

ELITECH

HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

ПИЛА ТОРЦОВОЧНО-УСОВОЧНАЯ
MS 1825C (E2007.013.XX)



ПАШПАРТ
ПІЛА ТАРЦАВАЛЬНА-УСОВАЧНАЯ ELITECH

ПАСПОРТЫ
КЕСЕТИН АРА ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 24 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

27 - 48 Старонка

KZ

Өнім паспорты

51 - 72 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с информацией, подробно изложенной в данном паспорте и тщательно соблюдать рекомендации производителя по технике безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надёжной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надёжность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

В результате этого происходят изменения в технических характеристиках и внешнем виде устройства, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретённому изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт*.

(*) С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте elitech.ru.

ВНИМАНИЕ!

При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

Порядок предъявления требований потребителя в отношении товара, в том числе товара, относящегося к технически сложным в соответствии с применимым законодательством, определяется действующим законодательством государства реализации товара.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	8
4. Комплектация	8
5. Описание конструкции	9
6. Подготовка к работе	10
7. Эксплуатация	16
8. Техническое обслуживание	19
9. Возможные неисправности и методы их устранения	20
10. Транспортировка и хранение	21
11. Утилизация	22
12. Срок службы	22
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/ декларации и дате производства	22
14. Гарантийные обязательства	22

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила торцовочно-усовочная MS 1825C с функцией протяжки предназначена для стационарного поперечного, косо­го, наклонного и комбинированного пиления заготовок из древесины (и её производных: фанеры, ДСП, МДФ и т. п.), пластика и тонкостенного алюминия (при использовании соответствующей оснастки) под заданными углами в пределах максимальных размеров, указанных в технических характеристиках.

Пиление пластика и тонкостенного алюминиевого профиля допускается только при использовании пильного диска, предназначенного для соответствующего материала, и при надёжной фиксации заготовки.

Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В и частотой 50 Гц.

Пила рассчитана на определённый размер пильного диска. Используйте только пильные диски, подходящие по размеру для данной модели пилы.

Пила не предназначена для резки стали, чугуна, камня, бетона, кирпича, керамики, стекла, магниевых сплавов, заготовок с гвоздями, саморезами и другими металлическими включениями, а также для пиления круглых, деформированных или нестабильно закреплённых заготовок.

Запрещается использовать пилу не по назначению и вносить изменения в конструкцию пилы.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом использования торцовочной пилы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведённые в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их.

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещённым. Загрязнённое рабочее место и недостаточная освещённость могут стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легковоспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создаёт искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в электрической сети.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инстру-

мент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дёргая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведёт к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краёв, масла и движущихся деталей, которые могут привести к повреждению электрокабеля.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30 мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приёма препаратов, снижающих реакцию и внимание.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочные инструменты и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности при работе с торцовочной пилой

- Перед работой проверьте состояние инструмента.

- Перед началом работы установите инструмент на устойчивую поверхность или зафиксируйте на верстаке.

- Не пользуйтесь пильными дисками из быстрорежущей стали.

- Пользуйтесь пилой только с установленным и исправно работающим защитным кожухом.

- Проверяйте свободный ход и правильную работу подвижных деталей защитного кожуха.

- Пользуйтесь только целыми и заточенными пильными дисками и рекомендованными аксессуарами. Не пользуйтесь повреждёнными или деформированными пильными дисками.

- Прежде чем запустить пилу, крепко зафиксируйте заготовку. Никогда не держите заготовку руками.

- Предварительно проверьте заготовку на наличие инородных предметов (гвозди, саморезы и т.д.). Все инородные предметы должны быть извлечены из заготовки до начала пиления.

- Будьте особо внимательны при распиловке под углом.

- Не располагайте руки ближе допустимой безопасной зоны к пильному диску. Не удерживайте короткие заготовки руками; используйте струбцину, упоры или дополнительные приспособления.

- Никогда не останавливайте и не тормозите пильный диск рукой.

- Перед включением пилы все кожухи и защитные устройства должны быть правильно установлены.

- Пильный диск должен беспрепятственно вращаться.

- Не блокируйте клавишу пуска в нажатом положении.

- Всегда используйте систему отвода опилок.

Использование изделия в профессиональной и коммерческой сфере

При использовании изделия в профессиональной, коммерческой или иной сфере деятельности, связанной с выполнением работ наёмными работниками, работодатель или иное лицо, организующее выполнение работ, обязаны обеспечить безопасные условия эксплуатации изделия.

К работе с изделием допускаются только работники, которые:

- ознакомлены с настоящим паспортом изделия и инструкцией по безопасной эксплуатации;

- прошли вводный и первичный инструктаж по охране труда, а также иные виды инструктажа, предусмотренные характером выполняемых работ;

- обучены безопасным методам и приёмам работы с данным видом оборудования;

- прошли проверку знаний требований охраны труда и безопасной эксплуатации оборудования в порядке, установленном работодателем и применимым законодательством;

- при необходимости прошли стажировку на рабочем месте под руководством назначенного ответственного лица;

- получили допуск к самостоятельной работе с изделием, оформленный в установленном у работодателя порядке;

- обеспечены необходимыми средствами индивидуальной защиты и обучены их правильному применению.

Запрещается допускать к работе с изделием работников, не прошедших необходимое обучение, инструктаж, проверку знаний, стажировку или не имеющих оформленного допуска к самостоятельной работе, если такие требования предусмотрены характером выполняемых работ и применимым законодательством.

Работодатель или лицо, организующее выполнение работ, несёт ответственность за правильный подбор работников, организацию обучения, проведение инструктажей, проверку знаний, оформление допуска, обеспечение средствами индивидуальной защиты и контроль соблюдения требований безопасности при эксплуатации изделия.

Нарушение порядка допуска работников к работе с изделием, а также эксплуатация изделия работниками, не подготовленными к безопасному выполнению работ, может привести к тяжёлым травмам, повреждению имущества и иным опасным последствиям.

Сервисное обслуживание:

Обслуживайте электроинструмент у квалифицированного специалиста по ремонту в авторизованном сервисном центре ELITECH, используя только оригинальные запасные части.

ВНИМАНИЕ! Не вносите изменения в конструкцию устройства. Производитель и поставщик не несут ответственности за возникшие в результате этого последствия (травмы и повреждения изделия). Выход из строя изделия при внесении изменений в конструкцию устройства не является гарантийным случаем.

ВНИМАНИЕ! Использование устройства в любых других целях, не предусмотренных настоящим паспортом, является нарушением условий безопасной эксплуатации и прекращает действие гарантийных обязательств поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за повреждения, возникшие вследствие использования устройства не по назначению. Выход из строя устройства при использовании не по назначению не является гарантийным случаем.

Критерии предельного состояния

ВНИМАНИЕ! При возникновении постороннего шума, сильной вибрации, биения пильного диска, запаха гари, дыма, искрения, перегрева, повреждения электрокабеля, вилки, клавиши пуска, защитного кожуха, возвратного механизма, поворотного стола, направляющих, фиксаторов, струбцины, упора, фланцев или крепления пильного диска необходимо немедленно выключить пилу, отключить её от электросети и обратиться в авторизованный сервисный центр ELITECH.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	MS 1825C
Код	E2007.013.00
Напряжение и частота сети, В / Гц	230 / 50
Потребляемая мощность, Вт	1800
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4300
Тип передачи	ременная + редуктор
Диаметр пильного диска, мм	254
Диаметр посадочного места, мм	30
Толщина диска, мм	2,8
Количество зубьев диска, шт	60
Угол поворота стола (влево-вправо), градусы	-50° / +60°
Угол наклона диска, градусы	-45° / +45°
Максимальная глубина пропила (90° / 45°), мм	90 / 50
Максимальная ширина пропила (0° / 45°), мм	310 / 215
Теневой указатель реза	есть
Длина кабеля, м	2
Габаритные размеры изделия (Д×Ш×В), мм	820×580×640
Габаритные размеры в упаковке (Д×Ш×В), мм	855×530×495
Масса изделия, кг	21
Масса в упаковке, кг	22,4

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|--------------------------------------|---------|
| 1. Пила | – 1 шт. |
| 2. Пильный диск (установлен на пиле) | – 1 шт. |
| 3. Пылесборный мешок | – 1 шт. |
| 4. Фиксатор заготовки (струбцина) | – 1 шт. |
| 5. Шестигранный ключ | – 1 шт. |
| 6. Паспорт | – 1 шт. |

ВНИМАНИЕ! Комплект поставки может быть изменён без предварительного уведомления.

ВНИМАНИЕ! На дополнительные расходные аксессуары и вспомогательные инструменты, поставляемые в комплекте, гарантийные обязательства не распространяются.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

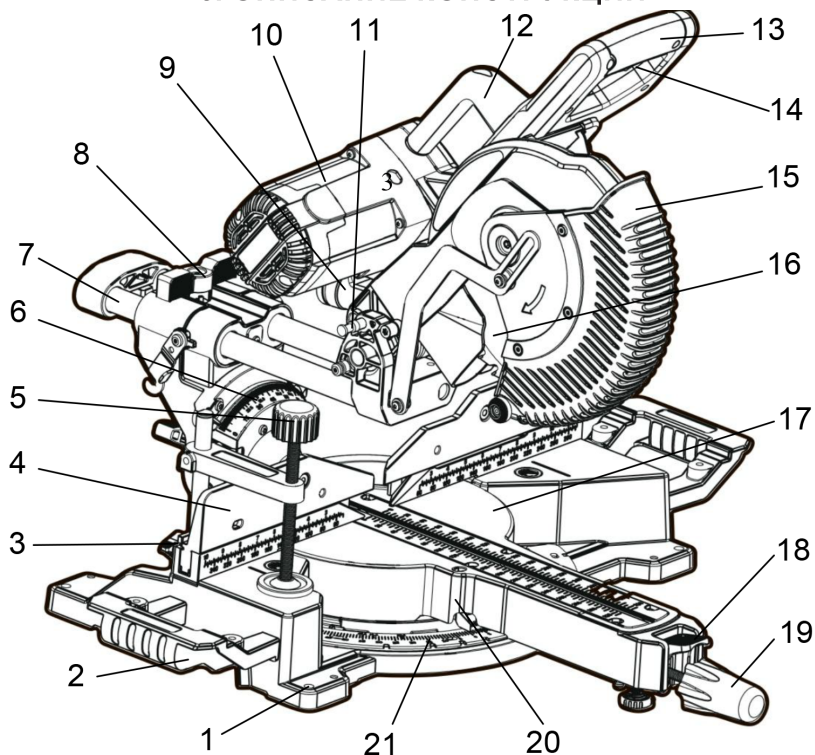


Рис. 1

- 1 – отверстие для крепления основания пилы
- 2 – удлинитель стола
- 3 – винт регулировки фронтального упора
- 4 – фронтальный упор
- 5 – струбцина
- 6 – шкала угла наклона пильного диска
- 7 – направляющая
- 8 – автоматический фиксатор угла наклона диска
- 9 – патрубок пылесборника
- 10 – двигатель

- 11 – фиксатор транспортировочного положения
- 12 – транспортировочная ручка
- 13 – рабочая рукоятка
- 14 – клавиша пуска
- 15 – защитный кожух
- 16 – пильный диск
- 17 – поворотный стол
- 18 – фиксатор угла поворота стола
- 19 – рукоятка поворотного стола
- 20 – указатель шкалы поворота стола
- 21 – шкала поворота стола

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ! Во избежание случайных запусков инструмента, ведущих к тяжёлым травмам, прежде чем подключить пилу к электрической сети, полностью соберите её, произведите все необходимые настройки и проверьте затяжку всех соединений. Запрещено оставлять пилу подключённой к электрической сети во время сборки, регулировки, смены диска, а также после окончания работы с пилой.

6.1.Монтаж

Установите пилу на ровной устойчивой поверхности верстака или рабочего стола. Для большей устойчивости закрепите пилу к основанию рабочего стола или к верстаку с помощью болтов, плоских и пружинных шайб (не входят в комплект), используя четыре отверстия в основании пилы (1) (Рис. 1).

6.2. Установка системы пылеудаления.

На патрубок пылесборника (9) (Рис. 1) установите пылесборный мешок (Рис. 2). Также вы можете подключить пилу к строительному пылесосу, установив на патрубок пылесборника шланг пылесоса.

ВНИМАНИЕ! Запрещено подсоединять торцовочно-усовочную пилу к обычному бытовому пылесосу.

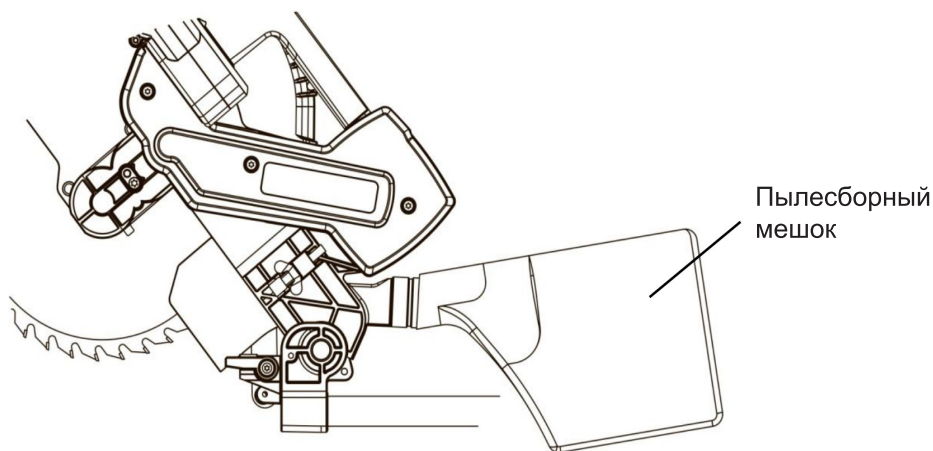


Рис. 2

6.3.Приведение пилы в рабочее положение

Нажмите на рабочую рукоятку пилы (13) и вытяните фиксатор транспортного положения (11) (Рис. 1). Удерживая пилу за рабочую рукоятку (13), переместите её в верхнее положение.

Струбцину (5) можно закрепить слева или справа от пильного диска.

6.4. Транспортировка

Перед транспортировкой приведите пилу в нижнее положение (Рис. 3). Для этого опустите до упора вниз рабочую рукоятку (13) и зафиксируйте пилу в нижнем положении с помощью фиксатора транспортного положения (11) (Рис. 1).

Переносить пилу следует, держа её за транспортировочную ручку (12) (Рис. 1).

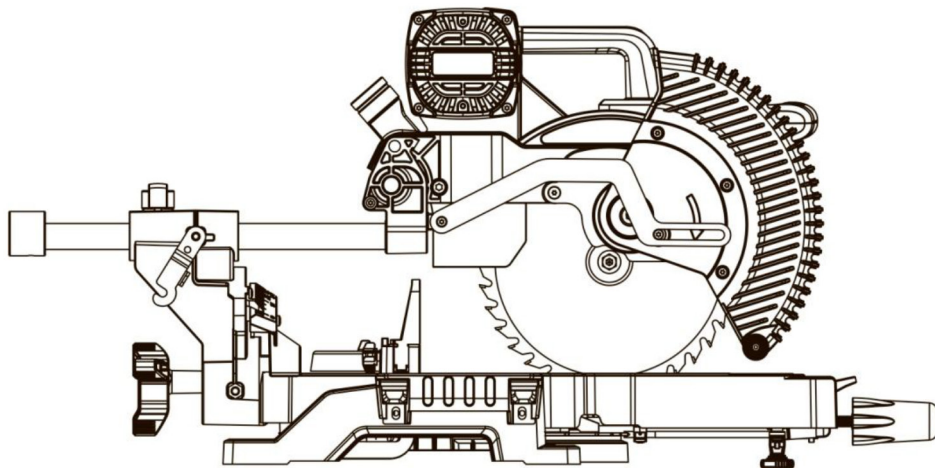


Рис. 3

ВНИМАНИЕ! Фиксатор транспортного положения (11) служит только для фиксации пилы в нижнем положении при транспортировке. Запрещено пользоваться фиксатором во время пиления.

6.5. Замена пильного диска.

Пила оснащена пильным диском ($\varnothing 254 \times \varnothing 30 \times 2,8$ мм). Для данной модели пилы разрешено использовать пильные диски с диаметром посадочного места 30 мм и с внешним диаметром 254/255 мм.

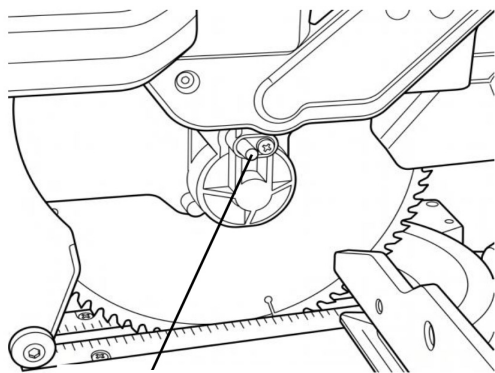
ВНИМАНИЕ! Запрещено устанавливать на пилу пильные диски с посадочным диаметром, отличающимся от указанного в технических характеристиках данного паспорта, в том числе с использованием переходников. Это может привести к выходу из строя пилы и травмированию оператора.

ВНИМАНИЕ! Перед снятием или установкой пильного диска убедитесь, что пила отключена от электрической сети.

Снятие пильного диска

Слегка нажмите на рабочую рукоятку (13), чтобы защитный кожух (15) (Рис. 1) начал подниматься. Удерживая кнопку блокировки шпинделя, расположенную с правой стороны диска (Рис. 4), вставьте шестигранный ключ (входит в комплект) в резьбовое гнездо крепления пильного диска и поворачивайте ключ по часовой стрелке до тех пор, пока шпиндель не заблокируется и пильный диск не перестает

нет вращаться (Рис. 5). Выкрутите винт крепления диска, вращая ключ по часовой стрелке. Затем последовательно снимите шайбу, наружный фланец и пильный диск.



Кнопка блокировки
шпинделя

Рис. 4

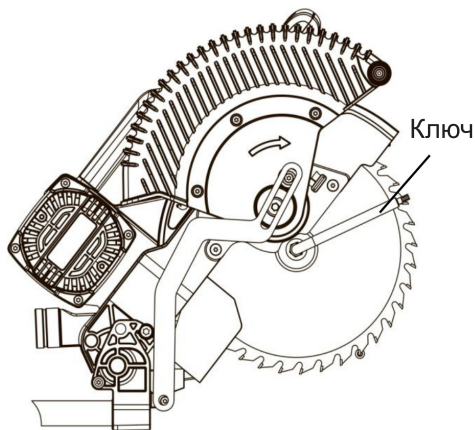


Рис. 5

Установка пильного диска

ВНИМАНИЕ! Направление вращения пильного диска должно совпадать со стрелкой направления вращения, указанной на диске и защитном кожухе. Режущие кромки зубьев в передней нижней части диска должны быть направлены вниз в сторону заготовки.

Перед продолжением работы убедитесь, что все предохранительные устройства находятся в хорошем рабочем состоянии.

ВНИМАНИЕ! Максимальное количество оборотов пильного диска, указанное на пильном диске, должно быть больше максимального количества оборотов пилы (см. раздел 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ).

ВНИМАНИЕ! Твёрдосплавные напайки на зубьях пильного диска выполнены из хрупкого материала. Обращайтесь осторожно с пильным диском, избегайте падений диска и ударов по напайкам.

Перед установкой пильного диска внимательно осмотрите каждую напайку. На них не должно быть трещин и сколов. После установки пильного диска при первом включении и при последующей работе не находитесь в плоскости вращения пильного диска.

Чтобы установить пильный диск, выкрутите винт крепления диска с помощью шестигранного ключа, снимите шайбу и наружный фланец. Установите пильный диск на внутренний фланец, затем установите внешний фланец, шайбу и винт в исходное положение. Затяните винт, вращая ключ против часовой стрелки.

После установки пильного диска вручную проверните диск и убедитесь, что он

свободно вращается, не касается защитного кожуха, вставки стола, упора, струбицы и других элементов пилы.

После замены диска выполните кратковременный пробный запуск без нагрузки, находясь вне плоскости вращения диска.

6.6. Теневой указатель реза

Включение и выключение теневого указателя реза осуществляется при помощи кнопки включения теневого указателя реза, расположенной на рабочей рукоятке пилы (Рис. 6).

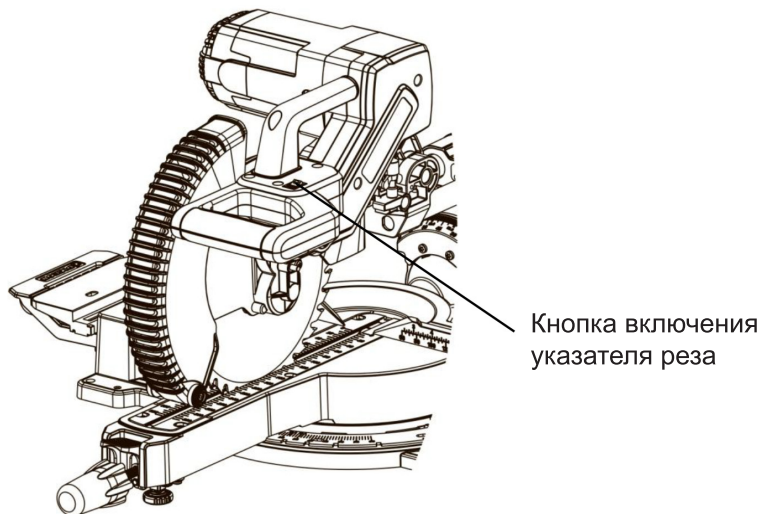


Рис. 6

6.7. Регулировка

Установка поворотного стола в положение 0°

Ослабьте фиксацию поворотного стола (17) с помощью рукоятки (19), вращая её против часовой стрелки. Установка поворотного стола (17) выполняется за рукоятку (19) при нажатии на фиксатор (18) (Рис 1). Фиксатор (18) в свободном состоянии автоматически стопорит положение поворотного стола (17) на углах поворота 0°; 15°; 22,5°; 30°; 45° вправо и влево в соответствии с показаниями шкалы (21). Установите поворотный стол (17), совместив указатель (20) с обозначением «0°» на шкале угла поворота стола (21) (Рис. 1). Зафиксируйте положение поворотного стола (17) вращением рукоятки (19) по часовой стрелке.

Установка угла 90°

Разблокируйте наклон пильного диска, ослабив винт регулировки угла наклона пильного диска. Автоматический фиксатор угла наклона диска стопорит положение диска на углах наклона 0°, 22,5°, 33,9°, 45° в соответствии с показаниями шкалы угла наклона диска. Установите пильный диск в положение 90°, совместив указатели с обозначениями «0°» на шкале угла наклона диска (Рис. 7).

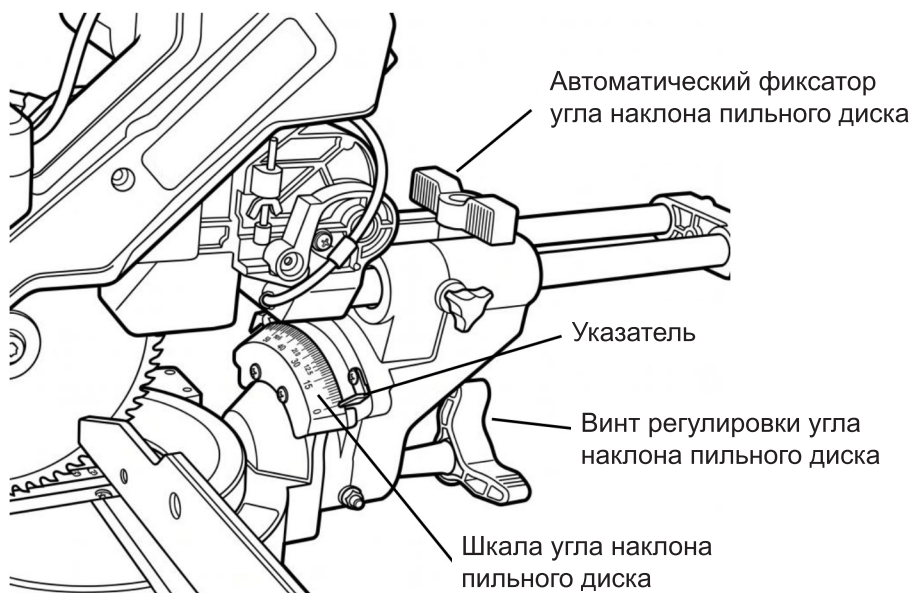


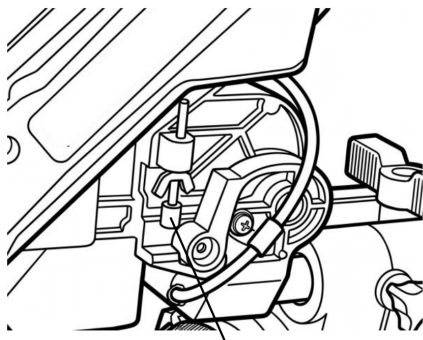
Рис. 7

Регулировка вылета фронтального упора

Для регулировки вылета фронтального упора (4) ослабьте винт регулировки фронтального упора (3) (Рис. 1). Установите упор в нужное положение и зафиксируйте с помощью винта (3).

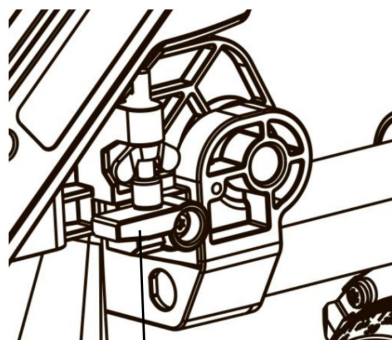
Регулировка глубины пропила

Регулировка глубины пиления осуществляется с помощью ограничителя глубины пропила (Рис. 8). Для ограничения глубины пропила опустите упор (Рис. 9). Открутите гайку-барашек и отрегулируйте положение ограничителя глубины пропила. Закрутите гайку-барашек.



Ограничитель
глубины пропила

Рис. 8



Упор

Рис. 9

6.8. Установка обрабатываемой заготовки

Вертикальная струбцина (5) устанавливается в одно из двух специальных отверстий справа или слева от пильного диска (Рис. 1). Вставьте стойку вертикальной струбцины в отверстие упора. Установите заготовку в выбранном для пиления положении и закрепите с помощью струбцины.

ВНИМАНИЕ! Очень важно надёжно закрепить заготовку с помощью струбцины. Отсутствие жёсткой фиксации заготовки при пилении может стать причиной травмы, повреждения пилы, неточной распиловки заготовки. Убедитесь в том, что пила не касается струбцины при опускании рукоятки (13) вниз. Если струбцина мешает, её необходимо переустановить на другую сторону упора.

6.9. Система хранения секций фронтального упора

У данной модели пилы предусмотрена система хранения секций фронтального упора (4) (Рис. 1). Если фронтальный упор мешает движению пильного диска при наклонном или комбинированном пилении, вы можете снять секции фронтального упора и установить их на удлинители рабочего стола. Секции крепятся к удлинителям рабочего стола с помощью специальных фиксаторов (Рис. 10).

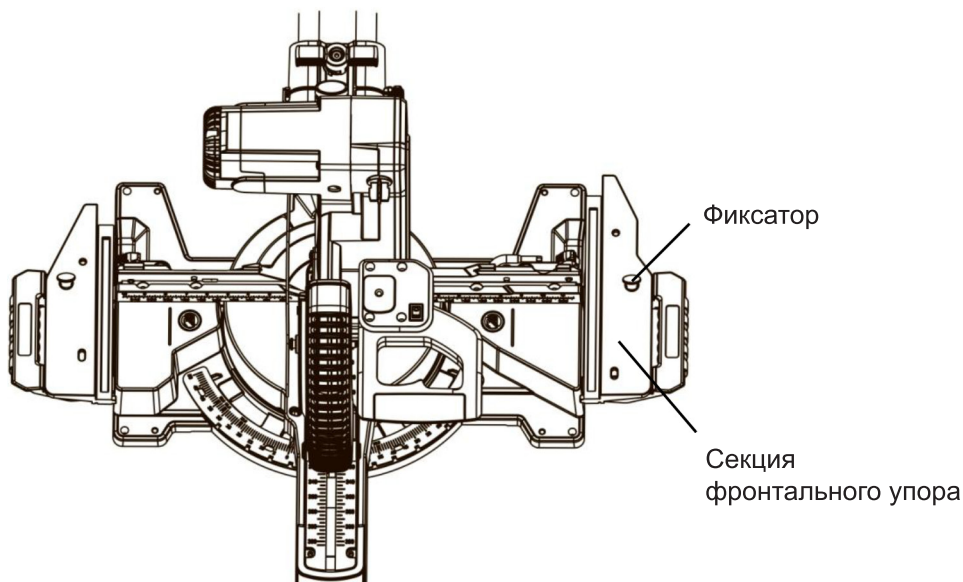


Рис. 10

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением ответственных работ произведите пробное пиление на обрезках обрабатываемой заготовки и произведите инструментальные измерения результатов. При необходимости выполните необходимые правки в настройках. Только после достижения необходимых результатов пробного пиления приступайте к выполнению пиления заготовки.

ВНИМАНИЕ! Не пытайтесь пилить массивные, круглые или гнутые заготовки – данная модель пилы для этого не предназначена.

ВНИМАНИЕ! Моторный блок оснащён возвратной пружиной и поднимается в верхнее положение автоматически. Не отпускайте резко рабочую рукоятку (13) после завершения разреза, придерживайте её при поднятии моторного блока.

7.1. Запуск пилы

Для запуска пилы убедитесь, что пила полностью собрана, заготовка закреплена, а подвижный защитный кожух работает должным образом. Переместите пильный диск в верхнее положение. Подключите электрокабель пилы к сетевой розетке 230 В/50 Гц. Нажмите на рычаг блокировки клавиши пуска, затем нажмите клавишу пуска, и удерживайте её во время работы (Рис. 11). Перед началом пиления дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты.

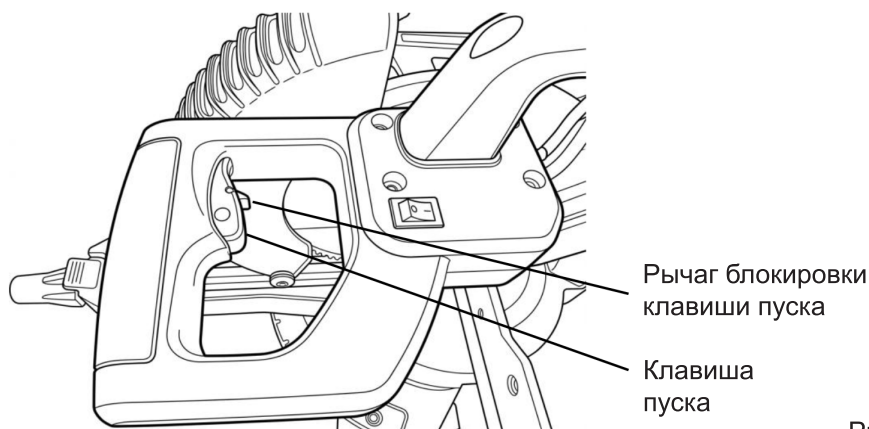


Рис. 11

7.2. Пиление без протяжки

Установите заготовку на поворотный стол, прижмите её к фронтальному упору (4) и закрепите струбциной (5) к основанию пилы (Рис 1). Убедитесь, что винт фиксации направляющей затянут (Рис. 12). Для дополнительной фиксации пилы в заднем положении предусмотрен фиксатор (Рис. 13). Нажмите на клавишу пуска (Рис. 11) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажи-

мая на рабочую рукоятку (13) (Рис. 1), медленно и равномерно опустите пильный диск на заготовку и выполните пиление. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

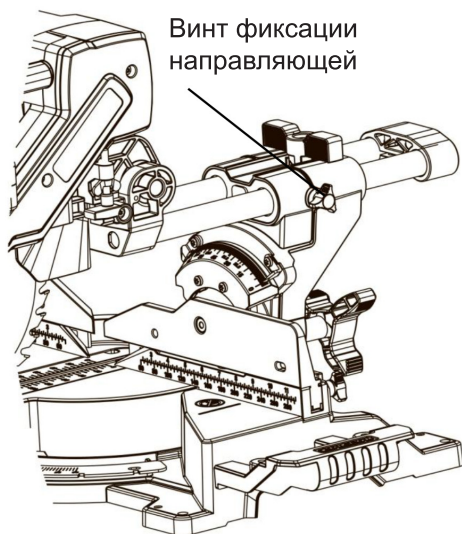


Рис. 12

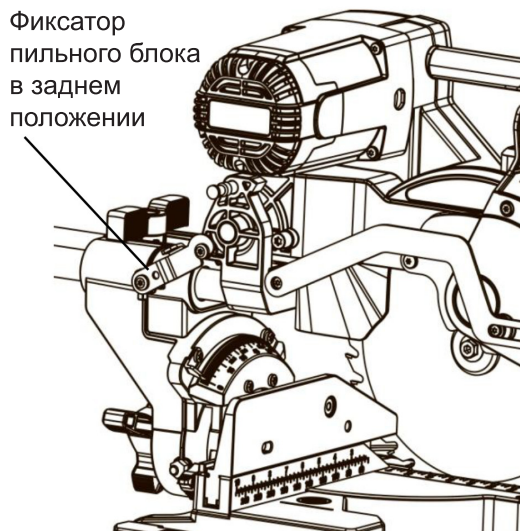


Рис. 13

7.3. Пиление с протяжкой

Данная модель пилы позволяет выполнять пиление заготовок шириной до 310 мм и толщиной до 90 мм. Установите заготовку на поворотный стол, прижмите её к фронтальному упору (4) и закрепите струбциной (5) к основанию пилы (Рис. 1). Ослабьте винт фиксации направляющей (Рис. 12). При необходимости снимите фиксатор заднего положения пилы (Рис. 13). Переведите пилу в крайнее переднее положение. Нажмите на клавишу пуска (Рис. 11) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рабочую рукоятку (13), медленно и равномерно опускайте пильный диск на заготовку, и движением от себя выполните пиление.

ВНИМАНИЕ! Запрещается выполнять пиление с протяжкой движением на себя. При движении на себя пильный диск может подняться на заготовку и резко отбросить пильный узел в сторону оператора.

После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

7.4. Косое пиление

Косое пиление выполняется при повороте рабочего стола относительно фронтального упора (4) (Рис. 1). Для прямого поперечного реза установите поворотный стол в положение 0°. Для косого реза установите требуемый угол поворота сто-

ла влево или вправо в пределах технических характеристик пилы. Отрегулируйте угол положения поворотного стола с помощью рукоятки (19), удерживая фиксатор угла поворота (18). Зафиксируйте выбранное положение стола, вращая рукоятку (19). Нажмите на клавишу пуска (Рис. 11) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рабочую рукоятку (13), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение. При длительной работе с одним заданным углом периодически проверяйте точность установки, так как фиксация рукоятки (19) может ослабнуть.

7.5. Наклонное пиление

С помощью пилы можно производить пиление под углом от 0° до 45° влево и вправо. Ослабьте винт регулировки угла наклона пильного диска (Рис. 7) и с помощью рабочей рукоятки (13) наклоняйте пильный диск (16) влево или вправо до тех пор, пока левый или правый указатель (в зависимости от направления наклона) не совпадёт с требуемым углом на шкале (6). Затяните винт регулировки угла наклона (Рис. 7). Зажмите заготовку струбциной (5). Нажмите на клавишу пуска (Рис. 11) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рабочую рукоятку (13), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

ВНИМАНИЕ! Для наклонных резов под углами 0° - 45°, струбцина (5) должна устанавливаться только на противоположной стороне основания пилы по отношению к направлению наклона диска.

ВНИМАНИЕ! В процессе наклонного пиления отпиленная часть заготовки находится напротив боковой поверхности пильного диска. Если пильный диск поднимать в то время, когда он вращается, то эта часть заготовки может зацепиться за зубья пильного диска, что приведёт к выбрасыванию части заготовки с большой скоростью, и, как следствие, к травмированию оператора. Поднимайте пильный диск только после полной его остановки.

7.6. Комбинированное пиление

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит с одновременным поворотом стола и наклоном пильного диска. Комбинированное пиление выполняется при одновременной установке угла поворота стола и угла наклона пильного диска в пределах технических характеристик пилы.

7.7. Несквозной пропил заготовок

С помощью пилы можно выполнять несквозной пропил заготовок. Перед включением пилы выполните пробное опускание моторного блока без подключения к электросети и убедитесь, что диск не касается стола, вставки стола, упора,

струбцины и других элементов пилы. Отрегулируйте глубину пропила с помощью ограничителя глубины пропила (Рис. 8-9). Нажмите на клавишу пуска (Рис. 11) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рабочую рукоятку (13), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

7.8. Пиление алюминиевого профиля

При работе с алюминиевым профилем необходимо использовать специальные диски, предназначенные для пиления алюминия. Для предотвращения вибрации и получения чистого среза необходимо надёжно фиксировать обрабатываемый профиль с помощью струбцины.

Скорость подачи материала должна быть равномерной, без рывков и ускорений. При резке полых алюминиевых профилей рекомендуется выполнять рез таким образом, чтобы диск входил сначала в стенку большей толщины.

При необходимости используйте только специальные составы для пиления алюминия, допускаемые производителем оснастки и не создающие опасности поражения электрическим током, возгорания или загрязнения пилы. Не применяйте жидкое охлаждение, если оно не предусмотрено конструкцией пилы. При интенсивной эксплуатации рекомендуется периодически очищать диск от налипшего алюминия с помощью специальных чистящих составов.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед техническим обслуживанием убедитесь, что пила отключена от электрической сети.

Регулярно вычищайте пыль, опилки и щепки из-под защитного кожуха. Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия не забивались пылью и опилками.

Очищайте изделие сухой или слегка влажной тканью. Не допускайте попадания воды внутрь корпуса двигателя, выключателя, кожуха и вентиляционных отверстий. Не пользуйтесь растворителями. Давайте инструменту высохнуть.

Периодически проверяйте состояние диска. Если он затупился или повреждён, замените диск на новый.

Периодически проверяйте состояние угольных щёток двигателя инструмента. Замену угольных щёток необходимо производить в специализированном сервисном центре.

