салмағы, кг	6,5	10,0

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

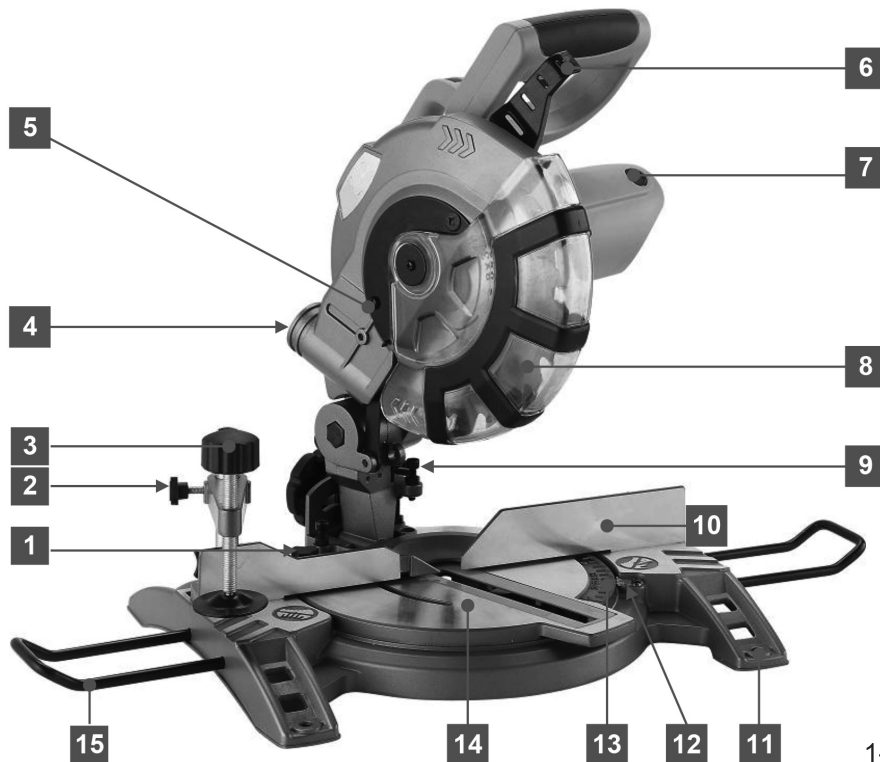
- | | |
|------------------------------|----------|
| 1. Қапталдаушы ара | - 1 дана |
| 2. Аралау дискісі | - 1 дана |
| 3. Шаң жинағыш қап | - 1 дана |
| 4. Бұрандама қысқыш | - 1 дана |
| 5. Жұмыс үстелінің ұзартқышы | - 2 дана |
| 6. Аллен кілті | - 1 дана |
| 7. Төлқұжат | - 1 дана |

Ескерту: жеткізу жинағы ескертусіз өзгертілуі мүмкін.

Назар аударыңыз! Жиынтықта жеткізілетін қосымша шығын керек-жарақтарына (дискілер, бұрғылар, борактар, жаймалар және т.б.) кепілдік міндеттемелері қолданылмайды. Бұл аксессуарлар айырбастауға және қайтаруға жатпайды.

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ

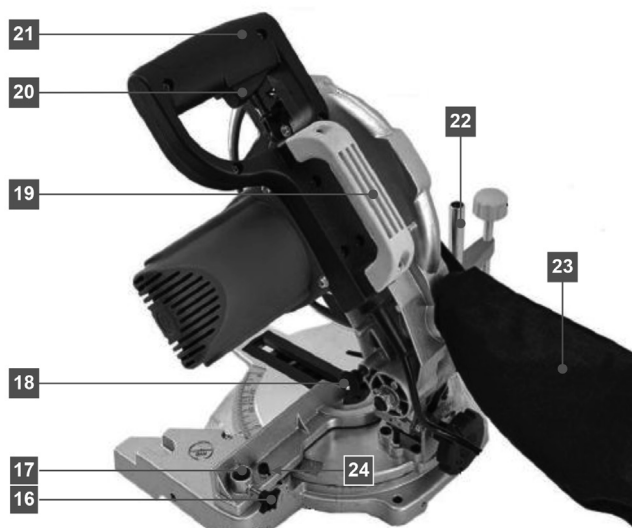
Моделі ПТ 13-21



1-сурет

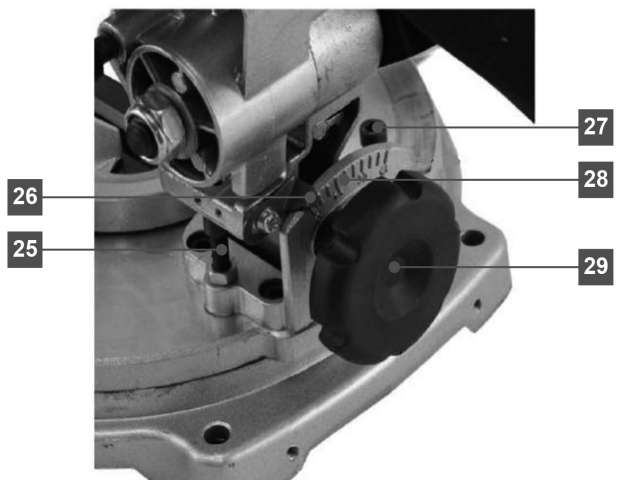
1. Айналмалы үстелді бекіту бұрандасы
2. Тік тірекке қысқыш бекіту бұрандасы
3. Қысқыш
4. Шаң жинайтын сөмкеге арналған құбыр
5. Қорғаныс каптамасындағы тартқышты бекітетін бұранда
6. Қорғаныс корпусының құлпын ашу тұтқасы
7. Щетка ұстағышының қақпағы

8. Жылжымалы қорғаныс
9. Кесу тереңдігін реттеу бұрандасы
10. Алдыңғы тірек
11. Бекіту тесіктері
12. Жұмыс үстелінің айналу шкаласының көрсеткіші
13. Жұмыс үстелінің айналу шкаласы
14. Айналмалы жұмыс үстелі
15. Жұмыс үстелінің ұзартқышы



- 16. Қысқыштың тік тірегін бекіту бұрандасы
- 17. Тік қысқыш бағанының ұясы
- 18. Араның тасымалдау жағдайына бекітуші
- 19. Көлік жағдайында араны алып жүруге арналған тұтқа
- 20. Ажыратқыш
- 21. Басқару тұтқасы
- 22. Тік қысқыш тірек
- 23. Шаң жинағыш қап
- 24. Алдыңғы аялдаманы бекіту бұрандасы

2-сурет



- 25. 90° диск бұрышын реттеу бұрандасы (тек ПТ 13-21 үшін)
- 26. Аралау дискісінің көлбеу шкаласының көрсеткіші
- 27. Диск бұрышын реттеу бұрандасы 45° (тек ПТ 13-21 үшін)
- 28. Аралау дискісінің көлбеу шкаласы
- 29. Аралау дискісінің бұрышын бекіту бұрандасы

3-сурет

Моделі ПТ 16-25**



4-сурет

- 1. Айналмалы үстелді бекіту бұрандасы
- 13. Жұмыс үстелінің айналу шкаласы
- 28. Аралау дискісінің көлбеу шкаласы
- 30. Құлыптау тұтқасы

** - қалған басқару органдары және олардың орналасуы, жалпы алғанда, ПТ 13-21 модельдерімен бірдей

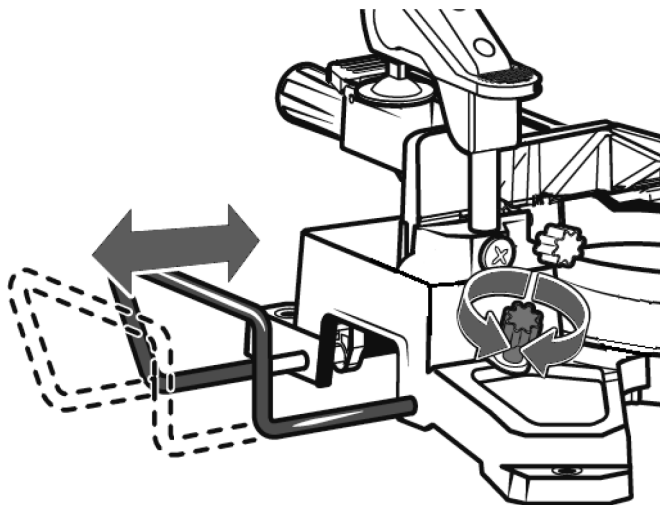
6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Назар аударыңыз! Араны желіге қоспас бұрын ауыр жарақатқа әкелетін құралдың кездейсоқ іске қосылуын болдырмау үшін оны толығымен жинап, барлық қажетті параметрлерді орнатыңыз және бөлшектердің қатаюын тексеріңіз. Араны құрастыру, реттеу, дискіні өзгерту кезінде, сондай-ақ жұмыс уақытынан тыс уақытта ешқашан желіге қосуға болмайды.

6.1. Құрастыру (1-5-суреттер)

Қолданар алдында араны верстактың немесе жұмыс үстелінің тегіс, тұрақты бетіне орнату керек. Төрт тесік арқылы (11) араны жұмыс үстеліне (верстакке) бұрандалы қосылыспен мықтап бекітіңіз.

Араның негізіне екі ұзартқышты (15) тоқтағанша орнатыңыз және олардың орнын бекіту бұрандаларымен бекітіңіз (5-сурет).



5-сурет

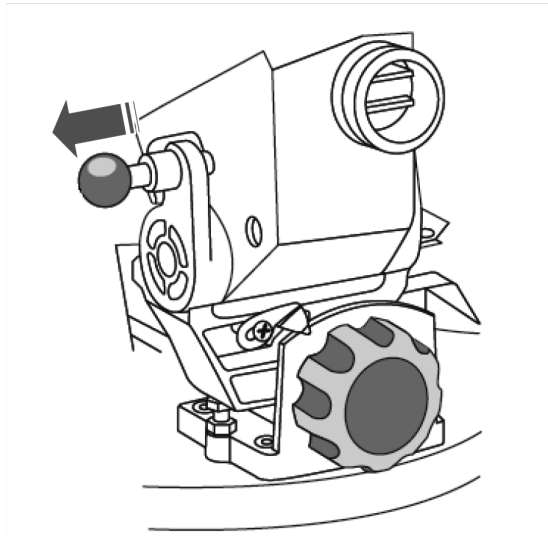
Құбырға (4) шаң жинағыш қапты (23) орнатыңыз немесе шаңсорғыш шлангісін қосыңыз. Шаңсорғышты қосу үшін адаптер қажет болуы мүмкін (жинаққа кірмейді). Шаң жинайтын қапты (17) жартысына толған кезде, оны арадан ажыратып, ішіндегісінен босатыңыз.

Араны электр желісіне қоспас бұрын, бастау түймесінің (23) жұмысын тексеріңіз, ол үшін оны бірнеше рет басып, босатыңыз, ал тән шертулер естілуі керек.

6.2. Араны жоғарғы күйге келтіру (2, 6-суреттер)

Ара тұтқасын (19) басыңыз және бекіткішті (18) тартыңыз.

Тұтқаны ұстап тұрып (19), араны серіппемен жоғары күйге жылжытыңыз.



6-сурет

6.3. Зауыттық қондырғыларды тексеру.

Өнім зауытта дәл реттелген, бірақ тасымалдау кезінде бұрандалар босатылуы мүмкін орнату дәлдігі бұзылады. Жұмыста ақаудың алдын алу үшін операцияны бастамас бұрын келесі параметрлерді тексеріңіз:

- 90°көлбеу шектеу аялдамасын орнату бұрышы. Ара жазықтығы мен айналмалы үстелдің беті арасындағы квадратты тексеріңіз;
- 45°көлбеу шектеу аялдамасын орнату бұрышы. Араны солға қарай еңкейту арқылы көлбеу шкаласы бойынша (28) 90° көлбеу шектеу аялдамасын орнатқаннан кейін ғана тексеріңіз;
- Алдыңғы аялдаманы орнату бұрышы. Диск пен алдыңғы аялдаманың жазықтықтары арасындағы квадратты 0° позицияға орнатылған айналмалы үстелмен тексеріңіз;

Ескерту!

Орнату бұрыштары бұзылған жағдайда осы паспорттың “техникалық қызмет көрсету” бөлімін көріңіз.

6.4. Айналмалы үстелді орнату (аралау дискісінің айналу бұрышын алдыңғы аялдама жазықтығына қатысты орнату).

ПТ 13-21 үлгі:

- Жұмыс үстелін бекіту бұрандасын босатыңыз (1) (1-сурет).
- Басқару тұтқасын ұстау (21-позиция, 2-сурет), айналмалы үстел шкаласында (13) шкала көрсеткішіне (12) қарама-қарсы дұрыс бұрышты орнату арқылы жұмыс үстелін бұраңыз (1-сурет).
- Бұранданы (1) қатайту арқылы жұмыс үстелінің орнын бекітіңіз (1-сурет).

ПТ 16-25 үлгі:

- Жұмыс үстелін бекіту бұрандасын (1) босатыңыз (4-сурет).
- Бекіту бұрандасын ұстап тұрып, бекіту тұтқасын (30) басып, үстелді қажетті бұрышқа бұраңыз.
- Құлыптау тұтқасын босатыңыз (құлыптау тұтқасы жұмыс үстелінің ойығына кіргеніне көз жеткізіңіз) және жұмыс үстелінің құлыптау финтін қатайтыңыз.

6.5. Аралау дискісінің көлбеу бұрышын орнату (жұмыс үстелінің жазықтығына қатысты аралау дискісінің көлбеу бұрышын өзгерту).

- Ара дискісінің (29) бұрышын бекіту бұрандасын босатыңыз (3-сурет).
- Басқару тұтқасынан (21) ұстап (2-сурет), араны қажетті бұрышқа еңкейтіңіз, пышақ дискісінің көлбеу бұрышының шкаласына сүйене отырып, және дискінің көлбеу бұрышын бекітетін бұранданы тартыңыз.

6.6. Қысқыш орнату.

Дайындаманы сенімді бекіту үшін кесу кезінде, алдыңғы тіректе қысқышты бекітуге арналған ұялар қарастырылған (17-позиция, 2-сурет). Тік қысқыш тірегін (22) (2-сурет) ұяға (17) енгізіп, оны бұрандамен (16) қатайтыңыз. Қысқышты дайындаманың өлшемі мен пішініне сәйкес реттеңіз. Қысқыш ара дискісінің сол жағында да, оң жағында да орнатылуы мүмкін.

МАҢЫЗДЫ!

Өрқашан дайындаманы қысқышпен сенімді және дұрыс бекітіңіз. Аралау кезінде дайындаманың қатты бекітілмеуі бұйымның зақымдалуына және дайындаманың бұзылуына, сондай-ақ оператордың жарақаттануына әкелуі мүмкін. Ара дискісін түсіру және еңкейту кезінде өнімнің қысқышқа ешнәрсе тигізбейтініне көз жеткізіңіз.

7. ПАЙДАЛАНУ

Назар аударыңыз! Іске қосу түймесін қозғалтқыштың қосулы күйінде бекітуге қатаң тыйым салынады. Араның жоғарғы позициясында қорғаныс қаппағы (8) бітеліп, араны тұтқаның артына түсіру мүмкін емес. Ара дискісін түсірмес бұрын,

құлыпты ашу тұтқасын (6) оңға бұру керек.

Аралату дискісін тұтқаның артына түсіргенде, қорғаныс автоматты түрде көтеріледі.

Араны көтерген кезде ара дискісін жауып, қорғаныш автоматты түрде бастапқы күйіне оралады.

Назар аударыңыз! Араны (ара дискісін) Құлыпталған күйде күшпен түсіру сынуға әкеледі.

ЕШҚАШАН ҚОРҒАНЫСТЫ ҚАПТАМАСЫН АЛЫП ТАСТАМАҢЫЗ НЕМЕСЕ ОНЫ АШЫҚ ҰСТАМАҢЫЗ.

Сіздің қауіпсіздігіңіздің мүддесі үшін әрқашан қорғаныс қаптамасын жұмыс істейтін күйде ұстаңыз. Қорғаныш қаптамасының кез келген ақауы болған жағдайда оны дереу ауыстыру керек.

ЕШҚАШАН АҚАУЛЫ ҚОРҒАНЫС ҚАПТАМАСЫ БАР АРАНЫ ПАЙДАЛАНБАҢЫЗ.

Ара дискісін өңделетін дайындамаға түсіру үшін басқару тұтқасын ұстаңыз, бас бармағыңызбен қорғаныс корпусының құлпын ашу тұтқасын тартыңыз (6) (1-сурет) араны оңға және ақырын еңкейтіңіз.

Араны қосу аралату дискісі өңделетін материалмен жанасқанға дейін жасалады. Дискінің айналуының максималды санын күтуді ұмытпаңыз, содан кейін кесуді бастаңыз.

Өңдеу үшін тек кесу кезінде қолыңызбен қауіпсіз бекітуге немесе қауіпсіз ұстауға болатын дайындамаларды пайдаланыңыз.

Ара тұтқасын әрқашан қолыңызда мықтап ұстаңыз.

Арамен жұмыс істегенде, аралату дискісін бұрмалаудан, құлыптаудан немесе кептелуден аулақ болыңыз – бұл кері серпіліс әсеріне әкеледі. Кері серпіліс әсері үлкен күшпен араны еріксіз жоғары көтеруге әкеледі. Кері серпіліс араның дұрыс жұмыс істемеуінің немесе дұрыс жұмыс істемеуінің салдары болып табылады және араны басқаруды бақылауды жоғалтуға әкелуі мүмкін - бұл оператордың өмірі мен денсаулығына қауіпті.

Жұмыс үшін зақымдалған, қисық және жеткіліксіз қайралған аралату дискілерін, сондай-ақ шапшаң кесетін болаттан жасалған дискілерді, металл және тас жұмыстарына арналған абразивті және тегістеу дөңгелектерін пайдаланбаңыз.

Ағаш пен шерені кесу кезінде дәл таза кесу үшін тістері көп аралату дискілерін пайдаланыңыз. Дөрекі кесу үшін тістері аз аралату дискілерін қолдануға болады.

Бір уақытта бірнеше дайындаманы араламаңыз.

Жоспарланған аралату түріне байланысты араны қажетті күйге келтіріңіз (7-сурет).

7.3. Қиғаш және көлденең аралау.

- Өнім 90° көлденең кесуден басқа, солға және оңға 45° бұрышта қиғаш кесуге мүмкіндік береді.
- Бұрылмалы табақты бекітетін бұранданы (1) босатыңыз, бұрылмалы табақты (14) қажетті бұрышқа бұраңыз және осы позицияны бұрандамен (1) бекітіңіз .
- Өрі қарай, жоғарыда сипатталғандай кесуді жасаңыз.

Ескерту!

Жұмыс ыңғайлылығы үшін аралау бұрыштарын бекітілген қалыпта орнату мүмкіндігі қарастырылған, олар 90° бұрышынан 0°, 15°, 22.5°, 31.6° және 45°-қа екі жаққа ауытқиды.

Бұл ретте көрсетілген ережелердің біріне орнату сипаттамалық шертуден куәландырылады.

7.4. Аралас аралау

Аралас аралау - бұл қиғаш және көлбеу бұрыштарда бір уақытта аралау.

Аралас аралау 45-90° - қа дейін көлбеу бұрыштарда және солға немесе оңға қарай 45-90° - қа дейін қиғаш бұрыштарда жүзеге асырылады.

Екі бұрышты аралау үшін үстел қажетті қиғаш бұрышқа орнатылады, ал мотор блогы қалаған көлбеу бұрышына орнатылады. Екі бұрыштың өзара әрекеттесуіне байланысты қос бұрышты кесуге арналған параметрлер өте мұқият орындалуы керек.

Бұрыш бұрышы мен қиғаш бұрыштың реттеулері бір-біріне тәуелді. Еңіс бұрышын өзгерткен кезде көлбеу бұрышы өзгереді. Көлбеу бұрышын өзгерткен кезде қиғаш бұрыш өзгереді.

Қажетті кесуді алу үшін бірнеше түзету қажет болуы мүмкін. Екінші бұрышты орнатып, біріншісін қайтадан тексеріңіз, себебі екінші бұрышты орнату біріншісінің параметрін өзгертуі мүмкін.

Екі бұрышты қажетті мәндерге орнатып, дайындаманы аралау алдында материалдың сынықтарына сынақ кесу жасаңыз.

Назар аударыңыз!

Өнімді әрқашан белгіленген бұрыштарда ара дискісінің көлбеуін (29) және жұмыс үстелінің айналуын (1) Бекіту бұрандаларымен бекітіңіз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ**Назар аударыңыз!**

Араның электр желісінен ажыратылғанына сенімді болмайынша, оған қызмет көрсетуді бастамаңыз.

Қорғаныс қақпағының астынан шаңды, үгінділерді және ағаш үгінділерін

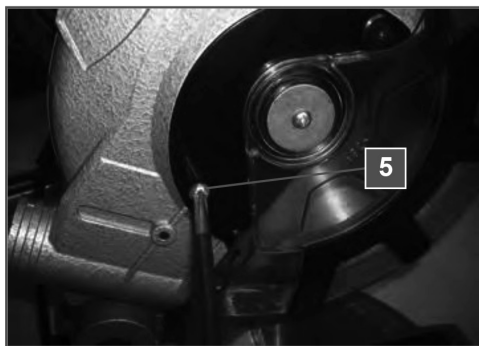
үнемі тазалаңыз. Желдету саңылаулары мен қуыстары бітеліп қалмағанына көз жеткізіңіз.

Құралды құрғақ шүберекпен сүртіңіз. Қатты ластанған кезде, аздап тазартқыш немесе сабын ерітіндісі қосылған жылы суға аздап малынған шүберекті пайдаланыңыз. Еріткіштерді қолданбаңыз. Сүрткеннен кейін құралды құрғатыңыз.

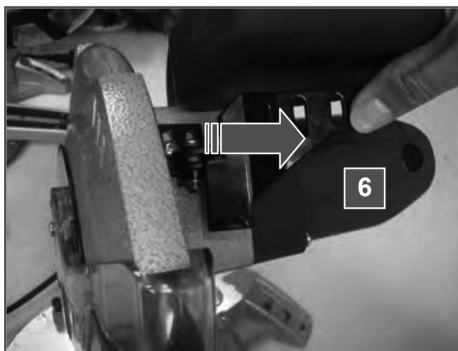
8.1. Аралау дискісін тексеру/ауыстыру.

Өтпейтін аралау дискісін пайдалану өнімділіктің төмендеуіне әкеліп соқтырады және қозғалтқыштың істен шығуына әкелуі мүмкін болғандықтан, тозуды байқаған бойда аралау дискісін қайраңыз немесе ауыстырыңыз.

- Қорғаныс қақпағын бекіту бұрандасын бұрап алыңыз (5) (1, 8-сурет).
- Қорғаныс корпусының құлпын ашу тұтқасын бір жаққа жылжытыңыз (6) (сурет. 9) және жылжымалы қорғанысты (8) жоғары көтеріңіз (10-сурет). Осылайша сіз аралау дискісіне қол жеткізе аласыз.



8-сурет



9-сурет

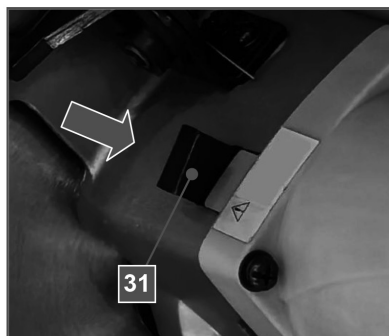
- Оны құлыптау үшін шпиндель ұстағышын (31) басыңыз және алтыбұрышты кілтпен ара дискісін бекіту бұрандасын алыңыз (11, 12-сурет).

- Сыртқы фланецті алыңыз, тозған аралау дискісін алыңыз және жаңасын шпиндельге орнатыңыз, сонда дискідегі бағыттаушы көрсеткі корпустың көрсеткімен сәйкес келеді (13-сурет).

- Ара дискісін бекіту бұрандасын қатайтыңыз.
- Қаптаманы орнына қойыңыз.
- Ара дискісі мен қаптаманың дұрыс орнатылғанына және мықтап бекітілгеніне көз жеткізіңіз.



10-сурет



11-сурет



12-сурет



13-сурет

8.2. Көмір щеткаларын тексеру/ауыстыру

Көмір щеткаларын әр 10-15 сағат сайын тексеріп отыру керек.

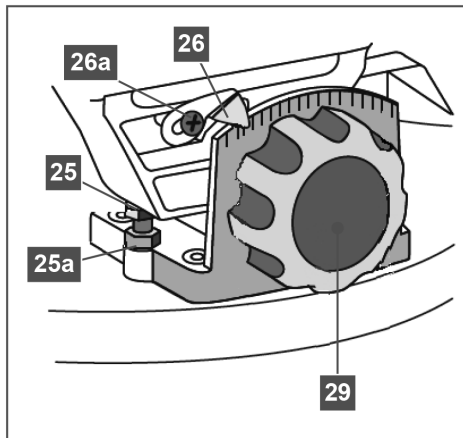
Көмір щеткаларын тексеру немесе ауыстыру үшін:

- Қуат кабелін ажыратыңыз.
- Қылқалам ұстағышының қақпағын сәйкес бұрағышпен бұрап алыңыз (7-тармақ, 1-сурет).
- Көмір щеткасын алыңыз және тексеріңіз. Щеткада жарықтар немесе чиптер болмауы керек. Әрбір көмір щеткасының ұзындығы кемінде 5 мм болуы керек.
- Бүтін немесе жаңа көмір щеткасын щетка ұстағышына орнатыңыз.
- Щетка ұстағышының қақпағын орнына қойыңыз.

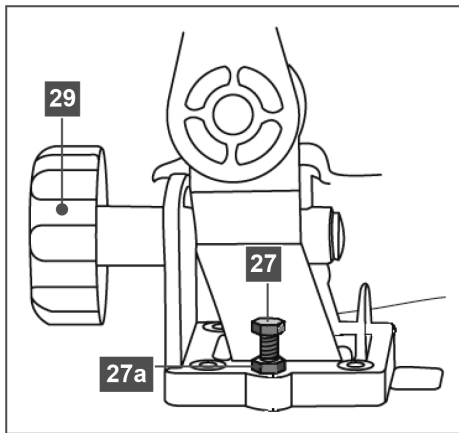
8.3. 90° аралау бұрышын реттеу (14-сурет).

- Араны еңкейту бұрандасын босатыңыз (29) және араны тік күйге келтіріңіз.
- Бекіткіш гайканы (25A) болттан (25) босатыңыз және төртбұрышты пайдаланып, болтты (25) айналдыру арқылы аралау дискісін жұмыс үстеліне қатысты 90° бұрышқа қойыңыз.

- Бекіткіш гайканы қатайтыңыз (25a).
- Қажетті реттеу нәтижесіне қол жеткізгеннен кейін көрсеткішті орнату бұрандасын босатыңыз (26a), меңзер көрсеткісін (26) аралау бұрышы шкаласында 0° бөлумен туралаңыз.
- Көрсеткіш бұрандасын бекітіңіз.



14-сурет



15-сурет

8.4. 45° аралау бұрышын реттеу (15-сурет).

- Тараның көлбеу бұрышының бекіту бұрандасын (29) босатыңыз, таратуды ең шеткі көлбеу орнына келтіріңіз, стопорлы гайканы (27a) босатыңыз және бұранданы (27) бұрай отырып, бұрыш өлшегішті пайдалана отырып, жұмыс үстеліне қатысты аралау дискін 45° бұрышқа орнатыңыз.
- Бекіткіш гайканы қатайтыңыз (27a).

8.5. Соңғы аралау кезінде 90° бұрышты реттеу.

- Екі орнату болттарын босатыңыз (24-позициясы, 2-сурет) фронтальды аялдама.
- Құлыпты ашу тұтқасын қысқаннан кейін араны төмен түсіріңіз.
- Квадратты пайдаланып, алдыңғы аялдаманымещыстырып, аялдама мен аралау дискісінің арасына 90° бұрыш орнатыңыз.
- Бекіту болттарын қатайту арқылы аялдаманы бекітіңіз.

8.6. Регулировка глубины пиления.

Кесу тереңдігін реттеу бұрандасының орны (9-позиция, 1-сурет), аралау дискісінің максималды түсуін шектейді. Ара дискісінің максималды бату тереңдігін реттеу үшін қарсысомынды (9) босатыңыз.

Бұранданың (9) орналасуын қарсысомынмен реттеңіз және бекітіңіз, осылайша түсіру кезінде ара дискісі ара құрылымына тиіп кетпейді.

Ескерту!

Әр түрлі позицияларды орнатқан кезде сынақтан өткізіңіз. Өлшеу құралдарын пайдаланып аралау нәтижесін тексеріңіз.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Қозғалтқыш іске қосылмайды	1. Қуат желісінде кернеу жоқ.	1. Желідегі кернеуді тексеріңіз.
	2. Ажыратқыш ақаулы.	2. Қосқышты тексеріңіз.
	3. Щеткалардың тозуы жоғары.	3. Щеткаларды жаңасына ауыстырыңыз.
Қозғалтқыш толық жылдамдықты дамытпайды және толық қуатта жұмыс істемейді.	1. Желідегі кернеу төмен.	1. Желідегі кернеуді тексеріңіз.
	2. Орамдағы орам немесе үзіліс жанып кетті	2. Жөндеу үшін мамандандырылған қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
Қозғалтқыш қызып кетеді.	1. Араны тым жылдам береді.	1. Беру жылдамдығын азайтыңыз.
	2. Диск күңгірт болды.	2. Дискіні ауыстырыңыз немесе қайраңыз.
	3. Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеген.	3. Араны қысқа мерзімді режимде қолданыңыз.
Діріл көп.	1. Диск қызып кетті немесе ол бір немесе бірнеше тістерін сындырды.	1. Дискіні ауыстырыңыз.
Орнатылған кесу бұрышы нақты кесу бұрышына сәйкес келмейді	1. Дискінің көлбеу және/немесе бұру реттелісі жоғалды	1. Дискінің көлбеу және/немесе айналу бұрышын реттеңіз

Құралды жөндеуді тек Elitech қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау үшін араны төменгі күйге түсіріп, оны 18-ші араның көлік позициясының бекіткішімен бекітіңіз (2-сурет).

Сіз араны тек араны алып жүру үшін негізді немесе тұтқаны (19) алу арқылы ғана тасымалдай аласыз.

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50° C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен

сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

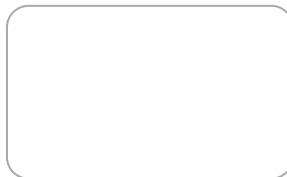
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі







8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте

www.elitech-tools.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте

www.elitech-tools.ru

8 800 100 51 57

Российская Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда

www.elitech-tools.ru