

ELITECH[®]

ПАСПОРТ

**ШЛИФМАШИНА ПРЯМАЯ ELITECH
МПШ 01-50Э (E2213.072.XX)**



ПАШПАРТ
ШЛІФМАШЫНА ПРАМАЯ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
ТІК АЖАРЛАҒЫШ МАШИНАСЫ ELITECH

EAC

RU Паспорт изделия3 - 15 Стр.

BY Пашпарт вырабы16 - 29 Старонка

KZ Өнім паспорты.....30 - 43 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	7
7. Эксплуатация	9
8. Техническое обслуживание	11
9. Возможные неисправности и методы их устранения	12
10. Транспортировка и хранение	12
11. Утилизация	12
12. Срок службы	13
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/ декларации и дате производства	13
14. Гарантийные обязательства	13

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шлифмашина прямая предназначена для сухой резки, зачистки и шлифовки материалов из металла камня, стекла, пластмасс и т. д.. В качестве рабочей оснастки используются насадки соответствующего диаметра для данной модели инструмента и соответствующего типа (по металлу, по камню и т.д.) в зависимости от обрабатываемого материала и вида работ (см. таб. 3).

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.
- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, держа за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Техника безопасности для заточки, шлифовки, очистки проволочной щеткой, полировки и абразивной резки.

Настоящий электроинструмент предназначен для работы с наждачной бумагой, проволочной щеткой, отрезными кругами, свёрлами, шарошками и фрезами. Не применяйте принадлежности, которые не предусмотрены изготовителем специально для настоящего электроинструмента. Оснастка, вращающаяся с превышенными оборотами, может разрушиться. Наружный диаметр и толщина рабочего инструмента должны соответствовать размерам Вашего электроинструмента. Неправильно соразмеренные рабочие инструменты не могут быть в достаточной степени защищены или контролироваться. Шлифовальные круги, фланцы, шлифовальные тарелки или другие принадлежности должны точно сидеть на шпинделе Вашего электроинструмента. Рабочие инструменты, не точно сидящие на шпинделе электроинструмента, вращаются с биением, сильно вибрируют и могут привести к потере контроля. Проверяйте оснастку каждый раз перед использованием, на наличие сколов, трещин, сильного износа.

Пользуйтесь индивидуальными средствами защиты!

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	МПШ 01-50Э
Код	E2213.072.01
Мощность, Вт	150
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	8000–33000
Размер цанги, мм	2,4/3,2
Регулировка оборотов	есть
Напряжение сети, В	230

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|--------------------|-----------|
| 1. Шлифмашина | – 1 шт. |
| 2. Гибкий вал | – 1 шт. |
| 3. Цанга 2,4мм | – 1 шт. |
| 4. Цанга 3,2мм | – 1 шт. |
| 2. Набор насадок | – 1 комп. |
| 6. Ключ | – 2 шт. |
| 7. Кейс | – 1 шт. |
| 8. Паспорт изделия | – 1 шт. |

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

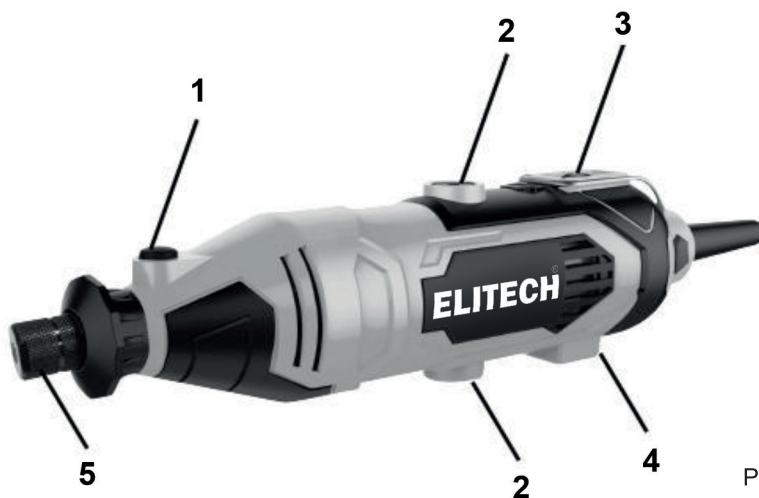


Рис.1

1 – кнопка блокировки шпинделя
 2 – крышка щёток двигателя
 3 – регулятор оборотов

4 – кнопка пуска
 5 – цанговый зажим

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Установка/замена оснастки

Внимание! Перед установкой/заменой оснастки, отключите инструмент от электросети.

Для установки нужной зажимной цанги:

1. Удерживая нажатой кнопку блокировки шпинделя (1) установите нужную цангу (7) и не отпуская кнопку блокировки шпинделя затяните гайку цанги (6) по часовой стрелке (рис. 2).

Для установки оснастки:

1. Удерживая нажатой кнопку блокировки шпинделя (1) ослабьте против часовой стрелки ключом гайку цанги (6) (рис. 3).

2. Установите в цанговый зажим необходимую оснастку и, не отпуская кнопку блокировки шпинделя, затяните гайку цанги по часовой стрелке.

3. Проверьте надежность крепления оснастки.