В случае неточных показаний шкалы наклона пильного диска и шкалы угла поворота стола необходимо отрегулировать настройки пилы (провести юстировку) в специализированном сервисном центре.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается.	Диск затупился; продолжительная работа в непрерывном режиме.	Замените диск; эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме.
Электродвигатель работает, но диск не крутится.	Диск не затянут.	Затяните крепёжный винт диска.
Электродвигатель не запускается.	Питание не поступает, так как сетевой выключатель отключён; неисправный выключатель; отсутствует напряжение в электросети.	Включите сетевой выключатель; обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH; проверьте напряжение в электросети.
Электродвигатель не развивает полную мощность.	Низкое напряжение в сети; слишком длинный удлинительный электрокабель.	Проверьте напряжение сети; уменьшите длину удлинителя или используйте удлинитель с большим сечением проводов.
Подвижный защитный кожух не закрывается полностью или заедает	Засорение опилками; повреждение кожуха или механизма возврата.	Отключите пилу от сети, очистите зону кожуха. При сохранении неисправности обратитесь в сервисный центр. Эксплуатация запрещена.
Диск заклинивает в заготовке.	Неправильная фиксация заготовки; деформированная заготовка; неподходящий или затупленный диск; чрезмерное усилие подачи.	Выключите пилу, дождитесь полной остановки диска, отключите вилку от сети и освободите заготовку. Проверьте диск и фиксацию заготовки.
Рез получается неровным или с прижогами.	Затупленный или неподходящий диск; загрязнение диска смолой; слишком высокая подача; неправильная фиксация заготовки.	Очистите или замените диск. Уменьшите скорость подачи. Надёжно зафиксируйте заготовку.
Теневой указатель реза не совпадает с фактической линией пиления.	Неправильно установлена заготовка; загрязнена зона подсветки; требуется проверка по пробному резу.	Очистите зону указателя, выполните пробный рез и проверьте положение заготовки.

Плохой отвод опилок.	Заполнен мешок-пылесборник; засорён патрубок; неподходящий пылесос или шланг.	Очистите мешок, патрубок и шланг. Используйте строительный пылесос.
Неточные показания шкалы наклона пильного диска и шкалы поворота стола.	Сбились заводские настройки пилы.	Обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH для регулировки настроек пилы.
Пильный диск бьёт или вибрирует.	Диск повреждён, установлен с перекосом, загрязнены фланцы, не затянут крепёжный винт.	Отключите пилу от сети, проверьте диск, фланцы и крепление. Повреждённый диск замените.
Пила уводит рез в сторону.	Неправильно выставлен угол, ослаблена фиксация стола или наклона, заготовка плохо закреплена, диск затуплен.	Проверьте фиксацию, выполните пробный рез, замените диск при необходимости.
Пильный узел не возвращается в верхнее положение.	Повреждён или загрязнён возвратный механизм.	Эксплуатация запрещена. Обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Перед транспортированием выключите изделие, отсоедините вилку от розетки и дождитесь полной остановки движущихся частей. Очистите изделие от пыли, грязи, травы, щепы, опилок, абразивных частиц и других загрязнений. Кабель питания уложите так, чтобы исключить его перегиб, перекручивание, пережатие, повреждение вилки и изоляции. Не переносите и не транспортируйте изделие за кабель питания.

При перевозке надёжно зафиксируйте изделие, чтобы исключить падение, удары, вибрацию и повреждение корпуса, кабеля питания, вилки, органов управления, защитных кожухов, рабочих органов и оснастки. Режущие, шлифовальные, вращающиеся и другие опасные элементы должны быть сняты или закрыты защитными приспособлениями, если это предусмотрено конструкцией изделия.

Хранение

Храните сетевое электрическое изделие в сухом, чистом помещении, недоступном для детей и посторонних лиц. Рекомендуемый температурный диапазон хранения — от +5 до +35 °C, если в паспорте конкретного изделия не указано

иное. Не допускайте хранения изделия в условиях повышенной влажности, образования конденсата, воздействия атмосферных осадков, агрессивных веществ, прямых солнечных лучей, высоких температур и механических ударов.

После хранения или транспортирования при отрицательной температуре не включайте изделие сразу после внесения в тёплое помещение. Выдержите изделие при комнатной температуре до полного исчезновения конденсата. Перед повторным использованием проверьте состояние кабеля, вилки, корпуса, выключателя и защитных элементов.

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте инструмент, его компоненты и элементы питания вместе с бытовым мусором. Утилизируйте инструмент и элементы питания согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы составляет 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортёре, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте elitech.ru.

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорением вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждений, наступивших вследствие перегрева, неправильного хранения, неадекватного ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряжённых или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звёздочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звёздочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы (залежание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- недостаточного количества масла или несоответствия типа масла в картере у компрессоров, 4-тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных

приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колёса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щётки, ведущие звёздочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапаны моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепёжных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

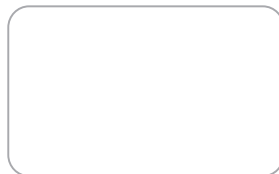
Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен.
Претензий по внешнему виду товара и комплекту поставки не имею.

_____ (Подпись покупателя)



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

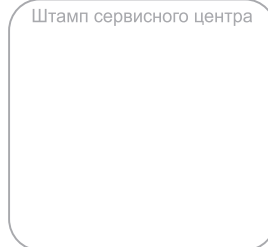
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

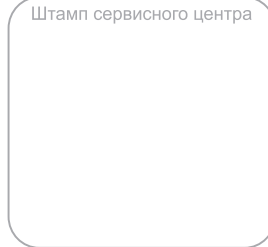
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

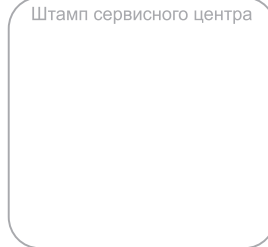
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра





ШАНОЎНЫ ПАКУПНІКІ!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем вам уважліва азнаёміцца з інфармацыяй, падрабязна выкладзенай у дадзеным пашпарце і старанна выконваць рэкамендацыі вытворцы па тэхніцы бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Якая змяшчаецца ў пашпарце інфармацыя заснавана на тэхнічных характарыстыках, наяўных на момант выпуску пашпарта.

Сапраўдны пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабы.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні вырабы вытворца пакідае за сабой права на змяненне яго канструкцыі, не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага паведамлення.

У выніку гэтага адбываюцца змены ў тэхнічных характарыстыках і знешнім выглядзе прылады, і змест пашпарта можа не цалкам адпавядаць набытаму вырабу. Майце гэта на ўвазе, вывучаючы дадзены пашпарт*.

(*) З апошняй версіяй пашпарта вырабы можна азнаёміцца на сайце elitech.ru.

УВАГА!

Пры куплі праверце выраб на адсутнасць механічных пашкоджанняў.

Праверце камплектацыю і азнаёмцеся з умовамі гарантыйнага абслугоўвання.

Парадак прад'яўлення патрабаванняў спажыўца ў дачыненні да тавару, у тым ліку тавару, які адносіцца да тэхнічна складаным у адпаведнасці з дзеючым заканадаўствам, вызначаецца дзеючым заканадаўствам дзяржавы рэалізацыі тавару.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне.....	28
2. Меры бяспекі.....	28
3. Тэхнічныя характарыстыкі	32
4. Змест	32
5. Апісанне канструкцыі	33
6. Падрыхтоўка да выкарыстання	34
7. Эксплуатацыя	40
8. Тэхнічнае абслугоўванне	43
9. Магчымыя паломкі і метады іх усунення	44
10. Транспартаванне і захоўванне	45
11. Утылізацыя.....	46
12. Тэрмін службы	46
13. Вытворца, імпарцёр, дадзеныя аб сертыфікацыі/ дэкларацыі і дата вытворства	46
14. Гарантыйныя абавязкі.....	46

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Піла тарцовачнай-усовачная MS 1825C з функцыяй працяжкі прызначана для стацыянарнага папярочнага, касога, нахільнага і камбінаванага пілавання нарыхтовак з драўніны (і яе вытворных: фанеры, ДСП, МДФ і т.п.), пластыка і танкасценнага алюмінія (пры выкарыстанні адпаведнай аснасткі) пад зададзенымі кутамі ў межах максімальных памераў, указаных у тэхнічных характарыстыках.

Пілаванне пластыка і танкасценнага алюмініевага профілю дапускаецца толькі пры выкарыстанні Пільны дыска, прызначанага для адпаведнага матэрыялу, і пры надзейнай фіксацыі нарыхтоўкі.

Піла прызначана для працы ад аднафазнай сеткі пераменнага току напругай 230 В і частотой 50 Гц.

Піла разлічана на пэўны памер Пільны дыска. Выкарыстоўвайце толькі пільны дыскі, прыдатныя па памеры для дадзенай мадэлі пілы.

Піла не прызначаная для рэзкі сталі, чыгуну, каменя, бетону, цэглы, керамікі, шкла, магнезых сплаваў, нарыхтовак з цвікамі, самарэзамі і іншымі металічнымі ўключэннямі, а таксама для пілавання круглых, дэфармаваных або нестабільна замацаваных нарыхтовак.

Забараняецца выкарыстоўваць пілу не па прызначэнні і ўносіць змены ў канструкцыю пілы.

2. МЕРЫ БЯСПЕКІ

Перад пачаткам выкарыстання тарцавальнай пілы ўважліва прачытайце правілы тэхнікі бяспекі, прыведзеныя ў гэтым пашпарце, і строга выконвайце іх.

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспечнасцю, побач з лёгкаўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнай пылу або газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Не адцягвайцеся падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Відэлец электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напружанне інструмента адпавядае напрузе ў электрычнай сеткі.

- Не падвяргайце інструмент ўздзеянню дажджу або вільгаці. Вільготны інструмент павышае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце відэлец інструмента з разеткі, тузаючы за шнур харчавання, і не пераносіце інструмент, трымаючы яго за шнур харчавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель ня быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, алею і рухаюцца дэталей, якія могуць прывесці да пашкоджання электракабеля.

- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшкання выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнікам, прыдатны для гэтых мэтай.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падключайце яго да сеткі харчавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максимальны ток уцечкі 30 мА) адпаведнага наміналу.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электраінструментам ў стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму прэпаратаў, якія зніжаюць рэакцыю і ўвага.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, Ахоўная абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку пераканайцеся, што перамыкач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя інструменты і гаечныя ключы. Тыя, што засталіся на інструменце рэгулявальныя інструменты і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.

- Пры працы з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабодную вопратку ці ўпрыгажэнні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак інструмента.

- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа знізіць рызыку атрымання траўмы, звязаны з павышаным пылеобразованием, а таксама павялічыць дакладнасць пры працы з электраінструментам.

Правілы тэхнікі бяспекі пры працы з тарцавальнай пілой

- Перад працай Праверце стан інструмента.

- Перад пачаткам працы ўсталюйце інструмент на ўстойлівую паверхню або зафіксуйце на верстаце.

- Не карыстайцеся пільны дыскамі з хуткарэзнай сталі.

- Карыстайцеся пілой толькі з усталяваным і спраўна працуюць ахоўным кажухом.

- Правярайце свабодны ход і правільную працу рухомых дэталей ахоўнага кажуха.

- Карыстайцеся толькі цэлымі і заменчанымі пільны дыскамі і рэкамендаванымі аксэсуарамі. Не карыстайцеся пашкоджанымі або дэфармаванымі пільны

дыскамі.

- Перш чым запускаяць пілу, моцна зафіксуйце нарыхтоўку. Ніколі не трымаеце нарыхтоўку рукамі.

- Папярэдне праверце нарыхтоўку на наяўнасць іншародных прадметаў (цвікі, саморезы і г.д.). Усе іншародныя прадметы павінны быць вынятыя з нарыхтоўкі да пачатку пілавання.

- Будзьце асабліва ўважлівыя пры распілоўцы пад вуглом.

- Не размяшчайце рукі бліжэй дапушчальнай бяспечнай зоны да Пільны дыск. Не ўтрымлівайце кароткія нарыхтоўкі рукамі; выкарыстоўвайце шрубцынг, ўпоры або дадатковыя прыстасаванні.

- Ніколі не спыняйце і не тармазіце Пільны дыск рукой.

- Перад уключэннем пілы ўсе кажухі і ахоўныя прылады павінны быць правільна ўстаноўлены.

- Пільны дыск павінен бесперашкодна круціцца.

- Не блакуйце клавішу пуску ў націснутым становішчы.

- Заўсёды выкарыстоўвайце сістэму адводу пілавіння.

Выкарыстанне вырабы ў прафесійнай і камерцыйнай сферы

Пры выкарыстанні вырабы ў прафесійнай, камерцыйнай ці іншай сферы дзейнасці, звязанай з выкананнем работ наёмнымі работнікамі, працадаўца ці іншая асоба, якая арганізуе выкананне работ, абавязаны забяспечыць бяспечныя ўмовы эксплуатацыі вырабы.

Да працы з вырабам дапускаюцца толькі работнікі, якія:

- азнаёмленыя з гэтым пашпартам вырабы і інструкцыяй па бяспечнай эксплуатацыі;

- прайшлі ўводны і першасны інструктаж па ахове працы, а таксама іншыя віды інструктажу, прадугледжаныя характарам выконваемых работ;

- навучаны бяспечным метадам і прыёмам працы з дадзеным выглядам абсталявання;

- прайшлі праверку ведаў патрабаванняў аховы працы і бяспечнай эксплуатацыі абсталявання ў парадку, устаноўленым працадаўцам і дастасавальным заканадаўствам;

- пры неабходнасці прайшлі стажыроўку на працоўным месцы пад кіраўніцтвам прызначанай адказнай асобы;

- атрымалі допуск да самастойнай працы з вырабам, аформлены ва ўстаноўленым ў працадаўцы парадку;

- забяспечаны неабходнымі сродкамі індывідуальнай абароны і навучаны іх правільнаму прымяненню.

Забараняецца дапускаць да працы з вырабам работнікаў, якія не прайшлі неабходнае навучанне, інструктаж, праверку ведаў, стажыроўку або якія не маюць аформленага допуску да самастойнай працы, калі такія патрабаванні прадугледжаны характарам выконваемых работ і дастасавальным заканадаўствам.

Працадаўца або асоба, якая арганізуе выкананне работ, нясе адказнасць за правільны падбор работнікаў, арганізацыю навучання, правядзенне інструктажоў, праверку ведаў, афармленне допуску, забеспячэнне сродкамі індывідуальнай абароны і кантроль выканання патрабаванняў бяспекі пры эксплуатацыі вырабы.

Парушэнне парадку допуску работнікаў да працы з вырабам, а таксама эксплуатацыя вырабы работнікамі, не падрыхтаванымі да бяспечнага выканання работ, можа прывесці да цяжкіх траўмаў, пашкоджання маёмасці і іншых небяспечных наступстваў.

Сэрвіснае абслугоўванне:

Абслугоўвайце электраінструмент у кваліфікаванага спецыяліста па рамонце ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры ELITECH, выкарыстоўваючы толькі арыгінальныя запасныя часткі.

УВАГА!

Не ўносіце змены ў канструкцыю прылады. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за якія ўзніклі ў выніку гэтага наступствы (траўмы і пашкоджанні вырабы). Выхад з ладу вырабы пры унясенні змяненняў у канструкцыю прылады не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

УВАГА!

Выкарыстанне прылады ў любых іншых мэтах, не прадугледжаных гэтым пашпартам, з'яўляецца парушэннем умоў бяспечнай эксплуатацыі і спыняе дзеянне гарантыйных абавязацельстваў пастаўшчыка. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за пашкоджанні, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады не па прызначэнні. Выхад з ладу прылады пры выкарыстанні не па на-значэнні не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

Крытэрыі гранічнага стану

УВАГА! Пры ўзнікненні старонняга шуму, моцнай вібрацыі, біцця Пільны дыска, паху гару, дыму, іскрэння, перагрэву, пашкоджання электракабеля, відэльцы, клавішы пуску, ахоўнага кажуха, зваротнага механізму, паваротнага стала, накіроўвалых, фіксатараў, шрубцынгі, ўпора, фланцаў або мацавання Пільны дыска неабходна неадкладна выключыць пілу, адключыць яе ад электрасеткі і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	MS 1825C
Код	E2007.013.00
Напряжение і частата сеткі, У / Гц	230 / 50
Спажываная магутнасць, Вт	1800
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб / мін	4300
Тып перадачы	рэмень + рэдуктар
Дыяметр Пільны дыска, мм	254
Дыяметр пасадачнага месца, мм	30
Таўшчыня дыска, мм	2,8
Колькасць зуб'яў дыска, шт	60
Кут павароту стала (налева-направа), градусы	-50° / +60°
Кут нахілу дыска, градусы	-45° / +45°
Максімальная глыбіня прапіла (90° / 45°), мм	90 / 50
Максімальная шырыня прапіла (0° / 45°), мм	310 / 215
Ценявы паказальнік рэзу	ёсть
Даўжыня кабеля, м	2
Габарытныя памеры вырабы (Д×Ш×У), мм	820×580×640
Габарытныя памеры ў ўпакоўцы (Д×Ш×У), мм	855×530×495
Маса вырабы, кг	21
Маса ў пакаванні, кг	22,4

4. ЗМЕСТ

- | | |
|-------------------------------------|--------|
| 1. Піла | – 1шт. |
| 2. Пільны дыск (усталяваны на піле) | – 1шт. |
| 3. Мяшок для збору пылу | – 1шт. |
| 4. Фіксатар нарыхтоўкі (шрубцынга) | – 1шт. |
| 5. Шасціграннай ключ | – 1шт. |
| 6. Пашпар | – 1шт. |

ВНИМАНИЕ! Комплект поставки может быть изменён без предварительного уведомления.

ВНИМАНИЕ! На дополнительные расходные аксессуары и вспомогательные инструменты, поставляемые в комплекте, гарантийные обязательства не распространяются.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

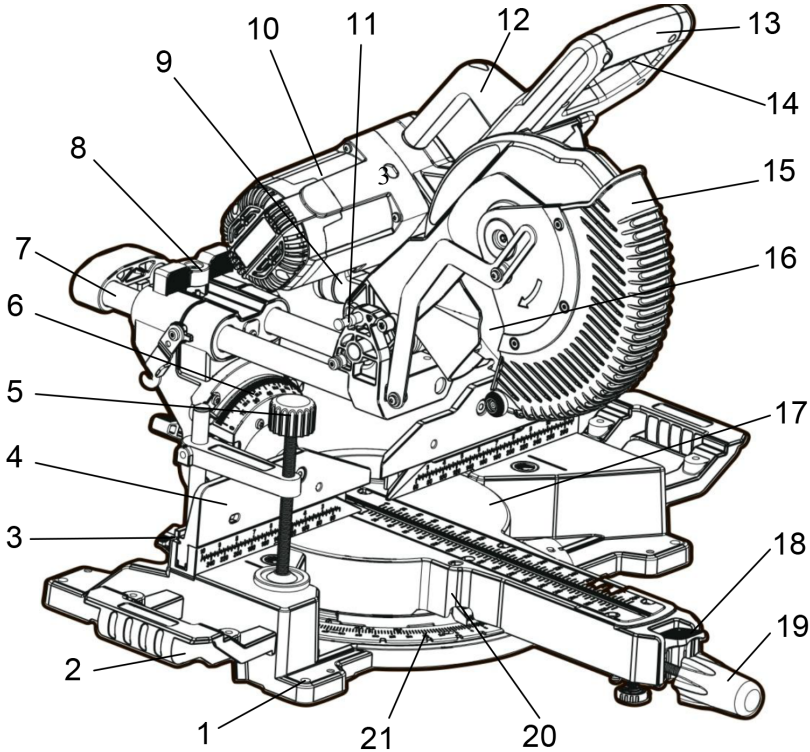


Рис. 1

1 – адуліну для мацавання падставы пілы
2 – падаўжальнікам стала
3 – шруба рэгулявання фронтальнага ўпора
4 – фронтальны ўпор
5 – шрубцынга
6 – шкала кута нахілу Пільны дыск
7 – накіроўвальная
8 – аўтаматычны фіксатар кута нахілу дыска
9 – пылаборнік патрубок
10 – рухавік
11 – фіксатар транспартнага становішча

12 – транспартная ручка
13 – рабочая дзяржальня
14 – кнопка пуску
15 – ахоўны кажух
16 – Пільны дыск
17 – паваротны стол
18 – фіксатар кута павароту стала
19 – дзяржальня паваротнага стала
20 – паказальнік шкалы павароту стала
21 – шкала павароту стала

6. ПАДРЫХОЎКА ДА ВЫКАРЫСТАННЯ

УВАГА! Каб пазбегнуць выпадковых запускаў інструмента, якія вядуць да цяжкіх траўмаў, перш чым падключыць пілу да электрычнай сеткі, цалкам збярыце яе, вырабіце ўсе неабходныя налады і праверце зацяжку ўсіх злучэнняў. Забаронена пакідаць пілу падключанай да электрычнай сеткі падчас зборкі, рэгулявання, змены дыска, а таксама пасля заканчэння працы з пілой.

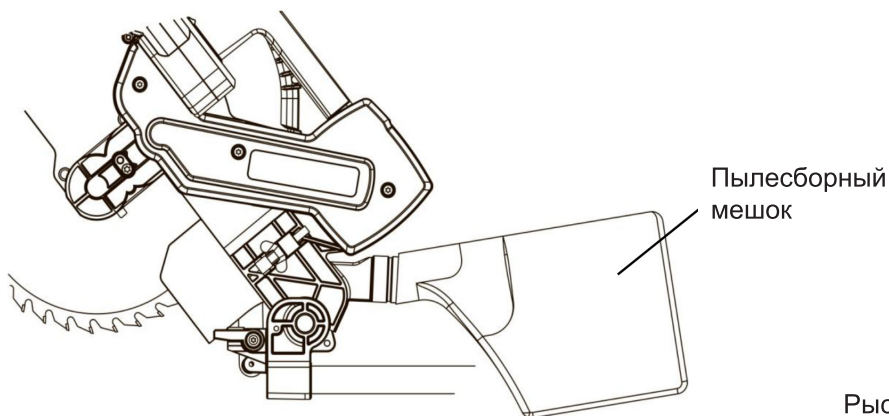
6.1. Мантаж

Усталюйце пілу на роўнай ўстойлівай паверхні варштата або працоўнага стала. Для большай устойлівасці замацуеце пілу да падставы працоўнага стала або да варштата з дапамогай нітаў, плоскіх і sprужынных шайбаў (не ўваходзяць у камплект), выкарыстоўваючы чатыры адтуліны ў падставе пілы (1) (Рыс. 1).

6.2. Устаноўка сістэмы выдалення пылу.

На патрубок пылазборніка (9) (Рыс. 1) усталюйце мяшок для збору пылу (Рыс. 2). Таксама вы можаце падключыць пілу да будаўнічага пыласосу, усталяваўшы на патрубок пылазборніка шланг пыласоса.

УВАГА! Забаронена падлучаць тарцавальных-усовочную пілу да звычайнага бытавога пыласосу.



Рыс. 2

6.3. Прывядзенне пілы ў працоўнае становішча

Націсніце на рабочую дзяржальню пілы (13) і выцягніце фіксатар транспартнага становішча (11) (Рыс. 1). Утрымліваючы пілу за рабочую дзяржальню (13), перамесціце яе ў верхняе становішча.

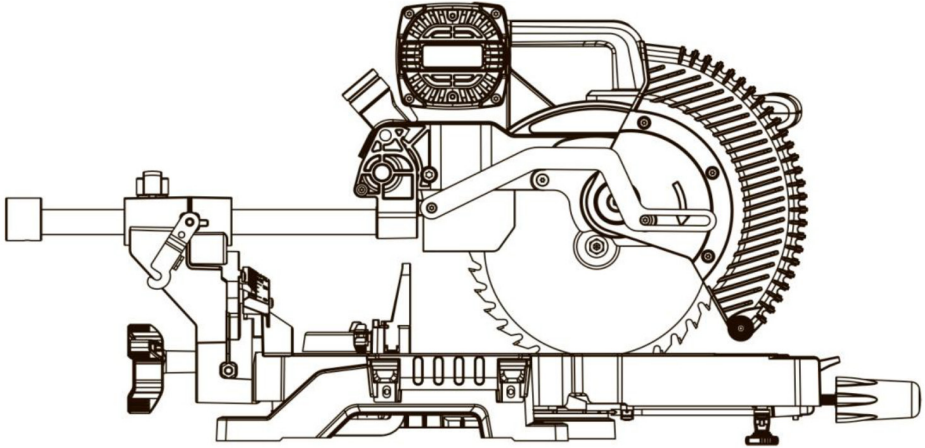
Шрубцынга (5) можна замацаваць злева ці справа ад Пільны дыска.

6.4. Транспарціроўка

Перад транспарціроўкай прывядзіце пілу ў ніжняе становішча (Рыс. 3). Для гэтага апусціце да ўпора ўніз рабочую дзяржальню (13) і зафіксуйце пілу ў ніжнім

становішчы з дапамогай фіксатара транспартнага становішча (11) (Рыс. 1).

Пераносіць пілу вярта, трымаючы яе за транспартировочную ручку (12) (Рыс. 1).



Рыс. 3

УВАГА! Фіксатар транспартнага становішча (11) служыць толькі для фіксацыі пілы ў ніжнім становішчы пры транспартоўцы. Забаронена карыстацца фіксатарам падчас пілавання.

6.5. Замена Пільны дыска.

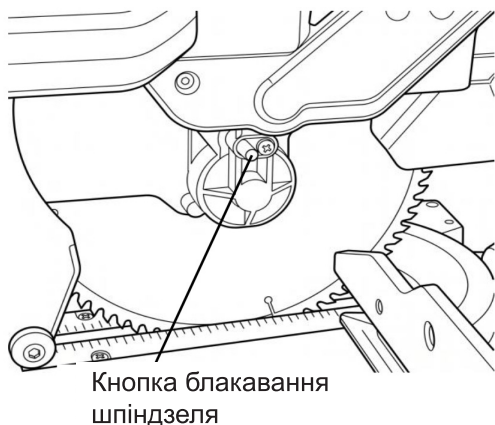
Піла абсталявана пільным дыскам ($\varnothing 254 \times \varnothing 30 \times 2,8$ мм). Для дадзенай мадэлі пілы дазволена выкарыстоўваць пільны дыскі з дыяметрам пасадачнага месца 30 мм і з вонкавым дыяметрам 254 / 255 мм.

УВАГА! Забаронена ўсталёўваць на пілу пільны дыскі з пасадачным дыяметрам, адрозным ад названага ў тэхнічных характарыстыках дадзенага пашпарта, у тым ліку з выкарыстаннем перахаднікоў. Гэта можа прывесці да выхаду з ладу пілы і траўміраванню аператара.

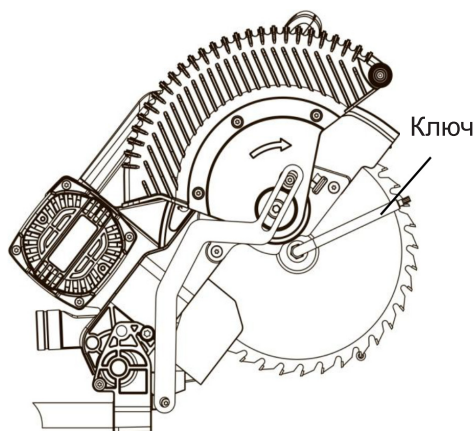
УВАГА! Перад здыманнем або устаноўкай Пільны дыска пераканайцеся, што піла адключаная ад электрычнай сеткі.

Зняцце Пільны дыска

Злёгка націсніце на працоўную дзяржальню (13), каб ахоўны кажух (15) (Рыс. 1) пачаў падымацца. Утрымліваючы кнопку блакавання шпіндзеля, размешчаную з правага боку дыска (Рыс. 4), ўстаўце шасціграннай ключ (у камплекце) у Разьбовае гняздо мацавання Пільны дыска і паварочваць ключ па гадзіннікавай стрэлцы, пакуль шпіндзель не заблакаваны і Пільны дыск не перастане круціцца (Рыс. 5). Выкруцілі шруба мацавання дыска, круцячы ключ па гадзіннікавай стрэлцы. Затым паслядоўна зніміце шайбу, вонкавы фланец і Пільны дыск.



Рыс. 4



Рыс. 5

Ўстаноўка Пільны дыска

УВАГА! Кірунак кручэння Пільны дыска павінна супадаць са стрэлкай на-прамкі кручэння, паказанай на дыску і ахоўным кажусе. Рэжучыя беражкі зуб'яў ў пярэдняй ніжняй частцы дыска павінны быць накіраваны ўніз ў бок нарыхтоўкі.

Перад працягам працы пераканайцеся, што ўсе ахоўныя прылады знаходзяцца ў добрым працоўным стане.

УВАГА! Максімальная колькасць абаротаў Пільны дыска, паказанае на Пільны дыск, павінна быць больш максімальнай колькасці абаротаў пілы (гл.раздзел 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ).

УВАГА! Цвёрдасплаўныя напайкі на зуб'ях Пільны дыска выкананы з далікатнага матэрыялу. Звяртайцеся асцярожна з Пільны дыскам, Пазбягайце падзенняў дыска і удараў па напайках.

Перад устаноўкай Пільны дыска ўважліва агледзіце кожную напайку. На іх не павінна быць расколін і сколаў. Пасля ўстаноўкі Пільны дыска пры першым уключэнні і пры наступнай працы не знаходзіцеся ў плоскасці кручэння Пільны дыска.

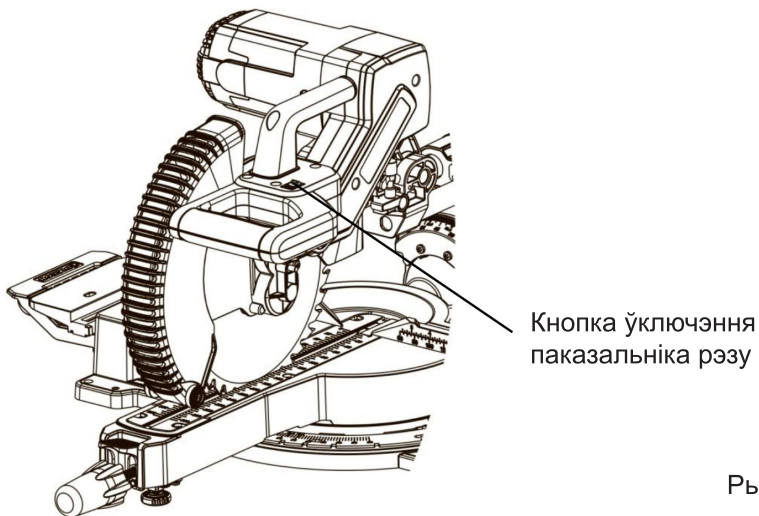
Каб усталяваць Пільны дыск, выкруцілі шруба мацавання дыска з дапамогай шасціграннай ключа, зніміце шайбу і вонкавы фланец. Усталюйце Пільны дыск на ўнутраны фланец, затым ўсталюйце знешні фланец, шайбу і шруба ў зыходнае становішча. Зацягніце шруба, круцячы ключ супраць гадзінны стрэлкі.

Пасля ўстаноўкі Пільны дыска ўручную пракруціць дыск і пераканайцеся, што ён свабодна круціцца, не тычыцца ахоўнага кажуха, ўстаўкі стала, ўпора, шруб-цынгі і іншых элементаў пілы.

Пасля замены дыска выканайце кароткачасовы пробны запуск без нагрузкі, знаходзячыся па-за плоскасці кручэння дыска.

6.6. Ценявы паказальнік рэзу

Ўключэнне і выключэнне ценявога паказальніка рэзу ажыццяўляецца пры дапамозе кнопкі ўключэння ценявога паказальніка рэзу, размешчанай на рабочай дзяржальні пілы (Рыс. 6).



Рыс. 6

Ўстаноўка паваротнага стала ў становішча 0°.

Прыслабце фіксацыю паваротнага стала (17) з дапамогай дзяржальні (19), круцячы яе супраць гадзінны стрэлкі. Ўстаноўка паваротнага стала (17) выконваецца за дзяржальню (19) Пры націску на фіксатар (18) (Рыс. 1). Фіксатар (18) у вольным стане аўтаматычна стопорит становішча паваротнага стала (17) на кутах павароту 0°; 15°; 22,5°; 30°; 45° направа і налева ў адпаведнасці з паказаннямі шкалы (21). Усталюйце паваротны стол (17), сумясціўшы паказальнік (20) з пазначэннем «0°» на шкале кута павароту стала (21) (Рыс. 1). Зафіксуйце становішча паваротнага стала (17) кручэннем дзяржальні (19) па гадзіннікавай стрэлцы.

Ўстаноўка кута 90°.

Разблакуйце нахіл пільнага дыска, прыслабіўшы шруба рэгулявання кута нахілу пільнага дыска. Аўтаматычны фіксатар кута нахілу дыска стопорит становішча дыска на кутах нахілу 0°, 22,5°, 33,9°, 45° у адпаведнасці з паказаннямі шкалы кута нахілу дыска. Усталюйце Пільны дыск у становішча 90°, сумясціўшы паказальнікі з пазначэннямі» 0° « на шкале кута нахілу дыска (Рыс. 7).

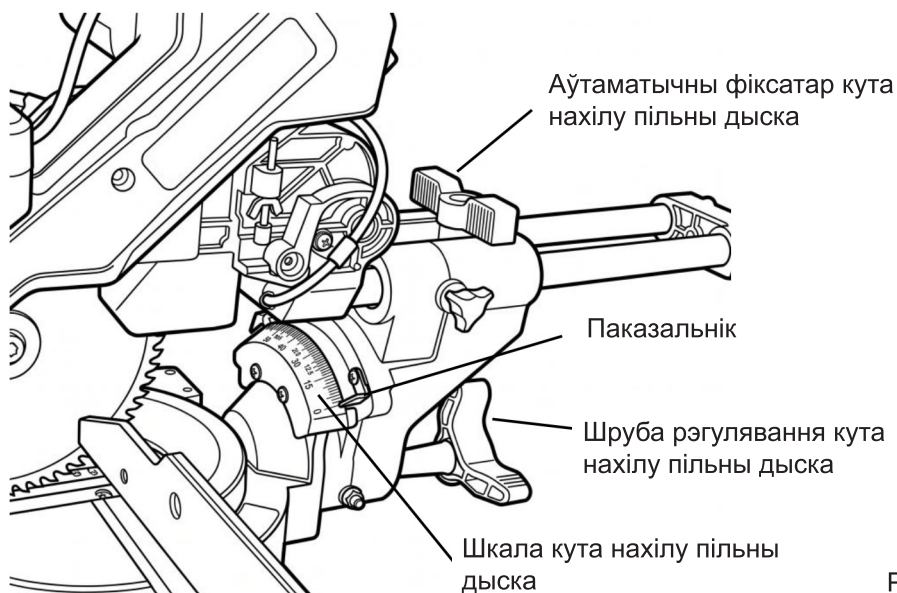


Рис. 7

Регулювання вилету фронтального упора

Для регулювання вилету фронтального упора (4) послабте шруба регулювання фронтального упора (3) (Рис. 1). Усталюйте упор у потрібне становище і зафіксуйте з допомогою шруби (3).

Регулювання глибини прapіла

Регулювання глибини пілання ажыцяўляецца з дапамогай абмежавальніка глибіні прapіла (Рис. 8). Для абмежавання глибіні прapіла апусціце упор (Рис. 9). Адкруціце гайку-баранчык і адрэгулюйте становішча абмежавальніка глибіні прapіла. Закруціце гайку-баранчык.

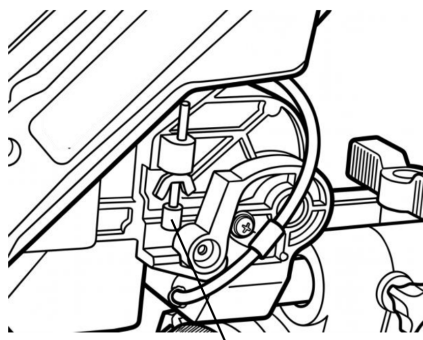
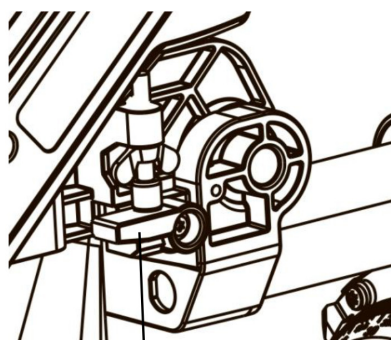


Рис. 8

Абмежавальнік
глибіні прapіла



Упор

Рис. 9

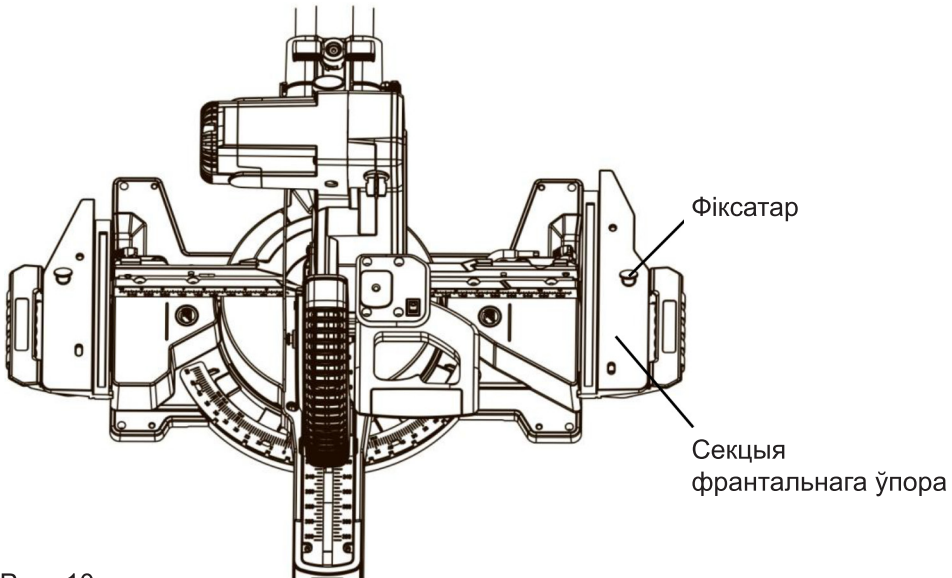
6.8. Устаноўка апрацоўванай нарыхтоўкі

Вертыкальная шрубцынга (5) усталёўваецца ў адно з двух спецыяльных адтулін справа ці злева ад Пільны дыска (Рыс. 1). Устаўце стойку вертыкальнай шрубцынгі ў адтуліну ўпора. Усталюйце нарыхтоўку ў абраным для пілавання становішчы і замацуеце з дапамогай шрубцынгі.

УВАГА! Вельмі важна надзейна замацаваць нарыхтоўку з дапамогай шрубцынгі. Адсутнасць жорсткай фіксацыі нарыхтоўкі пры пілаванні можа стаць прычынай траўмы, пашкоджання пілы, недакладнай распілоўкі нарыхтоўкі. Пераканайцеся, што піла не тычыцца шрубцынга пры апусканні дзяржальні (12) ўніз. Калі шрубцынга перашкаджае, яе неабходна пераўсталяваць на другі бок ўпора.

6.9. Сістэма захоўвання секцый фронтальнага ўпора

У дадзенай мадэлі пілы прадугледжана сістэма захоўвання секцый фронтальнага ўпора (4) (Рыс. 1). Калі фронтальны ўпор перашкаджае руху Пільны дыска пры нахільным або камбінаваным пілаванні, вы можаце зняць секцыі фронтальнага ўпора і ўсталяваць іх на падаўжальнікі працоўнага стала. Секцыі мацуюцца да падаўжальнікам працоўнага стала з дапамогай спецыяльных фіксатараў (Мал. 10).



Рыс. 10

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

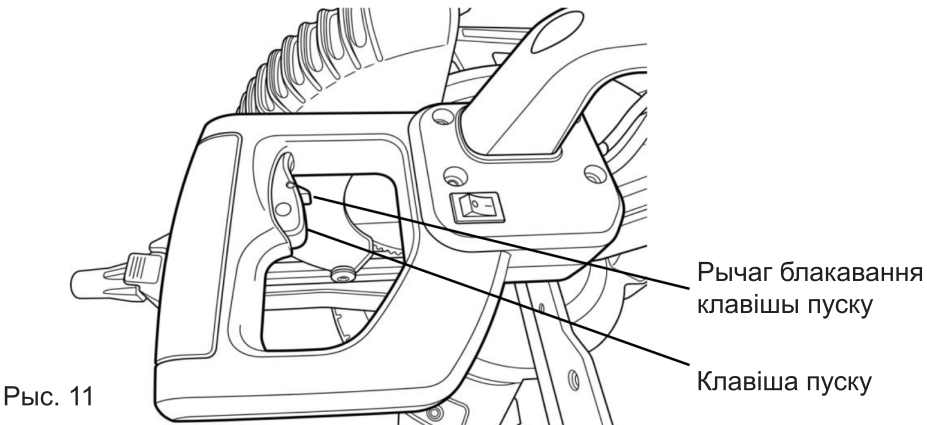
УВАГА! Перад выкананнем адказных работ зрабіце пробнае пілаванне на абрэзках апрацоўванай нарыхтоўкі і вырабіце інструментальныя вымярэння вынікаў. Пры неабходнасці выканайце неабходныя папраўкі ў наладах. Толькі пасля дасягнення неабходных вынікаў пробнага пілавання прыступайце да выканання пілавання нарыхтоўкі.

УВАГА! Не спрабуйце пілаваць масіўныя, круглыя ці гнутыя нарыхтоўкі – дадзенае мадэль пілы для гэтага не прызначана.

УВАГА! Маторны блок абсталяваны зваротнай спружынай і падымаецца ў верхняе становішча аўтаматычна. Не адпускайце рэзка рабочую дзяржальню (13) Пасля завяршэння разрэзу, прытрымлівайце яе пры ўзняцці маторнага блока.

7.1. Запуск пілы

Для запуску пілы пераканайцеся, што піла цалкам сабрана, нарыхтоўка замацаваная, а рухомы ахоўны кажух працуе належным чынам. Перамесціце Пільны дыск у верхняе становішча. Падключыце электракабель пілы да сеткавай разетки 230 В/50 Гц. Націсніце на рычаг блакавання кlawішы пуску, затым націсніце кlawішу пуску, і ўтрымлівайце яе падчас працы (Рыс. 11). Перад пачаткам пілавання дачакайцеся, пакуль дыск набярэ максімальныя абароты.

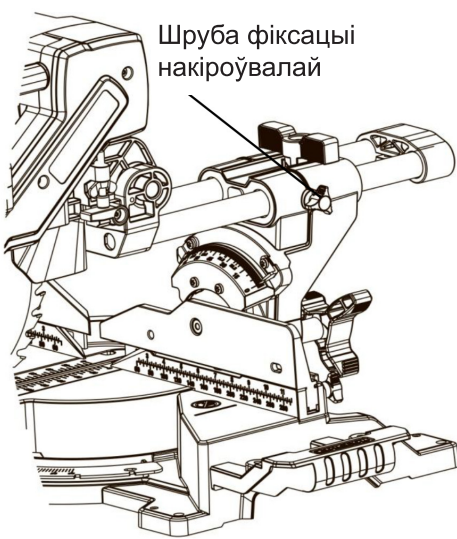


Рыс. 11

7.2. Пілаванне без працяжкі

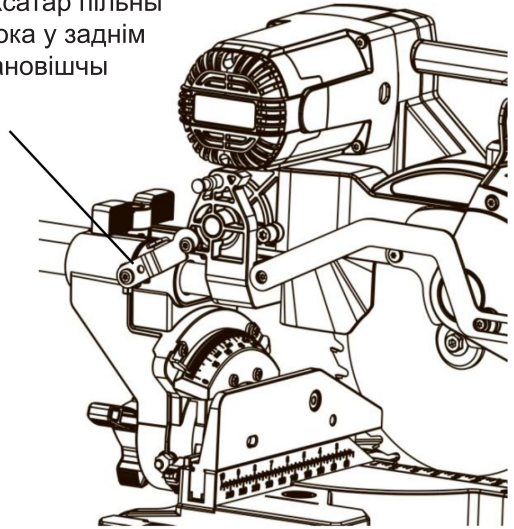
Усталюйце нарыхтоўку на паваротны стол, прыцісніце яе да франтальнага ўпору (4) і замацуеце шрубцы (5) да падставы пілы (Рыс. 1). Пераканайцеся, што шруба фіксацыі накіроўвалай зацягнута (Рыс. 12). Для дадатковай фіксацыі пілы ў заднім становішчы прадугледжаны фіксатар (Рыс. 13). Націсніце на кlawішу пуску (Рыс. 11) і дачакайцеся, пакуль Пільны дыск набярэ максімальныя абароты. Націскаючы на рабочую дзяржальню (13) (Рыс. 1), павольна і раўнамерна апусціце Пільны дыск на нарыхтоўку і выканайце пілаванне. Пасля заканчэння

пілавання выключыце пілу і Дачакайцеся поўнага прыпынку Пільны дыска перад тым, як вярнуць пілу ў верхняе становішча.



Рыс. 12

Фіксатар пільны блока у заднім становішчы



Рыс. 13

7.3. Пілаванне з працяжкі

Дадзеная мадэль пілы дазваляе выконваць пілаванне нарыхтовак шырынёй да 310 мм і таўшчынёй да 90 мм. Усталюйце нарыхтоўку на паваротны стол, прыцісніце яе да фронтальнага ўпора (4) і замацуеце шрубцы (5) да падставы пілы (Рыс. 1). Прыслабце шруба фіксацыі накіроўвалай (Рыс. 12). Пры неабходнасці зніміце фіксатар задняга становішча пілы (Рыс. 13). Перавядзіце пілу ў крайняе пярэдняе становішча. Націсніце на клавішу пуску (Рыс. 11) і дачакайцеся, пакуль Пільны дыск набярэ максімальныя абароты. Націскаючы на працоўную дзяржальню (13), павольна і раўнамерна апускайце Пільны дыск на нарыхтоўку, і рухам ад сябе выканайце пілаванне.

УВАГА! Забараняецца выконваць пілаванне з працяжкі рухам на сябе. Пры руху на сябе Пільны дыск можа падняцца на нарыхтоўку і рэзка адкінуць пільны вузел у бок аператара.

Пасля заканчэння пілавання выключыце пілу і Дачакайцеся поўнага прыпынку Пільны дыска перад тым, як вярнуць пілу ў верхняе становішча.

7.4. Касое пілаванне

Касое пілаванне выконваецца пры павароце працоўнага стала адносна фронтальнага ўпора (4) (Рыс. 1). Для прамога папярочнага рэзу ўсталюецца паваротны стол у становішча 0°. Для касога рэзу ўсталюецца патрабаваны кут павароту стала налева або направа ў межах тэхнічных характарыстык пілы. Адрэгулюйце кут ста-

новішча паваротнага стала з дапамогай дзяржальні (19), утрымліваючы фіксатар кута павароту (18). Зафіксуйце абранае становішча стала, круцячы дзяржальню (19). Націсніце на клавішу пуску (Рыс. 11) і дачакайцеся, пакуль Пільны дыск набярэ максімальныя абароты. Націскаючы на працоўную дзяржальню (13), апусціце пілу да ніжняга становішча. Пасля заканчэння пілавання выключыце пілу і Дачакайцеся поўнага прыпынку Пільны дыска перад тым, як вярнуць пілу ў верхняе становішча. Пры працяглай працы з адным зададзеным вуглом перыядычна правярайце дакладнасць ўстаноўкі, так як фіксацыя дзяржальні (19) можа аслабнуць.

7.5. Нахільнае пілаванне

З дапамогай пілы можна вырабляць пілаванне пад вуглом ад 0° да 45° налева і направа. Прыслабце шруба рэгулявання кута нахілу Пільны дыска (Рыс. 7) і з дапамогай працоўнай дзяржальні (13) нахіляйце Пільны дыск (16) налева або направа да таго часу, пакуль левы ці правы паказальнік (у залежнасці ад кірунку нахілу) не супадзе з патрабаваным вуглом на шкале (6). Зацягніце шруба рэгулявання кута нахілу (Рыс. 7). Зацісніце нарыхтоўку шрубцынга (5). Націсніце на клавішу пуску (Рыс. 11) і дачакайцеся, пакуль Пільны дыск набярэ максімальныя абароты. Націскаючы на працоўную дзяржальню (13), апусціце пілу да ніжняга становішча. Пасля заканчэння пілавання выключыце пілу і Дачакайцеся поўнага прыпынку Пільны дыска перад тым, як вярнуць пілу ў верхняе становішча.

УВАГА! Для нахільных рэзаў пад кутамі 0° - 45° , шрубцынга (5) павінна ўсталяўвацца толькі на супрацьлеглым баку падставы пілы ў адносінах да кірунку нахілу дыска.

УВАГА! У працэсе нахільнага пілавання адпілаваная частка нарыхтоўкі знаходзіцца насупраць бакавой паверхні Пільны дыска. Калі Пільны дыск падымаецца у той час, калі ён круціцца, то гэтая частка нарыхтоўкі можа зачапіцца за зуб'і Пільны дыска, што прывядзе да выкідання часткі нарыхтоўкі з вялікай хуткасцю, і, як следства, да траўміравання аператара. Падымайце Пільны дыск толькі пасля поўнай яго прыпынку.

7.6. Камбінаванае пілаванне

Камбінаванае пілаванне-гэта працэс, пры якім пілаванне адбываецца з адначасовым паваротам стала і нахілам Пільны дыска. Камбінаванае пілаванне выконваецца пры адначасовай ўсталяўцы кута павароту стала і кута нахілу Пільны дыска ў межах тэхнічных характарыстык пілы.

7.7. Несквозной прапіў нарыхтовак

З дапамогай пілы можна выконваць несквозной прапіў нарыхтовак. Перад уключэннем пілы выканайце пробнае апусканне маторнага блока без падлучэння да электрасеткі і пераканайцеся, што дыск не тычыцца стала, ўстаўкі стала, ўпора, шрубцынгі і іншых элементаў пілы. Адрэгулюйце глыбіню прапіла з дапамогай

абмежавальніка глыбіні прапіла (Рыс. 8-9). Націсніце на клавішу пуску (Рыс. 11) і дачакайцеся, пакуль Пільны дыск набярэ максімальныя абароты. Націскаючы на працоўную дзяржальню (13), апусціце пілу да ніжняга становішча. Пасля заканчэння пілавання выключыце пілу і Дачакайцеся поўнага прыпынку Пільны дыска перад тым, як вярнуць пілу ў верхняе становішча.

7.8. Пілаванне алюмініевага профілю

Пры працы з алюмініевым профілем неабходна выкарыстоўваць спецыяльныя дыскі, прызначаныя для пілавання алюмінія. Для прадухілення вібрацыі і атрымання чыстага зрэзу неабходна надзейна фіксаваць апрацоўваны профіль з дапамогай шрубцынгі.

Хуткасць падачы матэрыялу павінна быць раўнамернай, без рыўкоў і паскарэнняў. Пры рэзанні полых алюмініевых профіляў рэкамендуецца выконваць рэз такім чынам, каб дыск уваходзіў спачатку ў сценку большай таўшчыні.

Пры неабходнасці выкарыстоўвайце толькі спецыяльныя склады для пілавання алюмінія, якія дапускаюцца вытворцам аснасткі і не ствараюць небяспекі паразы электрычным токам, узгарання або забруджвання пілы. Не ўжывайце вадкае астуджэнне, калі яно не прадугледжана канструкцыяй пілы. Пры інтэнсіўнай эксплуатацыі рэкамендуецца перыядычна чысціць дыск ад наліплага алюмінія з дапамогай спецыяльных чысцячых складаў.

8. ТЕХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

УВАГА! Перад тэхнічным абслугоўваннем пераканайцеся, што піла адключаная ад электрычнай сеткі.

Рэгулярна вычышчаць пыл, пілавінне і трэскі з-пад ахоўнага кажуха. Сачыце за тым, каб вентыляцыйныя адтуліны не забіваліся пылам і пілавіннем.

Ачышчайце выраб сухі або злёгку вільготнай тканінай. Не дапускайце траплення вады ўнутр корпуса рухавіка, выключальніка, кажуха і вентыляцыйных адтулін. Не карыстайцеся растваральнікамі. Давайце інструменту высахнуць.

Перыядычна правярайце стан дыска. Калі ён затупіўся або пашкоджаны, замяніце дыск на новы.

Перыядычна правярайце стан вугальных шчотак рухавіка інструмента. Замену вугальных шчотак неабходна вырабляць у спецыялізаваным сэрвісным цэнтры.

У выпадку недакладных паказанняў шкалы нахілу Пільны дыска і шкалы кута павароту стала неабходна адрэгуляваць налады пілы (правесці юстировку) у спецыялізаваным сэрвісным цэнтры.

9. МАГЧЫМЫЯ ПАЛОМКІ І МЕТАДЫ ІХ УСУНЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ліквідацыі
Электрарухавік пераграваецца.	Дыск затупіўся; працяглая праца ў бесперапынным рэжыме.	Заменіце дыск; эксплуатауйце інструмент у паўторна-кароткачасовым рэжыме.
Электрарухавік працуе, але дыск не круціцца.	Дыск не зацягнуты.	Зацягніце крапежны шруба дыска.
Электрарухавік не запускаецца.	Харчаванне не паступае, так як сеткавы выключальнік адключаны; няспраўны выключальнік; адсутнічае напружанне ў электрасеткі.	Уключыце сеткавы выключальнік; звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH; праверце напружанне ў электрасеткі.
Электрарухавік не развівае поўную магутнасць.	Нізкае напружанне ў сетцы; занадта доўгі падаўжальная электракабель.	Праверце напружанне сеткі; паменшыце даўжыню падаўжальніка або выкарыстоўвайце падаўжальнік з вялікім перасекам правадоў.
Рухомы ахоўны кажух не зачыняецца цалкам або заядае.	Засмечаных пілавіннем; пашкоджанне кажуха або механізму вяртання.	Адключыце пілу ад сеткі, ачысціце зону кажуха. Пры захаванні няспраўнасці звярніцеся ў сэрвісны цэнтр. Эксплуатацыя забароненая.
Дыск закліноўвае ў нарыхтоўцы.	Няправільная фіксацыя нарыхтоўкі; дэфармаваная нарыхтоўка; непадходны або затуплены дыск; празмернае высілак падачы.	Выключыце пілу, дачакайцеся поўнага прыпынку дыска, адключыце відэлец ад сеткі і вызваліце нарыхтоўку. Праверце дыск і фіксацыю нарыхтоўкі.
Рэз атрымліваецца няроўным або з прыціскамі.	Затуплены дыск або непадходны дыск; забруджванне дыска смалой; занадта высокая падача; няправільная фіксацыя нарыхтоўкі.	Ачысціце або заменіце дыск. Паменшыце хуткасць падачы. Надзейна зафіксуйце нарыхтоўку.

Ценявы паказальнік рэзу не супадае з фактычнай лініяй пілавання.	Няправільна ўсталяваная нарыхтоўка; забруджаная зона падсвятлення; патрабеецца праверка па пробным рэзу.	Ачысціце зону паказальніка, выканайце пробны рэз і праверце становішча нарыхтоўкі.
Дрэнны адвод пілавіння.	Запоўнены мяшок-пылазборнік; засмечаны патрубок; непадыходны пыласос або шланг.	Ачысціце мяшок, патрубок і шланг. Выкарыстоўвайце будаўнічы пыласос.
Недакладныя паказанні шкалы нахілу Пільны дыска і шкалы павароту стала.	Збіліся заводскія налады пілы.	Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH для рэгулявання налад пілы.
Пільны дыск б'е або вібруе.	Дыск пашкоджаны, усталяваны з перакосам, забруджаныя фланцы, ня зацягнуты крапёжны шруба.	Адключыце пілу ад сеткі, Праверце дыск, фланцы і мацаванне. Пашкоджаны дыск замяніце.
Піла адводзіць рэз ў бок.	Няправільна выстаўлены кут, аслаблена фіксацыя стала або нахілу, нарыхтоўка дрэнна замацаваная, дыск затуплены.	Праверце фіксацыю, выканайце пробны рэз, замяніце дыск пры неабходнасці.
Пільны вузел не вяртаецца ў верхняе становішча.	Пашкоджаны або забруджаны зваротны механізм.	Эксплуатацыя забароненая. Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH.

10. ТРАНСПАРТАВАННЕ І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Перад транспартаваннем выключыце выраб, адлучыце відэлец ад разеткі і Дачакайцеся поўнага прыпынку рухаюцца частак. Ачысціце выраб ад пылу, броду, травы, драгкі, пілавіння, абразіўных часціц і іншых забруджванняў. Кабель харчавання абкладзеце так, каб выключыць яго перагін, перакручванне, пераціснутыя, пашкоджанне відэльцы і ізаляцыі. Не пераносіце і ня транспартуйце выраб за кабель харчавання.

Пры перавозцы надзейна зафіксуйце выраб, каб выключыць падзенне, ўдары, вібрацыю і пашкоджанне корпуса, кабеля харчавання, відэльцы, органаў кіравання, ахоўных кажухі, рабочых органаў і аснасткі. Рэжучыя, шліфавальныя, верцяцца і іншыя небяспечныя элементы павінны быць знятыя або зачыненыя ахоўнымі прыстасаваннямі, калі гэта прадугледжана канструкцыяй вырабы.

Захоўванне

Захоўваецца сеткавае электрычнае выраб у сухім, чыстым памяшканні, недаступным для дзяцей і старонніх асоб. Рэкамендуемы тэмпературны дыяпазон захоўвання ад + 5 да + 35 °С, калі ў пашпарце канкрэтнага вырабы не пазначана іншае. Не дапускайце захоўвання вырабы ва ўмовах падвышанай вільготнасці, адукацыі кандэнсату, ўздзеяння атмасферных ападкаў, агрэсіўных рэчываў, прамых сонечных прамянёў, высокіх тэмператур і механічных удараў.

Пасля захоўвання або транспартавання пры адмоўнай тэмпературы не ўключайце выраб адразу пасля ўнясення ў цёплае памяшканне. Вытрымаецца выраб пры пакаёвай тэмпературы да поўнага знікнення кандэнсату. Перад паўторным выкарыстаннем правярце стан кабеля, відэльцы, корпуса, выключальніка і ахоўных элементаў.

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце інструмент, яго кампаненты або батарэі са смеццем бытавога паходжання. Выкідвайце інструмент і батарэі ў адпаведнасці з дзеючымі правіламі ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Гэты прадукт класіфікуецца як прафесійны клас. Тэрмін службы: 10 гадоў.

13. ВЫТВОРЦА, ІМПАРЦЁР, ДАДЗЕННЫЯ АБ СЕРТЫФІКАЦЫІ/ ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТА ВЫТВОРСТВА

Падрабязная інфармацыя пра вытворцу, імпарцёра, афіцыйнага прадстаўніка і сертыфікат падаецца ў Дадатку 1 да Тэхнічнага апісання прадукту.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗКІ.

Гарантыйны тэрмін на прадукт складае 24 месяцы з даты продажу спажываўцу.

Тэрмін службы прадукту і яго кампанентаў вызначаецца вытворцам і ўказваецца ў Тэхнічных умовах.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ліквідацыю няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспэртыза тавару, пры выяўленні недахопу, вырабляецца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце elitech.ru.

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца з дня выраба вырабы.

Дэталі, якія замяняюцца гарантыяй, пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх паўсталі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабы, а таксама пры адсутнасці або частковым адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдзікам і / або серыйнага нумара вырабы;

- эксплуатацыі вырабы з прыкметамі няспраўнасці (павышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г. д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых знешніх фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або вонкавым забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, засмечаных вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанняў, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага сыходу;

- натуральнага зносу зацятых, труцця, перадаткавых дэталей і матэрыялаў;

- ўмяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін;

- перагрузкі або няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўным прыкметах перагрузкі вырабы ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне кветак пабегла, адначасовы выхад з ладу спалучаных або паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя або аплаўлены дэталей, вузлоў вырабы, або правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказаным у табліцы наміналаў для дадзенага вырабы;

- выхаду з ладу зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кусторезы, газонакасілак і трымераў, лёскі і триммерных галолак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, пілак, зорачак, цанг, зварачных накіраваных і мацавання (нітаў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т. п.), а таксама няспраўнасці вырабы, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў

выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і / або наяўнасць драпін і задзіраку на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўлены апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею або неадпаведнасці тыпу алею ў картэры ў кампрэсараў, 4-тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраку на шатуне, коленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўню алею);

- выхаду з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартэры, прывадныя шасцярні, накіроўвалыя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ўшчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазы, ахоўныя кажухі, падпальваюць электроды, тэрмапары, счাপлення, Змазка, вугальныя шчоткі, вядучыя зорачкі, зварачная гарэлка (сопла, наканечнікі і накіроўвалыя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а таксама на няспраўнасці вырабы, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- ўмяшання з пашкоджаннем шпіц крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т. п.

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змены і дапаўненні;

- На вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (паводле прызначэння ў кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабы (змазку ,прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г. д.);

- Няспраўнасці вырабы, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладаў, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

З умовамі гарантыйнага абслугоўвання азнаёмы.
Прэтэнзій па вонкавым выглядзе тавара і камплекту пастаўкі не маю.

_____ (Подпіс пакупніка)

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатта егжей-тегжейлі көрсетілген ақпаратпен мұқият танысуға және өндірушінің қауіпсіздік, пайдалану және жабдықтау техникалық қызмет көрсету жөніндегі ұсынымдарын мұқият орындауға кеңес береміз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты дайындаушы қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

Нәтижесінде Құрылғының техникалық сипаттамалары мен сыртқы түріне өзгерістер енгізіледі және төлқұжаттың мазмұны сатып алынған өнімге толық сәйкес келмеуі мүмкін. Осы төлқұжатты оқып жатқанда осыны есте сақтаңыз*.

(*) Өнім паспортының соңғы нұсқасымен сайтта танысуға болады elitech.ru.

Назар аударыңыз!

Сатып алу кезінде өнімді механикалық зақымданбағанын тексеріңіз.

Жабдықты тексеріңіз және кепілдік қызмет көрсету шарттарымен танысыңыз.

Тұтынушының тауарға, оның ішінде қолданылатын заңнамаға сәйкес техникалық жағынан күрделі тауарға қатысты талаптарын қою тәртібі тауарды өткізу мемлекетінің қолданыстағы заңнамасымен айқындалады.

МАЗМҰНЫ

1. Күтілген пайдалану.....	52
2. Қауіпсіздік шаралары	52
3. Техникалық сипаттамалар	56
4. Мазмұн	56
5. Жобалау сипаттамасы	57
6. Пайдалануға дайындау.....	58
7. Жұмыс істеу	64
8. Қызмет көрсету	67
9. Мүмкін ақаулықтар және оларды түзету әдістері.....	68
10. Тасымалдау және сақтау	70
11. Элиминация	70
12. Пайдалану мерзімі	70
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат/декларация деректері мен өндіріс күні.....	71
14. Кепілдік міндеттер.	71

1. КҮТІЛГЕН ПАЙДАЛАНУ

Тарту функциясы бар MS 1825с кескіш-қиғаш ара ағаш дайындамаларын (және оның туындыларын: фанера, ДСП, МДФ және т. б.), пластиктен және жұқа қабырғалы алюминийден (тиісті жабдықты пайдаланған кезде) белгіленген бұрыштарда техникалық сипаттамаларда көрсетілген максималды өлшемдер шегінде стационарлық көлденең, қиғаш, көлбеу және аралас аралауға арналған.

Пластмасса мен жұқа қабырғалы алюминий профилін аралауға тиісті материалға арналған аралау дискісін пайдаланған кезде және дайындаманы сенімді бекіткен кезде ғана рұқсат етіледі.

Ара кернеуі 230 В және жиілігі 50 Гц болатын бір фазалы айнымалы ток желісінен жұмыс істеуге арналған.

Ара аралау дискісінің белгілі бір өлшеміне арналған. Берілген ара үлгісіне сәйкес келетін аралау дискілерін ғана пайдаланыңыз.

Ара болатты, шойынды, тасты, бетонды, кірпішті, керамиканы, әйнекті, магний қорытпаларын, шегелері бар дайындамаларды, өздігінен бұрап тұратын бұрандаларды және басқа металл қоспаларды кесуге, сондай-ақ дөңгелек, деформацияланған немесе тұрақсыз бекітілген дайындамаларды кесуге арналмаған.

Араны мақсатсыз пайдалануға және араның дизайнына өзгерістер енгізуге тыйым салынады.

2. ҚАУІПСІЗДІК ШАРАЛАРЫ

Кескіш араны пайдалануды бастамас бұрын, осы төлқұжатта берілген қауіпсіздік ережелерін мұқият оқып шығыңыз және оларды қатаң сақтаңыз.

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Құралмен жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды кіргізбеңіз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы электр розеткасына сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі электр желісіндегі кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тогының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін қыздыру құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және электр кабеліне зақым келтіруі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Білгалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналды қорғаныс өшіру құрылғысы (максималды ағып кету тогы 30 мА) арқылы қуат көзіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршау, мас күйінде немесе реакция мен зейінді төмендететін дәрілерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киім және киім).

- Құралды кездейсоқ қосуға жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын, құрал қосқышы өшірілген күйде екеніне көз жеткізіңіз.

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралдары мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз.

- Сәйкес киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киюге болмайды. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның жоғарылауымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Митр арамен жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздік ережелері

- Жұмыс алдында құралдың күйін тексеріңіз.

- Жұмысты бастамас бұрын құралды тұрақты бетке орнатыңыз немесе жұмыс үстеліне бекітіңіз.

- Жоғары жылдамдықты болаттан жасалған ара дискілерін пайдаланбаңыз.

- Араны тек орнатылған және дұрыс жұмыс істейтін қорғаныс қақпағымен пайдаланыңыз.

- Жылжымалы қорғаныс бөлшектерінің еркін жүруін және дұрыс жұмыс істеуін тексеріңіз.

- Тек тұтас және қайралған аралау дискілерін және ұсынылған керек-жарақтарды пайдаланыңыз. Зақымдалған немесе деформацияланған аралау дискілерін пайдаланбаңыз.

- Араны бастамас бұрын, дайындаманы мықтап бекітіңіз. Ешқашан дайындаманы қолыңызбен ұстамаңыз.

- Дайындаманы бөгде заттардың бар-жоғын алдын ала тексеріңіз (шегелер,

бұрандалар және т.б.). Аралау басталғанға дейін барлық бөгде заттарды дайын-
дамадан алу керек.

- Бұрышпен кесу кезінде ерекше сақ болыңыз.
- Қолдарыңызды аралау дискісіне қауіпсіз аймаққа жақын қоймаңыз. Қысқа
бланкілерді қолыңызбен ұстамаңыз; қысқышты, аялдамаларды немесе қосымша
арматураны қолданыңыз.
- Ешқашан ара дискісін қолыңызбен тоқтатпаңыз немесе тежемеңіз.
- Араны қоспас бұрын барлық қаптамалар мен қауіпсіздік құрылғылары дұрыс
орнатылуы керек.
- Аралау дискісі кедергісіз айналуы керек.
- Бастау пернесін басылған күйде құлыптамаңыз.
- Өрқашан үгінділерді ағызу жүйесін қолданыңыз.

Өнімді кәсіби және коммерциялық салада пайдалану

Жалдамалы қызметкерлердің жұмыстарды орындауына байланысты кәсіптік,
коммерциялық немесе өзге де қызмет саласында бұйымды пайдаланған кезде
жұмыс беруші немесе жұмыстарды орындауды ұйымдастыратын өзге тұлға бұй-
ымды пайдаланудың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз етуге міндетті.

Өніммен жұмыс істеуге тек жұмысшылар ғана жіберіледі:

- осы өнім паспортымен және қауіпсіз пайдалану жөніндегі нұсқаулықпен та-
нысты;
- еңбекті қорғау бойынша кіріспе және бастапқы нұсқамадан, сондай-ақ орын-
далатын жұмыстардың сипатында көзделген нұсқаманың өзге де түрлерінен өтті;
- жабдықтың осы түрімен жұмыс істеудің қауіпсіз әдістері мен тәсілдеріне үй-
ретілген;
- жұмыс беруші белгілеген тәртіппен және қолданылатын заңнамамен еңбекті
қорғау және жабдықты қауіпсіз пайдалану талаптарын білу тексеруден өтті;
- қажет болған жағдайда тағайындалған жауапты тұлғаның басшылығымен
жұмыс орнында тағылымдамадан өтті;
- жұмыс берушіде белгіленген тәртіппен ресімделген бұйыммен өз бетінше
жұмыс істеуге рұқсат алдық;
- қажетті жеке қорғаныс құралдарымен қамтамасыз етілген және оларды
дұрыс қолдануға үйретілген.

Егер мұндай талаптар Орындалатын жұмыстардың сипатында және қолда-
нылатын заңнамада көзделсе, қажетті оқытудан, нұсқамадан, білімін тексеруден,
тағылымдамадан өтпеген немесе өз бетінше жұмыс істеуге ресімделген рұқсаты
жоқ қызметкерлерді бұйыммен жұмыс істеуге жіберуге тыйым салынады.

Жұмыс беруші немесе жұмыстарды орындауды ұйымдастырушы адам жұмыс-
керлерді дұрыс іріктеуге, оқытуды ұйымдастыруға, нұсқамалар өткізуге, білім-
дерін тексеруге, рұқсат беруді ресімдеуге, жеке қорғану құралдарымен қамтама-
сыз етуге және бұйымды пайдалану кезінде қауіпсіздік талаптарының сақталуын
бақылауға жауапты болады.

Жұмыскерлерді бұйыммен жұмыс істеуге жіберу тәртібін бұзу, сондай-ақ жұмыстарды қауіпсіз орындауға дайын емес жұмыскерлердің бұйымды пайдалануы ауыр жарақаттарға, мүліктің бүлінуіне және өзге де қауіпті зардаптарға әкеп соғуы мүмкін.

Сервистік қызмет көрсету:

Электр құралын тек түпнұсқа қосалқы бөлшектерді пайдаланып, уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығында білікті жөндеушімен бірге ұстаңыз.

Назар аударыңыз!

Құрылғының дизайнына өзгертулер енгізбеңіз. Өндіруші мен жеткізуші нәтижесінде пайда болған Салдарлар үшін жауап бермейді (өнімнің жарақаты мен зақымдануы). Құрылғының дизайнына өзгерістер енгізу кезінде өнімнің істен шығуы кепілдік жағдайы болып табылмайды.

Назар аударыңыз!

Құрылғыны осы паспортта көзделмеген кез келген басқа мақсаттарда пайдалану қауіпсіз пайдалану шарттарын бұзу болып табылады және өнім берушінің кепілдік міндеттемелерінің қолданылуын тоқтатады. Өндіруші мен жеткізуші құрылғыны мақсатсыз пайдалану салдарынан туындаған зақым үшін жауап бермейді. Маңызды емес пайдалану кезінде құрылғының істен шығуы кепілдік жағдайы болып табылмайды.

Шекті күй критерийлері

Назар аударыңыз! Бөгде шу, қатты діріл, аралау дискісінің соғуы, жану иісі, түтін, ұшқын, қызып кету, электр кабелінің, шанышқының, іске қосу кілтінің, қорғаныс корпусының, қайтару механизмінің, айналмалы үстелдің, бағыттағыштардың, бекіткіштердің, қысқыштардың, тоқтаудың, фланецтердің немесе аралау дискісінің бекітілуінің зақымдануы кезінде араны дереу өшіріп, оны электр желісінен ажырату қажет және Elitech уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ	MS 1825C
Код	E2007.013.00
желінің кернеуі мен жиілігі, В / Гц	230 / 50
Қуат тұтыну, Вт	1800
Бос айналу жылдамдығы, айн / мин	4300
Беріліс түрі	белдік + редуктор
Аралау дискісінің диаметрі, мм	254
Отырғызу орнының диаметрі, мм	30
Дискінің қалыңдығы, мм	2,8
Диск тістерінің саны, дана	60
Үстелдің бұрылу бұрышы (солға-оңға), градус	-50° / +60°
Диск бұрышы, градус	-45° / +45°
Максималды кесу тереңдігі (90° / 45°), мм	90 / 50
Максималды кесу ені (0° / 45°), мм	310 / 215
Көлеңкелі кесу көрсеткіші	бар
Кабельдің ұзындығы, м	2
Өнімнің жалпы өлшемдері (Д×Ш×в), мм	820×580×640
Қаптамадағы габариттік өлшемдер (Д×Ш×в), мм	855×530×495
Өнімнің салмағы, кг	21
Қаптамадағы салмағы, кг	22,4

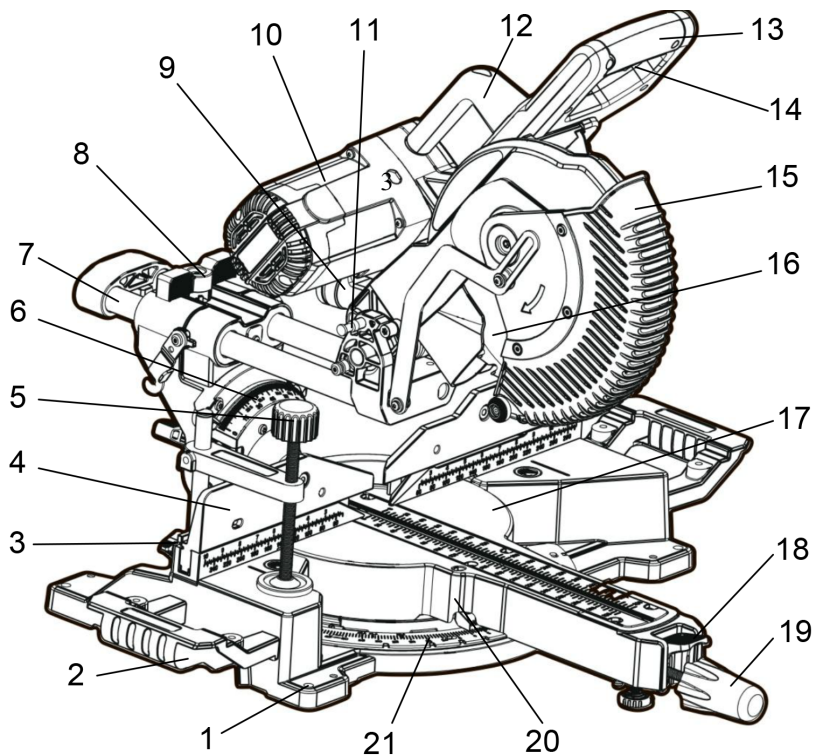
4. МАЗМҰН

- | | |
|-----------------------------------|-----------|
| 1. Ара | – 1 дана. |
| 2. Ара дискісі (араға орнатылған) | – 1 дана. |
| 3. Шаң жинағыш қап | – 1 дана. |
| 4. Дайындама фиксаторы (қысқыш) | – 1 дана. |
| 5. Аллен кілті | – 1 дана. |
| 6. Паспорт | – 1 дана. |

Назар аударыңыз! Жеткізу жинағы ескертусіз өзгертілуі мүмкін.

Назар аударыңыз! Жиынтықта жеткізілетін қосымша керек-жарақтар мен қосалқы құралдарға кепілдік міндеттемелері қолданылмайды.

5. ЖОБАЛАУ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- 1 – араның негізін бекітуге арналған тесік
- 2 – үстел ұзартқышы
- 3 – алдыңғы аялдаманы реттеу бұрандасы
- 4 – алдыңғы аялдама
- 5 – қысқыш
- 6 – аралау дискісінің көлбеу шкаласы
- 7 – бағыттаушы
- 8 – Автоматты диск бұрышы
- 9 – шаң жинағыш құбыр
- 10 – қозғалтқыш
- 11 – тасымалдау жағдайын бекітуші

- 12 – тасымалдау тұтқасы
- 13 – жұмыс тұтқасы
- 14 – бастау пернесі
- 15 – қорғаныс
- 16 – аралау дискісі
- 17 – айналмалы үстел
- 18 – үстелдің бұрылу бұрышы
- 19 – айналмалы үстелдің тұтқасы
- 20 – үстелдің айналу шкаласының көрсеткіші
- 21 – үстелдің айналу шкаласы

6. ПАЙДАЛАНУҒА ДАЙЫНДАУ

Назар аударыңыз! Араны электр желісіне қоспас бұрын, ауыр жарақатқа әкелетін құралдың кездейсоқ іске қосылуын болдырмау үшін оны толығымен жинап, барлық қажетті параметрлерді орнатыңыз және барлық қосылымдардың қатаюын тексеріңіз. Дискіні құрастыру, реттеу, өзгерту кезінде, сондай-ақ арамен жұмыс аяқталғаннан кейін араны электр желісіне қосуға тыйым салынады.

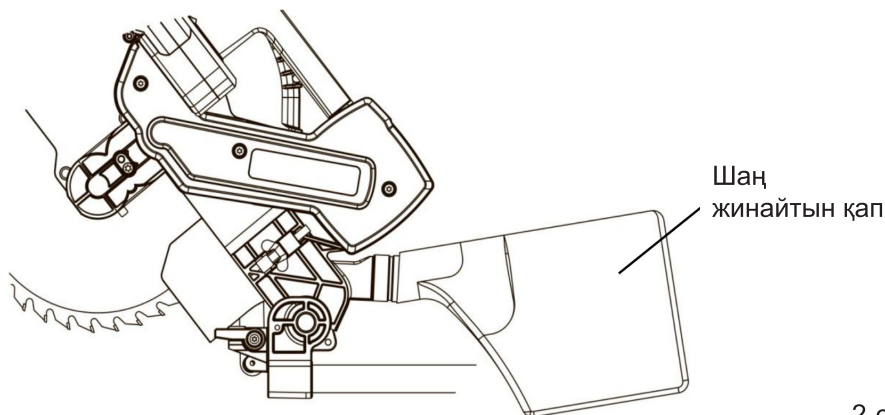
6.1.Орнату

Араны жұмыс үстелінің немесе жұмыс үстелінің тегіс, тұрақты бетіне орнатыңыз. Үлкен тұрақтылық үшін араны жұмыс үстелінің негізіне немесе жұмыс үстеліне болттармен, жалпақ және серіппелі шайбалармен бекітіңіз (жинаққа кірмейді), араның түбіндегі төрт тесікті қолданыңыз (1) (сурет. 1).

6.2. Шаңды кетіру жүйесін орнату.

Шаң жинағыштың құбырына (9) (сурет. 1)шаң жинайтын сөмкені орнатыңыз (сурет. 2). Сондай-ақ, араны шаңсорғыштың құбырына шаңсорғыштың шлангісін орнату арқылы құрылыс шаңсорғышына қосуға болады.

Назар аударыңыз! Кесетін араны кәдімгі тұрмыстық шаңсорғышқа қосуға тыйым салынады.



2-сурет

6.3.Араны жұмыс орнына келтіру

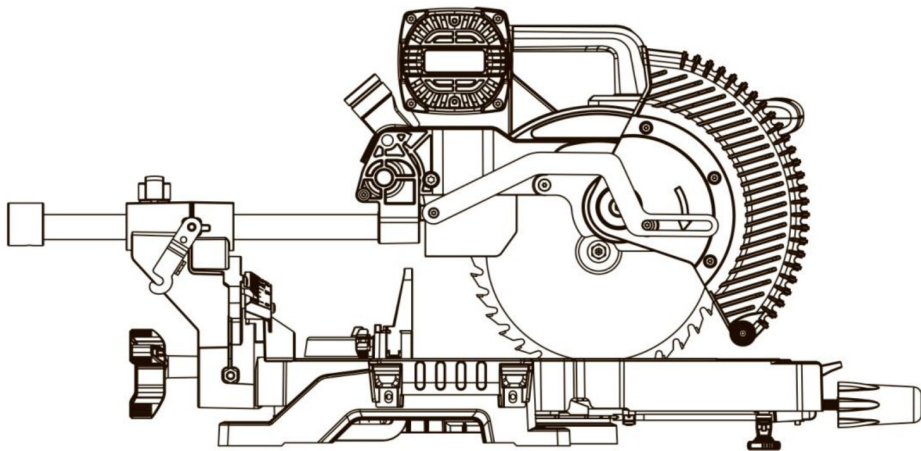
Араның жұмыс тұтқасын басыңыз (13) және көлік позициясының бекіткішін шығарыңыз (11) (сурет. 1). Араны жұмыс тұтқасынан ұстаңыз (13), оны жоғарғы күйге жылжытыңыз.

Қысқыш (5) ара дискісінің сол жағына немесе оң жағына бекітілуі мүмкін.

6.4.Тасымалдау

Тасымалдау алдында араны төменгі күйге келтіріңіз (сурет. 3). Мұны істеу үшін жұмыс тұтқасын төмен түсіріңіз (13) және араны төменгі күйге бекітіңіз (11) (сурет. 1).

Араны тасымалдау тұтқасынан ұстап тұру керек (12) (сурет. 1).



3-сурет

Назар аударыңыз! Көлік позициясының фиксаторы (11) тек тасымалдау кезінде араны төменгі күйге бекіту үшін қызмет етеді. Аралау кезінде ұстағышты пайдалануға тыйым салынады.

6.5.Аралау дискісін ауыстыру.

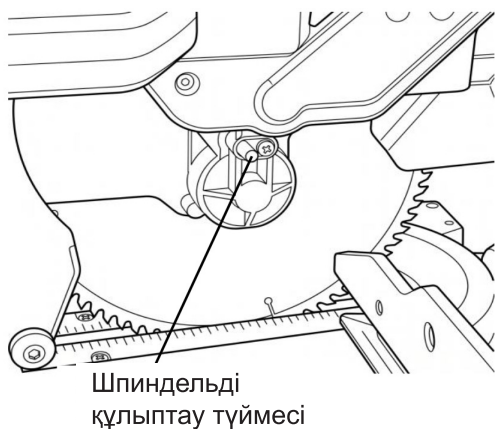
Ара аралау дискісімен жабдықталған ($\varnothing 254 \times \varnothing 30 \times 2,8$ мм). Бұл ара моделі үшін отырғызу орнының диаметрі 30 мм және сыртқы диаметрі 254/255 мм аралау дискілерін пайдалануға рұқсат етіледі.

Назар аударыңыз! Араға осы паспорттың техникалық сипаттамаларында көрсетілгеннен, оның ішінде адаптерлерді қолданумен ерекшеленетін отырғызу диаметрі бар ара дискілерін орнатуға тыйым салынады. Бұл араның істен шығуына және оператордың жарақатына әкелуі мүмкін.

Назар аударыңыз! Ара дискісін алып тастамас бұрын немесе орнатпас бұрын, араның электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

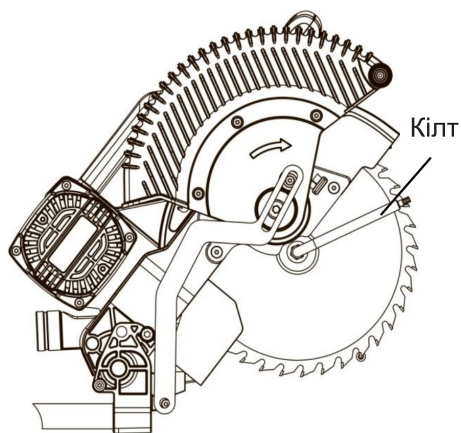
Аралау дискісін алу

Жұмыс тұтқасын (13) аздап басыңыз қорғаныс (15) (сурет. 1) көтеріле бастады. Дискінің оң жағында орналасқан шпиндельді құлыптау түймесін басып тұрыңыз (сурет. 4), Аллен кілтін (жинаққа кіреді) ара дискісін бекітетін бұрандалы розеткаға салыңыз да, шпиндель құлыпталғанша және Ара дискісі айналмайынша кілтті сағат тілімен бұраңыз (сурет. 5). Кілтті сағат тілімен бұрап, дискіні бекіту бұрандасын алыңыз. Содан кейін шайбаны, сыртқы фланецті және аралау дискісін дәйекті түрде алыңыз.



Шпиндельді
құлыптау түймесі

4-сурет



Кілт

5-сурет

Аралату дискісін орнату

Назар аударыңыз! Аралату дискісінің айналу бағыты дискіде және қорғаныс корпусында көрсетілген айналу бағытының көрсеткісіне сәйкес келуі керек. Дискінің алдыңғы төменгі бөлігіндегі тістердің кесу жиектері дайындамаға қарай төмен қарай бағытталуы керек.

Жұмысты жалғастырмас бұрын барлық қауіпсіздік құрылғыларының жақсы жұмыс істеп тұрғанына көз жеткізіңіз.

Назар аударыңыз! Аралату дискісінде көрсетілген аралату дискісінің максималды айналу саны араның максималды айналу санынан көп болуы керек (3 бөлімді қараңыз. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ).

Назар аударыңыз! Аралату дискісінің тістеріне карбидті дәнекерлеу сынғыш материалдан жасалған. Аралату дискісін абайлап ұстаңыз, дискінің құлап кетуіне жол бермеңіз және дәнекерлеуді ұрыңыз.

Ара дискісін орнатпас бұрын әр дәнекерлеуді мұқият тексеріңіз. Оларда жарықтар мен чиптер болмауы керек. Аралату дискісін орнатқаннан кейін, оны бірінші рет қосқанда және одан кейін жұмыс істегенде, аралату дискісінің айналу жазықтығында болмаңыз.

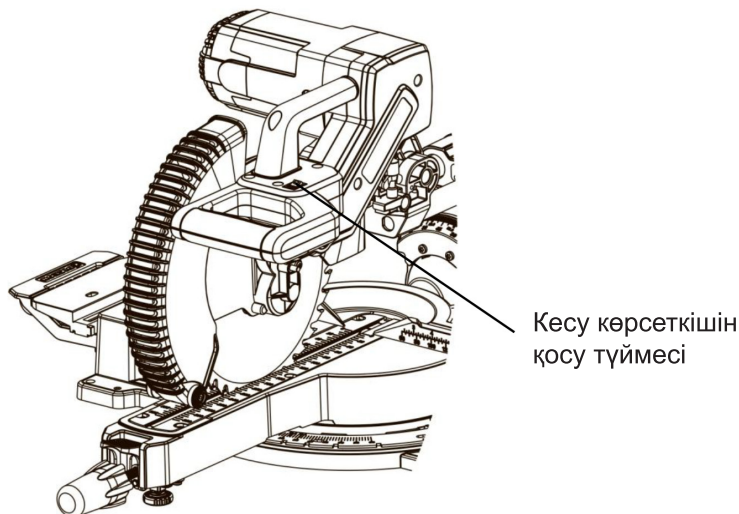
Ара дискісін орнату үшін алтыбұрышты кілтпен дискіні бекіту бұрандасын алыңыз, шайбаны және сыртқы фланецті алыңыз. Ара дискісін ішкі фланецке орнатыңыз, содан кейін сыртқы фланецті, шайбаны және бұранданы бастапқы орнына қойыңыз. Кілтті сағат тіліне қарсы бұрап, бұранданы қатайтыңыз.

Ара дискісін орнатқаннан кейін, дискіні қолмен бұрап, оның еркін айналатынына көз жеткізіңіз, қорғаныс корпусына, үстелге, аялдамаға, қысқышқа және басқа ара элементтеріне тиіп кетпеңіз.

Дискіні ауыстырғаннан кейін, дискінің айналу жазықтығынан тыс жерде жүктемесіз қысқа мерзімді сынақтан өтіңіз.

6.6. Көлеңкелі кесу көрсеткіші

Көлеңкелі кесу көрсеткішін қосу және өшіру араның жұмыс тұтқасында орналасқан көлеңкелі кесу көрсеткішін қосу түймесі арқылы жүзеге асырылады (сурет. 6).



6-сурет

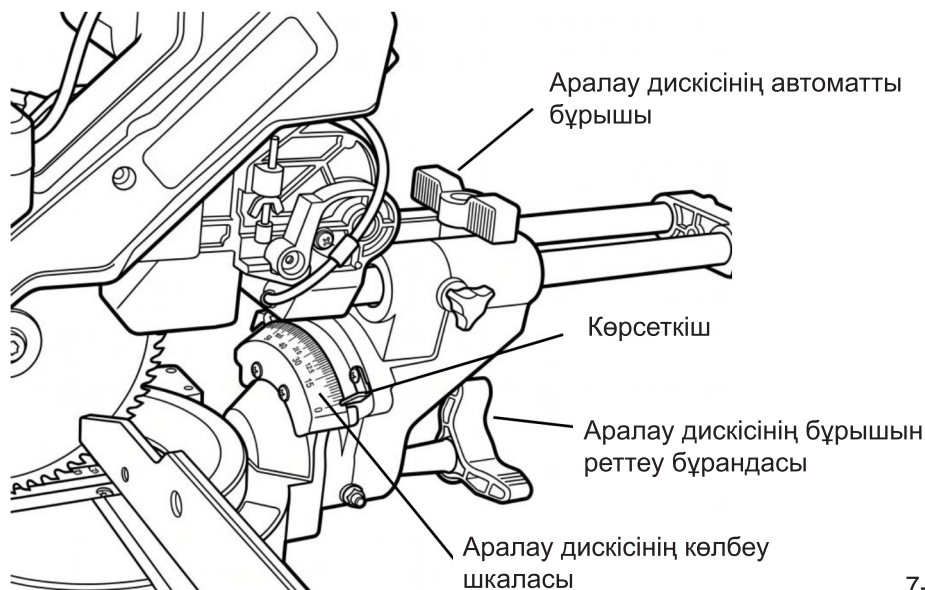
6.7. Реттеу

Айналмалы үстелді 0°күйіне орнату

Айналмалы үстелді (17) тұтқаны (19) пайдаланып, оны сағат тіліне қарсы бұрап босатыңыз. Айналмалы үстелді орнату (17) ұстағышты (18) басқан кезде тұтқаға (19) орындалады (1-сурет). Бекіткіш (18) еркін күйде айналмалы үстелдің орнын (17) айналу бұрыштарында автоматты түрде тоқтатады 0°; 15°; 22,5°; 30°; 45° шкаланың көрсеткіштеріне сәйкес оңға және солға (21). Айналмалы үстелді (17) орнатыңыз, көрсеткішті (20) үстелдің айналу бұрышының шкаласындағы «0°» белгісімен туралаңыз (21) (сурет. 1). Айналмалы үстелдің орнын (17) тұтқаны (19) сағат тілімен бұрап бекітіңіз.

90°бұрыш орнату

Аралау дискісінің бұрышын реттеу бұрандасын босату арқылы аралау дискісінің көлбеуін ашыңыз. Дискінің көлбеу бұрышын автоматты түрде құлыптау дискінің көлбеу бұрыштарындағы орнын тоқтатады 0°, 22,5°, 33,9°, 45° дискінің көлбеу шкаласының көрсеткіштеріне сәйкес. Көрсеткіштерді диск бұрышының шкаласындағы «0°» белгілерімен туралау арқылы ара дискісін 90° күйіне қойыңыз (сурет. 7).



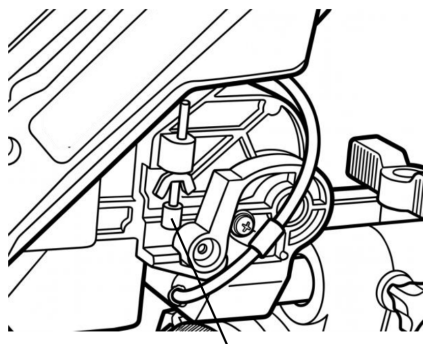
7-сурет

Алдыңғы аялдаманың ұшуын реттеу

Алдыңғы аялдаманың шығуын реттеу үшін (4) алдыңғы аялдаманы реттеу бұрандасын босатыңыз (3) (сурет. 1). Аялдаманы дұрыс күйге қойыңыз және бұрандамен бекітіңіз (3).

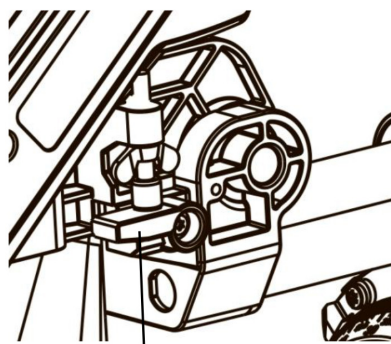
Кесу тереңдігін реттеу

Аралау тереңдігін реттеу Кесу тереңдігін шектегіштің көмегімен жүзеге асырылады (сурет. 8). Кесу тереңдігін шектеу үшін аялдаманы төмендетіңіз (сурет. 9). Қозы гайкасын бұрап, Кесу тереңдігін шектегіштің орнын реттеңіз. Қозы гайкасын бұраңыз.



Кесу тереңдігін шектегіш

8-сурет



Тоқтау

9-сурет

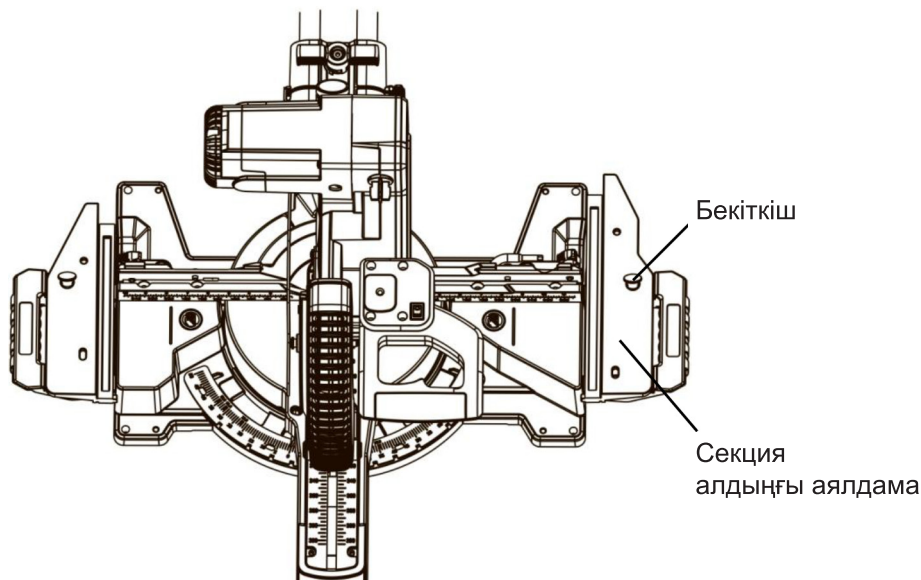
6.8. Өңделетін дайындаманы орнату

Тік қысқыш (5) аралау дискісінің оң немесе сол жағындағы екі арнайы тесіктің біріне орнатылады (сурет. 1). Тік қысқыштың бағанасын тіреу тесігіне салыңыз. Дайындаманы аралау үшін таңдалған күйге орнатыңыз және қысқышпен бекітіңіз.

Назар аударыңыз! Дайындаманы қысқышпен мықтап бекіту өте маңызды. Аралау кезінде дайындаманың қатты бекітілмеуі жарақатқа, араның зақымдалуына, дайындаманың дұрыс емес кесілуіне әкелуі мүмкін. Тұтқаны (12) төмен түсірген кезде араның қысқышқа тимейтініне көз жеткізіңіз. Егер қысқыш кедергі келтірсе, оны аялдаманың екінші жағына қайта орнату керек.

6.9. Алдыңғы аялдама секцияларын сақтау жүйесі

Бұл ара моделі алдыңғы аялдама бөлімдерін сақтау жүйесін ұсынады (4) (сурет. 1). Егер алдыңғы аялдама көлбеу немесе аралас аралау кезінде аралау дискісінің қозғалысына кедергі келтірсе, сіз алдыңғы аялдаманың бөліктерін алып тастап, оларды жұмыс үстелінің ұзартқыштарына орната аласыз. Бөлімдер арнайы бекіткіштердің көмегімен жұмыс үстелінің ұзартқыштарына бекітіледі (сурет. 10).



10-сурет

7. ЖҰМЫС ІСТЕУ

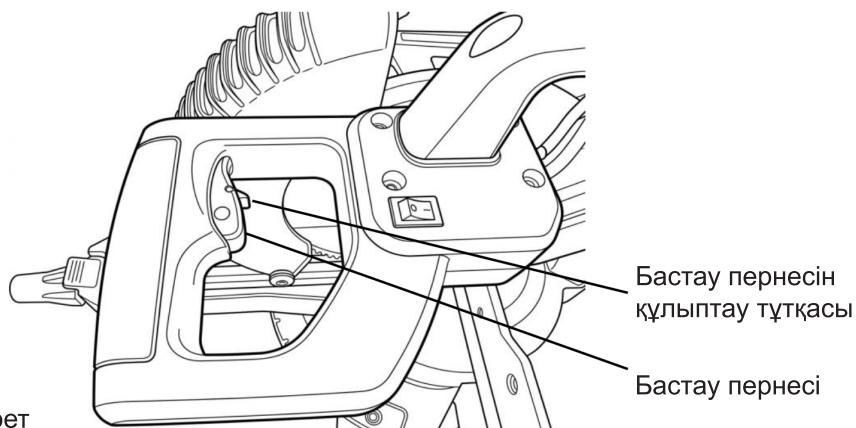
Назар аударыңыз! Жауапты жұмыстарды орындамас бұрын, өңделетін дайындаманың сынықтарында сынақ аралауын жасаңыз және нәтижелерді аспаптық өлшеңіз. Қажет болса, параметрлерде қажетті түзетулерді орындаңыз. Сынақ аралаудың қажетті нәтижелеріне қол жеткізгеннен кейін ғана дайындаманы аралауды бастаңыз.

Назар аударыңыз! Жаппай, дөңгелек немесе иілген бланкілерді кесуге тырыспаңыз-бұл ара моделі бұған арналмаған.

Назар аударыңыз! Қозғалтқыш блогы кері серіппемен жабдықталған және автоматты түрде жоғарғы күйге көтеріледі. Кесу аяқталғаннан кейін жұмыс тұтқасын күрт Босатпаңыз (13), қозғалтқыш блогын көтерген кезде оны ұстаңыз.

7.1. Араны іске қосу

Араны іске қосу үшін араның толық жиналғанына, дайындаманың бекітілгеніне және жылжымалы қорғаныс корпусының дұрыс жұмыс істейтініне көз жеткізіңіз. Ара дискісін жоғарғы күйге жылжытыңыз. Араның электр кабелін 230В / 50Гц розеткаға қосыңыз. Бастау пернесін құлыптау тұтқасын басыңыз, содан кейін бастау пернесін басып, жұмыс істеп тұрған кезде оны басып тұрыңыз (сурет. 11). Аралауды бастамас бұрын, диск максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз.

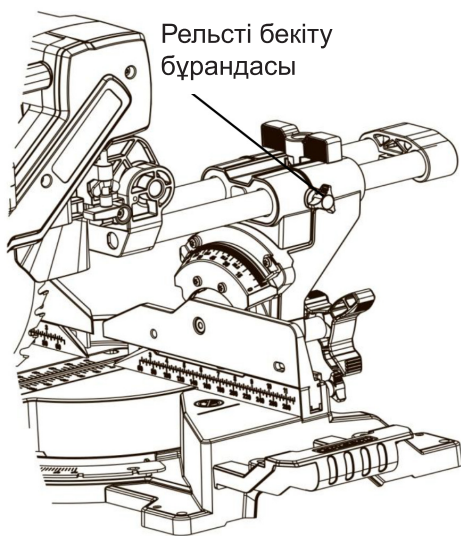


11-сурет

7.2. Аралаусыз аралау

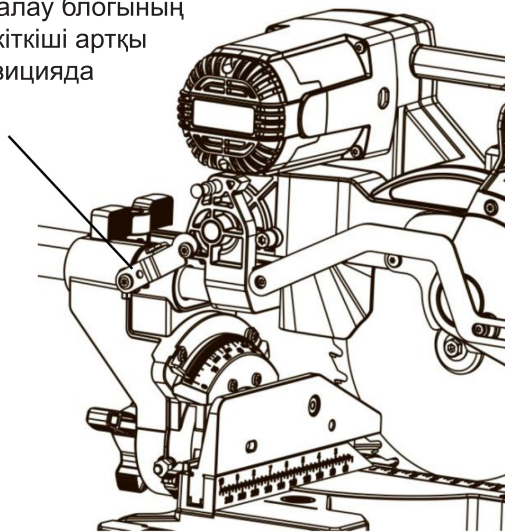
Дайындаманы бұрылмалы табаққа орнатыңыз, оны алдыңғы аялдамаға басыңыз (4) және қысқышпен (5) араның негізіне бекітіңіз (1-сурет). Рельсті бекіту бұрандасының мықтап бекітілгеніне көз жеткізіңіз (сурет. 12). Араны артқы күйде қосымша бекіту үшін фиксатор қарастырылған (сурет. 13). Бастау пернесін басыңыз (сурет. 11) және аралау дискісі максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз.

Жұмыс тұтқасын басу (13) (сурет. 1), аралау дискісін дайындамаға баяу және біркелкі түсіріп, аралауды орындаңыз. Аралау аяқталғаннан кейін араны өшіріп, араны жоғарғы күйге қайтармас бұрын аралау дискісі толығымен тоқтағанша күтіңіз.



12-сурет

Аралау блогының
бекіткіші артқы
позицияда



13-сурет

7.3. Аралау

Бұл ара моделі дайындамаларды ені 310 мм-ге дейін және қалыңдығы 90 мм-ге дейін кесуге мүмкіндік береді. дайындаманы айналмалы үстелге орнатыңыз, оны алдыңғы аялдамаға басыңыз (4) және араның негізіне қысқышпен (5) бекітіңіз (сурет. 1). Рельсті бекіту бұрандасын босатыңыз (сурет. 12). Қажет болса, араның артқы бекітпесін алыңыз (сурет. 13). Араны ең алдыңғы күйге қойыңыз. Бастау пернесін басыңыз (сурет. 11) және аралау дискісі максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Жұмыс тұтқасын (13) басып, аралау дискісін дайындамаға баяу және біркелкі түсіріп, өзіңізден қозғалыспен аралауды орындаңыз.

Назар аударыңыз! Өзіңіз үшін тартқыш қозғалыспен аралауды орындауға тыйым салынады. Өзіне қарай жылжу кезінде аралау дискісі дайындамаға көтеріліп, аралау жинағын операторға қарай күрт лақтыра алады.

Аралау аяқталғаннан кейін араны өшіріп, араны жоғарғы күйге қайтармас бұрын аралау дискісі толығымен тоқтағанша күтіңіз.

7.4. Қиғаш аралау

Қиғаш аралау жұмыс үстелін алдыңғы аялдамаға қатысты бұру кезінде орындалады (4) (сурет. 1). Тікелей кесу үшін айналмалы үстелді 0°күйіне қойыңыз. Қиғаш кесу үшін араның техникалық сипаттамаларына сәйкес үстелдің солға немесе оңға бұрылу бұрышын орнатыңыз. Айналмалы үстелдің орналасу бұрышын

тұтқамен реттеңіз (19), бұрылыс бұрышын ұстағышты ұстаңыз (18). Тұтқаны айналдыру арқылы таңдалған үстел орнын бекітіңіз (19). Бастау пернесін басыңыз (сурет. 11) және аралау дискісі максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Жұмыс тұтқасын (13) басып, араны төменгі күйге түсіріңіз. Аралау аяқталғаннан кейін араны өшіріп, араны жоғарғы күйге қайтармас бұрын аралау дискісі толығымен тоқтағанша күтіңіз. Белгіленген бір бұрышпен ұзақ уақыт жұмыс істегенде, орнату-дың дәлдігін мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз, өйткені тұтқаны бекіту (19) әлсіреуі мүмкін.

7.5. Көлбеу аралау

Араның көмегімен 0° - тан 45° - қа дейін солға және оңға қарай кесуге болады. Ара дискісінің бұрышын реттеу бұрандасын босатыңыз (сурет. 7) және жұмыс тұтқасын (13) пайдаланып, аралау дискісін (16) солға немесе оңға солға немесе оңға еңкейтіңіз (көлбеу бағытына байланысты) шкаладағы қажетті бұрышқа сәйкес келеді (6). Бұрышты реттеу бұрандасын қатайтыңыз (сурет. 7). Дайындаманы қысқышпен қысыңыз (5). Бастау пернесін басыңыз (сурет. 11) және аралау дискісі максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Жұмыс тұтқасын (13) басып, араны төменгі күйге түсіріңіз. Аралау аяқталғаннан кейін араны өшіріп, араны жоғарғы күйге қайтармас бұрын аралау дискісі толығымен тоқтағанша күтіңіз.

Назар аударыңыз! 0° - 45° бұрыштардағы қиғаш кесулер үшін қысқыш (5) дискінің көлбеу бағытына қатысты ара негізінің қарама-қарсы жағына ғана орнатылуы керек.

Назар аударыңыз! Көлбеу аралау процесінде дайындаманың кесілген бөлігі аралау дискісінің бүйір бетіне қарама-қарсы орналасқан. Егер аралау дискісі айналу кезінде көтерілсе, онда дайындаманың бұл бөлігі аралау дискісінің тістеріне ілініп, дайындаманың бір бөлігін жоғары жылдамдықпен лақтырып, нәтижесінде оператордың жарақатына әкелуі мүмкін. Ара дискісін толығымен тоқтатқаннан кейін ғана көтеріңіз.

7.6. Аралас аралау

Аралас аралау-бұл аралау үстелді бір уақытта бұру және аралау дискісін еңкейту арқылы жүретін процесс. Аралас аралау үстелдің айналу бұрышын және аралау дискісінің көлбеу бұрышын араның техникалық сипаттамалары шегінде бір уақытта орнатқан кезде орындалады.

7.7. Дайындамаларды кеспей кесу

Араның көмегімен сіз дайындамаларды кеспей кесуге болады. Араны қоспас бұрын, қозғалтқыш блогын электр желісіне қосылмай-ақ сынақтан өткізіңіз және Дискінің үстелге, үстелге, аялдамаға, қысқышқа және басқа ара элементтеріне тиіп кетпейтініне көз жеткізіңіз. Кесу тереңдігін Кесу тереңдігін шектегішпен реттеңіз (сурет. 8-9). Бастау пернесін басыңыз (сурет. 11) және аралау дискісі максималды

жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Жұмыс тұтқасын (13) басып, араны төменгі күйге түсіріңіз. Аралау аяқталғаннан кейін араны өшіріп, араны жоғарғы күйге қайтармас бұрын аралау дискісі толығымен тоқтағанша күтіңіз.

7.8. Алюминий профилін аралау

Алюминий профилімен жұмыс істеу кезінде алюминийді аралауға арналған арнайы дискілерді пайдалану керек. Дірілдің алдын алу және таза кесу үшін өңделетін Профильді қысқышпен мықтап бекіту керек.

Материалды беру жылдамдығы біркелкі, серпіліссіз және үдеусіз болуы керек. Қуыс алюминий профильдерін кесу кезінде диск алдымен үлкен қалыңдықтағы қабырғаға енетіндей етіп кесу ұсынылады.

Қажет болса, жабдықты өндіруші рұқсат ететін және электр тогының соғу, өрт немесе араның ластану қаупін тудырмайтын алюминийді аралау үшін арнайы қосылыстарды ғана қолданыңыз. Сұйық салқындатуды, егер ол араның дизайнында қарастырылмаған болса, қолданбаңыз. Қарқынды жұмыс кезінде дискіні арнайы тазартқыш қосылыстардың көмегімен жабысқан алюминийден мезгіл-мезгіл тазалап отыру ұсынылады.

8. ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын араның электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Қорғаныс қабығының астындағы шаңды, үгінділер мен чиптерді үнемі тазалаңыз. Желдеткіш саңылаулардың шаң мен үгінділермен бітеліп қалмауын қадағалаңыз.

Өнімді құрғақ немесе сәл дымқыл шүберекпен тазалаңыз. Қозғалтқыш корпусының, ажыратқыштың, корпустың және желдеткіш саңылаулардың ішіне су кірмеңіз. Еріткіштерді қолданбаңыз. Құралды құрғатыңыз.

Дискінің күйін мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз. Егер ол күңгірт немесе зақымдалған болса, дискіні жаңасына ауыстырыңыз.

Құрал қозғалтқышының көмір щеткаларының күйін мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз. Көмір щеткаларын ауыстыру мамандандырылған қызмет көрсету орталығында жүргізілуі керек.

Аралау дискісінің көлбеу шкаласы мен үстелдің бұрылу шкаласы дұрыс көрсетілмеген жағдайда, мамандандырылған қызмет көрсету орталығында ара параметрлерін реттеу (туралау) қажет.

9. МҮМКІН АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ТҮЗЕТУ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақаулық	Мүмкін себеп	Жою әрекеттері
Электр қозғалтқышы қызып кетеді.	Диск күңгірт; үздіксіз режимде ұзақ жұмыс.	Дискіні ауыстырыңыз; құралды қысқа мерзімді режимде қолданыңыз.
Электр қозғалтқышы жұмыс істейді, бірақ диск айналмайды.	Диск қатайтылмаған.	Дискіні бекіту бұрандасын қатайтыңыз.
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды.	Тамақ келмейді, өйткені желілік қосқыш өшірілген; ақаулы қосқыш; электр желісіндегі кернеу жоқ.	Желілік қосқышты қосыңыз; уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз; электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз.
Электр қозғалтқышы толық қуатты дамытпайды.	Желідегі төмен кернеу; ұзартқыш электр кабелі тым ұзын.	Желінің кернеуін тексеріңіз; ұзартқыш сымның ұзындығын азайтыңыз немесе сымдардың үлкен қимасы бар ұзартқыш сымды қолданыңыз.
Жылжымалы қорғаныс толық жабылмайды немесе жабыспайды.	Үгінділермен бітелу; қаптаманың немесе қайтару механизмінің зақымдануы.	Араны ажыратыңыз, корпус аймағын тазалаңыз. Ақаулық сақталған кезде қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. Пайдалануға тыйым салынады.
Диск дайындамада кептеліп қалады.	Дайындаманы дұрыс бекітпеу; деформацияланған дайындама; жарамсыз немесе доғал диск; шамадан тыс беру күші.	Араны өшіріңіз, дискінің толық тоқтағанын күтіңіз, штепсельді ажыратыңыз және дайындаманы босатыңыз. Дискіні және дайындаманың бекітілуін тексеріңіз.

Кесу біркелкі емес немесе күйдірілген.	Күңгірт немесе жарамсыз диск; дискінің шайырмен ластануы; тым жоғары беру; дайындаманы дұрыс бекітпеу.	Дискіні тазалаңыз немесе ауыстырыңыз. Азықтандыру жылдамдығын азайтыңыз. Дайындаманы мықтап бекітіңіз.
Көлеңкелі кесу көрсеткіші нақты аралау сызығымен бірдей емес.	Дайындама дұрыс орнатылмаған; артқы жарық аймағы ластанған; сынақ кесу арқылы тексеру қажет.	Көрсеткіш аймағын тазалаңыз, сынақ кесіңіз және дайындаманың орнын тексеріңіз.
Үгінділерді нашар ағызу.	Шаң жинағыш қап толтырылған; бітелген құбыр; жарамсыз шаңсорғыш немесе шланг.	Сөмкені, құбырды және шлангты тазалаңыз. Құрылыс шаңсорғышын пайдаланыңыз.
Аралау дискісінің көлбеу шкаласы мен үстелдің айналу шкаласының дәл емес көрсеткіштері.	Араның зауыттық параметрлері бұзылды.	Ара параметрлерін реттеу үшін уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
Ара дискісі ұрады немесе дірілдейді.	Диск зақымдалған, қисайған, фланецтер ластанған, бекіту бұрандасы қатайтылмаған.	Араны ажыратыңыз, дискіні, фланецтерді және бекітуді тексеріңіз. Зақымдалған дискіні ауыстырыңыз.
Ара кесуді шетке шығарады.	Бұрыш дұрыс орнатылмаған, үстелді бекіту немесе еңкейту әлсіреген, дайындама нашар бекітілген, диск күңгірт.	Бекітуді тексеріңіз, сынақ кесіңіз, қажет болса дискіні ауыстырыңыз.
Ара жинағы жоғарғы күйге оралмайды.	Қайтару механизмі зақымдалған немесе ластанған.	Пайдалануға тыйым салынады. Уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Тасымалдау алдында өнімді өшіріңіз, штепсельді розеткадан ажыратыңыз және қозғалатын бөліктердің толық тоқтауын күтіңіз. Өнімді шаңнан, кірден, шөптен, ағаш чиптерінен, үгінділерден, абразивті бөлшектерден және басқа ластаушы заттардан тазалаңыз. Қуат кабелін оның иілуін, бұралуын, қысылуын, штепсельдің зақымдалуын және оқшаулауын болдырмайтындай етіп салыңыз. Өнімді Қуат кабелі үшін тасымалдауға немесе тасымалдауға болмайды.

Тасымалдау кезінде құлауды, соққыны, дірілді және корпустың, қуат кабелінің, шанышқының, басқару элементтерінің, қорғаныш қаптамаларының, жұмыс органдарының және жабдықтардың зақымдануын болдырмау үшін өнімді мықтап бекітіңіз. Кесетін, тегістейтін, айналатын және басқа да қауіпті элементтер, егер бұл бұйымның конструкциясында көзделсе, қорғаныш құралдарымен алынып тасталуы немесе жабылуы тиіс.

Сақтау

Желілік электр өнімін балалар мен бөгде адамдар қол жеткізе алмайтын құрғақ, таза бөлмеде сақтаңыз. егер белгілі бір өнімнің паспортында басқаша көрсетілмесе, сақтаудың ұсынылатын температура диапазоны +5 — тен +35 °C-қа дейін. Өнімді жоғары ылғалдылық, конденсация, жауын-шашын, агрессивті заттар, тікелей күн сәулесі, жоғары температура және механикалық соққылар жағдайында сақтауға жол бермеңіз.

Теріс температурада сақтағаннан немесе тасымалдағаннан кейін өнімді жылы бөлмеге енгізгеннен кейін бірден қоспаңыз. Конденсация толығымен жойылғанша өнімді бөлме температурасында ұстаңыз. Қайта қолданар алдында кабельдің, штепсельдің, корпустың, қосқыштың және қауіпсіздік элементтерінің күйін тексеріңіз.

11. ЭЛИМИНАЦИЯ

Құралды, оның компоненттерін немесе батареяларын тұрмыстық қалдықтармен бірге тастамаңыз. Құралды және батареяларды өнеркәсіптік қалдықтарды жоюға қатысты қолданыстағы нормативтік актілерге сәйкес жойыңыз.

12. ПАЙДАЛАНУ МЕРЗІМІ

Бұл өнім кәсіби деңгейдегі құрал ретінде жіктеледі. Қызмет ету мерзімі: 10 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ/ДЕКЛАРАЦИЯ ДЕРЕКТЕРІ МЕН ӨНДІРІС КҮНІ

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы және сертификатқа қатысты ақпарат Өнім сипаттамасының 1-қосымшасында берілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕР.

Өнімге кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған күннен бастап 24 айды құрайды.

Өнімнің және оның құрамдас бөліктерінің қызмет ету мерзімі өндіруші тарапынан анықталып, Өнімнің техникалық сипаттамасында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін жоюға құқылы. Тауарды жөндеу және сараптау, егер жетіспеушілік анықталса, тек уәкілетті қызмет көрсету орталықтарында жүзеге асырылады, олардың нақты тізімін сайттан табуға болады elitech.ru.

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсету бойынша жүргізіледі, ал болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі бұйым жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету кемшіліктері нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- бұйымды пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ бұйымның таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;
- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шудың жоғарылауы, діріл, қатты қыздыру, біркелкі емес айналу, қуаттың жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқын, жану иісі, тән емес сарқылу);
- механикалық зақымданулар (жарықтар, чиптер, ойықтар, деформациялар және т. б.);
- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе басқа сыртқы факторлардың әсерінен, металл бөліктері коррозияға ұшыраған кезде зақымдану;
- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (тесіктердің), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кету, дұрыс сақталмау, тиісті күтімнің салдарынан болған зақымданулардан туындаған зақымдар;
- қыңыр, үйкелетін, беріліс бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы;
- мотоцикл есептегішінің жұмысына немесе зақымдалуына араласу;
- шамадан тыс жүктеме немесе дұрыс жұмыс істемеу. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): жүгіру түстерінің пайда болуы, ротор мен статор сияқты конъюгацияланған немесе дәйекті бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен якорь редукторының

істен шығуы, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің, бұйым тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен деформациясы немесе балқуы, сондай-ақ осы өнім үшін Номиналдар кестесінде көрсетілген электр желісінің параметрлерінің сәйкес келмеуіне байланысты;

- ауыстырылатын құрылғылардың істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, хеджирлеуші пышақтар, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, балық аулау желісі мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, Отын және ауа сүзгілері, белдіктер, файлдар, жұлдызшалар, цанг, дәнекерлеу ұштары, шлангтар, тапаншалар және жууға арналған саптамалар жоғары қысымды, кернеу және бекіту элементтері (болттар, жаңғақтар, фланецтер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорларда, 4 тактілі қозғалтқыштарда майдың жеткіліксіз мөлшері немесе картердегі май түрінің сәйкес келмеуі (байланыстырушы шыбықта, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бұзушылықтардың болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), бөшекелер, қысымды жуғыштардың клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіту элементтерінің, пломбалардың, қорғаныш стикерлердің және т. б. саңылауларының зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

- Конструкциясына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген бұйымға;
- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы бұйымдарға (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Бұйымға профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.);

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақаулары.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:

Мен кепілдік қызмет көрсету шарттарын оқыдым.

Өнімнің сыртқы түріне немесе жеткізілім жинағына шағымым жоқ.

_____ (Сатып алушының қолы)



Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі





8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся додаткова інформація аб товари і сервісних
центри на сайті
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru