

**ELITECH®**

**ПАСПОРТ**

**СТАНОК ПЛИТКОРЕЗНЫЙ  
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ELITECH**

**ПЭ 08-20P06 (E2008.015.00)**

**ПЭ 10-20P09 (E2008.011.00)**

**ПЭ 12-20P12 (E2008.012.00)**



ПАШПАРТ

СТАНОК ПЛИТКОРЕЗНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ELITECH

ТӨЛҚУЖАТ

ЭЛЕКТРЛІК ТАҚТАЙКЕСКІШ БІЛДЕГІ ELITECH

**EAC**

**RU** Паспорт изделия ..... 3 - 19 Стр.

**BY** Пашпарт вырабы ..... 21 - 37 Старонка

**KZ** Өнім паспорты..... 39 - 55 Бет

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение .....	4
2. Правила техники безопасности .....	4
3. Технические характеристики .....	6
4. Комплектация .....	6
5. Описание конструкции .....	7
6. Подготовка к работе .....	8
7. Эксплуатация .....	13
8. Техническое обслуживание .....	14
9. Возможные неисправности и методы их устранения .....	15
10. Транспортировка и хранение .....	16
11. Утилизация .....	16
12. Срок службы .....	16
13. Данные о производителе, импортере и сертификате .....	16
14. Гарантийные обязательства .....	16

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плиткорез электрический предназначен для резки отрезным алмазным диском в размер всех видов керамической плитки (натуральная, искусственная, облицовочная, напольная). Рез может выполняться под углом от 0 ° до 45 ° в вертикальной плоскости с помощью наклона диска, а также под углом от 0 ° до 45 ° в горизонтальной плоскости с помощью транспорта.

Плиткорез работает от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В частотой 50 Гц.

Плиткорез предназначен для эксплуатации в диапазоне температур от +1°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре 25 °С.

## 2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

### Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с плиткорезом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы на плиткорезе.

### Электробезопасность:

- Вилка плиткореза должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение плиткореза соответствует напряжению в розетке.
- Не подвергайте плиткорез воздействию дождя. Влажный электродвигатель повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку плиткореза из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите плиткорез, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании плиткореза вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- Подключать плиткорез к сети питания необходимо через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала. Устройство защитного отключения на данных моделях плиткорезов встроено в электровилку.

- Если плиткорез внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не включайте его до тех пор, пока он не прогреется до температуры окружающего воздуха. В противном случае, плиткорез может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

### **Личная безопасность:**

- Не работайте с плиткорезом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Перед включением плиткореза в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на станке регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении плиткореза могут привести к травмам.

- При работе на плиткорезе сохраняйте устойчивое положение.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей плиткореза.

### **Правила работы с плиткорезом:**

- Выключайте плиткорез на время перерывов в его работе.

- Не перегружайте плиткорез – используйте его лишь для выполнения работ, соответствующих параметрам его производительности (см. «Технические характеристики»).

- Во избежание образования пыли работайте на плиткорезе с заполненным водой поддоном.

- Запрещается вносить изменения в конструкцию изделия.

- Используйте только оригинальные расходные материалы и запасные части плиткореза.

- При необходимости ремонт плиткореза должен осуществляться квалифицированными специалистами в уполномоченном сервисном центре.

### **Критерии предельного состояния**

**Внимание!** При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса изделия, появления дыма непосредственно из корпуса изделия необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Параметры/ модели	ПЭ 08-20P06	ПЭ 10-20P09	ПЭ 12-20P12
Код	E2008.015.00	E2008.011.00	E2008.012.00
Мощность, Вт	800	1000	1200
Частота вращения вала, об/мин	2950	2950	2950
Диаметр диска, мм	200	200	250
Диаметр посадочный диска, мм	25,4	25,4	25,4
Толщина диска, мм	2,4	2,4	2,4
Угол наклона диска, град.	0°-45°	0°-45°	0°-45°
Максимальная глубина реза 90°/45°, мм	36/30	36/30	52/46
Длина обрабатываемой заготовки, мм	620	920	1200
Размер стола, мм	410x700	410x1000	468x1260
Напряжение/частота сети, В/Гц	230/50	230/50	230/50
Вес, кг	41	55	64

### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Станок плиткорезный	– 1шт.
Дополнительный столик (только для ПЭ 10-20P09, ПЭ 12-20P12)	– 1шт.
Диск алмазный	– 1шт.
Ключ	– 3шт.
Паспорт	– 1шт.

## 5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

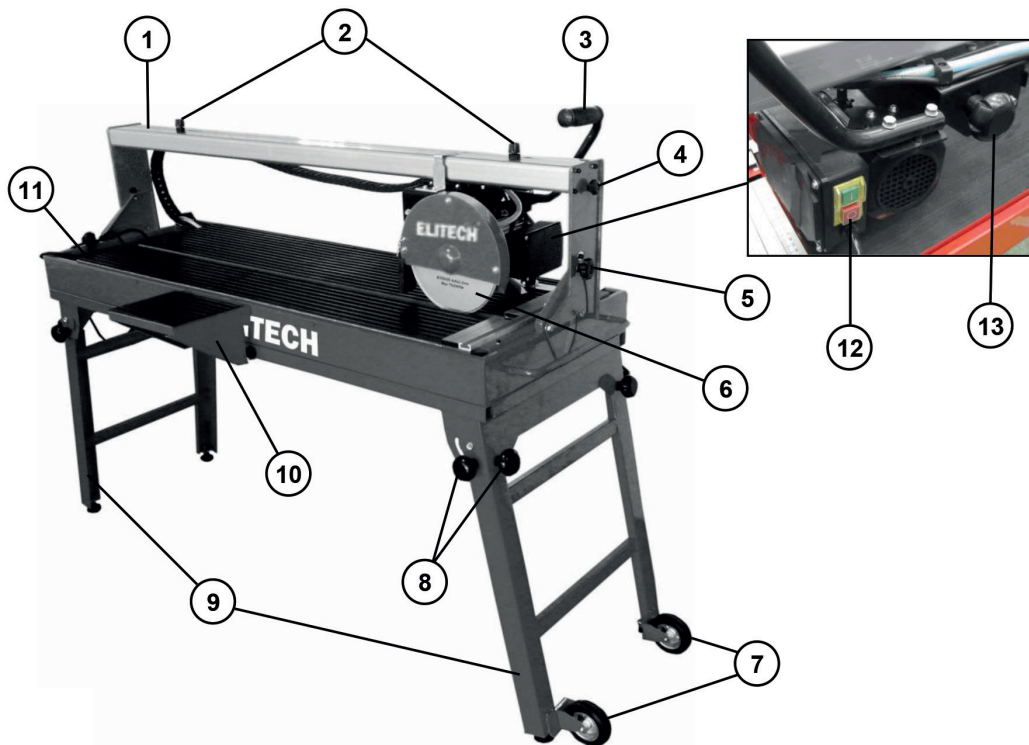


Рис. 1

- 1 – направляющая консоль
- 2 – ограничители длины реза
- 3 – рукоятка
- 4 – транспортировочный винт
- 5 – винт фиксации угла наклона диска
- 6 – диск алмазный
- 7 – колеса транспортировочные

- 8 – винты фиксации опорной стойки
- 9 – опорные стойки
- 10 – столик дополнительный (только для ПЭ 10-20P09, ПЭ 12-20P12)
- 11 – стол рабочий
- 12 – выключатель
- 13 – винт фиксации глубины реза

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

### Сборка

#### Комплектация для сборки

Стойки опорные	– 2шт.
Регулируемый упор с транспортиром	– 1шт.
Рукоятка рабочая	– 1шт.
Ручка для перемещения станка	– 2шт.
Колеса	– 2шт.
Кронштейн колеса	– 2шт.
Ось колеса	– 2шт.
Винт фиксации колеса	– 2шт.
Гайка винта колеса	– 2шт.
Гайка фиксации кронштейна колеса	– 4шт.
Винт-барашек фиксации стоек и угла наклона диска	– 6шт.
Винт-барашек с ползуном для ограничения вылета каретки	– 2шт.
Пробка поддона	– 1шт.
Дополнительный столик (только для ПЭ 10-20P09, ПЭ 12-20P12)	– 1шт.
Диск алмазный	– 1шт.
Ключ	– 3шт.

#### Сборка опорных стоек

1. Извлеките плиткорез и две опорные стойки из упаковки.
2. Прикрутите опорные стойки к плиткорезу, используя болты (рис. 2, поз. 1). В этом положении стойки могут складываться для транспортировки и хранения.
3. Зафиксируйте опорные стойки в рабочем положении с помощью винтов фиксации опорных стоек (рис. 2, поз. 2).
4. Прикрутите к одной стойке кронштейны колес с помощью двух гаек. Установите на кронштейны колеса, используя оси колесные, винты и гайки (рис. 3).
5. Прикрутите к раме станка две ручки для переноски с помощью болтов (рис. 3а).

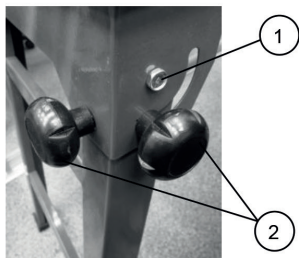


Рис. 2

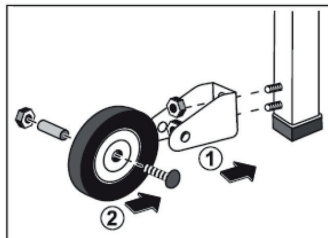


Рис. 3

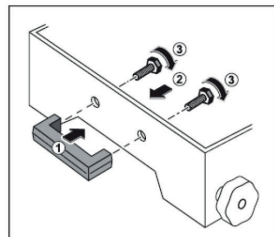


Рис. 3 (а)

## Установка плиткореза

Плиткорез необходимо устанавливать на ровной горизонтальной поверхности с учётом веса плиткореза и обрабатываемой заготовки. При выборе места для установки плиткореза убедитесь, что помещение достаточно освещено, и оператор не будет работать в собственной тени. С каждой стороны плиткореза должно быть достаточно места для работы с заготовками планируемого размера.

## Замена алмазного диска

**Примечание!** Замена алмазного диска осуществляется в случае:

- выработки алмазного напыления режущей части
- при наличии сколов и трещин
- биение диска, деформации

**Внимание!** Перед снятием или установкой алмазного диска, прежде всего, убедитесь в том, что станок отключен от электросети.

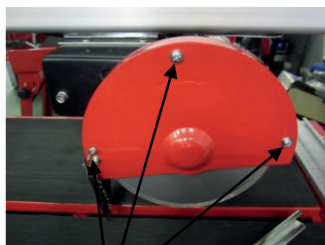
1. Снимите крышку кожуха алмазного диска, открутив три винта (1) (рис. 4).

2. Удерживая ключом шпindel, вторым гаечным ключом открутите зажимную гайку (2) диска (3) (по часовой стрелке) и снимите внешний фланец шпинделя (4) (рис. 5).

3. Снимите старый диск. Установите на внутренний фланец (5) (рис. 6) шпindel новый алмазный диск. Стрелки направления вращения на диске должны соответствовать направлению стрелки на защитном кожухе.

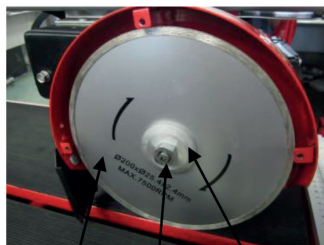
4. Убедитесь, что диск установлен по центру внутреннего фланца. Установите на шпindel наружный фланец и зафиксируйте прижимной гайкой (против часовой стрелки). С помощью ключа фиксации шпинделя и гаечного ключа (входят в комплект) затяните прижимную гайку.

5. Установите на место кожух алмазного диска, закрутив 3 винта.



1

Рис. 4



3

2

4

Рис. 5



5

Рис. 6

## Подключение к электросети

Подключать плиткорез необходимо к однофазной розетке переменного тока с контактом заземления. Для безопасности плиткорез нужно подключать к электросети через устройство защитного отключения срабатывающего при возникновении тока утечки 30мА. Используйте удлинитель с сечением кабеля

не менее 0,75кв.мм. при условии, что длина удлинителя не будет превышать 50 метров.

Плиткорез оснащен встроенным в вилку устройством защитного отключения (рис. 7, 8).

Встроенное УЗО имеет кнопку «Т» (тест) и «RESET» (перезапуск). Для проверки работоспособности УЗО убедитесь, что кнопка «RESET» нажата. При нажатии на кнопку «Т» кнопка «RESET» должна отщелкнуться. Значит УЗО работает исправно. Если кнопка не отщелкнулась, то замените УЗО или обратитесь в сервисный центр.

В рабочем положении кнопка «RESET» должна быть нажата.



Рис. 7



Рис. 8

### Регулировка угла наклона диска

Угол резания в вертикальной плоскости изменяется наклоном направляющей консоли.

1. Отключите плиткорез от электросети.

2. Ослабьте винты фиксации (1) направляющей консоли (рис. 9).

3. Установите необходимый угол наклона консоли, используя градуированную шкалу (2).

4. Затяните винты фиксации консоли.

5. Сделайте пробное резание, произведите инструментальное измерение результата, при необходимости произведите корректировку угла наклона консоли.

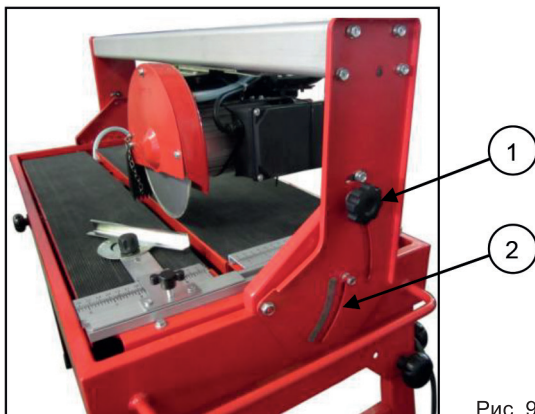


Рис. 9

## Регулировка ширины реза (рис. 10)

1. Отключите плиткорез от электросети.
2. Ослабьте винт фиксации (2) транспортира и установите транспортир в положение  $0^\circ$ . Затяните винт фиксации транспортира (рис. 10).
3. Ослабьте винт фиксации (3) регулируемого упора (1).
4. Установите, используя шкалу упорной линейки (4 или 5), необходимую ширину реза.
5. Зафиксируйте винт фиксации (3) регулируемого упора.

**Внимание!** Перед использованием упорной линейки необходимо проверить точность ее калибровки и в случае необходимости выполнить ее калибровку.

### Для проверки точности калибровки необходимо:

1. Установите регулируемый упор с транспортиром (1) напротив деления на упорной линейке (4) (например 7 см).
2. Транспортир установите в положение  $0^\circ$  (упор транспортира расположен параллельно плоскости диска). Зафиксируйте в этом положении регулируемый упор с транспортиром.
3. С помощью измерительного инструмента (линейка, штангель-циркуль) измерьте расстояние от края упора транспортира до режущей кромки алмазного диска. При правильной калибровке упорной линейки это расстояние должно быть 7 см. В противном случае выполните калибровку упорной линейки.

### Для калибровки упорной линейки необходимо:

1. Установите регулируемый упор с транспортиром (1) напротив деления на упорной линейке (4) (например 7 см) и зафиксируйте его винтом (3). Угол транспортира установите в положение  $0^\circ$ .
2. Ослабьте винты фиксации (поз. 1, рис. 11) левой части упорной линейки, расположенные со стороны поддона для воды и отрегулируйте расстояние от края упора транспортира до режущей кромки алмазного диска равное 7см.
3. Перемещая упорную линейку (4) по направляющей отрегулируйте расстояние от края упора транспортира (1) до режущей кромки алмазного диска равное 7см.
4. Зафиксируйте левую часть упорной линейки двумя винтами.
5. Калибровка правой части упорной линейки выполняется аналогично левой.

## Регулировка угла реза (рис. 10)

1. Ослабьте винт фиксации (2) транспортира и выставьте нужный угол.
2. Ослабьте винт фиксации (3) регулируемого упора и установите нужную ширину реза.
3. Зафиксируйте винты фиксации транспортира и регулируемого упора.

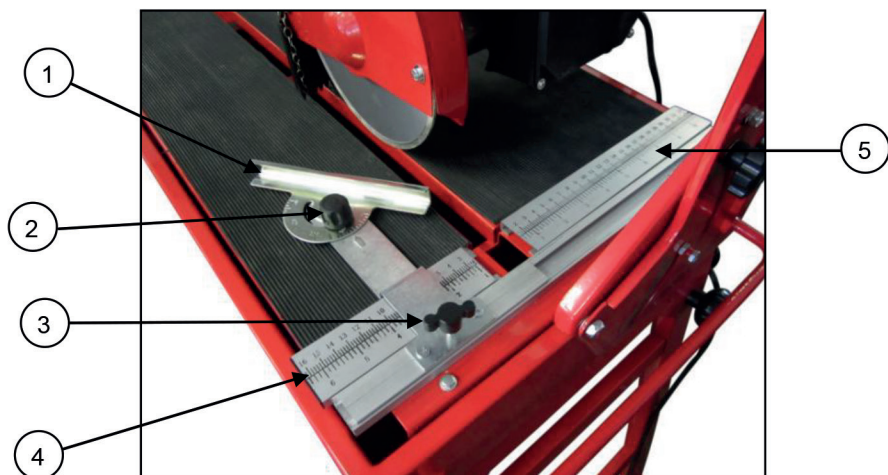
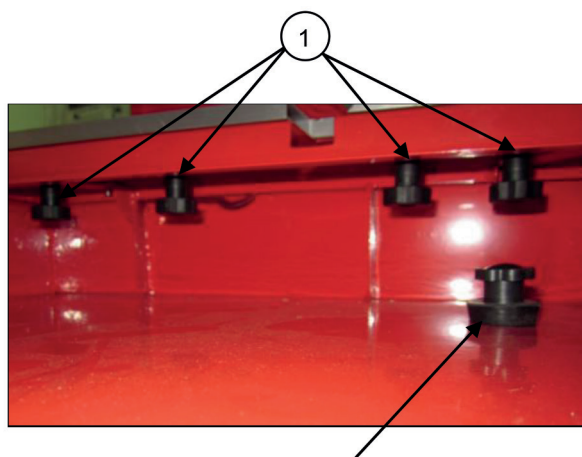


Рис. 10



Пробка поддона сливная

Рис. 11

### Регулировка глубины реза

1. Отключите плиткорез от электросети.
2. Ослабьте винт фиксации глубины реза (13) (рис. 1).
3. Установите необходимую глубину реза.
4. Затяните винт фиксации глубины реза.

## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### Для включения плиткореза:

1. Заполните поддон водой так, чтобы насос (1) (рис.12) был полностью погружен в воду.
2. Подключите плиткорез к электросети питания 230В.
3. Убедитесь, что кнопка «RESET» нажата.
4. Нажмите на выключателе кнопку «I».

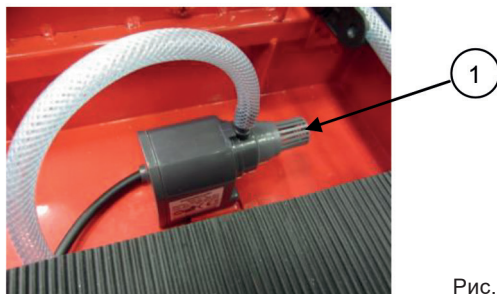


Рис. 12

**Примечание!** Вода из поддона в зону резки будет подаваться автоматически с помощью встроенного в поддон насоса.

### Для выключения плиткореза:

1. Нажмите на выключателе кнопку «0».
2. Отключите плиткорез от электросети 230В.

### Правила эксплуатации плиткореза:

1. К работе на плиткорезе допускаются лица не моложе 16 лет, подготовленные и имеющие опыт работы с плиткорезами.
2. Приступая к выполнению работ на плиткорезе, необходимо изучить паспорт и устройство плиткореза, назначение каждого органа управления плиткореза.
3. С помощью плиткореза можно произвести разрез заготовки по прямой линии под разными углами, как в вертикальной, так и горизонтальной плоскости, разрез плитки нужной ширины, а также комбинированного резания совмещая вышеуказанные операции.
4. Перед нажатием на кнопку пуска убедитесь, что алмазному диску ничего не мешает и диск имеет свободное вращение. Начинать резание необходимо после того, как алмазный диск наберёт максимальную скорость вращения.
5. Скорость резания производится ручным усилием оператора.
6. Избыточная скорость резания может привести к поломке электродвигателя.
7. Будьте крайне внимательны, следите чтобы руки оператора не находились во время вращения алмазного диска на расстоянии ближе чем 100 мм от него.

8. Для удобства оператора регулируемый упор с транспортером возможно устанавливать с левой или с правой стороны алмазного диска.

9. На финишной стадии выполнения намеченной операции особое внимание уделите траектории движения отрезанным частям заготовки.

10. По завершении выполнения намеченной операции нажать кнопку выключения, дождаться полной остановки диска, после чего с рабочего стола снять готовую деталь и обрезки. Будьте аккуратны, работайте в перчатках, так как края плитки могут быть острыми.

11. Периодически сметайте щеткой с рабочего стола осколки и пыль от плитки.

12. Периодически меняйте воду в поддоне, так как грязная вода может засорить насос и вывести его из строя. Для слива воды из поддона снимите узкую столешницу рабочего стола и вытащите сливную пробку поддона (рис. 11).

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ВНИМАНИЕ!** Не приступайте к техническому обслуживанию плиткореза пока не убедитесь, что он отключен от сети.

Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Электрические шнуры в случае износа, повреждения следует заменять немедленно.

Содержите плиткорез и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопления пыли на станке и внутри корпуса. Очищайте плиткорез пылесосом или сжатым воздухом. Электродвигатель должен содержаться в чистоте.

Останавливайте плиткорез, проверяйте состояние крепления и положения всех сопрягаемых деталей, узлов и механизмов после 50 часов наработки.

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Двигатель не запускается	Нет напряжения в сети	Проверить наличие напряжения в сети
	Неисправен выключатель	Проверить выключатель
	Сгорели или оборвались обмотки электродвигателя	Обратиться в специализированный сервисный центр для ремонта
	Сработало встроенное УЗО	Нажмите кнопку «RESET» на УЗО
Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	Низкое напряжение в сети	Проверить напряжение в сети
	Перегрузка по сети	Проверить напряжение в сети
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	Обратиться в специализированный сервисный центр для ремонта
	Слишком длинный удлинительный шнур	Заменить шнур на более короткий.
Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	Двигатель перегружен	Уменьшить скорость подачи
	Сгорели или оборвались обмотки электродвигателя	Обратиться в специализированный сервисный центр для ремонта
	Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	Установить предохранители или прерыватели, соответствующие мощности электродвигателя плиткореза
Повышенная вибрация, люфт отрезного диска	Диск разбалансирован (алмазный диск со сколами)	Снять алмазный диск и заменить на другой
	Отрезной диск плохо закреплён	Затяните фланцевую гайку после установки диска
	Прочие причины	Проверьте плиткорез в специализированном сервисном центре
Отрезной диск заклинивает в резе, подгорели стенки реза	Неправильная эксплуатация	См. раздел "Эксплуатация"
	Налипание материала заготовки на отрезной диск, отрезной диск не смачивается	Заготовка из мягкого и вязкого материала, данная заготовка не подлежит обработке отрезным диском плиткореза, проверить уровень воды в поддоне

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

### Транспортировка

Станок в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50° до плюс 50°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

### Хранение

Станок должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5° до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте станок и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте станок согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## 12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

## 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

**Гарантийный срок на инструмент серии «Домашний Мастер» составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.**

**Срок службы инструмента и комплектующих изделий устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).**

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления товара.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

**Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:**

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки товара, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов инструмента, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного инструмента;
- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилки, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере

у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термодары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

### **Гарантия не распространяется:**

- На инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;

- На инструменты бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание инструмента (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

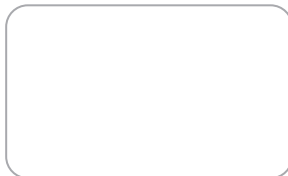
Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра



## ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

## ЗМЕСТ

1. Прызначэнне.....	22
2. Правілы тэхнікі бяспекі.....	23
3. Тэхнічныя характарыстыкі .....	24
4. Камплектацыя.....	24
5. Апісанне канструкцыі .....	25
6. Падрыхтоўка да працы .....	26
7. Эксплуатацыя .....	31
8. Тэхнічнае абслугоўванне .....	32
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення.....	33
10. Транспарціроўка і захоўванне .....	34
11. Утылізацыя.....	34
12. Тэрмін службы .....	34
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікацыі.....	34
14. Гарантыйныя абавязацельствы .....	34

## 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Пліткарэз электрычны (далей пліткарэз), прызначаны для рэзання адрэзным алмазным кругам усіх выглядаў натуральнай і штучнай керамічнай абліцавальнай, падлогавай і тратуарнай пліткі. Рэз можа выконвацца пад вуглом ад 00 да 450 у вертыкальнай плоскасці з дапамогай нахілу дыска, а таксама пад вуглом ад 00 да 450 у гарызантальнай плоскасці з дапамогай транспарціра.

Пліткарэз працуе ад аднафазнай сеткі пераменнага току напругай 230 В частатой 50 Гц.

Пліткарэз прызначаны для эксплуатацыі ў дыяпазоне тэмператур ад +1°C да +40°C і адноснай вільготнасці паветра не больш за 80% пры тэмпературы 25 °C.

## 2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

### Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце на пліткарэзе ў памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электрарухавік пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Не адцягвайцеся падчас працы на пліткарэзе.

### Электрабяспека:

- Сеткавая вілка пліткарэза павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга пліткарэза адпавядае напрузе ў разетцы.

- Не падвясце пліткарэз ўздзеяння дажджу. Вільготны электрарухавік павышае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку пліткарэзу з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце пліткарэз, трымаючы яго за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў забыты. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых бакоў, масла і рухаючыхся дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

- Пры выкарыстанні пліткарэза па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.

- Падлучаць пліткарэз да сеткі сілкавання неабходна праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) адпаведнага наміналу. Прылада ахоўнага адключэння на дадзеных мадэлях пліткарэзаў убудавана ў электравілку.

- Калі пліткарэз занесены ў зімовы час у ацяплянае памяшканне з вуліцы

ці з халоднага памяшкання, не ўключайце яго датуль, пакуль ён не прагрэцца да тэмпературы навакольнага паветра. У адваротным выпадку, пліткарэз можа выйсці са строю пры ўключэнні з-за скандэнсаванай вільгаці на дэталях электраухавіка.

### **Асабістая бяспека:**

- Не працуйце з пліткарэзам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Перад уключэннем пліткарэза ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на пліткарэзе рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні пліткарэза могуць прывесці да траўмаў.
- Пры працы на пліткарэзе займайце ўстойлівае становішча.
- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак пліткарэза.

### **Правілы працы з пліткарэзам:**

- Выключайце пліткарэз на час перапынкаў у яго працы.
- Не перагружайце пліткарэз - выкарыстайце яго толькі для выканання прац, якія адпавядаюць параметрам яго прадукцыйнасці (гл. «Тэхнічныя характарыстыкі»).
- Каб пазбегнуць утварэння пылу, працуйце на пліткарэзе з запоўненым вадой паддонам.
- Забараняецца ўносіць змены ў канструкцыю выраба.
- Выкарыстоўвайце толькі арыгінальныя расходныя матэрыялы і запасныя часткі пліткарэза.
- Пры неабходнасці рамонт пліткарэза павінен ажыццяўляцца кваліфікаванымі спецыялістамі ва ўпаўнаважаным сэрвісным цэнтры.

### **Крытэры гранічнага стану**

**Увага!** Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы выраба, пашкодвання ізаляцыі электракабеля, паху гарэлай ізаляцыі, механічных пашкодванняў корпуса станка неабходна неадкладна выключыць станок і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

### 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

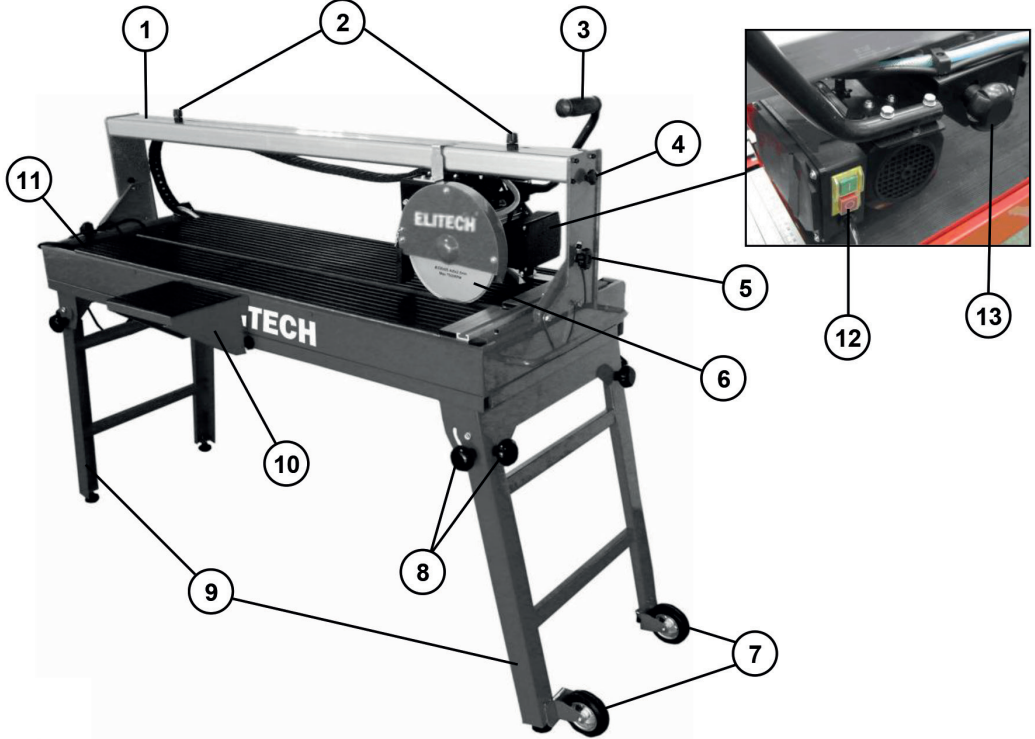
Табліца 1

Параметры / мадэлі	ПЭ 08-20P06	ПЭ 10-20P09	ПЭ 12-20P12
Код	E2008.015.00	E2008.011.00	E2008.012.00
Магутнасць, Вт	800	1000	1200
Частата кручэння вала, аб/мін	2950	2950	2950
Дыяметр дыска, мм	200	200	250
Дыяметр пасадачнага дыска, мм	25,4	25,4	25,4
Таўшчыня дыска, мм	2,4	2,4	2,4
Вугал нахілу дыска, град.	0°-45°	0°-45°	0°-45°
Максімальная глыбіня рэзу 90°/45°, мм	36/30	36/30	52/46
Даўжыня апрацоўваемай нарыхтоўкі, мм	620	920	1200
Памер стала, мм	410x700	410x1000	468x1260
Напружанне/частата сеткі, В/Гц	230/50	230/50	230/50
Маса, кг	41	55	64

### 4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Станок пліткарэзны	– 1шт.
Дадатковы столік (толькі для ПЭ 10-20P09, ПЭ 12-20P12)	– 1шт.
Дыск алмазны	– 1шт.
Ключ	– 3шт.
Пашпарт	– 1шт.

**5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ**



Рыс. 1

- 1 – накіроўваючая кансоль
- 2 – абмежавальнікі даўжыні рэзу
- 3 – дзяржальня
- 4 – транспартавальны вiнт
- 5 – вiнт фiксацыi вугла нахiлу дыска
- 6 – дыск алмазны
- 7 – колы транспарціровачныя

- 8 – вiнты фiксацыi апорнай стойкі
- 9 – апорныя стойкі
- 10 – столік дадатковы (толькі для ПЭ 10-20P09, ПЭ 12-20P12)
- 11 – стол працоўны
- 12 – выключальнік
- 13 – вiнт фiксацыi глыбiні рэзу

## 6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

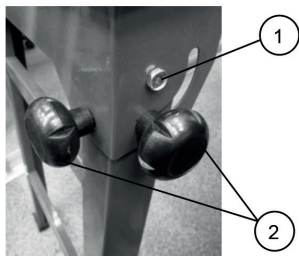
### Зборка

#### Камплектацыя для зборкі

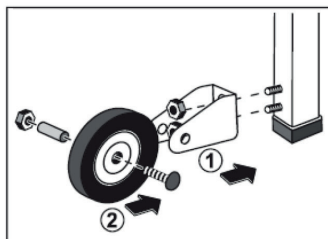
Стойкі апорныя	– 2шт.
Рэгуляваны ўпор з транспарцірам	– 1шт.
Дзяржальня працоўная	– 1шт.
Ручка для перасоўвання станка	– 2шт.
Колы	– 2шт.
Кранштэйн кола	– 2шт.
Вось кола	– 2шт.
Вінт фіксацыі кола	– 2шт.
Гайка вінта кола	– 2шт.
Гайка фіксацыі кранштэйна кола	– 4шт.
Вінт-барашак фіксацыі стоек і вугла нахілу дыска	– 6шт.
Вінт-барашак з паўзунком для абмежавання вылету карэткі	– 2шт.
Пробка паддона	– 1шт.
Дадатковы столік (толькі для ПЭ 10-20P09, ПЭ 12-20P12)	– 1шт.
Дыск алмазны	– 1шт.
Ключ	– 3шт.

#### Зборка апорных стоек

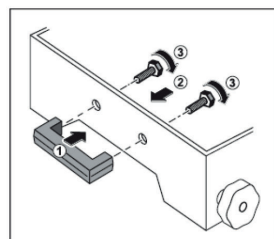
1. Выміце пліткарэз і дзве апорныя стойкі з пакавання.
2. Прыкруціце апорныя стойкі да пліткарэзу, выкарыстоўваючы балты (рыс. 2, паз. 1). У гэтым становішчы стойкі могуць складацца для транспарціроўкі і захоўвання.
3. Зафіксуйце апорныя стойкі ў працоўным становішчы з дапамогай вінтоў фіксацыі апорных стоек (рыс. 2, паз. 2).
4. Прыкруціце да адной стойкі кранштэйны колаў з дапамогай дзвюх гаек. Устаноўце на кранштэйны колы, выкарыстоўваючы восі колавых, вінты і гайкі (рыс. 3).
5. Прыкруціце да рамы станка дзве ручкі для пераноскі з дапамогай балтоў (рыс. 3а).



Рыс. 2



Рыс. 3



Рыс. 3 (а)

## Устаноўка пліткарэза

Пліткарэз неабходна ўсталёўваць на роўнай гарызантальнай паверхні з улікам вагі пліткарэза і апрацоўваемай нарыхтоўкі. Пры выбары месца для ўсталёўкі пліткарэза пераканайцеся, што памяшканне дастаткова асветлена, і аператар не будзе працаваць ва ўласнай цені. З кожнага боку пліткарэза павінна быць дастаткова месца для працы з нарыхтоўкамі плануемага памеру.

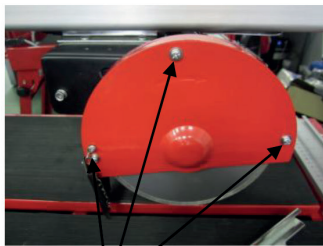
## Замена алмазнага дыска

**Заўвага!** Замена алмазнага дыска ажыццяўляецца ў выпадку:

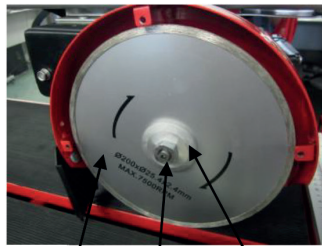
- выпрацоўкі алмазнага напылення рэжучай часткі
- пры наяўнасці сколаў і расколін
- біццё дыска, дэфармацыі

**Увага!** Перад здыманнем ці ўсталёўкай алмазнага дыска, першым чынам, пераканайцеся ў тым, што станок адключаны ад электрасеткі.

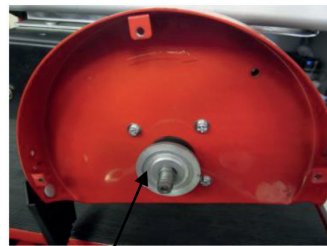
1. Зніміце накрыўку кажуха алмазнага дыска, адкруціўшы тры вінты (1) (рыс. 4).
2. Утрымліваючы ключом шпіндзель, другім гаечным ключом адкруціце заціскную гайку (2) дыска (3) (па гадзіннікавай стрэлцы) і зніміце знешні фланец шпіндзеля (4) (рыс. 5).
3. Зніміце стары дыск. Усталюйце на ўнутраны фланец (5) (рыс. 6) шпіндзель новы алмазны дыск. Стрэлкі напрамку кручэння на дыску павінны адпавядаць кірунку стрэлкі на ахоўным кажусе.
4. Упэўніцеся, што дыск усталяваны па цэнтры ўнутранага фланца. Усталяеце на шпіндзель знешні фланец і зафіксуйце прыціскнай гайкай (супраць гадзіннікавай стрэлкі). З дапамогай ключа фіксацыі шпіндзеля і гаечнага ключа (уваходзяць у камплект) зацягніце прыціскную гайку.
5. Усталюйце на месца кажух алмазнага дыска, закруціўшы 3 вінты.



Рыс. 4



Рыс. 5



Рыс. 6

## Падключэнне да электрасеткі

Падлучаць пліткарээ неабходна да аднафазнай разеткі пераменнага току з кантактамі заземлення. Для бяспекі пліткарээ трэба падлучаць да электрасеткі праз прыладу ахоўнага адключэння (ПАА) спрацоўваючай пры ўзнікненні току ўцечкі 30мА. Выкарыстоўвайце падаўжальнік з перасекам кабеля не меней 0,75 кв.мм. пры ўмове, што даўжыня падаўжальніка не будзе перавышаць 50 метраў.

Пліткарээ абсталяваны ўбудаваным у вілку прыладай ахоўнага адключэння (рыс. 7, 8).

Убудаванае ПАА мае кнопку «Т» (тэст) і «RESET» (перазапуск). Для праверкі працаздольнасці ПАА пераканайцеся, што кнопка «RESET» націснутая. Пры націску на кнопку «Т» кнопка «RESET» павінна адшчоўкнуцца. Значыць ПАА працуе спраўна. Калі кнопка не адшчоўкнулася, то заменіце ПАА ці звярніцеся ў сэрвісны цэнтр.

У працоўным становішчы кнопка «RESET» павінна быць націснутая.



Рис. 7



Рис. 8

## Рэгуляванне вугла нахілу дыска

Вугал рэзання ў вертыкальнай плоскасці змяняецца нахілам накіроўваючай кансолі.

1. Адключыце пліткарээ ад электрасеткі.

2. Прыслабце швінты фіксацыі (1) накіроўваючай кансолі (рыс. 9).

3. Усталюйце неабходны вугал нахілу кансолі, выкарыстоўваючы градуіраваную шкалу (2).

4. Зацягніце швінты фіксацыі кансолі.

5. Зрабіце пробны рэз, выканайце інструментальнае вымярэнне рэзультату, пры неабходнасці выканайце карэкціроўку вугла нахілу кансолі.

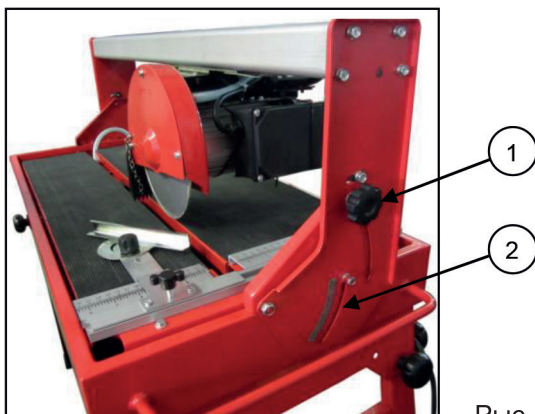


Рис. 9

### Рэгуляванне шырыні рэза (рыс. 10)

1. Адкалючыце пліткарэз ад электрасеткі.
  2. Прыслабце вінт фіксацыі (2) транспарціра і ўсталюеце транспарцір у становішча 0°. Зацягніце вінт фіксацыі транспарціра (рыс. 10).
  3. Прыслабце вінт фіксацыі (3) рэгуляванага ўпора (1).
  4. Устанавіце, выкарыстоўваючы шкалу ўпорнай лінейкі (4 або 5), неабходную шырыню рэзу.
  5. Зафіксуеце вінт фіксацыі (3) рэгуляванага ўпора.
- Увага!** Перад выкарыстаннем упорнай лінейкі неабходна праверыць дакладнасць яе каліброўкі і ў выпадку неабходнасці выканаць яе каліброўку.

### Для праверкі дакладнасці каліброўкі неабходна:

1. Усталюеце рэгуляваны ўпор з транспарцірам (1) насупраць дзялення на ўпорнай лінейцы (4) (напрыклад 7 см).
2. Транспарцір усталюеце ў становішча 0° (упор транспарціра размешчаны паралельна плоскасці дыска). Зафіксуеце ў гэтым становішчы рэгуляваны ўпор з транспарцірам.
3. З дапамогай вымяральной прылады (лінейка, штангель-цыркуль) вымерайце адлегласць ад краю ўпора транспарціра да рэжучага канта алмазнага дыска. Пры правільнай каліброўцы ўпорнай лінейкі гэтая адлегласць павінна быць 7 см. У адваротным выпадку выканайце каліброўку ўпорнай лінейкі.

### Для каліброўкі ўпорнай лінейкі неабходна:

1. Усталюеце рэгуляваны ўпор з транспарцірам (1) насупраць дзялення на ўпорнай лінейцы (4) (напрыклад 7 см) і зафіксуеце яго вінтом (3). Вугал транспарціра ўсталюеце ў становішча 0°.
2. Прыслабце вінты фіксацыі (паз. 1, рыс. 11) левай часткі ўпорнай лінейкі, размешчаныя са боку паддона для вады і адрэгулюеце адлегласць ад боку ўпора транспарціра да рэжучага канта алмазнага дыска роўна 7см.
3. Перамяшчаючы ўпорную лінейку (4) па накіроўваючай адрэгулюеце адлегласць ад краю ўпора транспарціра (1) да рэжучага канта алмазнага дыска роўна 7см.
4. Зафіксуеце левую частку ўпорнай лінейкі дзвюма вінтамі.
5. Каліброўка правай часткі ўпорнай лінейкі выконваецца аналагічна левай.

### Рэгуляванне вугла рэзу (рыс. 10)

1. Прыслабце вінт фіксацыі (2) транспарціра і выстаўце патрэбны вугал.
2. Прыслабце вінт фіксацыі (3) рэгуляванага ўпора і ўсталюеце патрэбную шырыню рэзу.
3. Зафіксуеце вінт фіксацыі транспарціра і рэгуляванага ўпора.

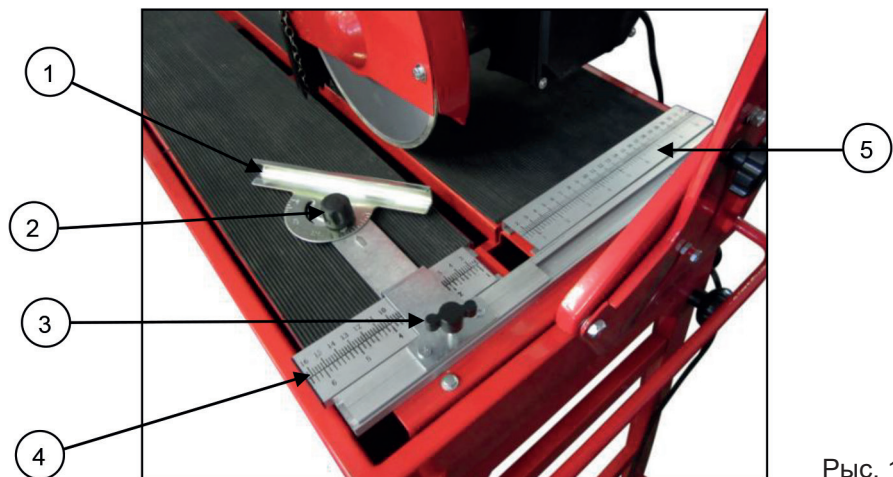
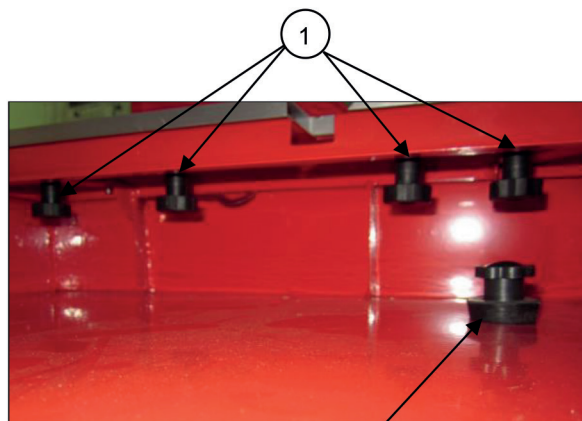


Рис. 10



Пробка паддона зліўная

Рис. 11

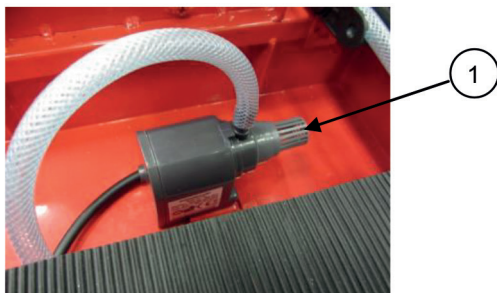
### Рэгуляванне глыбіні рэзу

1. Адключыце пліткарэз ад электрасеткі.
2. Прыслабце вінт фіксацыі глыбіні рэзу (13) (рыс. 1).
3. Усталюйце неабходную глыбіню рэзу.
4. Зацягніце вінт фіксацыі глыбіні рэзу.

## 7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

### Для ўключэння пліткарэза:

1. Запоўніце паддон вадой так, каб помпа (1) (рыс.12) быў цалкам пагружана ў ваду.
2. Падлучыце пліткарэз да электрасеткі сілкавання 230В.
3. Пераканайцеся, што кнопка «RESET» націснутая.
4. Націсніце на выключальніку кнопку «I».



Рыс. 12

**Заўвага!** Вада з паддона ў зону рэзання будзе падавацца аўтаматычна з дапамогай убудаванай у паддон помпы.

### Для выключэння пліткарэза:

1. Націсніце на выключальніку кнопку «0».
2. Адключыце пліткарэз ад электрасеткі 230В.

### Правілы эксплуатацыі пліткарэза:

1. Да працы на пліткарэзе дапушчаюцца асобы не маладзей 16 гадоў, падрыхтаваныя і мелыя досвед працы з пліткарэзамі.
2. Прыступаючы да выканання прац на пліткарэзе, неабходна вывучыць пашпарт і уладкаванне пліткарэза, прызначэнне кожнага органа кіравання пліткарэза.
3. З дапамогай пліткарэза можна вырабіць разрэз нарыхтоўкі па прамой лініі пад рознымі вугламі, як у вертыкальнай, так і гарызантальнай плоскасці, разрэз пліткі патрэбнай шырыні, а таксама камбінаванага рэзання сумяшчаючы вышэй-паказаныя аперацыі.
4. Перад націскам на кнопку пуску пераканайцеся, што алмазным дыску нічога не мяшае і дыск мае вольнае кручэнне. Пачынаць рэзанне неабходна пасля таго, як алмазны дыск набярэ максімальную хуткасць кручэння.
5. Хуткасць рэзання вырабляецца ручным намаганнем аператара.
6. Залішняя скорасць рэзання можа прывесці да паломкі электрарухавіка.
7. Будзьце вельмі ўважлівыя, сачыце каб рукі аператара не знаходзіліся падчас кручэння алмазнага дыска на адлегласці бліжэй за 100 мм ад яго.

8. Для зручнасці аператара рэгуляваны ўпор з транспарціра магчыма ўсталяваць з левага ці з правага боку алмазнага дыска.

9. На фінішнай стадыі выканання намечанай аперацыі асабліваю ўвагу ўдзяліце траекторыі руху адрэзаным часткам нарыхтоўкі.

10. Па завяршэнні выканання вызначанай аперацыі націснуць кнопку выключэння, дачакацца поўнага прыпынку дыска, пасля чаго з працоўнага стала зняць гатовую дэталі і абразанні. Будзьце акуратныя, працуйце ў пальчатках, бо краі пліткі могуць быць вострымі.

11. Перыядычна змятайце шоткай з працоўнага стала аскепкі і пыл ад пліткі.

12. Перыядычна мяняйце ваду ў паддоне, бо брудная вада можа засмеціць помпу і вывесці яго з ладу. Для зліву вады з паддона зніміце вузкую стальніцу працоўнага стала і выцягнеце зліўную пробку паддона. (рыс. 11).

## 8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

**Увага!** Не прыступайце да тэхнічнага абслугоўвання пліткарэза пакуль не пераканаецеся, што ён адключаны ад сеткі.

Замяняйце зношаныя дэталі па меры неабходнасці. Электрычныя шнуры ў выпадку зносу, пашкоджанні варта замяняць неадкладна.

Змяшчайце пліткарэз і працоўнае месца ў чысціні. Не дапушчайце назапашванні пылу на станку і ўсярэдзіне карпусоў. Чысціце пліткарэз пыласосам ці сціснутым паветрам. Электрарухавік павінен утрымоўвацца ў чысціні.

Спыняйце пліткарэз, правярайце стан мацавання і становішчы ўсіх спалучаных дэталей, вузлоў і механізмаў пасля 50 гадзін напрацоўкі.

## 9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Рухавік не запускаецца	Няма напругі ў сетцы	Праверыць наяўнасць напругі ў сетцы
	Няспраўны выключальнік	Праверыць выключальнік
	Згарэлі або абарваліся абмоткі электрарухавіка	Зварнуцца ў спецыялізаваны сэрвісны цэнтр для рамонту
	Спрацавала убудаванае ПАА	Націсніце кнопку «RESET» на ПАА
Рухавік не развівае поўную хуткасць і не працуе на поўную магутнасць	Нізкая напруга ў сетцы	Праверыць напружанне ў сетцы
	Перагрузка па сетцы	Праверыць напружанне ў сетцы
	Згарэла абмотка або абрыў у абмотцы	Зварнуцца ў спецыялізаваны сэрвісны цэнтр для рамонту
	Занадта доўгі падаўжальны шнур	Замяніць шнур на карацейшы.
Рухавік перагружаецца, спыняецца, размыкае прерыватели засцерагальнікаў	Рухавік перагружаны	Зменшыць хуткасць падачы
	Згарэлі або абарваліся абмоткі электрарухавіка	Зварнуцца ў спецыялізаваны сэрвісны цэнтр для рамонту
	Засцерагальнікі або прерыватели маюць недастатковую магутнасць	Усталяваць засцерагальнікі або прерывальнікі, якія адпавядаюць магутнасці электрарухавіка плиткореза
Падвышаная вібрацыя, люфт адрэзнага дыска	Дыск разбалансаваны (алмазны дыск са сколамі)	Зняць алмазны дыск і замяніць на іншы
	Адрэзны дыск дрэнна замацаваны	Зацягнуце фланцавую гайку пасля ўстаноўкі дыска
	Іншыя прычыны	Праверце пліткарэз у спецыялізаваным сэрвісным цэнтры
Адрэзны дыск закліноўвае ў рэзе, падгарэлі сценкі рэзу	Няправільная эксплуатацыя	Глядзіце раздзел "Эксплуатацыя"
	Наліпанне матэрыялу нарыхтоўкі на адрэзны дыск, адрэзны дыск не змочваецца	Нарыхтоўка з мяккага і глейкага матэрыялу, дадзеная нарыхтоўка не падлягае апрацоўцы адрэзным дыскам плиткорезу, праверыць узровень вады ў паддоне

## 10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

### Транспарціроўка

Станок ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту..

### Захоўванне

Станок павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С).

## 11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце станок і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце станок згодна з дзейнымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

## 12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы – 5 гадоў.

## 13. ДАДЗЕННЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарту вырабы.

## 14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на прыладу серыі «Хатні Майстар» складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганяў, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце

<https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваюць са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

**Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:**

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шылдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванні вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;

- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія труцца, дэталей перадааткавых механізмаў і матэрыялаў,

- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае выяўдзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выяўдзенне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных гаповак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула выяўдзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастаткова колькасць алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыставанняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.

### **Гарантыя не распаўсюджваецца:**

- на выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

# ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: \_\_\_\_\_

Мадэль: \_\_\_\_\_

Артыкул мадэлі: \_\_\_\_\_

Дата выпуску: \_\_\_\_\_

Серыйны нумар: \_\_\_\_\_

Дата продажу: \_\_\_\_\_

Штамп гандлёвай арганізацыі:

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра



## ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

## МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	40
2. Қауіпсіздік ережелері.....	40
3. Техникалық сипаттамалары.....	42
4. Жиынықталуы.....	42
5. Құрылым сипаттамасы.....	43
6. Жұмысқа дайындау.....	44
7. Пайдалану.....	49
8. Техникалық қызмет көрсету.....	50
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері.....	51
10. Тасымалдау мен сақтау.....	52
11. Көдеге жарату.....	52
12. Қызмет мерзімі.....	52
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат туралы мәліметтер ...	52
14. Кепілдік міндеттемелері.....	52

## 1. МАҚСАТЫ

Электрлік тақтайкескіш білдегі (бұдан әрі - тақтайкескіш) табиғи және жасанды керамикалық қаптаманың барлық түрлерін, еден және тротуар плиткаларын алмас дөңгелекпен кесуге арналған құрал болады. Кесуді дискіні еңкейту арқылы тік жазықтықта 0°-тан 45°-қа дейінгі бұрышта, сондай-ақ транспортір көмегімен көлденең жазықтықта 0°-тан 45°-қа дейінгі бұрышта жасауға болады.

Тақтайкескіштің білдек кернеуі 230В, жиілігі 50Гц бір фазалы айнымалы ток желісінен жұмыс істейді.

Тақтайкескіші +1°С-тан +40°С-қа дейінгі температура диапазонында және 25 °С температурада ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% аспайтын жұмыс істеуге арналған құрал.

## 2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

### Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Білдекте жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, тез тұтанатын сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында жұмыс істемеңіз. Білдектің электр қозғалтқышы жұмыс істеген кезде жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелуі мүмкін ұшқындар пайда болады.

- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жолатпаңыз.
- Білдекпен жұмыс істеген кезде алаңдамаңыз.

### Электр қауіпсіздігі

- Білдектің желілік ашасы электр розеткасына сәйкес келуі керек. Білдектің кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Машинаны жаңбыр астында қалдырмаңыз. Ылғал қозғалтқыш электр тогының соғу қаупін арттырады

- Тақтайкескіштің ашасын қуат сымынан тарту арқылы розеткадан суырмаңыз немесе тақтайкескішті қуат сымынан ұстап алып тасымалдап жүрмеңіз, себебі бұл оған зақым келтіреді.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Тақтайкескішті ашық ауада пайдаланған кезде мақсатқа сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Тақтайкескіш тиісті номиналды қалдық ток құрылғысы (максималды ағып кету тогы 30 мА) арқылы қуат көзіне қосылуы керек. Тақтайкескіштердің осы үлгілеріндегі қорғаныш өшіру құрылғысы электрлік ашасында орнатылған.

- Егер тақтайкескіш жылытылатын бөлмеге көшеден немесе қыста суық

бөлмеден әкелінсе, оны қоршаған орта температурасына дейін жылынғанша қоспаңыз. Әйтпесе, қозғалтқыш бөліктеріндегі конденсацияланған ылғалға байланысты осы құралды іске қосу кезінде тақтайкескіші істен шығуы мүмкін.

### **Жеке қауіпсіздік:**

- Шаршаған кезде, алкогольдік масаң күйде немесе зейінді төмендететін дәрілерді қабылдағанда тақтайкескішті пайдаланбаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш киімі мен аяқ киімі).

- Білдекті қоспас бұрын, одан барлық реттеу құралдары мен кілттерді алыңыз. Білдекте қалған реттеу құралдары мен кілттер білдекті қосқанда жазақатқа әкелуі мүмкін.

- Білдекпен жұмыс істегенде тұрақты күйге ие болыңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киюге болмайды. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз машинаның айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

### **Тақтайкескішпен жұмыс істеу ережелері:**

- Жұмысындағы үзілістер кезінде тақтайкескішті өшіріңіз.

- Тақтайкескішті шамадан тыс жүктемеңіз - оны тек оның өнімділік параметрлеріне сәйкес жұмыстарды орындау үшін пайдаланыңыз («Техникалық сипаттамары»-ті қараңыз).

- Шаң пайда болмас үшін плитка кескішті су толтырылған науамен іске қосыңыз.

- Өнімнің құрылымына өзгерістер енгізуге тыйым салынады.

- Тақтайкескіш үшін тек түпнұсқа шығыс материалдары мен қосалқы бөлшектерді пайдаланыңыз.

- Қажет болса, тақтайкескішті жөндеуді уәкілетті қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

### **Шекті күй өлшемдері**

**Назар аударыңыз!** Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпустың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

### 3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

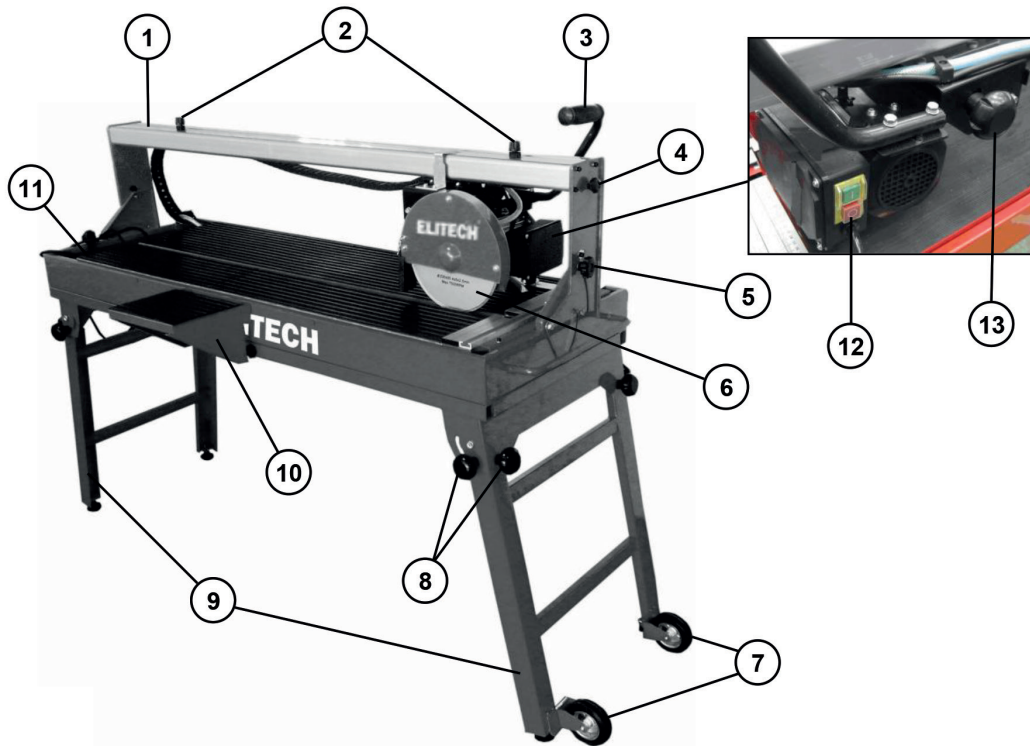
1-кесте

Параметрлер / модельдер	ПЭ 08-20P06	ПЭ 10-20P09	ПЭ 12-20P12
Код	E2008.015.00	E2008.011.00	E2008.012.00
Қуат, В	800	1000	1200
Білік айналу жылдамдығы, айн/мин	2950	2950	2950
Диск диаметрі, мм	200	200	250
Дискінің орнатылу диаметрі, мм	25,4	25,4	25,4
Дискінің қалыңдығы, мм	2,4	2,4	2,4
Дискінің көлбеу бұрышы, градус.	0°-45°	0°-45°	0°-45°
Максималды кесу тереңдігі 90°/45°, мм	36/30	36/30	52/46
Дайындаманың ұзындығы, мм	620	920	1200
Үстел өлшемі, мм	410x700	410x1000	468x1260
Желілік кернеу/жиілік, В/Гц	230/50	230/50	230/50
Массасы, кг	41	55	64

### 4. ЖИЫНЫҚТАЛУЫ

Тақтайкескіш құрал	– 1 дана.
Қосымша үстел (тек ПЭ 10-20P09, ПЭ 12-20P12 моделдеріне қатысты)	– 1 дана
Алмаз диск	– 1 дана.
Кілт	– 3 дана.
Төлқұжат	– 1 дана.

## 5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- |   |   |
|---|---|
| 1 – бағыттаушы консоль                                | 8 – тірек аяғын бекітуге арналған бұрандалар                              |
| 2 – кесу ұзындығын шектегіштер                        | 9 – тірек аяқтары   |
| 3 – тұтқа   | 10 – қосымша кесте (тек ПЭ 10-20P09, ПЭ 12-20P12 моделдеріне қолданылады) |
| 4 – тасымалдау бұрандасы                              | 11 – жұмыс үстелі   |
| 5 – дискінің көлбеу бұрышын бекітуге арналған бұранда | 12 – өшіргіш  |
| 6 – алмас диск  | 13 – кесу тереңдігін бекітуге арналған бұранда                            |
| 7 – тасымалдау дөңгелектері                           |   |

## 6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

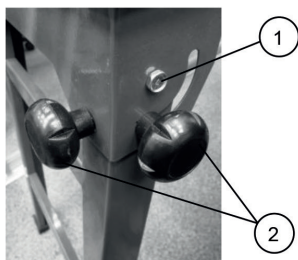
### Құрастыру

#### Құрастыру жинағы

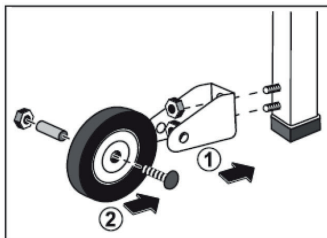
- Тірек аяқтары	– 2 дана
- Транспортирі бар реттелетін тірек	– 1 дана
- Жұмыс тұтқасы	– 1 дана
- Құралды жылжытуға арналған тұтқа	– 2 дана
- Дөңгелектер	– 2 дана
- Дөңгелектің кронштейні	– 2 дана
- Дөңгелек білегі	– 2 дана
- Дөңгелекті бекіту бұрандасы	– 2 дана
- Дөңгелектің бұранданың гайкасы	– 2 дана
- Дөңгелек кронштейнін бекітетін гайка	– 4 дана
- Тірек және дискінің көлбеу бұрышын бекітуге арналған барашка-бұранда	– 6 дана
- Каретканың асып кетуін шектеу үшін бұрайтын барашка бұранда	– 2 дана
- Түпқойма тығыны	– 1 дана
- Қосымша кесте (тек ПЭ 10-20P09, ПЭ 12-20P12 модельдеріне қолданылады)	– 1 дана
- Алмаз диск	– 1 дана
- Кілт	– 3 дана

### Тірек аяқтарын құрастыру

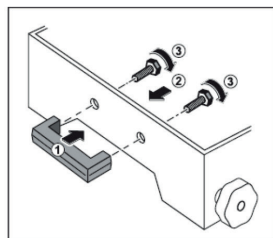
1. Тақтайкескішті және екі тірек аяқтарын қаптамадан алыңыз.
2. Тірек аяқтарының болттарды пайдаланып тақтайкескішіне бұраңыз (2-сурет, 1-позиция). Бұл күйде тіректерді тасымалдау және сақтау үшін бүктеуге болады.
3. Тірекаяқтарын бекіту бұрандалары арқылы жұмыс күйінде бекітіңіз (2-сурет, 2-позиция).
4. Дөңгелек кронштейндерін екі гайканы пайдаланып бір тірекке бұраңыз. Дөңгелекді дөңгелек білегін, бұрандаларды және гайкаларды пайдаланып кронштейндерге орнатыңыз (3-сурет).
5. Болттар көмегімен екі тасымалдау тұтқасын құрал жақтауына бұраңыз (3а-сурет).



2-сурет



3-сурет



3а-сурет

## Тақтайкескішті орнату

Тақтайкескіш осы құралмен өңделетін дайындаманың салмағын ескере отырып, тегіс көлденең бетке орнатылуы керек. Тақтайкескішті орнату үшін орынды таңдағанда, оператор өз көлеңкесінде жұмыс істемейтіндей етіп бөлменің жеткілікті жарықтандырылғанына көз жеткізіңіз. Жоспарланған өлшемдегі дайындамалармен жұмыс істеу үшін тақтайкескіштің әр жағында жеткілікті орын болуы керек.

## Алмаз дискін ауыстыру

**Ескерту!** Алмаз диск келесі жағдайларда ауыстырылады:

- кесу бөлігінің алмазды жабыны өндірісі
- жоңқалар мен жарықтар болған кезде
- диск ұрылған, деформацияға ұшыраған

**Назар аударыңыз!** Алмаз дискті алу немесе орнату алдында, алдымен құрылғының электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

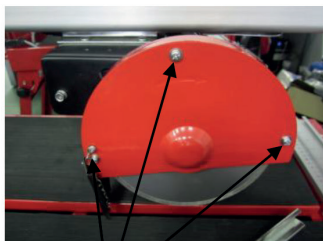
1. Алмаз диск қақпағын үш бұранданы (1) бұрап алыңыз (4-сурет).

2. Шпindelьді кілтпен ұстап тұрып, дискінің (3) қысқыш гайкасын (2) бұрап алу үшін екінші кілтті пайдаланыңыз (сағат тілі бойынша) және шпindelьдің (4) сыртқы фланецін алыңыз (5-сурет).

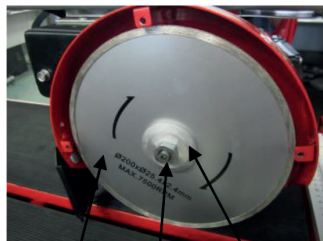
3. Ескі дискіні алып тастаңыз. Шпindelьдің ішкі фланеціне (5) (6-сурет) жаңа алмас дискін орнатыңыз. Дисктегі көрсеткілген айналу бағыты қорғаныстағы көрсеткі бағытымен сәйкес келуі керек.

4. Дискінің ішкі фланецтің ортасында орналасқанын тексеріңіз. Сыртқы фланецті шпindelьге орнатыңыз және оны қысқыш гайкамен бекітіңіз (сағат тіліне қарсы). Шпindelьді құлыптау кілті мен кілтті (жинаққа кіреді) пайдаланып, қысқыш гайканы қатайтыңыз.

5. 3 бұранданы қатайту арқылы алмас жүзінің қорғанысын қайта орнатыңыз.



4-сурет



5-сурет



6-сурет

## Электр жүйесіне қосу

Тақтайкескіші жерге қосу контактісі бар бір фазалы айнымалы ток розеткасына қосылуы керек. Қауіпсіздік үшін тақтайкескіш 30 мА ағып кету тогы пайда болған кезде іске қосылатын қорғаныс өшіру құрылғысы арқылы электр желісіне қосылуы керек. Кабельдің көлденең қимасы кемінде 0,75 шаршы мм ұзартқыш сымды пайдаланыңыз. Ұзартқыш сымның ұзындығы 50 метрден аспау керек.

Тақтайкескіш аша тығынға орнатылған қауіпсіздікті өшіру құрылғысымен жабдықталған (7, 8-сурет).

Кірістірілген ҚҚС-те «Т» (сынау) және «RESET» (қайта іске қосу) түймелері бар. ҚҚС функционалдығын тексеру үшін «RESET» түймесі басылғанын тексеріңіз. «Т» түймесін басқанда, «RESET» түймесі ашылуы керек. Бұл ҚҚС дұрыс жұмыс істеп тұрғанын білдіреді. Түйме басылмаса, ҚҚС-ті ауыстырыңыз немесе қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

Жұмыс күйінде «RESET» түймесі



7-сурет



8-сурет

## Диск бұрышын реттеу

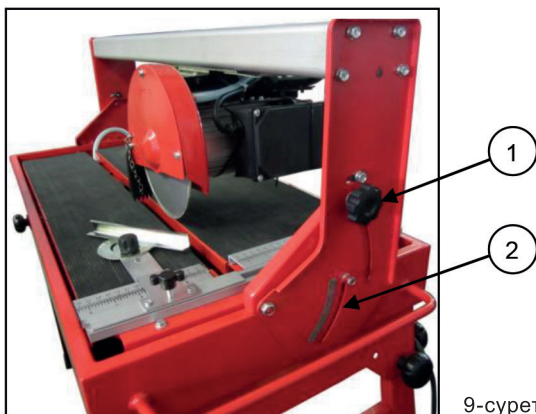
1. Тақтайкескішті электр розеткасынан ажыратыңыз.

2. Бағыттаушы консольдің бекіту бұрандаларын (1) босатыңыз (9-сурет).

3. Бағалау шкаласының (2) көмегімен қажетті консоль бұрышын орнатыңыз.

4. Консольді бекіту бұрандаларын қатайтыңыз

5. Сынақ кесуін жасаңыз, нәтиженің аспаптық өлшемін алыңыз және қажет болған жағдайда консольдің көлбеу бұрышын реттеңіз.



9-сурет

### Кесу енін реттеу (10-сурет)

1. Тақтайкескішті қуат көзінен ажыратыңыз
  2. Транспортирдің бекіту бұрандасын (2) босатыңыз және транспортирді  $0^\circ$  күйіне орнатыңыз. Транспортирді бекіту бұрандасын қатайтыңыз (10-сурет).
  3. Реттелетін тіректің (1) бекіту бұрандасын (3) босатыңыз.
  4. Тіректің сызғыш шкаласын (4 немесе 5) пайдаланып, қажетті кесу енін орнатыңыз.
  5. Реттелетін тіректің бекіту бұрандасын (3) бекітіңіз.
- Назар аударыңыз!** Тірек сызғышты қолданбас бұрын оның калибрлеуінің дұрыстығын тексеру керек және қажет болған жағдайда оны калибрлеу керек.

### Калибрлеудің дәлдігін тексеру үшін:

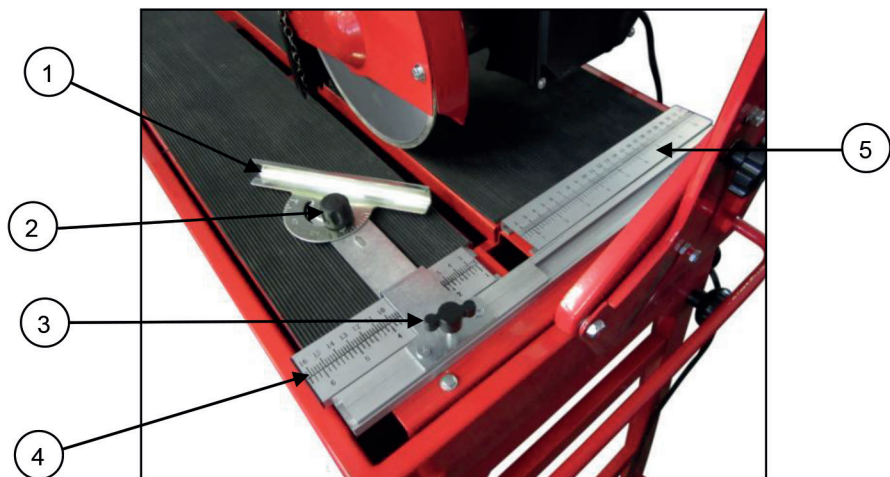
1. Тірек сызғышқа (4) қарама-қарсы транспортирмен (1) реттелетін тіректі орнатыңыз (мысалы, 7 см).
2. Транспортирді  $0^\circ$  күйіне қойыңыз (транспорттың тірек аяғы дискінің жазықтығына параллель болу керек). Реттелетін тіректі транспортирмен осы күйде бекітіңіз.
3. Өлшеу құралының (сызғыш, циркуль) көмегімен транспортир тіректің шетінен алмас дисктің кесу жиегіне дейінгі қашықтықты өлшеңіз. Тірек сызғыш дұрыс калибрленген болса, бұл қашықтық 7 см болуы керек. Осылай болмаса тірек сызғышын реттеңіз.

### Тірек сызғышты калибрлеу үшін:

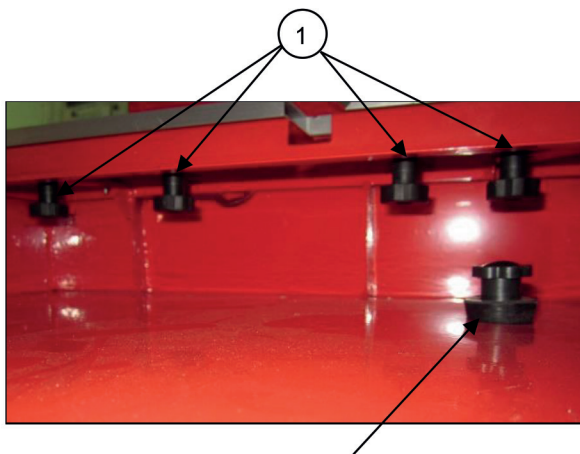
1. Тірек сызғышқа (4) (мысалы, 7 см) қарама-қарсы транспортирмен (1) реттелетін тіректі орнатыңыз және оны бұрандамен (3) бекітіңіз. Транспортир бұрышын  $0^\circ$  етіп орнатыңыз.
2. Су науасының жағында орналасқан тірек сызғыштың сол жағындағы бекіту бұрандаларын (1-позиция, 11-сурет) босатыңыз және транспортир тірек шетінен алмас дискті кесу жиегіне дейінгі қашықтықты реттеңіз. Бұл қашықтық 7 см болуы керек.
3. Тірек сызғышты (4) бағыттаушы бойымен жылжыта отырып, транспортир тіректің шетінен (1) алмас дисктің кесу жиегіне дейінгі қашықтықты 7 см-ге дейін реттеңіз.
4. Тірек сызғыштың сол жағын екі бұрандамен бекітіңіз.
5. Тірек сызғыштың оң жағын калибрлеу сол жақтағы сияқты орындалады.

### Кесу бұрышын реттеу (10-сурет)

1. Транспортирдің бекіту бұрандасын (2) босатып, қажетті бұрышты орнатыңыз.
2. Реттелетін тіректің бекіту бұрандасын (3) босатыңыз және қажетті кесу енін орнатыңыз.
3. Транспортир мен реттелетін тірек бұрандаларын бекітіңіз.



10-сурет



Су төгетін түпқойманың тығыны

11-сурет

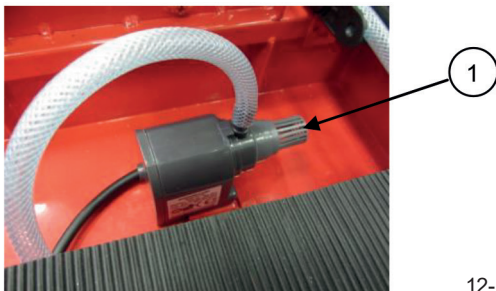
### Кесу тереңдігін реттеу

1. Тақтайкескішті электр розеткасынан ажыратыңыз.
2. Кесу тереңдігін бекітетін бұранданы (13) босатыңыз (1-сурет).
3. Қажетті кесу тереңдігін реттеңіз.
4. Кесу тереңдігін бұрандасын қатайтыңыз.

## 7. ПАЙДАЛАНУ

### Тақтайкескішті қосу үшін:

1. Сорғы (1) (12-сурет) толығымен суға батырылғандай етіп науаны сумен толтырыңыз.
2. Тақтай кескішті 230 В қуат көзіне қосыңыз.
3. ҚҚС-тегі «RESET» түймесі басылғанын тексеріңіз.
4. Өшіргіштің «I» түймесін басыңыз.



12-сурет

**Ескерту!** Су түпқоймада орнатылған сорғы арқылы кесу аймағына автоматты түрде беріледі.

### Тақтайкескішті өшіру үшін:

1. Өшіргіштенгі «0» түймесін басыңыз.
2. Тақтайкескішті 230 В қуат көзінен ажыратыңыз.

### Тақтайкескішті пайдалану ережелері:

1. Тақтай кескіштермен жұмыс істеуге дайындалған және тақтай кескіштермен жұмыс тәжірибесі бар кемінде 16 жастан асқан адамдар осы құралды пайдалануға болады.

2. Тақтайкескіште жұмыстарды орындауды бастаған кезде тақтай кескіштің төлқұжаты мен конструкциясын, тақтай кескіштің әрбір басқару элементінің мақсатын зерделеу қажет.

3. Тақтай кескіштің көмегімен дайындаманы тік және көлденең жазықтықта әртүрлі бұрыштарда түзу сызықпен кесуге, қажетті ендегі плиткаларды кесуге, сонымен қатар жоғарыда аталған операцияларды біріктіре отырып, аралас кесуге болады.

4. Іске қосу түймешігін баспас бұрын, алмас дискіне ешнәрсе кедергі келтірмейтініне және диск еркін айнала алатынына көз жеткізіңіз. Алмас дисктің максималды айналу жылдамдығына жеткеннен кейін кесуді бастау керек.

5. Кесу жылдамдығы оператордың қол күшімен жасалады.

6. Шамадан тыс кесу жылдамдығы қозғалтқыштың бұзылуына әкелуі мүмкін.

7. Алмас дискті айналу кезінде оператордың қолдары одан 100 мм-ден жақын қашықтықта болмауын қамтамасыз ету керек, өте сақ болыңыз.

8. Операторға ыңғайлы болу үшін транспортирмен реттелетін тіректі алмас дисктің сол немесе оң жағына орнатуға болады.

9. Белгіленген операцияның соңғы кезеңінде дайындаманың кесілген бөліктерінің қозғалыс траекториясына ерекше назар аударыңыз.

10. Белгіленген әрекетті аяқтағаннан кейін өшіру түймесін басып, диск толығымен тоқтағанша күтіңіз, содан кейін жұмыс үстелінен дайын бөлік пен кесінділерді алып тастаңыз. Абайлаңыз және қолғап киіңіз, өйткені тақтайшалардың шеттері өткір болуы мүмкін.

11. Мезгіл-мезгіл үстел үстіндегі плиткалардың сынықтары мен шаңын щеткамен сүртіңіз.

12. Түпқоаймадағы суды мезгіл-мезгіл ауыстырып тұрыңыз, өйткені лас су сорғыны бітеп, оны зақымдауы мүмкін. Су сорғыштан суды ағызу үшін тар жұмыс үстелін алып тастаңыз және түпқойманың ағызу тығынын шешіңіз (11-сурет).

## 8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

**Назар аударыңыз!** Тақтайкескіштің желіден ажыратылғанына сенімді болмайынша, оған техникалық қызмет көрсетуді бастамаңыз.

Қажет болса, тозған бөлшектерді ауыстырыңыз. Электр сымдары тозған немесе зақымдалған болса, оларды дереу ауыстыру керек.

Тақтайкескішті және жұмыс аймағын таза ұстаңыз. Құрылғыда немесе шкафтың ішінде шаңның жиналуына жол бермеңіз. Тақтайкескішті шаңсорғышпен немесе сығылған ауамен тазалаңыз. Электр қозғалтқышы таза болуы керек.

Тақтайкескішті тоқтатып, 50 сағат жұмыс істегеннен кейін бекітудің күйін және барлық түйісетін бөлшектердің, тораптар мен механизмдердің жағдайын тексеріңіз.

## 9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Қозғалтқыш іске қосылмайды	Желілік кернеу жоқ	Желіде кернеу бар ма жоқ па тексеріңіз
	Өшіргіш ақаулы	Өшіргішті тексеріңіз
	Қозғалтқыш орамдары күйіп кеткен немесе сынған	Жөндеу үшін мамандандырылған қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Кірістірілген ҚҚС істен шықты	ҚҚС-тегі «RESET» түймесін басыңыз
Қозғалтқыш толық жылдамдыққа жетпейді және толық қуатта жұмыс істемейді	Желідегі кернеу төмен	Желінің кернеуін тексеріңіз
	Желінің артық жүктелуі	Желінің кернеуін тексеріңіз
	Орам жанып кеткен немесе орамда үзіліс бар	Жөндеу үшін мамандандырылған қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Ұзартқыш сым тым ұзын	Сымды қысқарақымен ауыстырыңыз.
Қозғалтқыш қызып кетеді, тоқтайды, сақтандырғыштарды ашады	Қозғалтқыш шамадан тыс жүктелген	Беру жылдамдығын азайтыңыз
	Қозғалтқыш орамдары күйіп кеткен немесе сынған	Жөндеу үшін мамандандырылған қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Сақтандырғыштар немесе ажыратқыштар қуаты жеткіліксіз	Тақтайкескіштің қозғалтқыштың қуатына сәйкес сақтандырғыштарды немесе ажыратқыштарды орнатыңыз
Қатты діріл бар, диск ойнақтайды	Диск теңгерімсіз (алмас дискте сынықтар бар)	Алмаз дискті шешіп оны басқасымен ауыстырыңыз
	Кесу дискісі мықтап бекітілмеген	Дискіні орнатқаннан кейін фланецті гайканы қатайтыңыз
	Басқа себептер	Арнайы қызмет көрсету орталығында тақтайкескішті тексеріңіз
Кесу дискісі кесілген жерге кептеліп қалады, кесілген жердің қабырғалары күйіп кетеді	Дұрыс емес қолдану	«Пайдалану» бөлімін қараңыз
	Дайындама материалы кесу дискісіне жабысады;	Дайындама жұмсақ және тұтқыр материалдан жасалған, бұл дайындаманы тақтайкескіштің кесу дискімен өңдеу мүмкін емес, науадағы су деңгейін тексеріңіз

## 10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

### Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы білдекті жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

### Сақтау

Білдек плюс 5-тен плюс 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

## 11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Білдекті және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Білдекті қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

## 12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

## 13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

## 14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

**«Үй шебері» сериясының құралына кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.**

**Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.**

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды саппау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі,

олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктеуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен

бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

#### **Кепілдік қолданылмайды:**

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.

# КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: \_\_\_\_\_

Моделі: \_\_\_\_\_

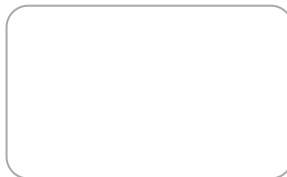
Модель артикулі: \_\_\_\_\_

Шығарылған күні: \_\_\_\_\_

Сериялық нөмірі: \_\_\_\_\_

Сату күні: \_\_\_\_\_

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі



**8 800 100 51 57**

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных  
центрах на сайте  
**[www.elitech.ru](http://www.elitech.ru)**

**8 800 100 51 57**

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.  
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных  
цэнтры на сайце  
**[www.elitech.ru](http://www.elitech.ru)**

**8 800 100 51 57**

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының  
қызмет көрсету орталығы.  
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат  
сайттағы орталықтарда  
**[www.elitech.ru](http://www.elitech.ru)**