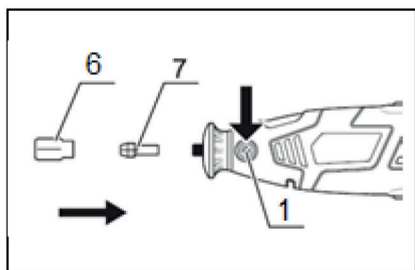


Рис.2

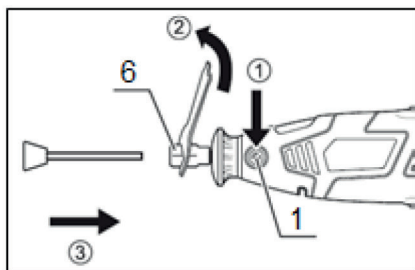


Рис.3

Внимание! Не прилагайте чрезмерно большое усилие при затяжке гайки цанги. Слишком большое усилие затяжки может привести к поломке кнопки фиксации шпинделя.

Подключение инструмента к электросети

Учитывайте напряжение электросети! Перед включением электроприбора проверьте, соответствует ли напряжение, указанное на табличке параметров, напряжению сети.

Установка гибкого вала

- 1.Открутите защитный колпачок (рис. 4) с инструмента.
- 2.Ослабьте гайку цанги.
- 3.Нажмите и удерживайте кнопку блокировки шпинделя (1).
- 4.Вставьте хвостовик гибкого вала в цанговый зажим до упора и закрутите гайку цанги.
- 5.Закрутите защитный колпачок гибкого вала на инструменте.
- 6.Отпустите кнопку блокировки шпинделя.

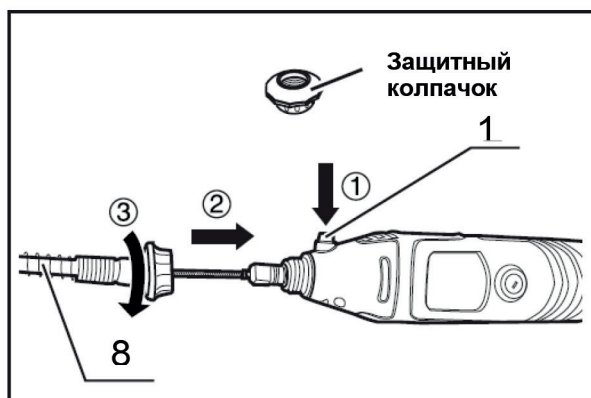


Рис.4

Установка оснастки на гибкий вал

1. Вставьте в отверстие на шейке гибкого вала ключ (9) рис. 5. и прокрутите шпиндель гибкого вала до блокировки ключом.
2. Ослабьте гайку цанги гибкого вала.
3. Вставьте до упора хвостовик насадки в цанговый зажим и закрутите гайку цанги.
4. Разблокируйте шпиндель, вытащив ключ.

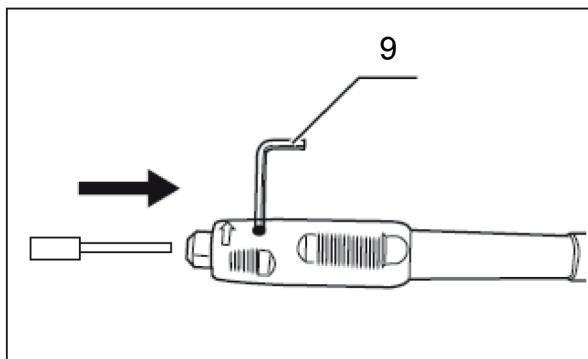


Рис.5

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед включением инструмента:

1. Выберите и установите оснастку (см. таб. 3).
2. В зависимости от обрабатываемого материала установите оптимальные обороты двигателя от положения 1 до положения 6 (MAX), основываясь на таблицу 2.

Регулировка оборотов двигателя

Для регулировки оборотов необходимо вращать колесо регулятора 6 (рис. 6).

На регуляторе оборотов отмечены положения от 1 до 6. Позиция 1 – минимальные обороты, позиция 6 (max) – максимальные.

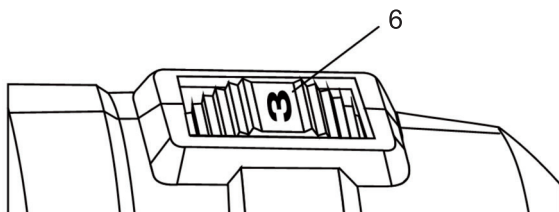


Рис.6

Включение/выключение инструмента

Внимание! Перед включением инструмента в розетку всегда проверяйте, что выключатель находится в выключенном положении «0».

Для запуска инструмента:

1. Подключите инструмент к электросети;
2. Переведите клавишу выключателя в положение (1) (рис. 7).
3. Для выключения инструмента переведите клавишу выключателя в положение (2) (рис. 7).

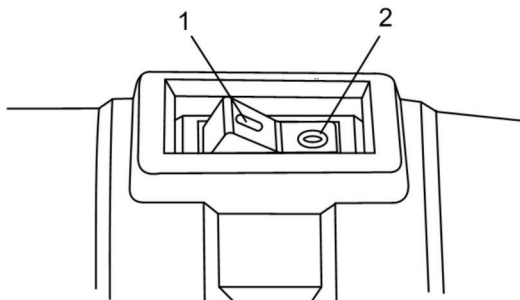


Рис.7

ВНИМАНИЕ!

При обработке материалов, пыль которых опасная для здоровья, следует использовать строительный пылесос, респиратор и одноразовую одежду.

ВНИМАНИЕ!

Держите электроинструмент за изолированные поверхности захвата во время работы, при которой инструмент может задеть скрытые электропровода или собственный сетевой кабель. Контакт с токопроводящим проводом может привести к удару электрическим током.

Выбор оборотов двигателя

Таблица 2

Процедура	Обороты (положение поворотного колеса)
Шлифовка металла	6–максимальное значение
Шлифовка древесины	6–максимальное значение
Шлифовка легированной стали	6–максимальное значение
Гравировка на металле	4–5
Чистка	4–5
Сверление	4–5
Удаление ржавчины	3–4
Заточка лезвий	3–4
Полировка (кроме лакированных поверхностей)	1–2

Назначение оснастки

Таблица 3

Оснастка	Назначение
Абразивный диск	Для шлифовки и удаления ворса древесины и неплавких материалов; удаление ржавчины металлических поверхностей.
Насадки из оксида алюминия	Используется по металлу, для зачистки сварных швов, и удаления ржавчины. Идеально подходит для заточки лезвий, снятия заусенцев, зачистки от ржавчины, подходит для неплавких материалов.
Щётка из полимерной щетины	Используйте для снятия небольших заусенцев, очистки и полировки серебра, и других драгоценных металлов. Может использоваться с полировочными составами.
Набор отрезных дисков	Для грубой шлифовки и обрезки древесины резины, неплавких материалов, удаления ржавчины металлических поверхностей. Диски легко монтируются.
Барабан для наждачных трубок	Идеально для шлифования и обработки древесины, неплавких материалов, а также удаление ржавчины металлических поверхностей.
Насадка для сменных дисков с фиксирующим винтом.	Используется для работы с абразивными, отрезными полировочными дисками.
Цанга	Используется в зависимости от диаметра применяемой оснастки.
Абразивный наждачный камень	Идеально подходит для обработки, грубых поверхностей.
Стальная щётка	Щетки из нержавеющей стали не подвержены окислению и появлению ржавчины, когда используется на коррозионно-стойких материалах как оловянная посуда, алюминиевая и нержавеющая сталь.
Алмазная оснастка	Используется для работы с твердыми материалами, такими как мрамор, бетон, кирпич, фарфор, керамика, твердая эпоксидная смола, мягкая и твердая древесина.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Вибрация при работе	Оснастка установлена неправильно	Проверьте правильную установку оснастки
Низкая производительность	Оснастка затупилась	Замените оснастку
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работы в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Электродвигатель не запускается	1. Отсутствует напряжение в электросети 2. Неисправный выключатель 3. Изношены угольные щетки	1. Проверьте напряжение в электросети 2. Обратитесь в сервисный центр 3. Обратитесь в сервисный центр для замены щеток

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в карте у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____
 Модель: _____
 Артикул модели: _____
 Дата выпуска: _____
 Серийный номер: _____
 Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
 (заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
 (заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
 (заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне.....	18
2. Правілы тэхнікі бяспекі.....	18
3. Тэхнічныя характарыстыкі.....	20
4. Камплектацыя.....	20
5. Апісанне канструкцыі.....	21
6. Падрыхтоўка да працы.....	21
7. Эксплуатацыя.....	23
8. Тэхнічнае абслугоўванне.....	26
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення.....	26
10. Транспарціроўка і захоўванне.....	27
11. Утылізацыя.....	27
12. Тэрмін службы.....	27
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікаце/ дэкларацыі і даце вытворчасці	27
14. Гарантыйныя абавязацельствы.....	27

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Шліфмашына прамая прызначана для сухога рэзання, зачысткі і шліфоўкі матэрыялаў з металу каменя, шкла, пластмас і г. д. У якасці працоўнага абсталявання выкарыстоўваюцца насадкі якія адпавядаюць дыяметру для дадзенай мадэлі прылады і які адпавядае тыпу (па метале, па камені і г.д.) у залежнасці ад апрацоўванага матэрыялу і віду работ (гл. таб. 3).

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспечнай, побач з лёгка ўзгараючымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.
- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Не распарушвайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.
- Пры выкарыстанні электраінструмента з заземленнем не выкарыстоўвайце перахаднікі.
- Пазбягайце кантакту участкаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі ацяплення, халадзільнікі), бо гэта прыводзіць да павелічэння рызыкі паразы электрычным токам.
- Не падвргайце інструмент уздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.
- Не выцягвайце вілку інструмента з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых бакоў, масла і рухаючыхся дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.
- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.
- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што перапынач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.
- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.
- Пры працы з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пры выкарыстанні драбінак (усходаў) пераканайцеся ў яе надзейным замацаванні. Пры магчымасці працуйце з памагатым, які зможа Вас падстрахаваць.
- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак інструмента.
- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмы, злучаны з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры працы з электраінструментам.

Тэхніка бяспекі для заострывання, шліфоўкі, ачысткі драцяной шчоткай, паліроўкі і абразіўнага рэзання.

Сапраўдны электраінструмент прызначаны для працы з наждачнай паперай, драцяной шчоткай, адрэзнымі кругамі, свердзелаўмі, шарошкамі і фрэзамі. Не ўжывайце прылады, якія не прадугледжаны вытворцаў спецыяльна для сапраўднага электраінструмента. Абсталяванне, якое верціцца з перавышанымі абарачэннямі, можа разбурыцца. Знешні дыяметр і таўшчыня працоўнага інструмента павінны адпавядаць памерам Вашага электраінструмента. Няправільна суразмераныя працоўныя прылады не могуць быць у дастатковай ступені абаронены ці кантралявацца. Шліфавальныя кругі, фланцы, шліфавальныя талеркі ці іншае прыладдзе павінны сапраўды сядзець на шпіндзелі Вашага электраінструмента. Працоўныя інструменты, не сапраўды трымаючыся на шпіндзелі электраінструмента, круцяцца з біццём, моцна вібруюць і могуць прывесці да страты кантролю. Правярайце абсталяванне кожны раз перад выкарыстаннем, на наяўнасць расколін, моцнага зносу.

Карыстайцеся індывідуальнымі сродкамі абароны!

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў падчас работы электраінструмента, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для выдалення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ	МПШ 01-50Э
Код	E2213.072.01
Магутнасць, Вт	150
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/мін	8000–33000
Памер цангі, мм	2,4/3,2
Рэгуляванне абарачэнняў	ёсць
Напружанне сеткі	230В

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

- | | |
|-------------------|----------|
| 1. Шліфмашына | – 1шт. |
| 2. Гнуткі вал | – 1шт. |
| 3. Цанга 2,4мм | – 1шт. |
| 4. Цанга 3,2мм | – 1шт. |
| 5. Набор насадак | – 1камп. |
| 6. Ключ | – 2шт. |
| 7. Кейс | – 1шт. |
| 8. Пашпарт выраба | – 1шт. |

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

1 – кнопка блакавання шпіндзеля
2 – крышка шчотак рухавіка
3 – рэгулятар абарачэнняў

4 – кнопка пуску
5 – цангавы заціск

6. ПАДРЫХОТКА ДА ПРАЦЫ

Устаноўка/замена аснасткі

Увага! Перад усталёўкай/заменаю абсталявання, адключыце інструмент ад электрасеткі.

Для ўсталёўкі патрэбнай заціскай цангі:

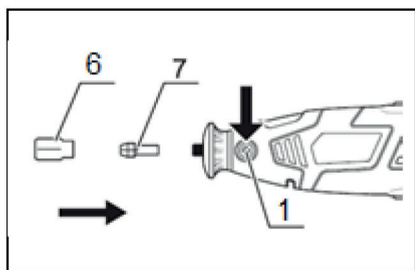
1. Утрымліваючы націснутай кнопку блакіроўкі шпіндзеля (1), устанавіце патрэбную цангу (7) і не адпускаючы кнопку блакіроўкі шпіндзеля зацягніце гайку цангі (6) па гадзіннікавай стрэлцы (рыс. 2).

Для ўсталёўкі аснасткі:

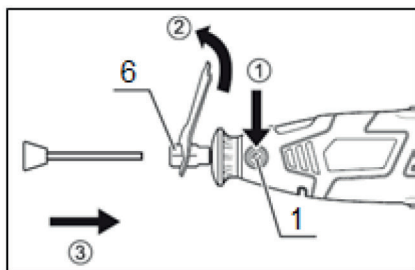
1. Утрымліваючы націснутай кнопку блакіроўкі шпіндзеля (1) прыслабце супраць гадзіннікавай стрэлкі ключом гайку цангі (6) (рыс. 3).

2. Усталюйце ў цангавы заціск неабходнае абсталяванне і не адпускаючы кнопку блакавання шпіндзеля зацягніце гайку цангі па гадзіннікавай стрэлцы.

3. Праверце надзейнасць мацавання аснасткі.



Рыс.2



Рыс.3

Увага! Не прыкладайце празмерна вялікі высілак пры зацяжцы гайкі цангі. Занадта вялікі высілак зацяжкі можа прывесці да паломкі кнопкі фіксацыі шпіндзеля.

Падлучэнне прылады да электрасеткі

Улічвайце напружанне электрасеткі! Перад уключэннем электрапрыбора праверце, ці адпавядае напруга, паказанае на таблічцы параметраў, напругі сеткі.

Устаноўка гнуткага вала

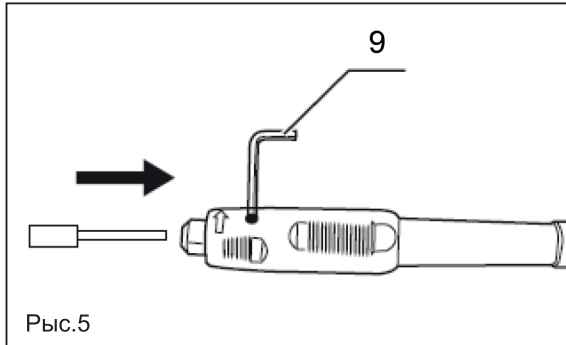
1. Адкруціце ахоўны каўпачок (рыс. 4) з інструмента.
2. Прыслабце гайку цангі.
3. Націсніце і ўтрымлівайце кнопку блакавання шпіндзеля (1).
4. Устаўце хваставік гнуткага вала ў цангавы заціск да ўпора і закруціце гайку цангі.
5. Закруціце ахоўны каўпачок гнуткага вала на інструменце.
6. Адпусціце кнопку блакавання шпіндзеля.



Рыс.4

Устаноўка абсталявання на гнуткі вал

1. Устаўце ў адтуліну на шыйцы гнуткага вала ключ (9) рыс. 5 і пракруціце шпіндзель гнуткага вала да блакавання ключом.
2. Прыслабце гайку цангі гнуткага вала.
3. Устаўце да ўпора хваставік насадкі ў цангавы заціск і закруціце гайку цангі.
4. Разблакуйце шпіндзель, выцягнуўшы ключ.



7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

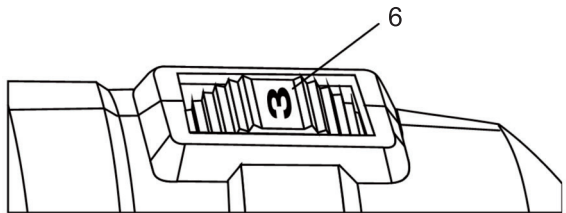
Перад уключэннем прылады:

1. Абярыце і ўсталюйце абсталяванне (гл. таб. 3).
2. У залежнасці ад апрацоўванага матэрыялу ўстанавіце аптымальныя абароты рухавіка ад становішча 1 да становішча 6 (MAX), грунтуючыся на табліцу 2.

Рэгуляванне абарачэнняў рухавіка

Для рэгулявання абарачэнняў неабходна круціць кола рэгулятара 6 (рыс. 6).

На рэгулятары абаротаў адзначаны палажэнні ад 1 да 6. Пазіцыя 1 - мінімальныя абароты, пазіцыя 6 (max) - максімальныя.

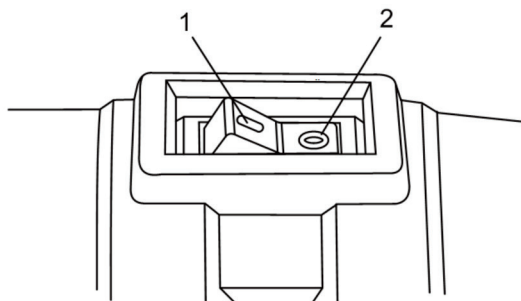


Уключэнне/выключэнне інструмента

Увага! Перад уключэннем інструмента ў разетку заўсёды правярайце, што кнопка пуску знаходзіцца ў выключаным становішчы «0».

Для запуску інструмента:

1. Падлучыце прыладу да электрасеткі
2. Перавядзіце клавішу выключальніка ў становішча (1) (рыс. 7)
3. Для выключэння інструмента перавядзіце клавішу выключальніка ў становішча (2) (рыс. 7).



Рыс.7

УВАГА!

Пры апрацоўцы матэрыялаў, пыл якіх небяспечны для здароўя, варта выкарыстоўваць будаўнічы пыласос, рэспіратар і аднаразовае адзенне.

УВАГА!

Трымайце электраінструмент за ізаляваныя паверхні захопу падчас працы, пры якой інструмент можа закрануць утоеныя электраправада ці ўласны сеткавы кабель. Кантакт з токаправодным правадам можа прывесці да ўдару электратокам.

Выбар абарачэнняў рухавіка

Табліца 2

Працэдура	Абарачэнні (становішча паваротнага кола)
Шліфоўка металу	6 – максімальнае значэнне
Шліфоўка драўніны	6 – максімальнае значэнне
Шліфоўка легіраванай сталі	6 – максімальнае значэнне
Гравіроўка на метале	4–5
Чыстка	4–5
Свідраванне	4–5
Выдаленне іржы	3–4
Заточванне лёз	3–4
Паліроўка (акрамя лакаваных паверхняў)	1–2

Выбар аснасткі

Табліца 3

Аснастка	Прызначэнне
Абразіўны дыск	Для шліфоўкі і выдаленні ворса драўніны і няплаўкіх матэрыялаў; выдаленне іржы металічных паверхняў.
Насадкі з аксиду алюмінія	Выкарыстоўваецца па метале, для зачысткі зварных швоў, і выдаленні іржы. Ідэальна падыходзіць для заострывання лёзаў, зняцця задзірын, зачысткі ад іржы, падыходзіць для няплаўкіх матэрыялаў.
Шчотка з палімернага шчаціння	Выкарыстоўвайце для зняцця невялікіх задзірын, ачысткі і паліроўкі срэбра, і іншых каштоўных металаў. Можа выкарыстоўвацца з паліравальнымі складамі.
Набор адразных дыскаў	Для грубай шліфоўкі і абразанні драўніны гумы, няплаўкіх матэрыялаў, выдаленні іржы металічных паверхняў. Дыскі лёгка мантауюцца.
Барабан для наждачных трубак	Ідэальна для шліфавання і апрацоўкі драўніны, няплаўкіх матэрыялаў, а таксама выдаленне іржы металічных паверхняў.
Насадка для зменных дыскаў з фіксавальным вінтом	Выкарыстоўваецца для працы з абразіўнымі, адрэзнымі паліравальнымі дыскамі.
Цанга	Выкарыстоўваецца ў залежнасці ад дыяметра прымяняецца аснасткі.
Абразіўны наждачны камень	Ідэальна падыходзіць для апрацоўкі, грубых паверхняў...
Стальная шчотка	Шчоткі з нержавеючай сталі не схільныя акісленню і з'яўленню іржы, калі выкарыстоўваецца на каразійна-ўстойлівых матэрыялах як алаваны посуд, алюмініевая і нержавелая сталь.
Алмазная аснастка	Выкарыстоўваецца для працы з цвёрдымі матэрыяламі, такімі як мрамур, бетон, цэгла, фарфор, кераміка, цвёрдая эпаксідная смала, мяккая і цвёрдая драўніна.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

- Кожны раз пасля працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання прылады.

- Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 4

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Вібрацыя пры працы	Абсталяванне ўстаноўлена няправільна	Праверце правільную ўстаноўку аснасткі
Нізкая прадукцыйнасць	Абсталяванне затупілася	Заменіце абсталяванне
Электрарухавік пераграваецца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Электрарухавік не запускаецца	1. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы 2. Няспраўны выключальнік 3. Зношаныя вугальныя шчоткі	1. Праверце напружанне ў электрасетцы 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр 3. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр для замены шчотак

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворцы ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы – 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарта..

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў пашпарце.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне

няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>.

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;

- натуральнага зносу перадаткавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных гало-вак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць

драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:...

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.



ГАРАНТИЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	34
2. Қауіпсіздік ережелері.....	34
3. Техникалық сипаттамалары.....	36
4. Құрал-жабдықтары	36
5. Құрастырылым сипаттамасы	37
6. Жұмысқа қолдануға дайындау.....	37
7. Пайдалану.....	39
8. Техникалық қызмет.....	42
9. Ақаулықтар және оларды жөндеу әдістері	42
10. Тасымалдау және сақтау	43
11. Көдеге жарату.....	43
12. Қызмет мерзімі.....	43
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат туралы мәліметтер / декларациялар және өндіріс күні.....	43
14. Кепілдік міндеттемелері.....	43

1. МАҚСАТЫ

Тік ажарлағыш машинасы темірден, тастан, шыныдан, пластмассададан жасалған және т. б. материалдарды құрғақ күйінде кесуге, тазартуға және ажарлауға арналған. Жұмыс жабдығы ретінде құралдың осы моделі үшін тиісті диаметрлі саптамалар және өңделетін материалға және жұмыс түріне байланысты тиісті типтегі (металл, тас және т.б.) саптамалар қолданылады (3-ші кестені қараңыз).

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде жалғастырғыш тетіктерді пайдаланбаңыз.
- Дененің жерге тұйықталған беттерімен (құбырлар, жылыту батареялары, тоңазытқыштар) жанасуын болдырмаңыз, себебі бұл электр тоғының соғу қаупінің жоғарылауына әкеледі.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.
- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (тоқтың максималды кемуі 30mA) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).

- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал .

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Қайрау, ажарлау, сым щеткамен тазалау, жылтырату және абразивті кесуге арналған қауіпсіздік техникасы.

Бұл электр құралы егеуқұм қағазымен, сым щеткасымен, кесу дөңгелектерімен, бұрғылармен, қашаутаспен және кескіштермен жұмыс істеуге арналған. Өндірушіден осы электр құралы үшін арнайы қарастырмаған керек-жарақтарды қолданбаңыз. Артық айналыммен айналатын қондырғы бұзылуы мүмкін. Жұмыс құралының сыртқы диаметрі мен қалыңдығы электр құралының өлшемдеріне сәйкес келуі керек. Дұрыс өлшенбеген жұмыс құралдарын жеткілікті түрде қорғау немесе бақылау мүмкін емес болады. Тегістеу дөңгелектері, фланецтер, тегістеу тақталары немесе басқа керек-жарақтар электр құралының шпиндельіне дәл сәйкес келуі керек. Электр құралының шпиндельіне дәл сәйкес келмейтін жұмыс құралдары соққымен айналады, қатты дірілдейді және оларды бақылау мүмкін емес болады. Қолданар алдында жабдықты әр уақытта тексеру керек және кетік, жарылған жер, қатты тозылғанын байқау керек.

Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз!

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусының механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	МПШ 015Э
Коды	E2213.034.XX
Қуаты, Вт	150
Бос айналу жылдамдығы, айн / мин	8000–33000
Цанга өлшемі, мм	2,4/3,2
Айналымдарды реттеу	бар
Желі кернеуі	230В

4. ҚҰРАЛ-ЖАБДЫҚТАРЫ

- | | |
|------------------------|------------|
| 1. Ажарлағыш машинасы | – 1 дана. |
| 2. Иілгіш білік | – 1 дана. |
| 3. Цанга 2,4мм | – 1 дана. |
| 4. Цанга 3,2мм | – 1 дана. |
| 5. Саптамалар жиынтығы | – 1 жинақ. |
| 6. Кілт | – 2 дана. |
| 7. Жәшік | – 1 дана. |
| 8. Өнімнің төлқұжаты | – 1 дана. |

5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- 1 – шпиндельді құлыптау түймесі
- 2 – қозғалтқыш щеткасының қақпағы
- 3 – айналым реттегіші

- 4 – іске қосу түймесі
- 5 – қанға қысқышы

6. ЖҰМЫСҚА ҚОЛДАНУҒА ДАЙЫНДАУ

Жабдықты орнату / ауыстыру

Назар аударыңыз! Жабдықты орнату/ауыстыру алдында құралды электр желісінен ажыратыңыз.

Қажетті қысқыш қанганы орнату үшін:

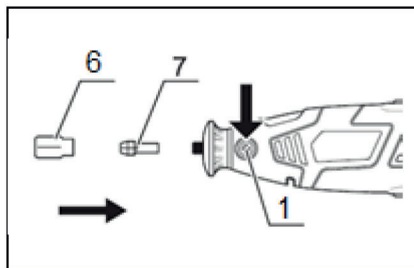
1. Шпиндельді құлыптау түймесін басқан күйде (1) қажетті қанганы орнатыңыз (7) және шпиндельді құлыптау түймесін босатпай тұрып қанға гайкасын (6) оңға қарай бұраңыз (2-ші сурет).

Жабдықты орнату үшін:

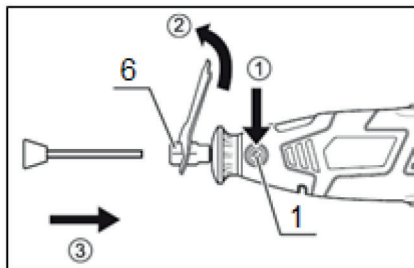
1. Шпиндельді құлыптау түймесін басқан күйде (1) қанға гайкасын кілтпен солға қарай бұрап босатыңыз (6) (3-ші сурет).

2. Қажетті жабдықты қанға қысқышына орнатыңыз және шпиндельді құлыптау түймесін босатпай тұрып қанға гайкасын оңға қарай бұрып қатайтыңыз.

3. Жабдық жақсы бекітілгенін тексеріңіз.



2-сурет



3-сурет

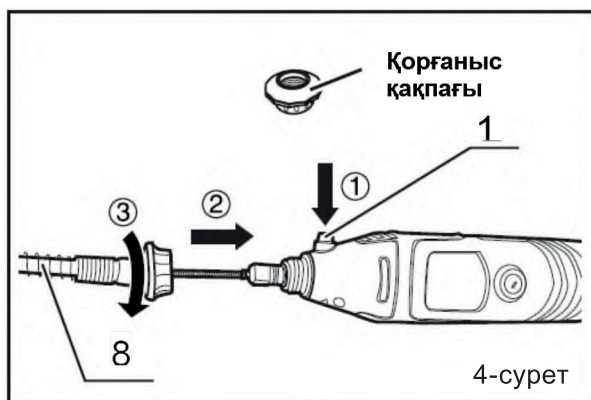
Назар аударыңыз! Цанга сомынын қатайту кезінде тым көп күш қолданбаңыз. Тым көп қатайту күші айналдырықты құлыптау түймесінің сынуына әкелуі мүмкін.

Құралды электр желісіне қосу

Электр желісінің кернеуін ескеріңіз! Құралды қоспас бұрын, техникалық параметрлер кестесінде көрсетілген кернеудің желі кернеуіне сәйкес келетіндігін тексеріңіз.

Икемді білікті орнату

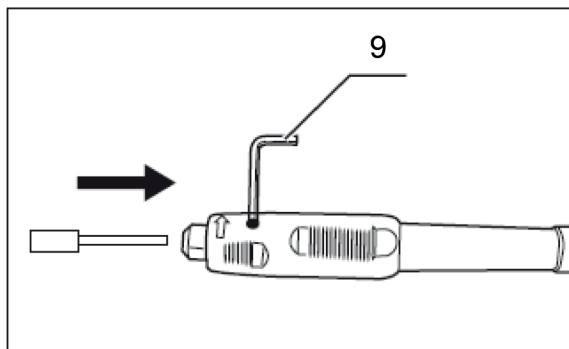
1. Құралдан қорғаныс қақпағын бұрап алыңыз (4-ші сурет).
2. Цанганың гайкасын босатыңыз.
3. Шпиндельді құлыптау түймесін басып тұрыңыз (1).
4. Сағақты иілгіш біліктің цанга қысқышына дейін итеріп, сосын цанганың гайкасын бұраңыз.
5. Құралдың икемді білігінің қорғаныс қақпағын бұраңыз.
6. Шпиндельді құлыптау түймесін босатыңыз.



4-сурет

Икемді білікке жабдықты орнату

1. Иілгіш біліктің мойнындағы тесікке кілтті салыңыз (9) 5-ші сурет. Иілгіш біліктің шпинделін кілтпен айландырып құлыптаңыз.
2. Икемді білігінің цанга гайкасын босатыңыз.
3. Сағақты иілгіш біліктің цанга қысқышына дейін итеріп, сосын цанганың гайкасын бұраңыз.
4. Кілтті шығару арқылы шпиндельдің құлыптаудан шығарыңыз.



5-сурет

7. ПАЙДАЛАНУ

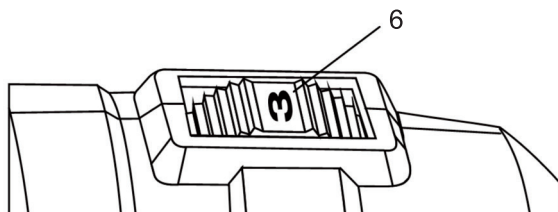
Құралды қоспас бұрын:

1. Жабдықты таңдап, орнатыңыз (3-ші кестені қараңыз).
2. Өңделетін материалға байланысты 2-кестеге сүйене отырып, қозғалтқыштың оңтайлы айналу жылдамдығын 1-күйден 6-шы күй (MAX) аралығында орнатыңыз.

Қозғалтқыш жылдамдығын реттеу

Айналымдарды реттеу үшін реттегіш дөңгелегін 6 айналдыру керек (6-шы сурет).

Айналым реттегішінде 1-ден 6-ға дейінгі күйлер көрсетілген. 1-ші күй - минималды айналымдар, 6-шы күй (max) - максималды айналым.



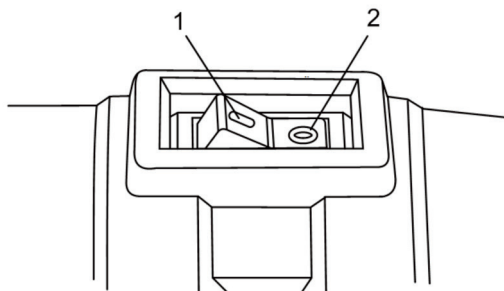
6-сурет

Құралды қосу / өшіру

Назар аударыңыз! Құралды розеткаға қоспас бұрын әрқашан оның қосқышы/ажыратқышы өшірулі «0» күйінде екенін тексеріңіз.

Құралды іске қосу үшін:

1. Құралды электр желісіне қосыңыз
2. Ажыратқыш/қосқыш пернесін (1) күйіне қойыңыз (7-ші сурет)
3. Құралды өшіру үшін Ажыратқыш/қосқыш пернесін (2) күйге қойыңыз (7-ші сурет).



7-сурет

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Материалдарды өңдеу кезінде денсаулыққа қауіпті шаң шыағу мүмкін болса құрылстық шаңсорғышын, респираторды және бір реттік киімді пайдалану керек.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құралды жұмысқа пайдалану кезінде оның жабдықтары өзінің кабелін немесе жасырын электр сымдарға тию мүмкін, сондықтан араны ұстағанда тоқ өткізбейтін оқшауланған ұстағыштардан ұстаңыз. Ток сымдарына тиіп қалса металл құрылғыларға электр қуатын беріп, ток соғуы мүмкін.

Қозғалтқыштың айналу жиілігін таңдау

2-кесте

Жұмыс тәртібі	Айналымдар (айналмалы доңғалақтың орналасуы)
Металды тегістеу	6 - максималды мән
Ағашты тегістеу	6 - максималды мән
Қосындыланған болатты тегістеу	6 - максималды мән
Металлды нақыштау	4–5
Тазалау	4–5
Бұрғылау	4–5
Тотты кетіру	3–4
Жүздерді қайрау	3–4
Жылтырату (лакталған беттерден басқа)	1–2

Жабдықты таңдау

3-кесте

Жабдықтар	Қолданылу мақсаты
Абразивті диск	Сүрек пен балқымайтын материалдардың қадаларын ажарлау және кетіру үшін; темір беттердегі тотты кетіру.
Алюминий оксиді саптамалары	Темірді, дәнекерлеуді тазарту және тотты кетіру үшін қолданылады. Пышақтарды қайрау, бөртпелерді кетіру, тоттан тазарту үшін өте қолайлы, ерімейтін материалдарға жарамды.
Полимерлі қылшықтан жасалған щетка	Күмісті және басқа да қымбат металдарды тазалау және жылтырату үшін, және кішкене бөртпелерді алып тастау үшін қолданылады. Оны жылтырату қосылыстарымен қолдануға болады.
Кесу дискілерінің жиынтығы	Резеңкені, ағашты, ерімейтін материалдарды ажарлау және кесу, металл беттердегі тотты кетіру үшін қолданылады. Дискілері оңай орнатылады.
Зімпара түтікке арналған барабаны	Ағашты, балқымайтын материалдарды тегістеу және өңдеу, сондай-ақ металл беттердегі тотты кетіру үшін өте қолайлы.
Бекіту бұрандасы бар ауыстырылатын дискілерге арналған саптама.	Абразивті, кесетін жылтырату дискілерімен жұмыс істеу үшін қолданылады.
Цанга	Қолданылатын жабдықтың диаметріне байланысты қолданылады.
Абразивті зімпара тас	Кедір-бұдыр беттерді өңдеу үшін өте қолайлы.
Болат щеткасы	Тот баспайтын болаттан жасалған щеткалар коррозияға төзімді материалдарда қалайы ыдыс, алюминий және тот баспайтын болат ретінде қолданылған кезде тоттығыға және тот басуға бейім емес.
Алмаз жабдықтары	Мәрмәр, бетон, кірпіш, фарфор, керамика, қатты эпоксид, жұмсақ және қатты ағаш сияқты қатты материалдармен жұмыс істеу үшін қолданылады.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Өр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан тазалау қажет. Ол үшін жұмсақ шүберек немесе майлық қолдану керек. Қатты кірді сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен тазалау керек. Лас және кірді жою үшін бензин, спирт және тағы басқа химиялық еріткіштерді қолдануға болмайды. Химиялық еріткіштерді пайдаланған жағдайда құралдың корпусы зақымдану мүмкін.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеу немесе реттеу жұмысын мамандандырылған қызмет көрсету орталықтарында жүргізілуі керек.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

4-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Жұмыс кезінде дірілдеу, сілкіну	Жабдық дұрыс орнатылмаған	Жабдықтың дұрыс орнатылғанын тексеріңіз
Өнімділігі төмен	Жабдық мұқалып қалды	Жабдықты ауыстырыңыз
Электр қозғалтқышы қызып кетеді	Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеген	Құралды аз уақытта жиі қолданыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Электр желісінде кернеу жоқ 2. Қосқыш бұзылып қалған 3. Көмір щеткалары тозып кеткен	1. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз 2. Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Щеткаларды ауыстыру үшін қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР/ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндірілген күні туралы ақпарат паспортқа №1 қосымшада орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды. Өнім мен компоненттердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және паспортта көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған

ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы, мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дөнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакіл-тектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;



КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

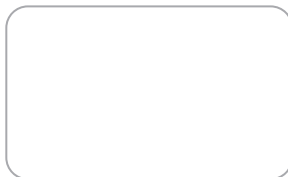
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



8 800 100 51 57

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся дополнительная информация об товарах и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Российская Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-
мет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru**