

**ELITECH<sup>®</sup>**

**ПАСПОРТ**

**СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ ELITECH  
СТ 60-20С (Е2013.014.ХХ)**



**ПАШПАРТ  
СТАНОК ЗАТОЧНЫ ELITECH**

**ТӨЛҚУЖАТ  
ҚАЙРАУ БІЛДЕГІ ELITECH**

**EAC**

RU

Паспорт изделия

3 - 15 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

17 - 29 Старонка

KZ

Өнім паспорты

31 - 43 Бет

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

|   |    |
|---|----|
| 1. Назначение .....   | 4  |
| 2. Правила техники безопасности .....   | 4  |
| 3. Технические характеристики .....   | 7  |
| 4. Комплектация .....   | 7  |
| 5. Устройство станка .....  | 8  |
| 6. Подготовка к работе .....  | 8  |
| 7. Эксплуатация .....   | 9  |
| 8. Техническое обслуживание .....   | 10 |
| 9. Возможные неисправности и методы их устранения .....                                     | 11 |
| 10. Транспортировка и хранение .....  | 12 |
| 11. Утилизация .....  | 12 |
| 12. Срок службы .....   | 12 |
| 13. Данные о производителе, импортере и сертификате/декларации<br>и дате производства ..... | 12 |
| 14. Гарантийные обязательства .....   | 12 |

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок заточный предназначен для обточки и шлифовки различных предметов, а также заточки дереворежущего, металлорежущего и другого инструмента.

Станок рассчитан для эксплуатации в нормальных климатических условиях:

- температура окружающей среды от +5 до +40 °С.

- относительная влажность воздуха не более 80 % (при температуре 25 °С.)

## 2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведенные в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

2.1. Устанавливайте станок на ровную, чистую поверхность (стол, верстак). Станок должен быть закреплен на верстаке винтами через специальные отверстия в станине.

2.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства (кожухи, защитные экраны). Запрещается использовать станок без установленных защитных кожухов.

2.3. Прежде чем включать станок, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены со станка.

2.4. Сохраняйте рабочее место чистым и хорошо освещенным. Рабочее место станка должно быть ограждено от посторонних лиц. Не допускайте к станку детей и лиц, не обладающих соответствующим опытом и знаниями для работы на станке. Не оставляйте станок без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите станок, дождитесь полной остановки электродвигателя и отсоедините шнур питания от розетки.

2.5. Не используйте станок во взрывоопасной среде, рядом с горючими и взрывоопасными материалами.

2.6. Запрещается установка и работа станка в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

2.7. Одевайтесь правильно. При работе на станке не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали станка. Всегда работайте в нескользящей обуви и уберите назад длинные волосы. Всегда работайте в защитных очках. Обычные очки таковыми не являются, так как не противостоят ударам.

2.8. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку пыль при обработке некоторых материалов может вызывать аллергические осложнения.

2.9. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие, не наклоняйтесь над

вращающимися деталями и агрегатами и не опирайтесь на работающий станок.

2.10. Не работайте на станке, если принимаете лекарственные препараты или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

2.11. Содержите станок в исправном состоянии, правильно его обслуживайте. Используйте только оригинальные комплектующие (детали, узлы и механизмы).

2.12. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, попадания масла и воды и от повреждения об острые кромки.

2.13. После запуска станка, дайте ему поработать не менее одной минуты на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите станок, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этой неисправности. Не включайте станок, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

2.14. Используйте станок только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций станка, а также использование станка для работ, на которые он не рассчитан.

2.15. Если станок находился на улице зимой или в не отапливаемом помещении при отрицательной температуре воздуха, не включайте его сразу, а дайте ему прогреться до температуры окружающего воздуха в отапливаемом помещении. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на холодных поверхностях элементов электродвигателя.

**ВНИМАНИЕ!** При любых работах по наладке, техническому обслуживанию и ремонту станка, в том числе при замене шлифовального круга или ленты, станок должен быть отсоединен от электрической сети.

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работ на станке сначала включайте штепсельную вилку в сеть, а потом включите станок выключателем - положение «ON». По окончании работ выключите станок выключателем - положение «OFF», а потом отключайте штепсельную вилку.

**ВНИМАНИЕ!** Во избежание разрывов шлифовального круга на станок допускается устанавливать шлифовальные круги, окружная рабочая скорость, на которую они маркированы, должна быть равна или больше значений, приведенных в таблице 1. Значение окружной рабочей скорости шлифовального круга указывается на его боковой поверхности или на этикетке.

**ВНИМАНИЕ!** Перед установкой на станок шлифовальный круг должен быть осмотрен. Не допускается устанавливать на станок шлифовальный круг без маркировки, с трещинами, или с повреждениями кромок размерами более 5 мм, а также с повреждениями поверхностей, в том числе с инородными включениями более 2 мм и раковинами.

- Не допускается применять шлифовальные круги, требующие правки.

- При работе на станке необходимо надевать защитные очки.

## **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

1. Устанавливать на станок шлифовальные круги, наружный диаметр которых для данного станка превышает более чем в 1,07 раз, а также, отличающимся диа-

метром посадочного отверстия.

2. Работать на станке со снятым защитным кожухом любого из шлифовальных кругов независимо от того, установлен при этом шлифовальный круг или нет, а также со снятой или неправильно закрепленной частью станка: упором, защитным экраном, искрогасителем.

3. Работать боковыми поверхностями круга.

4. Тормозить вращающийся круг нажимом на него каким-либо предметом.

5. Применять насадки на гаечные ключи или ударный инструмент при закреплении шлифовального круга на валу станка.

6. Эксплуатировать станок при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- нечеткой работы выключателя.

- появления дыма или запаха, характерного для горящей изоляции.

- появления повышенного шума, стука, вибрации.

- повреждения шлифовального круга.

- ослабления крепления упора или других частей станка.

7. Устанавливать на станок иной инструмент кроме шлифовального круга (шлифовальной ленты).

8. Подключать станок к электросети при повреждении штепсельной вилки и питающего шнура.

### **Критерии предельного состояния**

**Внимание!** При возникновении посторонних шумов при работе станка, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса, повреждений шлифовальных кругов или ленты, необходимо немедленно выключить станок и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| <b>ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ</b>      | <b>СТ 60-20С</b>    |
|--------------------------------|---------------------|
| <b>Код</b>                     | <b>E2013.014.00</b> |
| Мощность, Вт                   | 600                 |
| Диаметр круга, мм              | 200                 |
| Диаметр посадки круга, мм      | 32                  |
| Толщина круга, мм              | 25                  |
| Зернистость                    | A36/A60             |
| Скорость вращения вала, об/мин | 2980                |
| Окружная скорость круга, м/с   | 30                  |
| Режим работы двигателя         | S2/30мин            |
| Напряжение сети, В             | 230                 |
| Габаритные размеры, мм         | 400x263x325         |
| Масса, кг                      | 13,9                |

### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Станок          | – 1шт. |
| Паспорт изделия | – 1шт. |

## 5. УСТРОЙСТВО СТАНКА



## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Извлеките станок и комплектующие из упаковки и проверьте комплект поставки.
  2. Проверьте надежность крепления шлифовальных кругов на валу или барабана шлифовальной ленты, в зависимости от модели станка.
  3. Установите на станок искрогасители и защитные экраны (рис. 2) используя крепеж из комплекта.
  4. Отрегулируйте зазор между искрогасителем и шлифовальным кругом. Он должен быть не более 2 мм.
  5. Установите на станок упоры (рис. 3) и отрегулируйте зазор между краем упора и шлифовальным кругом. Он должен быть не более 2 мм.
- Внимание!** Шлифовальные круги со временем изнашиваются. Поэтому следует регулярно корректировать положение упоров и искрогасителей относительно круга.
6. Закрепите станок на верстаке, используя четыре отверстия в основании станка. Крепить станок необходимо через сквозное отверстие в верстаке с помощью болтового соединения (рис. 4) или через глухое отверстие в верстаке с помощью шурупов (рис. 5).

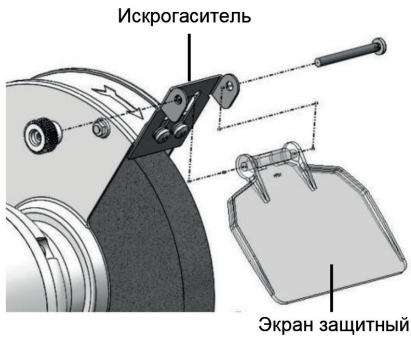


Рис. 2

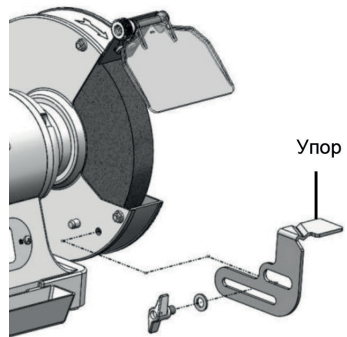


Рис. 3

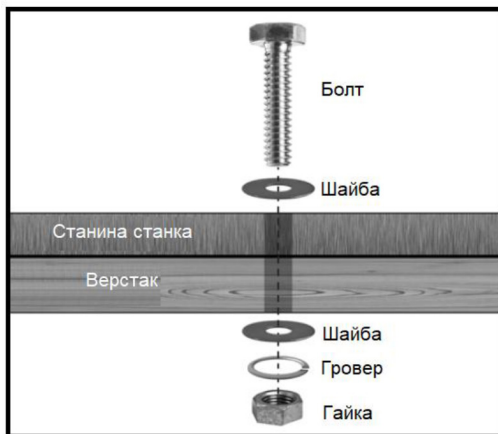


Рис. 4



Рис. 5

## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### Включение/выключение

**Внимание!** Перед подключением станка к сети электропитания, убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении «OFF».

Для включения станка нажмите на выключатель в положение «ON».

Для выключения станка нажмите на выключатель в положение «OFF».



Рис. 6

## Заточка (шлифование)

- Возьмите обрабатываемую заготовку обеими руками и установите ее на упоре для заготовки.
- Включите станок и подождите, пока двигатель наберет максимальные обороты
- Прижмите заготовку к шлифовальному кругу или ленте с подходящим усилием.
- Учитывайте, что заготовка в процессе шлифования сильно нагревается. Поэтому периодически охлаждайте заготовку в холодной воде.

**Примечание!** Используйте круги соответствующей зернистости в зависимости от качества шлифования и материала заготовки.

**Внимание!** Запрещается использовать поврежденные шлифовальные круги. Если Вы заметили механические повреждения и трещины на круге, то его следует заменить перед следующим включением станка.

**Внимание!** Станок не предназначен для длительных нагрузок. Во избежание перегрева двигателя и выхода станка из строя эксплуатация станка должна осуществляться в режиме (S2/30мин).

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию станка пока не убедитесь, что он отключен от электросети.**

Не допускайте накопления стружки и пыли внутри защитных кожухов шлифовальных кругов и ленты.

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус станка от грязи и пыли. Для очистки станка используйте мягкую ткань или щетку. При очистке станка запрещается использование абразивных чистящих средств, а так же средств содержащих спирт.

Периодически проверяйте состояние шлифовальных кругов или ленты. Если они повреждены или имеют критический износ, замените их на новые.

Замена шлифовального круга для сухой шлифовки

• Отверните винты крепления и снимите внешнюю крышку защитного кожуха (рис. 7).

• Открутите гайку и снимите ее вместе с зажимным фланцем (рис. 7).

**Внимание!** Правая гайка имеет правую резьбу (откручивается против часовой стрелки), левая гайка имеет левую резьбу (откручивается по часовой стрелке).

• Снимите шлифовальный круг с вала двигателя. Внутренний фланец остается на валу двигателя.

• Затем установите новый шлифовальный круг и соберите станок в обратной последовательности.

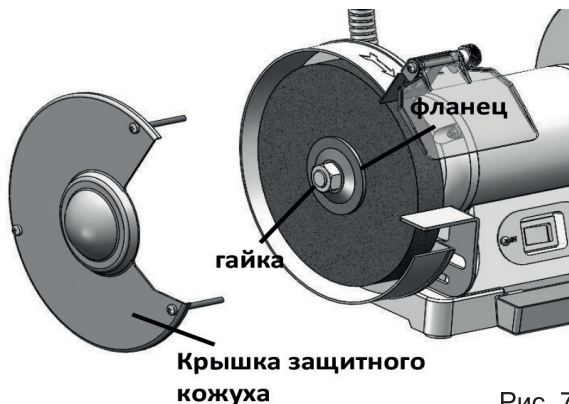


Рис. 7

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

| Неисправность   | Возможная причина  | Действия по устранению  |
|---|--|---|
| Электродвигатель не включается                            | 1. Отсутствие напряжения в электросети.<br>2. Обрыв токопроводящих проводов шнура электрокабеля питания.<br>3. Неисправность выключателя | 1. Проверьте наличие на пряжения в электросети.<br>2. Проверить целостность проводов электрокабеля питания.<br>3. Обратитесь в сервисный центр Elitech.     |
| Электродвигатель гудит, вал электродвигателя не вращается | 1. Искрогасители неправильно отрегулированы и прикасаются к шлифовальному кругу.<br>2. Неисправен конденсатор                            | 1. Отрегулируйте зазор между искрогасителями и шлифовальным кругом.<br>2. Обратитесь в сервисный центр Elitech  |
| Электродвигатель перегревается                            | 1. Перегрузка двигателя<br>2. Слишком высокая температура окружающего воздуха.   | 1. Соблюдайте режим работы двигателя S2/30мин.<br>2. Уменьшите время непрерывной работы станка и увеличьте время охлаждения станка в выключенном состоянии. |
| Повышенная вибрация станка                                | Шлифовальный круг имеет неравномерный износ или сколы.   | Замените шлифовальный круг.   |

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

### Транспортировка

Изделие в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности до 80% (при температуре плюс  $25^{\circ}\text{C}$ ) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки с изделием внутри транспортного средства.

### Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от  $+5^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности до 80% (при температуре плюс  $25^{\circ}\text{C}$ ).

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте изделие согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## 12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

## 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилки, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

### **Гарантия не распространяется:**

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра



## ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзенай інструкцыяй і дбайна выконваць парады, якія тычацца мераў бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Актуальная інфармацыя, якая змешчаная ў інструкцыі, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант яе выпуску.

Гэты пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабою права ўносіць змены ў канструкцыю, якія не ўплываюць на надзейнасць вырабу і бяспеку яго эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння карыстальніка.

## ЗМЕСТ

|   |    |
|---|----|
| 1. Прызначэнне .....  | 18 |
| 2. Правілы тэхнікі бяспекі .....  | 18 |
| 3. Тэхнічныя характарыстыкі .....   | 21 |
| 4. Камплектацыя .....   | 21 |
| 5. Уладкаванне станка .....   | 22 |
| 6. Падрыхтоўка да працы .....   | 22 |
| 7. Эксплуатацыя .....   | 23 |
| 8. Тэхнічнае абслугоўванне .....  | 24 |
| 9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ліквідацыі .....                         | 25 |
| 10. Транспарціроўка і захоўванне .....  | 25 |
| 11. Утылізацыя .....  | 26 |
| 12. Тэрмін службы .....   | 26 |
| 13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра, сертыфіката/дэкларацыі і дата выпуску ..... | 26 |
| 14. Гарантыйныя абавязацельствы .....   | 26 |

## 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Станок заточны прызначаны для абточвання і шліфоўкі розных прадметаў, а таксама завострыванні дрэварэзнага, металарэзнага і іншага інструмента.

Станок разлічаны для эксплуатацыі ў нармальным кліматычных умовах:

- тэмпература навакольнага асяроддзя ад +5 да +40 °С.

- адносная вільготнасць паветра не больш за 80% (пры тэмпературы 25 °С.).

## 2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Перад пачаткам працы ўважліва прачытайце правілы тэхнікі бяспекі, прыведзеныя ў гэтым пашпарце, і строга выконвайце іх. Невыкананне папярэджанняў і інструкцый можа прывесці да паражэння электрычным токам, пажару і сур'ёзных траўм.

2.1. Усталёўвайце станок на роўную, чыстую паверхню (стол, варштат). Станок павінен быць замацаваны на варштаце вінтамі праз спецыяльныя адтуліны ў станіне.

2.2. Правільна ўсталёўвайце і заўсёды ўтрымоўваеце ў працоўным стане ўсе ахоўныя прылады (кажухі, ахоўныя экраны). Забараняецца выкарыстоўваць станок без усталяваных ахоўных кажухоў.

2.3. Перш чым уключаць станок, пераканайцеся ў тым, што ўсе выкарыстоўваныя пры наладзе прылады выдаленыя са станка.

2.4. Захоўвайце працоўнае месца чыстым і добра асветленым. Працоўнае месца станка павінна быць агароджана ад старонніх асоб. Не дапускайце да станка дзяцей і асоб, якія не валодаюць адпаведным вопытам і ведамі для працы на станку. Не пакідайце станок без нагляду. Перш чым пакінуць працоўнае месца, выключыце станок, дачакайцеся поўнага прыпынку электрарухавіка і адлучыце шнур сілкавання ад разеткі.

2.5. Не выкарыстоўвайце станок у небяспечным асяроддзі, побач з гаручымі і выбуханебяспечнымі матэрыяламі.

2.6. Забараняецца ўстаноўка і праца станка ў памяшканнях з адноснай вільготнасцю паветра больш за 80%.

2.7. Апранайцеся правільна. Пры працы на станку не апранайце залішне вольнае адзенне, пальчаткі, гальштукі, упрыгожванні. Яны могуць патрапіць у рухомыя дэталі станка. Заўсёды працуйце ў няблізкам абутку і прыбірайце назад доўгія валасы. Заўсёды працуйце ў ахоўных ачках; звычайныя акулеры такімі не з'яўляюцца, паколькі не супрацьстаяць ударам.

2.8. Пры адсутнасці на працоўным месцы эфектыўных сістэм пылавывалення рэкамендуецца выкарыстоўваць індывідуальныя сродкі абароны дыхальных шляхоў (рэспіратар), паколькі пыл пры апрацоўцы некаторых матэрыялаў можа выклікаць алергічныя ўскладненні.

2.9. Захоўвайце правільную працоўную позу і раўнавагу, не нахіляйцеся над рухомымі дэталямі і агрэгатамі і не абпірайцеся на працучы станок.

2.10. Не працуйце на станку, калі прымаеце лекі ці знаходзіцеся ў стане алкагольнага ці наркатычнага ап'янення.

2.11. Змяшчайце станок у спраўным стане, правільна яго абслугоўвайце. Выкарыстоўвайце толькі арыгінальныя камплектуючыя (дэталі, вузлы і механізмы).

2.12. Не дапускайце няправільнай эксплуатацыі шнура сілкавання. Не цягніце за шнур сілкавання пры адключэнні вілкі ад разеткі. Засцерагайце шнур ад награвання, трапленні масла і вады і ад пашкоджання аб вострыя беражкі.

2.13. Пасля запуску станка, дайце яму папрацаваць не менш за адну хвіліну на халастым ходзе. Калі ў гэты час вы пачуеце старонні шум ці адчуеце моцную вібрацыю, выключыце станок, адлучыце вілку шнура сілкавання ад разеткі электрычнай сеткі і ўсталюеце прычыну гэтай з'явы. Не ўключайце станок, перш чым будзе знойдзена і ўхілена прычына няспраўнасці.

2.14. Выкарыстоўвайце станок толькі па прызначэнні. Не дапускаецца самастойнае правядзенне мадыфікацый станка, а таксама выкарыстанне станка для работ, на якія ён не разлічаны.

2.15. Калі станок знаходзіўся на вуліцы ўзімку ці ў не ацяпляным памяшканні пры адмоўнай тэмпературы паветра, не ўключайце яго адразу, а дайце яму прагрэцца да тэмпературы навакольнага паветра ў ацяпляным памяшканні. У адваротным выпадку станок можа выйсці з ладу пры ўключэнні з-за скандэнсаванай вільгаці на халодных паверхнях элементаў электрарухавіка.

### **УВАГА!**

Пры любых працах па наладцы, тэхнічным абслугоўванні і рамонце станка, у тым ліку пры замене шліфавальнага круга або стужкі, станок павінен быць адлучаны ад электрычнай сеткі.

### **УВАГА!**

Перад пачаткам прац на станку спачатку ўключайце штэпсельную вілку у сетку, а потым улучыце станок выключальнікам - становішча «ON». Па канчатку прац выключыце станок выключальнікам - становішча «OFF», а потым адключайце штэпсельную вілку.

### **УВАГА!**

У пазбяганне парываў шліфавальнага круга на станок дапушчаецца ўсталёўваць шліфавальныя кругі, акружная працоўная хуткасць, на якую яны маркіраваны, павінна быць роўная або больш значэнняў, прыведзеных у табліцы 1. Значэнне акружнай працоўнай хуткасці шліфавальнага круга паказваецца на яго бакавой паверхні або на этыкетцы.

## **УВАГА!**

Перад усталёўкай на станок шліфавальны круг павінен быць агледжаны. Не дапушчаецца ўсталёўка на станок шліфавальны круг без маркіроўкі, з расколінамі, ці з пашкоджаннімі беражкоў памерамі больш за 5 мм, а таксама з пашкоджаннімі паверхняў, у тым ліку з іншароднымі ўключэннямі больш за 2 мм і ракавінамі.

- Не дапускаецца прымяняць шліфавальныя кругі, якія патрабуюць праўкі.  
Пры рабоце на станку неабходна апранаць ахоўныя акуляры.

## **ЗАБАРАНЯЕЦЦА:**

1. Усталёўка на станок шліфавальныя кругі, знешні дыяметр якіх для дадзенага станка перавышае больш за 1,07 раз, а таксама, адрозненым дыяметрам пасадкавай адтуліны.

2. Працаваць на станку са знятым ахоўным кажухом любога з шліфавальных кругоў незалежна ад таго, усталяваны пры гэтым шліфавальны круг ці не, а таксама са знятай або няправільна замацаванай часткай станка: упорам, ахоўным экранам, іскрагасільнікам.

3. Працаваць бакавымі паверхнямі круга.

4. Тармазіць круцельны круг націскам на яго якім-небудзь прадметам.

5. Ужываць насадкі на гаечныя ключы ці ўдарная прылада пры замацаванні шліфавальнага круга на вале станка.

6. Эксплуатаваць станок пры ўзнікненні падчас працы хаця б адной з наступных няспраўнасцяў:

- невыразнай працы выключальніка.

- з'яўленні дыму ці паху, характэрнага для падпаленай ізаляцыі.

- з'яўленні падвышанага шуму, груку, вібрацыі.

- пашкодванні шліфавальнага круга.

- паслабленні мацавання ўпора ці іншых частак станка.

7. Усталёўка на станок іншую прыладу акрамя шліфавальнага круга (шліфавальнай стужкі).

8. Падключаць станок да электрасеткі пры пашкодванні штэпсельнай вілкі і сілкавальнага шнура.

## **Крытэры гранічнага стану**

**Увага!** Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы пілы, пашкодванняў ізаляцыі электракабеля, паху гарэлай ізаляцыі, механічных пашкодванняў ахоўнага кажуха дыска неабходна неадкладна выключыць пілу і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

## 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

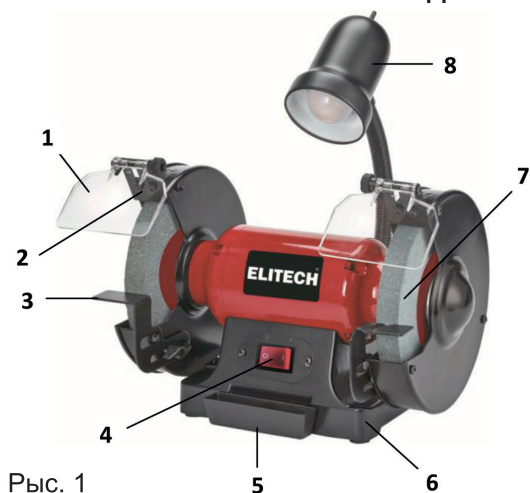
Табліца 1

| ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ             | СТ 60-20С    |
|--------------------------------|--------------|
| Код                            | E2013.014.00 |
| Магутнасць, Вт                 | 600          |
| Дыяметр круга, мм              | 200          |
| Дыяметр пасадкі круга, мм      | 32           |
| Таўшчыня круга, мм             | 25           |
| Зярністасць                    | A36/A60      |
| Хуткасць кручэння вала, аб/мін | 2980         |
| Акружная хуткасць круга, м/с   | 30           |
| Рэжым працы рухавіка           | S2/30мін     |
| Напружанне сеткі, В            | 230          |
| Габарытныя памеры, мм          | 400x263x325  |
| Маса, кг                       | 13,9         |

## 4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

|                |         |
|----------------|---------|
| Станок         | – 1 шт. |
| Пашпарт выраба | – 1 шт. |

## 5. УЛАДКАВАННЕ СТАНКА

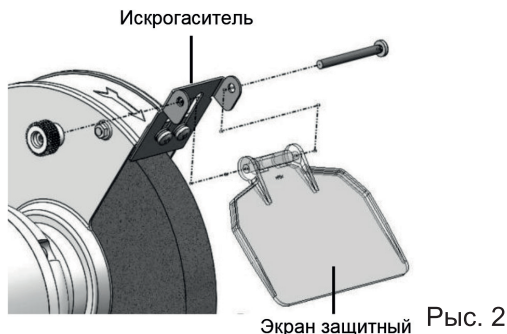


Рыс. 1

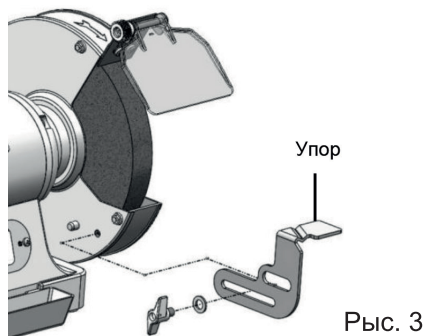
- 1 – экран ахоўны
- 2 – іскрогаситель
- 3 – упор
- 4 – выключальнік
- 5 – ванначка для астуджальнай вадкасці
- 6 – падстава станка
- 7 – круг шліфавальны
- 8 – святільня

## 6. ПАДРЫХОТКА ДА ПРАЦЫ

1. Выміце станок і камплектуючыя з упакоўкі і праверце камплект пастаўкі.
  2. Праверце надзейнасць мацавання шліфавальных кругоў на вале або барабана шліфавальнай стужкі, у залежнасці ад мадэлі станка.
  3. Усталюйце на станок іскрагасільнікі і ахоўны экран (рыс. 2) выкарыстоўваючы крапеж з камплекта.
  4. Адрэгулюйце зазор паміж іскрагасільнікам і шліфавальным кругам. Ён павінен быць не больш за 2 мм.
  5. Усталюйце на станок упоры (рыс. 3) і адрэгулюйце зазор паміж краем упора і шліфавальным кругам. Ён павінен быць не больш за 2 мм.
- Увага!** Шліфавальныя кругі з часам зношваюцца. Таму варта рэгулярна карэктаваць становішча ўпораў і іскрагасільнікаў адносна круга.
6. Замацуйце станок на варштаце, выкарыстоўваючы чатыры адтуліны ў падставе станка. Мацаваць станок неабходна праз скразную адтуліну ў варштаце з дапамогай балтавага злучэння (рыс. 4) або праз глухую адтуліну ў варштаце з дапамогай вінту (рыс. 5).



Рыс. 2



Рыс. 3

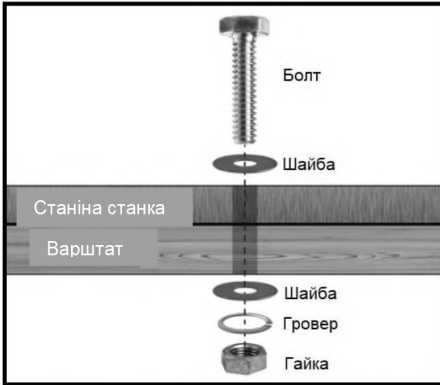


Рис. 4

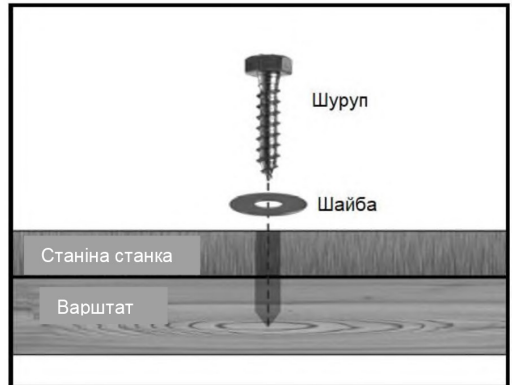


Рис. 5

## 7. ЕКСПЛУАТАЦЫЯ

### Уключэнне/выключэнне

**Увага!** Перад падключэннем станка да сеткі электрасілкавання, пераканайцеся, што выключальнік знаходзіцца ў выключаным становішчы «OFF».

Для ўключэння станка націсніце на выключальнік ў становішча «ON». Для выключэння станка націсніце на выключальнік ў становішча «OFF».



Рис. 6

### Завострыванне (шліфаванне)

- Вазьміце абедзвюма рукамі апрацоўваную нарыхтоўку і ўсталюйце яе на ўпоры для нарыхтоўкі.

- Уключыце станок і пачакайце, пакуль рухавік набярэ максімальныя абароты.

- Прыцісніце загатоўку да шліфавальнага круга або стужкі з належным намаганнем.

- Улічвайце, што нарыхтоўка падчас шліфавання моцна награвеецца. Таму перыядычна астуджайце нарыхтоўку ў халоднай вадзе.

**Заўвага!** Выкарыстоўвайце кругі адпаведнай зярністасці ў залежнасці ад якасці шліфавання і матэрыялу нарыхтоўкі.

**Увага!** Забараняецца выкарыстоўваць пашкоджаныя шліфавальныя колы. Калі вы заўважылі механічныя пашкодванні і расколіны на крузе, то яго варта змяніць перад наступным уключэннем станка.

**Увага!** Станок не прызначаны для працяглых нагрузак. У пазбяганне перагрэву рухавіка і выхаду станка з ладу эксплуатацыя станка павінна ажыццяўляцца ў рэжыме (S2/30мін).

## 8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

**УВАГА:** Не прыступайце да тэхнічнага абслугоўвання станка пакуль не пераканаецеся, што ён адключаны ад электрасеткі.

Не дапушчайце назапашванні габлюшкі і пылі ўсярэдзіне ахоўных кажухоў шліфавальных кругоў і стужкі.

Кожны раз пасля працы рэкамендуецца чысціць корпус станка ад бруду і пылі. Для ачысткі станка выкарыстоўвайце мяккую тканіну ці шчотку. Пры ачыстцы станка забараняецца выкарыстанне абразіўных чысцячых сродкаў, а гэтак жа сродкаў утрымоўваючых спірт.

Перыядычна правярайце стан шліфавальных кругоў ці стужкі. Калі яны пашкодзаны ці маюць крытычны знос, заменіце іх на новыя.

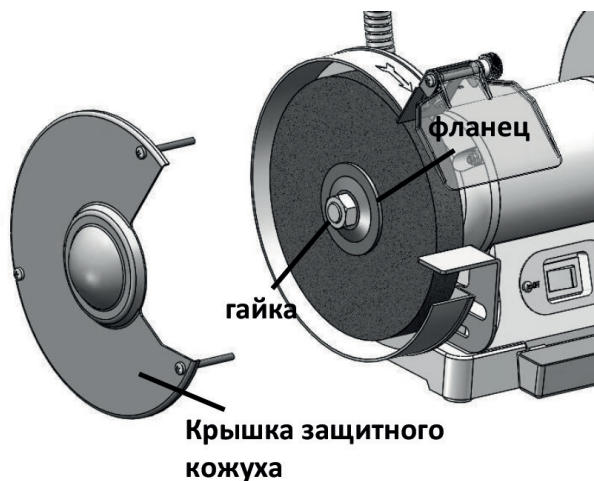
### Замена шліфавальнага круга для сухой шліфоўкі

- Адкруціце венты мацавання і зніміце знешнюю крышку ахоўнага кажуха (рыс. 7).
- Адкруціце гайку і зніміце яе разам з заціскным фланцам (рыс. 7).

**Увага!** Правая гайка мае правую разьбу (адкручваецца супраць гадзіннікавай стрэлкі), левая гайка мае левую разьбу (адкручваецца па гадзіннікавай стрэлцы).

- Зніміце шліфавальны круг з вала рухавіка. Унутраны фланец застаецца на вале рухавіка.

- Затым усталяеце новы шліфавальны круг і збярыце станок у зваротнай паслядоўнасці.



Рыс. 7

## 9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

| Няспраўнасць  | Магчымая прычына   | Дзеянні па ліквідацыі   |
|---|--|---|
| Электрарухавік не ўключаецца                            | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Адсутнасць напружання ў электрасетцы.</li> <li>2. Абрыў токаправодных правадоў шнура электракабеля сілкавання.</li> <li>3. Няспраўнасць выключальніка</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Праверце наяўнасць напружання ў электрасетцы.</li> <li>2. Праверыць цэласнасць правадоў электракабеля сілкавання.</li> <li>3. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech.</li> </ol> |
| Электрарухавік гудзіць, вал электрарухавіка не круціцца | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Іскрагасільнікі няправільна адрэгуляваны і датыкаюцца да шліфавальнага круга.</li> <li>2. Няспраўны кандэнсатар</li> </ol>                                       | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Адрэгулюйце зазор паміж іскрагасільнікамі і шліфавальным кругам.</li> <li>2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech</li> </ol>   |
| Электрарухавік перагравяецца                            | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Перагрузка рухавіка</li> <li>2. Занадта высокая тэмпература навакольнага паветра.</li> </ol>   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выконвайце рэжым працы рухавіка S2/30мін.</li> <li>2. Паменшыце час бесперапыннай працы станка і павялічце час астуджэння станка ў выключаным стане.</li> </ol>               |
| Падвышаная вібрацыя станка                              | Шліфавальны круг мае нераўнамерны знос або сколы.  | Заменіце шліфавальны круг.  |

## 10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

### Транспарціроўка

Выраб ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад  $- 50^{\circ}\text{C}$  да  $+ 50^{\circ}\text{C}$  і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс  $25^{\circ}\text{C}$ ) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

### Захоўванне

Выраб павінен захоўвацца ў пакаванні вытворца ў ацяпленым вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад  $+ 5$  да  $+ 40^{\circ}\text{C}$  і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс  $25^{\circ}\text{C}$ ).

## 11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуюць выраб згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

## 12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы – 5 гадоў.

## 13. ДАДЗЕННЯ АБ ВЫТВОРЦУ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпартэры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарта вырабы.

## 14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу **Спажыўцу**.

**Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).**

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганы, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваюць са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

**Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:**

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шылдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнуцасяў, дэфармацый і г.д.);
- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;
- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;
- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія труцца, дэталей перадачковых механізмаў і матэрыялаў,
- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.
- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае выяўленне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выяўленне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;
- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галолак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных накіравальнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;
- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула выяўленне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);
- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатунах, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);
- выйсця з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорчкі, зварачная фаерка (соплы, накіравальнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;
- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.;

### **Гарантыя не распаўсюджваецца:**

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- На вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі;

# ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: \_\_\_\_\_

Мадэль: \_\_\_\_\_

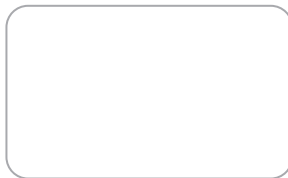
Артыкул мадэлі: \_\_\_\_\_

Дата выпуску: \_\_\_\_\_

Серыйны нумар: \_\_\_\_\_

Дата продажу: \_\_\_\_\_

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра



## ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз! Сізге осы нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауға кеңес береміз.

Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

## МАЗМҰНЫ

|  |    |
|--|----|
| 1. Мақсаты .....   | 32 |
| 2. Қауіпсіздік ережелері .....   | 32 |
| 3. Техникалық сипаттамалары .....  | 35 |
| 4. Жиынықталуы .....   | 35 |
| 5. Білдектің құрылымы .....  | 36 |
| 6. Жұмысқа дайындау .....  | 36 |
| 7. Пайдалану .....   | 37 |
| 8. Техникалық қызмет көрсету .....   | 38 |
| 9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері .....  | 39 |
| 10. Тасымалдау және сақтау .....   | 39 |
| 11. Көдеге жарату .....  | 40 |
| 12. Қызмет мерзімі .....   | 40 |
| 13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер ..... | 40 |
| 14. Кепілдік міндеттемелері .....  | 40 |

## 1. МАҚСАТЫ

Қайрау білдегі әртүрлі заттарды қайрауға және тегістеуге, сондай-ақ ағаш кесетін, металл кесетін және басқа құралдарды қайрауға арналған.

Осы білдек қалыпты климаттық жағдайларда жұмыс істеуге арналған:

- қоршаған орта температурасы +5-тен +40 °С-қа дейін.

- ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% аспайды (25 ° С температурада).

## 2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

**Назар аударыңыз!** Жұмысты бастамас бұрын, осы деректер парағында берілген қауіпсіздік ережелерін мұқият оқып шығыңыз және оларды қатаң сақтаңыз. Ескертулер мен нұсқауларды орындамау электр тогының соғуына, өртке және/немесе ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін.

2.1. Білдекті тегіс, таза жерге (үстел, жұмыс үстелі) қойыңыз. Білдекті тұғырықтағы арнайы тесіктер арқылы бұрандалармен жұмыс үстеліне бекітілуі керек.

2.2. Барлық қорғаныс құралдарын (қаптар, қорғаныш экрандары) дұрыс орнатыңыз және оларды әрқашан жұмысқа дайын түрінде ұстаңыз. Құрылғыны қорғаныс қақпақтары орнатылмай пайдаланбаңыз.

2.3. Білдекті қоспас бұрын, баптау кезінде қолданылатын барлық құралдардың машинадан алынып тасталғанына көз жеткізіңіз.

2.4. Жұмыс орныңызды таза және жақсы жарықтандырыңыз. Білдектің жұмыс орны рұқсат етілмеген адамдардан қоршалған болуы керек. Құрылғыны балалар мен оны басқаруға тиісті тәжірибесі мен білімі жоқ адамдардан алыс ұстаңыз. Құрылғыны қараусыз қалдырмаңыз. Жұмыс аймағынан шықпас бұрын, құрылғыны өшіріңіз, қозғалтқыш толығымен тоқтағанша күтіңіз және қуат сымын розеткадан ажыратыңыз.

2.5. Құрылғыны жарылыс қауіпті ортада, жанғыш немесе жарылғыш материалдардың жанында пайдаланбаңыз.

2.6. Ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% - дан асатын үй-жайларда білдекті орнатуға және жұмыс істеуге тыйым салынады.

2.7. Дұрыс киініңіз. Білдекпен жұмыс істегенде, тым кең киім, қолғап, галстук, зергерлік бұйымдарды киюге болмайды. Олар білдектің жылжымалы бөлшектеріне ене алады. Әрқашан тайғақ емес аяқ киіммен жұмыс жасаңыз және ұзын шашты артқа тартыңыз. Әрқашан қауіпсіздік көзілдірігімен жұмыс жасаңыз; кәдімгі көзілдірік қорғаныш емес, өйткені олар соққыларға төтеп бермейді.

2.8. Жұмыс орнында шаңды кетірудің тиімді жүйелері болмаған жағдайда, тыныс алу жолдарын қорғаудың жеке құралдарын (респиратор) қолданған жөн, өйткені кейбір материалдарды өңдеу кезінде шаң аллергиялық асқынулар тудыруы мүмкін.

2.9. Дұрыс жұмыс қалпын және тепе-теңдікті сақтаңыз, айналмалы бөлшектер мен қондырғыларға сүйенбеңіз және жұмыс істеп тұрған білдекке сүйенбеңіз.

2.10. Егер сіз дәрі қабылдасаңыз немесе алкогольдік немесе есірткі әсерінен мас болсаңыз, білдекте жұмыс жасамаңыз.

2.11. Білдекті жақсы күйде ұстаңыз және оны дұрыс қолданыңыз. Түпнұсқа құрамдастарды (бөлшектер, жинақтар және механизмдер) ғана пайдаланыңыз.

2.12. Қуат сымының қате қолданылуына жол бермеңіз. Ашаны розеткадан ажыратқан кезде қуат сымын тартпаңыз. Сымды қыздырудан, май мен судың түсуінен және өткір жиектерге зақым келтіруден сақтаңыз.

2.13. Білдекті іске қосқаннан кейін, оны кем дегенде бір минут жүктемесіз жұмыс істетіңіз. Егер сіз осы уақыт ішінде бөгде шу естисеңіз немесе қатты діріл сезсеңіз, білдекті өшіріңіз, Қуат сымының ашасын электр желісінің розеткасынан ажыратыңыз және бұл құбылыстың себебін анықтаңыз. Ақаулықтың себебі табылмай, білдеті қоспаңыз.

2.14. Білдекті тек мақсатына сай пайдаланыңыз. Білдектің модификацияларын өз бетінше жүргізуге, сондай-ақ ол есептелмеген жұмыстар үшін станокты пайдалануға жол берілмейді.

2.15. Егер білдек қыста сыртта немесе теріс ауа температурасы бар жылытылмайтын бөлмеде болса, оны бірден қоспаңыз. Оны жылытылатын бөлмеге апарып ол бөлменің температурасын қоршаған орта температурасына дейін жылытыңыз. Өйтпесе, электр қозғалтқыш элементтерінің суық беттеріндегі конденсацияланған ылғалға байланысты қосу кезінде білдегі істен шығуы мүмкін.

### **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!**

Білдекке кез келген реттеу, техникалық қызмет көрсету және жөндеу жұмыстары кезінде, оның ішінде тегістеу дөңгелегін немесе таспаны ауыстыру кезінде білдектің электр желісінен ажырату қажет.

### **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!**

Білдекпен жұмысты бастамас бұрын, алдымен қуат ашасын қосыңыз, содан кейін ауыстырғыш-қосқышты – «ON» арқылы қосыңыз. Жұмысты аяқтағаннан кейін құрылғының ауыстырғыш-қосқышын - «OFF» күйіне апарып өшіріңіз, содан кейін ашаны ажыратыңыз.

### **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!**

Тегістеу дөңгелегінің жарылуын болдырмау үшін білдекке тегістеу дөңгелектерін орнатуға рұқсат етіледі, олар белгіленген шеткі жұмыс жылдамдығы 1-кестеде келтірілген мәндерге тең немесе одан жоғары болуы керек. Тегістеу дөңгелегінің перифериялық жұмыс жылдамдығының мәні оның бүйір бетінде немесе жапсырмасында көрсетілген.

### **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!**

Тегістеу дөңгелегін білдекке орнатпас бұрын тексеру керек. Таңбалары жоқ, жарылған немесе жиектері 5 мм-ден астам зақымдалған, сондай-ақ зақымдалған беттері, оның ішінде 2 мм-ден асатын бөгде қосындылар мен қуыстары бар тегістеу дөңгелегін орнатуға рұқсат етілмейді.

- Жөндеу қажет ететін тегістеу дөңгелектерін пайдалануға жол берілмейді.
- Білдекпен жұмыс істегенде қауіпсіздік көзілдірігін кию керек.

## **КЕЛЕСІ ӘРЕКЕТТЕРГЕ ТЫЙЫМ САЛЫНАДЫ:**

1. Білдекке сыртқы диаметрі берілген білдек үшін 1,07 еседен артық, сондай-ақ монтаждау тесігінің басқа диаметрі бар тегістеу дөңгелектерін орнату.

2. Тегістеу дөңгелегінің орнатылғанына немесе орнатылмағанына қарамастан, кез келген тегістеу доңғалақтарының қорғаныш қаптамасы шешілген, сондай-ақ білдектің бір бөлігі алынған немесе дұрыс бекітілмеген (тоқтағыш, қорғаныс экраны, ұшқын сөндіргіш) білдекпен жұмыс істеу.

3. Дөңгелектің бүйір беттерімен жұмыс жасау.

4. Айналымды дөңгелекті қандай да бір затпен басу арқылы тоқтату.

5. Тегістеу дөңгелегін білектің білігіне бекіткен кезде кілт қондырмаларын немесе соққы құралдарын пайдалану.

6. Жұмыс кезінде келесі ақаулардың кем дегенде біреуі орын алса, білдекті іске қосуға болмайды:

- қосқыш анық емес жұмыс істемесе.

- түтін шығу немесе жанып тұрған оқшаулауға тән иіс пайда болу.

- қатты шу, соққы, діріл пайда болу.

- тегістеу дөңгелегінің зақымдануы.

- тірек немесе білдектің басқа бөліктерінің босатылуы.

7. Білдекке тегістеу дөңгелегінен (тегістеу лентадан) басқа құралды орнатуға болмайды.

8. Ашасы мен қуат сымы зақымдалған болса, білдекті қуат көзіне қосуға болмайды.

## **Шекті күй өлшемдері**

**Назар аударыңыз!** Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусының механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

**3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ**

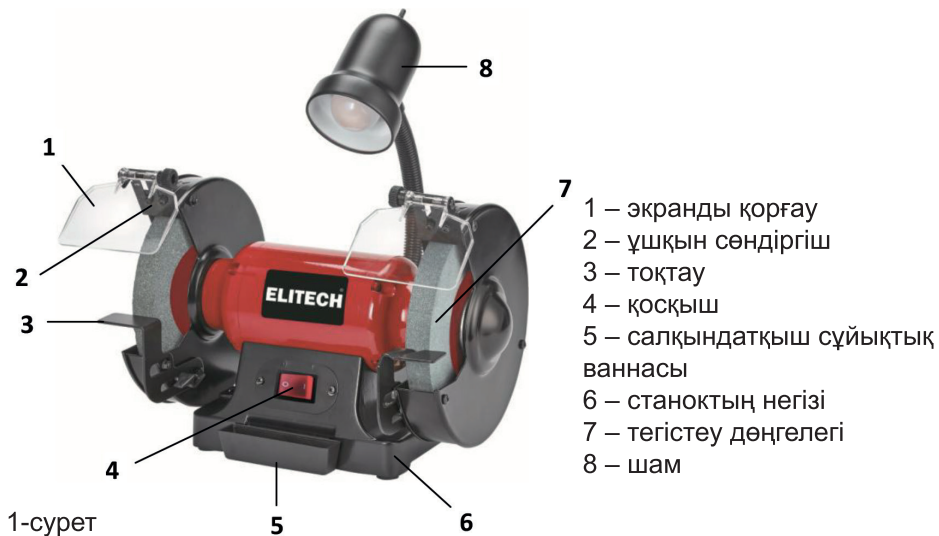
1-кесте

| <b>ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР</b>        | <b>СТ 60-20С</b>    |
|---------------------------------------|---------------------|
| <b>Коды</b>                           | <b>E2013.014.00</b> |
| Қуат, Вт                              | 600                 |
| Шеңбердің диаметрі, мм                | 200                 |
| Дөңгелектің орындық диаметрі, мм      | 32                  |
| Шеңбердің қалыңдығы, мм               | 25                  |
| Түйіршіктілігі                        | A36/A60             |
| Білік айналу жылдамдығы, айн/мин      | 2980                |
| Шеңбердің айналмалы жылдамдығы, м / с | 30                  |
| Қозғалтқыштың жұмыс режимі            | S2/30мин            |
| Желінің кернеуі, В                    | 230                 |
| Сыртқы өлшемдері, мм                  | 400x263x325         |
| Массасы, кг                           | 13,9                |

**4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ**

Білдек – 1 дана  
Өнімнің төлқұжаты – 1 дана

## 5. БІЛДЕКТИҢ ҚҰРЫЛЫМЫ



## 6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

1. Қаптамадан білдек пен керек-жарақтарды алып шығып, жеткізілім жинағын тексеріңіз.

2. Білдек үлгісіне байланысты тегістеу дөңгелектерінің білікке немесе тегістеу лентасының барабанына мықтап бекітілгенін тексеріңіз.

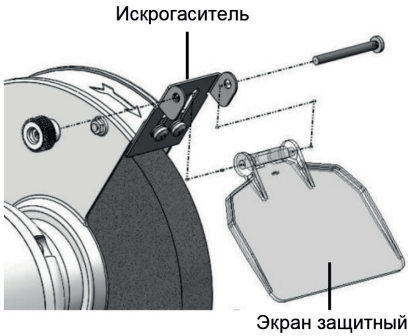
3. Жиынтықтағы бекіткіштерді қолданып құрылғыға ұшқын сәндіргіштер мен қорғаныс экранын (2-сурет) орнатыңыз.

4. Ұшқын сәндіргіш пен тегістеу дөңгелегі арасындағы алшақтықты реттеңіз. Ол 2 мм-ден аспауы керек.

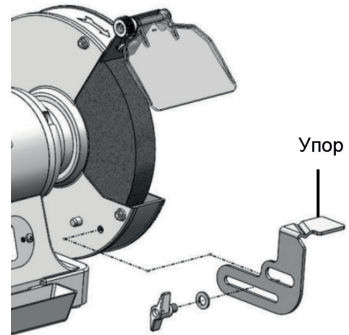
5. Білдекке тіректерді (3-сурет) орнатыңыз және тіректің шеті мен тегістеу дөңгелегі арасындағы алшақтықты реттеңіз. Ол кем дегенде 2 мм болуы керек.

**Назар аударыңыз!** Тегістеу дөңгелектері уақыт өте келе тозады. Сондықтан тіректер мен Ұшқын сәндіргіштердің шеңберге қатысты орналасуын үнемі түзетіп отыру керек.

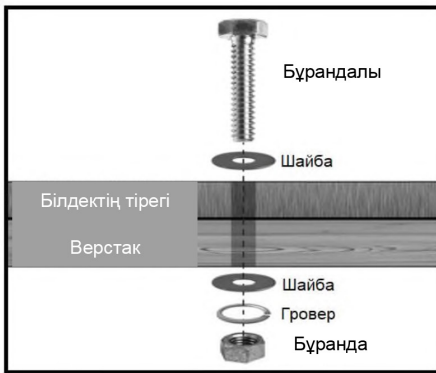
6. Құрылғының астындағы төрт саңылау арқылы білдекті жұмыс үстеліне бекітіңіз. Білдектің болтты қосылым арқылы жұмыс үстеліндегі өтетін тесік арқылы (4-сурет) немесе бұрандалардың көмегімен жұмыс үстеліндегі тесік арқылы бекіту керек (5-сурет).



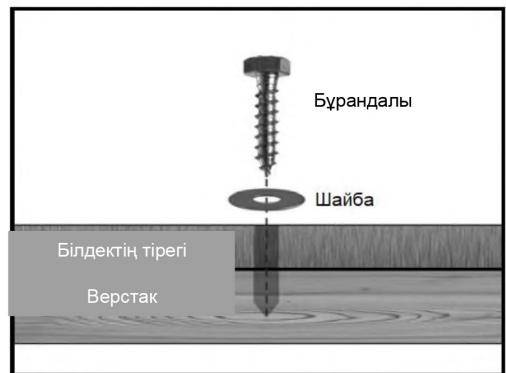
2-сурет



3-сурет



4-сурет



5-сурет

## 7. ПАЙДАЛАНУ

### Қосу / өшіру

**Назар аударыңыз!** Машинаны қуат көзіне қоспас бұрын, ажыратқыштың «өшіру»күйінде екеніне көз жеткізіңіз.

Машинаны қосу үшін қосқышты «ОН»күйіне басыңыз. Машинаны өшіру үшін Қосқышты «өшіру»күйіне басыңыз.



6-сурет

### Қайрау (тегістеу)

- Өңделетін дайындаманы екі қолыңызбен алыңыз да, оны дайындаманың тірегіне қойыңыз.

- Машинаны қосыңыз және қозғалтқыш максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз.

- Дайындаманы тегістеу дөңгелегіне немесе лентаға сәйкес қысыммен басыңыз.

- Тегістеу барысында дайындаманың қатты қызып кететінін ескеріңіз. Сондықтан дайындаманы мезгіл-мезгіл суық суда салқындатыңыз.

**Ескерту!** Тегістеу сапасына және дайындаманың материалына байланысты тиісті ұнтақталған дөңгелектерді қолданыңыз.

**Назар аударыңыз!** Зақымдалған тегістеу дөңгелектерін пайдалануға тыйым салынады. Егер сіз шеңберде механикалық зақымданулар мен жарықтарды байқасаңыз, оны машинаны келесі қосар алдында ауыстыру керек.

**Назар аударыңыз!** Білдек ұзақ жүктемелерге арналмаған. Қозғалтқыштың қызып кетуін және білдектің істен шығуын болдырмау үшін білдек (S2/30мин) режимінде жұмыс істеуі керек.

## 8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ:** Құрылғының қуат көзінен ажыратылғанына сенімді болмағанша оған техникалық қызмет көрсетуді бастамаңыз.

Тегістеу дөңгелегінің немесе лентаның ішінде жоңқалар мен шаңның жиналуына жол бермеңіз.

Әр жұмыстан кейін білек корпусын кір мен шаңнан тазалау керек. Құрылғыны тазалау үшін жұмсақ шүберекті немесе щетканы пайдаланыңыз. Білекті тазалау кезінде абразивті тазалау құралдарын немесе құрамында спирті бар өнімдерді пайдалануға тыйым салынады.

Тегістеу дөңгелектерінің немесе лентаның күйін мезгіл-мезгіл тексеріп тұрыңыз. Егер олар зақымдалған немесе қатты тозған болса, оларды жаңасымен ауыстырыңыз.

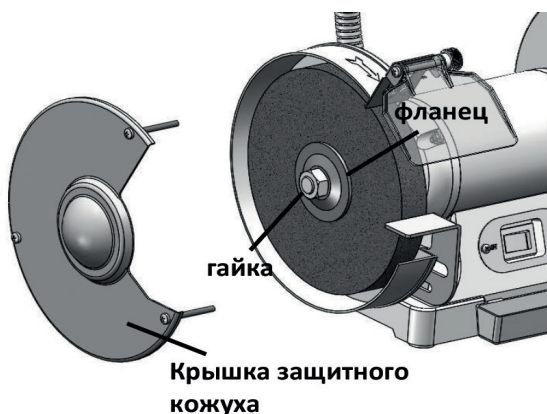
### Құрғақ ұнтақтау үшін тегістеу шеңберін ауыстыру

- Бекіту бұраңдаларын бұрап алыңыз және қорғаныс корпусының сыртқы қақпағын алыңыз (7-сурет).
- Сомынды бұрап алыңыз және оны қысқыш ернемекпен (7-сурет) бірге шешіп алыңыз.

**Назар аударыңыз!** Оң жақ сомында оң жақ бұрандалы (сағат тіліне қарсы бұралып алынады), сол жақ сомында сол жақ бұрандалы (сағат тілі бағытымен бұрап алынады).

- Қозғалтқыштың білігінен тегістеу дөңгелегін алыңыз. Ішкі фланец қозғалтқыш білігінде қалады.

- Содан кейін жаңа тегістеу дөңгелегін орнатыңыз және білдекті кері ретпен қайта жинаңыз.



7-сурет

## 9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

| Ақау  | Мүмкін себеп  | Түзеу әрекеттері  |
|---|---|---|
| Электр қозғалтқышы қосылмайды                                 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Электр желісінде кернеу жоқ.</li> <li>2. Электр кабелінің ток өткізгіш сымдарының үзілген.</li> <li>3. Қосқыш ақаулығы</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Электр желісінде кернеу бар ма жоқ па тексеріңіз.</li> <li>2. Электрлік кабель сымдарының тұтастығын тексеріңіз.</li> <li>3. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.</li> </ol> |
| Электр қозғалтқышы гуілдейді, қозғалтқыштың білігі айналмайды | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ұшқын сөндіргіштер дұрыс реттелмеген және тегістеу дөңгелекке тиіп тұр.</li> <li>2. Конденсатор ақаулы</li> </ol>                 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ұшқын сөндіргіштер мен тегістеу дөңгелегі арасындағы алшақтықты реттеңіз.</li> <li>2. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз</li> </ol>   |
| Электр қозғалтқышы қызып кетті                                | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Мотордың шамадан тыс жүктелуі</li> <li>2. Қоршаған орта температурасы тым жоғары.</li> </ol>                                      | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Қозғалтқыштың S2/30мин жұмыс режимін қадағалаңыз.</li> <li>2. Білектің үздіксіз жұмыс уақытын азайтыңыз және ол өшірулі кезде салқындау уақытын көбейтіңіз.</li> </ol>                  |
| Білектің дірілінің жоғарылауы                                 | Тегістеу дөңгелегінің біркелкі емес тозуы немесе жоңқалары бар.   | Тегістеу дөңгелегін ауыстырыңыз..   |

## 10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

**Тасымалдау**

Өндірушінің қаптамасындағы өнімді жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

**Сақтау**

Өнім +5-тен +40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

## 11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Өнімді және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Өнімді қолданыстағы өндірістік қалдықтарды кәдеге жарату ережелеріне сәйкес тастаңыз.

## 12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

## 13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

## 14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

**Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 12 ай құрайды.**

**Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.**

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқын-дауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,
- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйсетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роліктер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

**Кепілдік қолданылмайды:**

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

# КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: \_\_\_\_\_

Моделі: \_\_\_\_\_

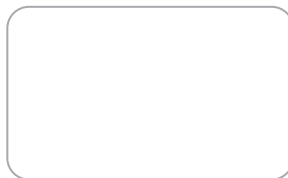
Модель артикулі: \_\_\_\_\_

Шығарылған күні: \_\_\_\_\_

Сериялық нөмірі: \_\_\_\_\_

Сату күні: \_\_\_\_\_

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі



**8 800 100 51 57**

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных  
центрах на сайте  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Уся додаткова інформація аб товари і сервісних  
центры на сайце  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының  
қызмет көрсету орталығы.  
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат  
сайттағы орталықтарда  
**elitech.ru**